

ШАГАЙ ВПЕРЕД, КОМСОМОЛЬСКОЕ ПЛЕМЯ!

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 58 (6797)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 18 мая 1982 года
Цена 2 коп.

Сегодня
начинает
работу XIX
съезд комсомоли страны



ПРИНИМАЙ, СЪЕЗД, НАШ ПОДАРОК!

Когда вы прочтете эти строки, в Москве начнет свою работу XIX съезд комсомола. Уезжая на него с чувством большого и радостного волнения, которое не считаю нужным скрывать. Гордость, что нас с Александром Заплатиным избрали делегатами высшего форума комсомоли страны, перемешивается с осознанием глубокой ответственности, возложенной на нас как на представителей 11-тысячного отряда комсомольцев — металлургов Магнитки.

1979 год. Более 140 комсомольско-молодежных коллективов участвовали в соревновании, посвященном 50-летию родного города. В авангарде соревнования шел комсомольско-молодежный коллектив ЦРМО № 2, руководимый мастером Г. Ф. Гареевым. Этот коллектив один из первых на комбинате перешел на бригадную форму организации труда.

1980 год. Впервые в мире на двухванном сталеплавильном агрегате № 35 был достигнут рекорд годовой выплавки стали: 1 миллион 605 тысяч тонн. Плавку варила комсомольско-молодежная бригада во главе с мастером А. Н. Кретининым и комсоргом В. А. Кулигиным.

1981 год. Комсомольско-молодежный коллектив дома № 2 «Комсомолки» вышел победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании (старший горновой Р. Сибгатуллин, комсорг А. Мойсеук). Коллективу вручена переходящее Красное знамя ЦК ВЛКСМ «Герои пятилеток — лучшему комсомольско-молодежному коллективу страны».

По доброй традиции комсомольцы и молодежь комбината встречают свой съезд ударным творческим трудом. Обязательства, взятые к XIX съезду ВЛКСМ, — дать сверх плана 19 тысяч тонн горной массы, 19 тысяч тонн стали и 19 тысяч тонн проката — успешно выполнены.

Принимай наш подарок, съезд!

А. КАРПОВ,
секретарь комитета комсомола комбината, делегат XIX съезда ВЛКСМ.

1978 год. В канун 60-летия

Слово сдержали

Идя навстречу XIX съезду ВЛКСМ, комсомольско-молодежные коллективы прокатного производства поддержали начинание сталеплавильщиков «Комсомольскому съезду — 19 тысяч тонн сверхплановой продукции». Есть 25 тысяч тонн дополнительного проката!

Особо весомый вклад внесли комсомольско-молодежные коллективы первой бригады станов 300 № 3, 500, 2500 горячей и холодной прокатки и второй бригады агрегата продольной резки ЛПЦ № 7.

Ю. МАВРИН,
секретарь комитета ВЛКСМ прокатного производства.

Навстречу съезду

Большинство комсомольско-молодежных коллективов сталеплавильного производства успешно встречает XIX съезд ВЛКСМ.

Во втором мартовском цехе молодежные коллективы печей № 1 и № 9 с начала года выплавляли сообща 2 тысячи тонн стали сверх плана. Обеспечена экономия примерно 300 тонн жидкого чугуна.

В третьем мартовском цехе оба комсомольско-молодежных коллектива подготовили хорошие подарки съезду. На печах № 14 и 15 с начала года выплавлено в общей сложности более 2 тысяч тонн сверхплановой стали.

С. КУЛИГИН.

НАКАНУНЕ XIX съезда ВЛКСМ в первом мартовском цехе прошло комсомольское собрание с единой для всей комсомолки комбината повесткой дня «XIX съезду ВЛКСМ — достойную встречу». Ребята вели боевой, наступательный разговор о своем участии в делах коллектива, экономии сырья и энергоресурсов, а также о коренной задаче металлургов — выплавке стали строго по заказам.

