Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 67 (1295)
ЧЕТВЕРГ
3 ИЮНЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи металлурги! По примеру передовых стахановцев шире развертывайте социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана третьего, решающего года послевоенной пятилетки!

К успешному завершению полугодового плана

Наша страна вступает в заключительный период первого полугодия третьего решающего года послевоенной пятилетки. Труженики социалистической промышленности хорошо знают счет времени и в самоотверженном порыве обгоняют время, успешно идут к завершению пятилетки в четыре года.

Многотысячный коллектив металлургов Сталинской Магнитки подсчитал свои возможности и выступил с пламенным призывом ко всем труженикам Челябинской области досрочно закончить план третьего решающего года по всем видам продукции. Бросив боевой клич, наши металлурги как зеницу ока берегут достоинство своего стахановского слова, выраженного в памятной клятве товарищу Сталину — выполнить пятилетку в четыре года.

Раньше срока выполнена металлургами нашего комбината пятимесячная программа текущего года. В мае комбинатом выполнен месячный план по всему производственному циклу. Выдали сверхплановую продукцию сталеплавильщики, прокатчики (103,6 процента плана), коксовики, горняки горы Магнитной (103,4 процента). С перевыполнением месячного задания вышли почти все вспомогательные цехи. Выдающихся успехов добился коллектив 18-й мартеновской печи. Этот коллектив достиг исключительно высокой производительности мартеновской печи, доведя с'ем стали с квадратного метра пода до 8,14 тонны при норме 5,94 тонны. У наших металлургов чувства заслуженной гордости вызывает замечательная работа доменщиков. Как известно, доменный цех в мае, в связи с плановыми ремонтами, вел производство при наличии неполного состава печей, что, конечно, создавало значительные трудности. Тем не менее доменщики с честью справились со своими задачами и выполнили месячный план на 101,8 процента. Больше того, коллектив третьей доменной печи показал замечательные образцы мастерства, достигнув исключительно высокого коэфициента использования об'ема доменной печи—0,87.

Успехи наших металлургов несомненны. Но разве не ясно, что даже самые замечательные результаты трудовой доблести целых коллективов иногда сводятся нанет отдельными бракоделами и работниками, не чувствующими ответственности за выполнение своих обязанностей. Именно над этим как раз мало задумываются руководители ремонтной группы мартеновских цехов, возглавляемой т. Шурко. Иначе они не подводили бы сталеплавильщиков в их упорной борьбе за сверхплановый металл. По единодушному заявлению мартеновцев работники ремонтного куста почти никогда не укладываются в график ремонтов ведущего механического оборудования.

Проводимый ремонт по качественным требованиям оставляет желать много лучшего. В мае сильно затянули ремонт разливочного крана второго мартеновского цеха, а вследствие этого задерживалась разливка и выпуск плавок на печах, что в свою очередь вызвало преждевременный износ и дополнительные ремонты мартеновских печей. По этой причине на горячих ремонтах мартеновские печи только первого цеха в мае простояли 90 часов. Для каждого понятно, что в этом случае потеряны сотни и даже тысячи тонн металла.

В предыдущем номере нашей газеты мы опубликовали открытые письма сталеваров Кузнецкого комбината к передовым сталеварам наших мартеновских цехов с призывом развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятилетней программы.

Наши сталеплавильщики готовят ответ кузнечанам, вполне достойный чести Сталинской Магнитки. Таким образом все ярче разгораются огни социалистического соревнования. Вот почему так важно сейчас обеспечить четкость работы во всех без исключения звеньях производственного конвейера нашего комбината. Эти требования в равной степени относятся к нашим горнякам, огнеупорщикам, железнодорожникам, электрикам, механикам. Все силы и возможности должны быть мобилизованы для успешного завершения полугодового плана третьего, решающего года послевоенной сталинской пятилетки.

МАГНИТОГОРСК—КУЗНЕЦК

Ответ сталевару печи № 15 второго мартеновского цеха Ивану Журавскому

Уважаемый тов. Журавский! Коллективы наших цехов закрепили трудовую дружбу в борьбе за сверхплановую сталь третьего года пятилетки. В выполнение обязательств коллектива нашего цеха внесла посильный вклад и моя печная бригада.

