

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 11-й
№ 57 (1595)
ЧЕТВЕРГ
11
мая 1950 г.
Цена 15 коп.

СООБЩЕНИЕ

Министерства финансов СССР

Пятый государственный заем восстановления и развития народного хозяйства СССР, выпущенный 3 мая 1950 года на сумму 20 миллиардов рублей, размещен к исходу 8 мая на 27 миллиардов 003 миллиона 608 тысяч рублей — с превышением на 7 миллиардов 003 миллиона 608 тысяч рублей.

В связи со значительным превышением установленной суммы займа, Министерством финансов СССР, на основании указания Совета Министров СССР, дано распоряжение прекратить повсеместно с 10 мая 1950 года дальнейшую подписку на заем.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ.

9 мая 1950 года.

Работать так, как сталевар Тагашев

889 тонн сверхплановой стали, 16 скоростных плавов и с'ем стали с квадратного метра площади пода печи почти на 1400 килограммов выше установленной нормы — таков стахановский счет в социалистическом соревновании за апрель передового сталевара третьего мартеновского цеха Николая Ивановича Тагашева.

Победу одержал годами выработанный стиль организованности и высокой ответственности за порученное дело. В прошлом мастер ремесленного училища, т. Тагашев принес стиль воспитателя в свою печную бригаду, направляя ее работу в духе строжайшего соблюдения правил технологии на всех производственных операциях.

Тагашева как раз и отличает от многих сталеваров его умение ценить время. Именно в этом случае он всегда проявляет чувство нового, подлинно социалистического отношения к производству. Скоростной метод сталеварения он осуществляет всюду, где имеется хотя бы малейшая возможность сэкономить время и быстрее продвинуть плавку. Если другие сталевары считают возможным уходить в столовую или в бу-

фет, расположенный непосредственно на площадке, то Тагашев усвоил твердое правило не оставлять печь без своего присмотра хотя бы на минуту. Обед ему доставляют непосредственно на рабочее место или же подручные или же, что делается очень часто, сам мастер.

Этим примером в известной мере объясняется замечательное явление в сталеплавильной практике. Несмотря на то, что 23-я печь находится на истоке кампании между холодными ремонтами, она показывает высокую производительность, значительно обгоняя в производственном отношении некоторые новые печи. Здесь во всей полноте сказывается забота сталевара о сложнейшем агрегате, о правильном техническом его содержании, которое достигается совместными усилиями всех печных бригад.

Сейчас наша партийная организация и цеховой комитет профсоюза принимают меры, чтобы опыт т. Тагашева и других сталеваров 23-й печи сделать достоянием всего коллектива сталеплавильщиков.

В. ШАХЛИН, секретарь партбюро третьего мартеновского цеха.

Доменщики набирают темпы

В предмайском социалистическом соревновании доменщиков лучших показателей достиг коллектив второй доменной печи, руководимый мастерами тт. Овсянниковым, Злунинским и Бородиным. Он выполнил план апреля на 104,7 процента, добился лучшего коэффициента использования полезного объема домны. Кроме того, доменщики этой печи дали за месяц государству экономии — многие сотни тонн руды и кокса.

Успех этот достигнут благодаря упорному труду лучших стахановцев печи газовщиков тт. Мишина и Гришина, горновиков тт. Куликовского, Андреева, Григорьева и машинистов вагонов-весов Бутакова, Ионов и Шаброва. Каждый из этих товарищей, стремясь с честью выполнить взятые на себя обязательства, боролся не только за высокий процент завершения плана, но и высокие технико-экономические показатели.

Хорошие результаты работы за прошедший месяц и у доменщиков третьей печи, где мастерами тт. Душкин, Орлов и Черка-

сов. Апрельский план они также завершили со значительным превышением, а производственные нормы выполнили на 129 процентов.

В мае передовые коллективы нашего цеха закрепляют достигнутые успехи. На счету коллектива второй доменной печи за десять дней мая уже имеются сотни тонн сверхпланового чугуна.

С нарастающим подъемом работают и доменщики шестой печи, возглавляемые мастерами тт. Шатиловым, Перевозовым и Ткаченко. Десятидневное задание они выполнили на 104,4 процента.

Передовые стахановцы этой печи — газовщики тт. Кулаков, Бушуев, горновой т. Горшков, машинисты вагонов-весов Бибики и Хасанов по-боевому выполняют взятые обязательства в соревновании, мобилизуют весь коллектив на то, чтобы выйти в число передовых.

П. ГОМАНКОВ, председатель цехового комитета доменного цеха.

Стахановский салют Дню Победы

Замечательным стахановским салютом ознаменовал День Победы над фашистской Германией славный коллектив новаторов третьей мартеновской печи. 9 мая сталевары Семенов и Зинуров выдали плавку раньше графика и сэкономили на ней топ-

лива на 285 рублей, а снижение расхода основных материалов и раскислителей дало экономию 5700 рублей.