Коллектив цеха хорошо знают не только на комбинате. Перешагнув 8-миллионный рубеж годового производства стали, он возглавил ряды передовиков отрасли. «Победную» погоду, что особенно характерно, делает

№ 1 были выявлены упущения в воспитательной работе с молодежью и даны конкретные рекомендации по улучшению дел. Когда через полгода вновь вернулись к этому, оказалось, что ничего не изменилось. Разговор продолжали на заседании бюро парткома комбината, и получился он, скажем прямо, нелицеприятным. Однако, и повернуть партийное и хозяйственное руководство цеха лицом к комсомолу. Вскоре мы с удовлетворением узнали, что молодежные дела в цехе пошли в гору, комсомольцы выступили с инициативой отработать год без единого нарушения. Проверили: действительно отра-

ния СССР, а также нашему «семейному» празднику — 50-летию комбината. Более взыскательно комитет комсомола стал относиться к созданию дискотек. На базе Дворца культуры имени С. Орджоникидзе организуется центр для грамотной квалифицированной пропаганды современной советской и зарубежной музыки.

От планирования до дискотек — таков сегодня диапазон партийного влияния на комсомольскую жизнь, на выработку устойчивого мировоззрения нашей молодежи.

ОДНАКО какой бы стройной система ни была, какими бы многообразными формами не изобилowała,

В ответе за смену

молодежь. Например, комсомольско-молодежный коллектив двухванного агрегата № 35 тоже поставил всеобщий рекорд, выплавив в первый год одиннадцатой пятилетки 1600 тысяч тонн стали. Здесь трудится сталевар Петр Маликов. Его рабочая биография — от третьего подручного до сталевара, лауреата премии Ленинского комсомола, делегата XVII съезда профсоюзов — яркий пример того, какие характеры куёт в своем горниле комсомол Магнитки.

Когда я вижу таких отличных парней, труженников нового социалистического типа; мне всегда вспоминаются слова Леонида Ильича Брежнева о том, что от воспитания подрастающего поколения во многом зависит, какой будет Страна Советов к началу третьего тысячелетия нашей эры. Эта замечательная мысль имеет прямое отношение и к будущему 60-тысячного коллектива нашего комбината, первенца пятилеток, флагмана отечественной индустрии. Смена поколений Магнитки, уход на заслуженный отдых рабочей гвардии, закаленной не только физически, но и нравственно, лишней раз подчеркивают необходимость каждодневной кропотливой работы коммунистов по развитию инициативы, творчества, боевистости молодежи предприятия и ее лучшей части — 11-тысячного комсомольского отряда.

Нам есть чем гордиться. У домен, мартенов, прокатных станов стоит молодежь, чьим духовным богатством являются идейно-нравственные ценности старших поколений металлургов. Но знаменитые традиции Магнитки надо продолжать, обогащать, по-прежнему на службу сегодняшнему дню и будущему. На это и направлены прежде всего усилия парткома.

Чтобы дать представление об одной из форм партийного влияния на комсомол, сошлюсь на конкретный пример. Во время комплексной проверки обжимного цеха

ботали. В нынешнем году в это движение включились не только комсомольцы, но и вся молодежь цеха.

Партийные и комсомольские дела завязываются в крепкий узел на первом же этапе — планировании на текущий момент и на перспективу. Эта работа может стать живой и интересной, послужить источником взаимобогащения двух секретарей — партийного и комсомольского, а может свестись к чистой формальности — смотря как к ней подойти. Стараемся, чтобы обсуждение планов комсомольской работы, где бы оно ни проходило, — в парткоме комбината или цеховом партбюро — не принимало форму одергиваний, уколов и упреков младших товарищей. Придерживаемся такой позиции: виноват комсомольский секретарь в срыве того или иного пункта плана — он и держит ответ по всей строгости, а если ему ставили подножки — будь добр начальник цеха, он же ответственный за работу с комсомолом, отчитайся, как выполнил партийное поручение, как помогаешь молодежи.

