

ПРЕДЛОЖЕНО РАБОЧИМИ

Рабочие коксохимического производства бригадир слесарей А. Н. Каптегин и электросварщик С. И. Бакулин разработали и внедрили рационализаторское предложение по изменению конструкции тяжки и расширению транспортера М-23 в углеобогатительном цехе. Исключены излишние просыпы концентрата, уменьшен износ транспортной ленты, облегчен труд рабочих, обслуживающих транспортеры. Экономический эффект от внедрения составил около 600 рублей в год.

Бригадир электриков доменного цеха А. И. Козачкин совместно с электриком В. П. Ефимовым разработали и внедрили предложение, дающее комбинату экономию 598 рублей. Они заменили ртутные и скользящие контакты весовых головок первого блока доменных печей на контактные герконные, что позволило улучшить работу электросхемы, повысить точность взвешивания шихты. Предложение рабочих, кроме экономического эффекта, на много облегчило обслуживание оборудования.

Делегат IV съезда ВОИР старший аппаратчик третьего листопркатного цеха С. Д. Сафронов принял на 9-ю пятилетку личное обязательство внедрить 10 предложений с экономическим эффек-

том 40 тысяч рублей. За два года на его счету 6 внедренных предложений, а экономический эффект составляет 38,2 тысячи рублей. С его участием разработано и внедрено в цехе такое ценное предложение, как «Изменение технологии подготовки стенов перед упаковкой», давшее многие тысячи рублей экономии.

Около трех тысяч рублей государственных средств сэкономили электрослесарь цеха КИП и автоматики М. В. Лунев и старший бригадир пятого листопркатного цеха А. А. Гаврилов, разработавшие и внедрившие под руководством мастера В. И. Саранчина рационализаторское предложение по изменению схемы установки регистрирующего прибора давления защитного газа в термическом отделении ЛПЦ № 5. Внедрение их предложения позволило улучшить технологию обработки металла, а соответственно и его сортность.

Таких предложений у них несколько.

В цехе ремонта промышленных печей работает бригадиром слесарей один из лучших рационализаторов комбината Аркадий Щеканев, принявший личное обязательство внедрить в производство 30 предложений с экономией 15 тысяч рублей. На его счету за два года



внедренных предложений уже более 20, а экономия составляет 13,2 тысячи.

Недавно внедрено еще три его предложения, экономия от которых составляет около двух тысяч рублей.

Два рационализаторских предложения бригадира слесарей цеха водоснабжения Н. А. Кузнецова, недавно внедренные на водоводах комбината, дают экономии более тысячи рублей и значительно облегчают их обслуживание. Так, к примеру, предложение по изменению отвода дренажных вод от доменных печей № 1 и № 4 значительно облегчило труд рабочих и улучшило работу системы водоснабжения печей. Только одно это предложение дает экономии 538 рублей в год.

Каменщики третьего мартеновского цеха В. Н. Верховцев и Ф. К. Косов изменили технологию подготовки сталевого цеха. Внедрение их рационализаторского предложения позволило цеху сэкономить средств 585 рублей на материалах и сокращении трудовых затрат.

И. МЕЛЕШКО,
и. о. начальника отдела изобретательства и патентования.

ПЕРЕДОВИКИ ДЕВЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Ответственные задачи, стоящие перед коллективом комбината по выполнению государственного плана и социалистический обязательств, принятых на третий решающий год девятой пятилетки, обязывают коллектив каждого цеха, участка работать самоотверженно, внедрять в производство все новое, передовое, чтобы с честью выполнить задания партии и правительства по обеспечению народного хозяйства страны металлом.

Хорошо потрудились в течение первого квартала листопркатчики второго цеха. Несмотря на отставание в январе, коллектив сумел выполнить план первого квартала по заказам и валовой продукции.

На снимке: передовые труженики коллектива контролер Валентина Семеновна АВРАМЕНКО и старший резчик второго агрегата резки Василий Сергеевич МАЗИКИН.

Фото Н. Нестеренко.



НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ОТДЫХ И „ОТДЫХ“

В реплике под таким заголовком говорилось о недостойном поведении некоторых рабочих третьего листопркатного цеха в местах общественного отдыха.

В цехе приняты меры общественного воз-

действия к нарушителям. Состоялось заседание цехового комитета профсоюза, на котором было постановлено:

Мастеру А. А. Левину, который был назначен старшим группы, но не поехал вместе с бригадой, объявить выговор;

начальнику отделения И. И. Попову за упущения в воспитательной работе, что

привело к хулиганскому поступку Н. А. Фисенко в доме отдыха «Юбилейный» 16 февраля 1973 года и нарушению общественного порядка рабочими в доме отдыха «Абзаково» 16 марта 1973 года, сделать замечание;

перенести очередные отпуска операторам резчикам Ю. И. Лосеву и А. Т. Карпычеву, вальцовщику В. Ф. Файзулину и лудильщику Л. С. Рылову на

последние месяцы года, начиная с октября (по усмотрению администрации). Также лишить этих рабочих льгот путевок в места общественного отдыха на весь 1973 год;

вопрос об улучшении жилищных условий Н. И. Турова в текущем году не рассматривать.

Кроме указанных мер, «Комсомольскому прожектору» в цехе

было предложено в кратчайший срок обнародовать факты недостойного поведения этих рабочих в местах отдыха.

„ТРЕВОГА: ЗАТЯГИВАЮТ МОНТАЖ“

В газете «Магнитогорский металл» 10 марта была опублико-

вана заметка «Тревога: затягивают монтаж», в которой отмечалась нехватка металлоконструкций для реконструкции заливочного и разливочного пролетов мартеновского цеха № 3.

Сообщаю, что металлоконструкции для удлинения пролетов, заказанные нашему цеху, уже изготовлены.

Г. ТАРАСОВ,
начальник цеха металлоконструкций.

Недостатки есть. Их надо устранять

За 1972 год коллектив участка усреднения привозных руд выгрузил из полувагонов прямого парка свыше восьми миллионов тонн руды, что составляет примерно сто тридцать тысяч полувагонов. Чтобы выгрузить такое количество руды, отгрузить ее на аглофабрику и заложить на зимний период в отвалах временного склада, на участке была проделана большая подготовительная работа. Построен дополнительный пункт погрузки с открытого склада, установлены вибраторы на вагоноопрокидывателе № 2 для очистки вагонов от остатков руды, а также на бункерах под вагоноопрокидывателями для облегчения и ускорения очистки решеток и бункеров.

Кроме того, в течение зимы 1972—1973 годов установлены вибраторы на вагоноопрокидывателе № 1, построен новый тепляк на тридцать полувагонов и начато строительство тепляка на пятьдесят один вагон, проведен ремонт всех конвейеров большой мощности, предусмотрен ряд других работ, которые в настоящее время выполняются.

Я не случайно начал с перечня технических мероприятий, проведенных и осуществляемых сейчас на участке. Все это должно привести к ускоренной выгрузке руды, поступающей на участок по прямому парку. В то же время мы не очень-то уверены в том, что не будем допускаться простоя прямого парка. Такая неуверенность вызвана тем, что есть много факторов, влияющих на простой вагонов, не зависящих от воли коллектива участка. Об этом и пойдет речь.

Среднегодовая норма на выгрузку полувагона в прошлом году должна была составить 9,5 минуты, фактически же мы затратили на эту операцию 11,2 минуты, что привело к простоям вагонов МПС. Почему так получается? В летний период в начале каждого месяца, как правило, поставщики отгружают нам 300—400 вагонов, а вагоноопрокидыватели простаивают из-за отсутствия руды. В последующие декады, компенсируя задолженность, поставщики отгружают 800—900 полувагонов в сутки, но производительность вагоноопрокидывателя рассчитана на 600—650 единиц в сутки. То есть опять простои на участке. На мой взгляд, следует обратить на это внимание вот с какой точки зрения: в случае поступления более 600 вагонов в сутки

надо, видимо, менять норму на выгрузку одного полувагона с учетом реальных возможностей.

