

## Профессионалы

**«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.**

## С техникой на «Ты»

Погрузка-разгрузка, в том числе и сыпучих грузов, – одно из важных звеньев горно-обогатительного производства. Эту работу в аглоцехе ММК доверяют только профессионалам своего дела, таким как водитель погрузчика Александр Печикин.

– Категории у меня все открытые, поэтому работать разрешено на любой технике, – отмечает Александр. – Могу и на вилочных погрузчиках, и на экскаваторах.

Александр Печикин – водитель-универсал. Такие везде нужны. Но он для себя пять лет назад выбрал комбинат. В аглоцехе его заметили сразу: машины любит, знает, относится к ним со вниманием и пониманием.

– Технику, на которой работаешь, нужно обязательно изучать до мелочей, – считает Печикин. – Увлекаюсь этим с детства, с тех времён, когда отец работал механизатором. Профессией своей доволен, и работа нравится.

На чём работать в ту или иную смену – на миниатюрном вилочном погрузчике или гиганте – одноковшовом погрузчике – зависит от задания. Главное, работать без промедления. В цехе важно работать быстро. И хорошо, когда водитель это осознаёт.

– Ему не нужно повторять дважды, – говорит об Александре Печикине мастер участка аглоцеха ГОП ПАО «ММК» Александр Кусты. – Задание получает, отрабатывает. Дело своё знает. Ответственный человек.

Ещё недавно Александр работал в сельском хозяйстве и имел весьма смутные представления о горно-обогатительном производстве и его месте в производственной цепочке ММК. На адаптацию в новых условиях, признаётся Печикин, потребовалось время: машины одной категории, но разного назначения.

– У каждой техники свой характер, – отмечает Александр. – Одна покладистая, другая более резвая, с ней нужно быть поаккуратнее, иначе и до нарушения техники безопасности недалеко. А этого допускать нельзя.

Александр никогда не забывает: любая машина – источник повышенной опасности, а погрузчик – тем более. Поэтому внимательность и старание – его девиз на работе.

## Дело по душе

Оператор поста управления стана «5000» Дмитрий Шишкин попал в список передовиков производства на участке листоотделки и термообработки металла. Работает он на уникальном для отечественной металлургии агрегате, управляет «ножницами», с помощью которых толстый прокат режут продольно и поперечно. Дмитрий серьёзно увлечён металлургией и постоянно совершенствуется в профессии.

– Закончил многопрофильный колледж с красным дипломом. Получаю высшее образование, – рассказывает оператор поста управления № 6 участка листоотделки и термообработки стана «5000» ПАО «ММК» Дмитрий Шишкин. – Отработал два года в десятом цехе, на отгрузке. Спустя два года попросил перевод сюда. И вот уже год с лишним работаю в ЛПЦ № 9. Меня полностью устраивает моя

# Братья по судьбе

Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Александр Печикин



Денис Сыров



Дмитрий Шишкин

нынешняя работа. В наше нелёгкое время она даёт стабильность и возможность карьерного роста.

На стан «5000» Дмитрий Шишкин пришёл с горячим желанием работать на самом современном производственном объекте ММК. В результате очень быстро осво-

ился в качестве оператора поста управления и уже попал в число «лучших по профессии».

– Дмитрий работает около года, на самом сложном посту управления № 6, – отмечает сменный мастер участка листоотделки и термообработки Сергей Хлебни-

ков. – Это ножницы продольной резки. Но Дмитрий уже считается одним из самых опытных операторов. Тут важно попасть и в размер, и в качество реза. Сами по себе ножницы уникальны. Такое оборудование – единичное в стране. Достаточно сложно настраивать,

получать качественный металл. Это не всем дано, многие не справляются, а у Дмитрия получилось отлично.

– На шестом посту у нас производится рез кромки и роспуск металла продольно, – комментирует Дмитрий Шишкин. – Сложность в том, что на этом посту трое ножиц – скропные, скон и слиттинг. В этом сложность. Они работают синхронно, за всем нужно следить.

За двенадцатичасовую смену через пост проезжает около трёхсот горячекатанных раскатов со стана «5000» толщиной от 8 до 50 миллиметров. Каждый лист Дмитрий выставляет по лазерной разметке, позиционирует перед нарезкой. Каждый новый вид заказа проверяет и измеряет лично.

– У нас есть нормативы, ГОСТы на определённые плавки, нужно, чтобы металл по ширине попал в допуски, – поясняет он. – Вот я замерил, посмотрел рез скона и слиттинга – всё хорошо. Можно идти дальше резать.

В списке заказов продукции стана «5000» можно встретить и высокопрочную сталь «Магстронг» для строительной и горнодобывающей техники, и судостроительную сталь, и прокат для Нефтекамского автозавода. Лучший оператор поста управления Дмитрий Шишкин уверен, потребители доверяют ММК, потому что металл Магнитки – это качество.

## На своём месте

Свой родной копровый цех мастер участка Денис Сыров считает практически первым переделом. Его задача обеспечить сырьём кислородно-конвертерный и электросталеплавильный цехи. А для этого нужно подготовить тысячи тонн металлического лома.

Все 12 часов на ногах – так проходит его рабочая смена. Денис Сыров даже посчитал, что делает почти 30 тысяч шагов в день, или примерно 18–20 километров, обходя восемь колоннад и напольные склады.

– Производственная программа – 189 тысяч тонн на ККЦ и 500 тонн на ЭСПЦ. Столько необходимо отгрузить металлолома в октябре, – рассказывает Денис Сыров. – Контролирую выгрузку, погрузку шихтовых полувагонов.

В копровом цехе Денис Сыров работает более двадцати лет. Мастером участка стал два года назад, до этого работал в механослужбе. Смена деятельности кардинальная. К специфике труда технолога, признаётся, привык не сразу. Копровый цех – это не просто центр сбора металлолома, здесь происходит его первичная переработка.

– Визуально могу определить, какой вид лома, и, исходя из своих наблюдений, докладываю начальнику смены, что дальше делать с этим металлоломом, – поясняет мастер участка. – Допустим, максимальный габарит для погрузки в совки ККЦ – 2,5 метра. Если приходит вагон, гружённый бурильными трубами длиной 12 метров, соответственно, их надо привести в габаритный размер.

Отправить металл под пресс, под ножницы или газорезчиком – решение, в том числе, и за мастером участка. В подчинении у Дениса Сырова больше 30 человек, и все они не должны остаться без работы.

За умение грамотно и безопасно организовать рабочий процесс, за выполнение производственных планов, за многолетний труд Денис Сыров и был признан лучшим по профессии.