# Магнитогорск

дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского

№ 93 (5912) Газета выходит с 5 мая 1935 года ЧЕТВЕРГ, 5 августа 1976 года Цена 2 коп.

поддерживаем обращение доменщиков:

«ДЕСЯТИ УДАРНЫМ ПЯТИЛЕТКАМ МАГНИТКИ — ДЕСЯТЬ РУБЕЖЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ И КАЧЕСТВА РАБОТЫ!»

### HABCTPEYY 30ЛОТОМУ ЮБИЛЕЮ ГОРОДА

Коллектив мартеновского цеха № 3 одним из первых поддержал инидоменщиков по циативу достойной встрече полувекового юбилея со дня рождения нашего славного города. В цехе многое делается сейчас по повыэффективности шению производства и улучшению качества. За семь меояцев нынешнего года прирост производства по сравнению с этим же периодом 1975 года составил 42 тысячи тонн металла. Все сталевары цеха подхватили замечательную инициативу Михаила Георгиевича Ильина за выпуск металла строго по заказам, высокого качества.

Стремясь достойно встретить знаменательную дату в жизни нашего города, коллектив мартеновского третьего цеха по примеру доменщиков наметил для себя 10 основных рубежей повышения эффективности производства и качества работы.

1. В 1977-1979 гг. увеличить производство ста-ли на 60 тысяч тонн.

2. Шире развернуть социалистическое соревнование за выпуск металла строго по заказам и BPICOROLO качества, добиться в 1977 году присвоения звания «Коллектив высокой эффективности и качества работы».

3. Увеличить выпуск низколетированного талла, необходимого в народном хозяйстве.

4. Реконструиро в а т ь стопорные сушки для чшения приготовления стопоров, что уменьшит количество

На Ждановском метал-

лургическом заводе имени

помощником машиниста обя-

ненормально ОТЛИТЫХ слитков на 10 процентов.

5. С целью механизации ручного труда и авпроизводтоматизации ственных процессов установить и освоить установку для монолитной футеровки сталеразливочных ковшей.

6. С целью улучшения условий труда и производственного быта механизировать растворные узлы для приготовления огнеупорных масс, усовершенствовать теплозащитные приспособления на мартеновских печах, построить и оборудовать комнаты отдыха на печном и разливочном пролетах, провести работу по благоустройству бытовых помещений и территории вокруг цеха. 7. Для совершенствова

ния научной организации труда и управления произвести закольцовку железнодорожных путей шихтового двора в районе первого открылка.

8. За счет внедрения рационализа торских получити эффект предложений мический не менее 1 млн. рублей.

9. Повысить образова тельный, политический и культурный уровень стаежегодно направлять на учебу в техникумы и вузы не менее 10 человек.

10. Совершенствовать шефские связи с микрорайонами и школой № 51 каждому трудящемуся отработать благона города, цеха устроистве по 25 часов.

Обязательства обсуждены и приняты на рабригадах третьего теновского цеха.

#### Творчеству молодых зеленую улицу

По инициативе комитета ВЛКСМ на комбинате ширится массовое движение комсомольнев и молодежи «Пятилетке эффективности и качества энтузиазм и творчество молодых!».

В 45 цехах и производствах постоянно действуют штабы научно-технического творчества молодежи. Недавно подведены итоги смотра-конкурса этих штабов. За первое полугодие внедрено 437 рационализаторских предложений с экоэффектом 490 номическим тысяч рублей.

В своих группах победи-

телями стали коллективь листопро доменного цеха, катного цеха № 1, цеха механизации УГМ, электроремонтного цеха и центральной лаборатории автоматизации.

Однако в некоторых кол лективах творчеству моло дежи уделяют еще недоста точное внимание. Это относится прежде всего к ре монтно-строительному цеху железнодорожному тран спорту, производству това ров народного потребления.

г. погорельцев. контролер теплотехнической лаборатории.