Еще один момент. Станция Рудная в летний период очень перегружена в связи с поступлением более миллиона тонн руды. Принять, отгрузить на аглофабрику и для запасов на зимний период такое количество сырья — дело не простое. Оно осложняется еще и тем, что через станцию проходит большой поток других грузов. На станции Рудная оформляется и обрабатывается порожняк хопперов из-под окатышей, что сковывает работу станции и сильно влияет на своевременную уборку порожняка прямого парка, что опять-таки ведет к дополнительным простоям. А нельзя ли сделать так, чтобы формирование и обработка хопперов из-под окатышей производились на другой железнодорожной станции?

Много времени уходит на провеску вагонов МПС с рудой на железнодорожных весах. До сих пор максимальная скорость провешивания составляет 3 километра в час. Возможно ли усовершенствовать весы, с тем чтобы увеличить скорость провешивания вагонов на весах до 10—20 километров в час?

Хотелось бы и о таком резерве сказать. Из-за недостатка тепловозов очень часто задерживается выгрузка руды с полувагонов. Для того, чтобы как-то восполнить этот пробел, сделать более оперативной работу диспетчеров станции Рудная, необходимо построить контактную линию со стороны первого поста по 16 и 17 железнодорожным путям, доведя ее не ближе 50 метров до вагоноопрокидывателя № 1—2. Это даст возможность убирать порожняк после выгрузки электровозами, так как зачистку электровозов простаивает на станции, дожидаясь, когда тепловозом вывезут порожняк, а эту операцию мог бы сделать электровоз.

Большие простои возникают в зимний период. Причина: в зимний период на выгрузку одного полувагона запланировано 12,2 минуты. За ноябрь—декабрь 1972 года и за январь—февраль 1973 года фактически простояли полувагоны прямого парка под выгрузкой 25 мин. Чтобы уложиться в норму, работники участка должны держать руду для разогрева в тепляках 2—3 часа, в фактически руда в тепляках простаивала от 4 часов до 48 часов. Это

зависит от содержания влаги в руде, времени нахождения прямого парка в пути и на станции, температуры окружающей среды. И видя нереальное запланирование времени на выгрузку одного полувагона, и зная заранее, что никакие старания не уменьшат простоя, многие на участке просто напросто опускают руки, что в конечном счете приводит к еще большему простоям прямого парка.

Хотелось бы отметить плохую, на наш взгляд, работу железнодорожников станции Рудная в зимнее время. Особенно это наблюдается в бригаде № 1. Много времени тратится на вывоз руды из тепляков и зарядку тепляков рудой. Вместо положенных 35 минут на обработку одного тепляка тратят железнодорожники зачастую более часа. Работники станции Рудная заявляют, что им торопиться некуда. Очевидно, воспитательная работа в коллективе станции Рудная проводится недостаточно. Вот пример. Тепловоз после провески руды подается на постановочный путь вагоноопрокидывателя для кантовки. Время кантовки примерно два часа. Составитель на это время оказывается свободным. Практически он ничем не занят, хотя порой составитель очень нужен на другом тепловозе, который выводит порожняк. Мы в этом случае обращаемся к составителю, просим его помочь, но безуспешно. Возникает такая ситуация: прекращается кантовка руды, тепловоз выгоняется для вывозки порожняка, а тепловоз без составителя применяют на других операциях. Почему ведут себя так составители? Оказывается, оплата составителя производится от работы, выполненной закрепленным за ним тепловозом. А раз так, то он не заинтересован выполнять другую работу. И вновь возникают простои.

Эти и другие названные выше факты привели к тому, что в 1972 году за простоями вагонов МПС комбинат уплатил сотни тысяч рублей штрафа. Немалая сумма выплачена и за январь—февраль 1973 года.

Чтобы снизить простои вагонов прямого парка, сэкономить многие тысячи рублей, надо устранить недостатки, о которых говорилось здесь. Это единственно верный путь.

В. КУЗИН,
начальник смены участка усреднения привозных руд.