За девять дней коллектив третьей мартеновской печи дал государству 50.500 рублей экономии.

Пленум городского комитета ВКП(б)

9 мая состоялся пленум городского комитета ВКП(б), обсудивший организационный вопрос.

Пленум ГК ВКП(б) освободил тов. Павлова Г. С. от обязанностей первого секретаря городского комитета ВКП(б) в связи с переходом его на другую работу.

Первым секретарем Магнитогорского горкома ВКП(б) избран тов. Губин П. И.

Вторым секретарем ГК ВКП(б) избран тов. Баханов И. Л.

Товарищи металлурги! По примеру передовых умножайте трудовые успехи в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана второго квартала, за экономию материалов и снижение себестоимости продукции!

Передовые стахановцы комбината



Сталевар 11-й мартеновской печи коммунист Петр Никитович Бревешкин с честью выполняет принятые обязательства по высокопроизводительной и экономичной работе мартеновской печи. По итогам предмайского соревнования ему присвоено звание лучшего сталевара комбината. В мае т. Бревешкин также не уступает первенства среди сталеваров большегрузных печей.

На снимке (слева): П. Н. Бревешкин передает смену сталевару Е. Ф. Радимову. Фото П. Рудакова.

КАШАФ ШАМСУТДИНОВ

Кашаф Шамсутдинов — один из старейших сталеваров Сталинской Магнитки в апреле завоевал первенство в соревновании по комбинату.

К замечательным особенностям этого передового стахановца относится неслыханное совершенствование его профессионального мастерства. Он, как и Мухамед Зинуров, прочно связал свою трудовую жизнь со Сталинской Магниткой, пройдя славный путь от землекопа и бетонщика знаменитой бригады Галиуллина до передового сталевара.

Стать в горячие дни предмайского соревнования одним из вожakov скоростного сталеварения было не легко. Пришлось, как говорят, померяться силами с такими широко известными стахановцами, как Владимир Захаров, Иван Семенов, Аверьянов и другие. Но работая с полным напряжением сил и в совершенстве используя технику, Шамсутдинов сумел заставить печь варить металл с максимальной нагрузкой при экономии времени. На заварке шихты, сливе чугуна и доводке плавки он сэкономил 7,3 часа, вел все плавки строго по регламентированному графику и во многих случаях опережал график.

С каждой отработанной сменой на его личном счету прибавлялись десятки тонн сверхплановой стали. В апреле он сварил дополнительно к своему заданию 816 тонн стали, выдал восемь скоростных плавов и достиг среднего с'ема с одного метра площади пода печи 9,83 тонны.

Следуя патристическому почину сталеваров-новаторов печи № 3 тт. Захарова, Зинурова и Семенова, Кашаф Шамсутдинов стремился выдавать как можно больше сверхпланового металла с наименьшими затратами. В апреле он сэкономил 10 килограммов топлива на каждой тонне стали и сберег для государства до 10 тысяч рублей. По итогам предмайского соревнования т. Шамсутдинову присвоено звание лучшего сталевара комбината.

В мае Кашаф Шамсутдинов продолжает развивать успех, предмайского соревнования. За десять дней он уже имеет на своем счету 216 тонн сверхплановой стали и 2 скоростных плавки.

Успехи т. Шамсутдинова и других сталеваров множат трудовую славу коллектива, стремящегося завоевать первенство во Всесоюзном соревновании сталеплавильщиков во втором квартале 1950 года.

Н. ОКТЯБРЕВ, инженер мартеновского цеха № 1.

Рационализаторы прокатного производства

В бригадах проволочно-штрипсового цеха проведены собрания, на которых обсуждены итоги рационализаторской и изобретательской работы. В 1949 году в нашем цехе было внесено 103 предложения, из которых 72 реализованы. Внедрение этих предложений в производство дало больше 500 тысяч рублей экономии.

В этом году наши рационализаторы и изобретатели также ищут новые пути усовершенствования техники и рационализации производства. Только за период общественного смотря рационализаторской и изобретательской работы в нашем цехе внесено 10 предложений.

Особенно ценным является предложение, внесенное обер-мастером стана «300»-2

т. Морозовым. Внедрение его в производство дало возможность значительно сократить простой стана и дает более 60 тысяч рублей экономии.

Пять предложений, направленных на увеличение производительности стана и улучшение работы его оборудования, внесены старшим проводником т. Федосеевым. Ценные предложения внесли также обер-мастер т. Галушкин и слесарь-водопроводчик т. Горелов.

Большую помощь новаторам производства оказывают инженерно-технические работники, начальники станов тт. Гун, Васильевский и Носов.

Д. МЕРКУЛОВ.

Лучший мастер

Мастер доменного цеха Михаил Дмитриевич Чупраков усовершенствовал технологию изготовления леточной массы, благодаря чему улучшилось ее качество и сократился расход материалов. Тов. Чу-

праков завоевал в апреле первенство в соревновании инженерно-технических работников и ему присвоено звание лучшего мастера комбината.