## голосуем за мир

В цехах и производствах комбината продолжается сбор подписей под новым Стокгольмским возвванием за прекра-щение гонки вооружений, за разоружение, с которым Все-мирный Совет Мира обратился ко всем людям планеты.

Около 900 трудящихся третьего мартеновского цеха приняли участие в митингах в поддержку Стокгольмского воззвания. Одним из перна митинге высту-Великой пил **УЧАСТИИК** Отечественной войны Дмитрий Николаевич Кропотов.

— Наше поколение знает, что такое война, - сказал он в своем выступлении. раврушительная сила, особенно в современных условиях, неизмеримо велика. Мы не хотим, чтобы войны приносили человечеству новые беды, мы хотим мирно трудиться.

Обеспечение мира и безопасности советских людей — главное направление в политике нашей - отметил в своем выстушлении коммуниет Нтколай Александрович Запорожец.

Новое Стокгольмское воззвание спо собствует дальнейшей разрядке международной напряженности. От молодежи цеха слово

взял секретарь комсомольской организации Евгений Рябчик. Он выразил уверенность в том, что все молодые рабочие, как один, подпишутся под важным документом мира. Под призывом Вкемирно-

го Совета Мира поставили свои подписи все участника митингов.

А. ФЕОКТИСТОВ, партгрупорг, каналер ордена Ленина, сталевар 22-й мартеновской печи.

Митинг в поддержку Стокгольмского воззвания начался в первой бригаде четверного листопрокатного цеха с выступления фронтовика Анатолия Дмитриевича Степанова. «Я прошел всю войну, — сказал он, и отлично знаком с ее ужасами. Всем сердцем поддерживаю призыв Всемирного Совета Мира прекратить гонку вооружений. Советским людям, как и всем людям доброй воли нашей планеты, нужен прочный мир»

Секретарь комісомюльской организации цеха Анатолий Осипов, прибывший совсем недавно из заграничной поездки по Японии, рассказал участникам митинга о страшных последствиях ядерного взрыва в Хироси-ме и Нагасаки. Ему пришлось побывать в музее-памятниже в Японии, где собраны многочисленные документы и экспонаты, повествующие о страшных днях. пережитых японцами.

Her войне! должно быть твердое мнение каждого землянина, закончил свое выступление Анатолий.

Под Стокгольмским воззванием в защиту мира поставили свои подписи 600 листопрокатчиков четвертого пеха.

г. вородин, оператор стана «2500» горячей прокатки.



Труженики доменного цеха комбината являются инициаторами различных почином, направленных на увеличечие выплавки чугуна и улучшение его качества. По итогам работы за первое полугодие по Министерству черной металлургии коллективу шестой доменной печи присуждено первенство в социалистическом соревновании.

присуждено первенство в со-циалистическом соревновании. На снимке: одна из бригад горновых передового агрегата Владимир Александр Петро-вич ПАВЛОВ, Михаил Ивано-вич СОКОЛОВ, Виктор Филип-пович СИМОН, Анатолий Ни-колаевич ПОНОВ.

Фото Н. Нестеренко,

# трудностям вопреки

ов комбината июль. С начала месяца к ним поступило некачественное сырье и это сразу сказалось на результатах: за двадцать дней месяца долг по цеху составил около 8000 тонн чугуна. За это время ни на одном доменном агрегате не смогли перешагнуть плановый рубеж.

Не обошли трудности коллектив десятой доменной печи, у которой долг. за двадцать дней был равен 11110 тоннам чугуна. Чтобы сократить долг в сставшиеся дии июля, от всех тружеников печи требовал ромные усилия. И коллектив дня до завершения месяца ликвидировать долг пол-

.Только что завершился выпуск чугуна очередной плавки. Мастер П. Синицын доволен: плавка прошла стропо по графику, никаких отклонений от технологии.