Традиционной формой партийного влияния на комсомол являются регулярные обсуждения на бюро парткома комбината, производственных парткомов и цеховых партбюро вопросов деятельности комсомольских организаций. Хотелось бы в связи с этим вспомнить пример двухгодичной давности, когда бюро парткома рассмотрело вопрос о работе комитета комсомола по эстетическому, нравственному и физическому воспитанию молодежи. Казалось бы, время прошло, вопрос снят с контроля. Но поиск новых форм работы с комсомольцами и молодежью, толчок которому был дан на бюро, продолжается и сегодня.

Большую популярность завоевали конкурсные комсомольско-молодежные вечера, посвященные XXVI съезду КПСС, 60-летию образова-

она будет работать лишь при живом заинтересованном участии партийного руководителя любого ранга — от партгруппора до секретаря парткома комбината — в осуществлении триединства трудового, идейно-политического и нравственного воспитания молодежи. Много здесь значит личный контакт партийного и комсомольского вожаков, взаимопонимание и, если хотите, дружеское расположение друг к другу. В тесной взаимосвязи работают партийные и комсомольские бюро листопрокатного цеха № 5. В парткоме сталеплавильного передела еженедельно собирается комсомольский актив производственных подразделений, чтобы в неофициальной обстановке, открыто, по душам поговорить о возникающих проблемах, узнать, от кого какая требуется помощь. На еженедельных встречах руководства цехов с низовым производственным активом обязательно присутствует комсорг. Упомяну еще регулярные семинары и совещания комсомольских активистов, где партийные, профсоюзные, хозяйственные руководители комбината, ученые рассказывают о формах и методах политико-массовой работы. Нельзя не сказать и о том, что подавляющее большинство секретарей комсомольских организаций является членами партбюро.

Какая отличная школа для комсомольских комиссаров! Она воспитала немало хороших молодых руководителей. Совсем недавно одним из лучших комсомольских вожаков считался Мансур Гареев. Теперь он заместитель секретаря парткома горно-обогатительного производства. Сталевар, член ЦК ВЛКСМ Анатолий Богатов стал секретарем парткома сталеплавильного передела Анатолием Михайловичем Богатовым. Успешно трудятся на своих участках бывшие комсомольские работники: заместитель директора комбината А. Н. Цыкунов, замести-

(Окончание на 2-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Научно-исследовательским институтом металлургии (Челябинск) изучены источники поступления цинка в доменные печи ЧМЗ, возможности удаления его на стадии агломерации руд, введение в печь и влияние цинка на физико-химические процессы доменной плавки. Выявлены условия, способствующие образованию и оползанию цинкосодержащих настывей в доменных печах.

Разработаны мероприятия по предотвращению нарушения хода доменной плавки и предложены дополнения в технологическую инструкцию по ее ведению.

наго валька и фиксируют на них с помощью специально приваренной конструкции. Напряжение, снимаемое со вторичной обмотки каждого датчика подается на фильтр низкой частоты. Отфильтрованное от высших гармоник, напряжение выпрямляется на фазочувствительном выпрямителе. Опорные напряжения выпрямителя регулируются по фазе. Начальное напряжение датчика (при отсутствии усилия на нем) компенсируется напряжением постоянного тока. Выпрямленные напряжения с обоих датчиков поступают к показывающим приборам, измеряющим усилие на левом и правом нажимных винтах, а также их сумму и разность. Кроме того, выпрямленное напряжение датчиков подается на самопишущие миллиамперметры, регистрирующие усилие на каждом нажимном винте. Выходные сигналы измерителя усилия могут быть ис-

пользованы в системах автоматического управления технологическим процессом.

Внедрение измерителя позволило сократить продолжительность настройки стана и увеличить срок службы опорных и рабочих вальков.

На Запорожском коксохимическом заводе с целью оперативного и постоянного контроля за нагрузкой мойки в углеподготовительном цехе и снижения расходного коэффициента шихты установлены электронные конвейерные весы с дискретной обработкой информации, ЭКВД-6, разработанные Днепропетровским горным институтом. Весы предназначены для непрерывного взвешивания и суммирования массы груза, транспортируемого ленточными конвейерами. Экономический эффект от внедрения составляет 17 тысяч рублей.

Подготовлено инженерами ОНТИ.