Социалистическое соревнование не знает расстояний. Находясь далеко от Кузнецка, я всегда помню, что спаян трудовым содружеством с вами и вместе с моими подручными буду неуклонно стремиться к досрочному завершению плана третьего года пятилетки.

Принимая ваш вызов, я обязуюсь в текущем году на своей большегрузной печи сварить 3000 тонн стали сверх годового плана. Глубоко продумав все возможности для улучшения работы печи, я обязуюсь экономить на выплавке одной тонны стали 5 килограммов условного топлива, сварить 15 скоростных плавок и довести кампанию работы печи без ремонта свода до 150 плавок.

Свой опыт и знания буду передавать моим подручным и до конца текущего года обязуюсь выучить на сталевара своего первого подручного Ивана Савина.

С товарищеским приветом.

Яков ОСИПОВ, сталевар большегрузной печи № 9 второго мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината.

—○—

Ответ сталевару печи № 8 второго мартеновского цеха Ивану Плетневу

Дорогой товарищ Плетнев! Ваше письмо я получил. Хорошее дело вы предлагаете, вызывая меня на соревнование. Ваш вызов я принимаю. Нашей стране нужно много стали, чтобы выполнить послевоенную сталинскую пятилетку в четыре года. Коллективы двух гигантов черной металлургии — Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов уверенно увеличивают выплавку металла для народного хозяйства Родины.

На днях я узнал из газет, что мартеновцы Кузнецка досрочно выполнили пятимесячную программу. Мы, сталеплавильщики Магнитки, тоже не остались в долгу перед Родиной. 26 мая комбинат закончил выполнение плана пяти месяцев.

Принимая ваш вызов, я даю слово сварить сверх плана третьего года пятилетки 3000 тонн стали, выдать в текущем году 20 скоростных плавок, сэкономить на выплавке одной тонны стали 5 килограммов топлива и довести стойкость свода печи до 200 плавок.

С товарищеским приветом

Степан БАДИН, сталевар печи № 13 второго мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината.

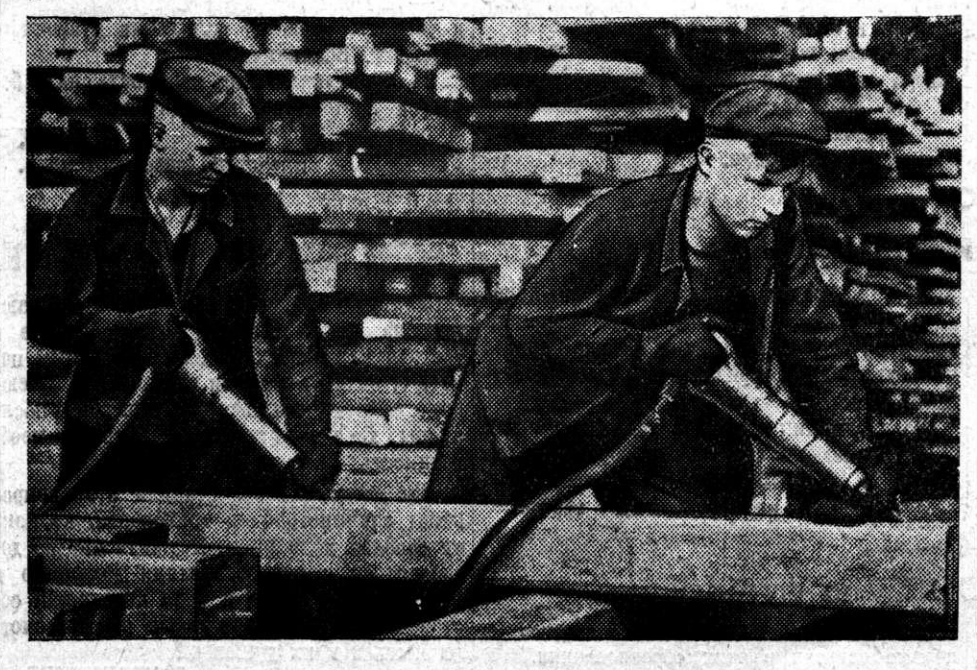
—○—

48 скоростных плавок

В первом мартеновском цехе широко применяется скоростное сталеварение. Здесь в течение мая сварили 48 скоростных плавок. Молодой сталевар т. Андриевский сварил 9 скоростных плавок, сталевар-комсомолец т. Ланаев — 7.

В мае отлично работали сталевары третьей, пятой и шестой печей. Сталевар печи № 6 т. Пряников сварил три скоростных плавки и выдал сверх задания 1121 тонну стали. Сталевар этой печи т. Мухутдинов перевыполнил майское задание на 901 тонну и т. Лапаев — на 728 тонн стали. Среди сталеваров печи № 3 больше всех сверхплановой стали — 608 тонн — на счету сталевара т. Позднякова, сталевар большегрузной печи № 5 т. Кильдюшкин перевыполнил майский план на 421 тонну.

Отлично справились с майским заданием мастера-скоростники тт. Жуков, Рожков и Мрыхин. На счету т. Жукова семь скоростных плавок и 1233 тонны сверхплановой стали.



На ад'юстаже цеха заготовок высокопроизводительно трудится звено вырубщиков **Титова И. В.** Три месяца подряд оно держит первенство в соревновании.

На снимке (слева): вырубщик А. П. Ющенко и звеньевой И. В. Титов за работой.

Фото К. Шитякова.

Обязательства подкреплены делом

В третьем решающем году пятилетки коллектив стана 300 № 1 взял на себя обязательства завершить годовой план на месяц раньше срока и выдать сверх него 25 тысяч тонн высококачественного проката.

Результаты работы первых месяцев показали, что наш коллектив умеет преодолевать все трудности на своем пути. Так, в мае, несмотря на большие недочеты в работе, связанные с недостаточной подачей газа и другими внешними причинами, коллектив агрегата сумел мобилизовать свои резервы и выполнить майскую программу на 103,1 процента.

А внутренние резервы на стане имеются. Прежде всего, это умелое использование механизмов за счет непрерывного повышения технических знаний всеми рабочими, строгое соблюдение трудовой и технологической дисциплины. Системой стало на стане делать перевалку одной клети за 15 минут, а всего стана за два—два с половиной часа. Тут надо отдать должное мастерам производства тт. Зуеву и Тимошенко. Они повседневно передают свой богатый опыт прокатного дела молодым рабочим, старательно учат их, как надо правильно и быстро ставить арматуру, проводку, подбирать калибры.

Своими успехами коллектив стана обязан еще широко развернувшемуся социалистическому соревнованию между бригадами и отдельными рабочими. В мае вперед вышла комсомольско-молодежная бригада инженера т. Милихина. Она выполнила месячный план на 104,3 процента. Итоги работы за 5 месяцев показывают, что коллектив прокатчиков стана «300» № 1 сумеет не только выполнить, но и перевыполнить взятые обязательства на 1948 год.

А. ПИНЕГИН, обер-мастер стана «300» № 1.

—○—

Образцы стахановского труда

В коллективе котельно-ремонтного цеха наиболее высоких результатов в последнее время добилась молодежная бригада монтажников т. Бутусова. Молодые монтажники взяли обязательство выполнять на ремонте домны № 2 задания на 150 процентов. Первого июня на демонтаже дымовых шиберов каупоров коллектив бригады выполнил задание на 350 процентов.

Но-стахановски выполняют свои обязательства монтажники бригад тт. Фокина, Рябцева, Стаценко, Кабирова, Плотникова. 2 июня они на демонтаже холодильников выполнили задание на 220 процентов.

Вместе с ними на демонтаже холодильников хорошие образцы работы показала автогенщица т. Новичкова. Она выполнила задание на 253 процента.

Г. ТАРАСОВ, технолог котельно-ремонтного цеха.

—○—

Пятимесячный план перевыполнен

Коллектив нашей смены в этом году имеет неплохие показатели в соревновании. Из месяца в месяц он перевыполняет программу. Это результат хорошо организованного труда, хороших технических знаний людей.

Вот, скажем, перевалка. По плану дается сделать эту работу за 30 минут, а наши вальцовщики производят ее за 20 минут. Это показывает, что они знают, как нужно быстро ставить арматуру, менять валки. Старший вальцовщик Алексей Полтораков, например, делает перевалку чистовых клетей даже за 15 минут. В результате наш коллектив досрочно завершил пятимесячный план и выдал сверх него несколько сот тонн штрипса.

П. САМОХВАЛОВ, мастер производства стана «300» № 2.