Что и говорить, июль выдался как никогда напряженным, долго не могли настроиться на ритмичную работу, — рассказывает П. Синицын. — Пришлось бороться с общецеховыми и со своими трудностями. В последний день июня у нас был запланирован 24-часовой ремонт, но мы не могли житься в график и придесятой домны сумел за три шлось прихватить шесть чатолько за первые дни месяпотеряно около чутуна. Но все ца было 2000 тонн обошлось благополучно. Труженики печи СМОГЛИ сконцентрировать вісе усилия, чтобы справиться с трудностями. Подтверждением тому их сегодняшняя смена, где все плавки идут строго по графику. Мы планируем в смену получить дополнительно 100—150 тонн

Десятая в числе первых коллективов доменных агретатов цеха вышла из труд-HOLO положения. CVMCB ткий срои B KO дировать долг. Большая заслуга в этом

вагон-весов ударников коммунистического труда П. Гораева. В. Орлова, В. Кретова, В. Бордас. Они в эти трудные дни смогли подпокамественное сырье. Немалый профессионалыный опыт и мастерство продемонстрировали и горновые В. Овчинников, Л. Янцаловский, И. Михайлов, П. Губенко.

Порадовали и коллективы доменных печей №№ 9, 8, 2, на их счету сверхплановые тонны чугуна. Усилия доменщиков всего цеха, направленные на выполнение месячного плана, принесли успех: они сумели погасить долг и выплавить за июль дополнительно 1/127

ю. попов.

#### МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Ильича разработан и внедрен план научной организасоставительской бригаде управления железнодорожным транспортом, который включает мероприятия: чере первого круга; - внедрение обслужива-

ния вывозных локомотивов сокращенной локомотивосоставительской бригадой; совмещение профессий составителя и помощника машиниста с выполнением

занностей составителя: разработка положения о правах и обязанностях машинистов тепловоза и помощника машиниста при работе без составителя:

- внедрение учета раболокомотиво - составительских бригад приемщиком-сдатчиком при диспет-

установка двухсторонней связи с помощью переносных радиостанций на вывозных тепловозах для связи между малиинистом и помошником пои выполнении маневров на станциях.

Внедрение мероприятий плана НОТ позволило высвободить для других работ 24 человека и получить экономический эффект в сумме 24,5 тысячи рублей.

Ждановском Ha металлургическом заводе имени Ильича опробовано раскисление углеродистой спокойной стали в ковше. Сталь, выплавленную в 650-тонных мартеновских печах с интенсивной продувкой кислородом, раскисляют пол-ностью в ковшах сначала алюминием, затем силикомарганцем и ферросилицием. что по сравнению с предварительным - раскислением металла в печи уменьшает расход марганца с 4,45 3,51 кг/т, кремния — с 25,5 до 24,0 кг/т, угар этих эле. бункера для раствора объе-

ментов уменьшился с 31 до процентов и с 33 до 23 процентов соответственно. Раскисление стали в ковшах позволяет повысить производительность мартеновских печей и уменьшить ракход топлива.

На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича разработана и изготовлена машина с целью механизации процесса торкретирования крышек нагревательных колодиев цеха •слябинт».

Машина состоит из рамы,

мом 1,5 куб. м, растворонасоса производительностью 6 кубометром в час и резинового шланга. Для торкретирования применяют водный раствор шамотного мертеля.

Внедрение машины позволило сократить продолжительность торкретирования до 15 минут, высвободить для других работ 3 человек, значительно облегчить условия труда и получить экономический эффект в сумме 3 тыс. руб. в год.

Механизированный склад хранения огнеупоров (12 тыс. т) введен в эксплуатацию на Нижнеднепровском турбопрокатном заводе им. К. Либинежта.

Склад оборудован электромостовыми кранами электропогрузчиками и имеет рамы, расположенные на уровне пола вагонов. Огнеупорные изделия, прибывающие в пакетах и на поддонах, выпружаются из вагонов и складируются на рамах по маркам в три яруса. Выпрузка из полуватонов и погрузка кирпича на платформы заводского подвижного состава осуществляется электромостовыми кранами с вилочными захватами.

Экономический эффект за счет сокращения количества боя составил 28,1 тыс. руб. в год.

д. Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината,