

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 96 (2568)

СРЕДА, 15 АВГУСТА 1956 г.

Цена 10 коп.

ПРЕОДОЛЕТЬ ОТСТАВАНИЕ НА РЯДЕ УЧАСТКОВ КОМБИНАТА

★ ★ ★

★ ★ ★

Листопрокатчики изыскивают новые резервы

Коллектив листопркатного цеха справился с семимесячным заданием и прокатал несколько тысяч тонн металлического листа в счет обязательств. Вместе с тем в цехе далеко еще не использованы имеющиеся резервы для повышения производства проката. Об этом со всей прямотой говорили листопркатчики на состоявшемся на днях собрании, которое обсуждало итоги своей работы и задачи в борьбе за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки.

Докладчик секретарь партбюро т. Морозов и выступающие на собрании вскрыли ряд существенных недостатков, мешающих повышению производительности труда и увеличению выпуска проката. Так, начальник стана т. Коновалов, анализируя работу коллектива стана, говорил о больших потерях производства из-за различных нарушений трудовой и технологической дисциплины.

Машинист крана адьюстажа т. Бахтин внес ценное предложение по сокращению длительности ремонта электрокрана, что будет способствовать повышению производительности труда. Выступающий т. Моначков подверг резкой критике мастера среднелистового стана т. Подояна за то, что плохо организует труд, не ведет должной борьбы с простоями. Как результат этого, третья бригада работает неритмично, допускает потери производства.

О больших простоях кранов говорил также в своем выступлении подкрановый рабочий т. Кулаков. Он критиковал механика т. Симонюка за то, что тот не уделяет должного внимания оборудованию и загрузке кранов.

Выступавшие на собрании внесли много предложений, осуществление которых будет способствовать увеличению выпуска продукции. Приняты предложения о том, чтобы повысить скорости прокатки на среднелистовом стане, добиться улучшения работы оборудования и увеличения срока межремонтного периода. На собрании было рекомендовано хозяйственному руководству быстрее осуществить намеченные технические мероприятия, которые дадут возможность повысить производительность труда, сократить простои оборудования и потери металла.

Коллектив цеха пересмотрел свои социалистические обязательства и решил за счет лучшего использования внутренних резервов производства дать до конца года 8 тысяч тонн сверхпланового листа, вместо 5 тысяч тонн, принятых по обязательству в начале года.

А. РЕПНИКОВ.

Глубже вникать в работу печных бригад

Первое полугодие коллектив нашей мартеновской печи № 21 завершил хорошо, сварил много сверхплановой стали. В июле мы кое-как свели концы с концами, а в августе уже допустили большую задолженность.

Началось с того, что в предыдущем ремонте каменщики цеха ремонта промышленных печей не обеспечили высокого качества низа печи. Поэтому в начале августа снова пришлось останавливать печь на ремонт. Потеряли мы на этом три дня, а это очень много значит. Но и после этого печь продолжает работать плохо. Дело в том, что во время ремонта не почистили шлаковики и не сменили насадки.

Постепенно насадки и шлаковики забились шлаком, снизилась теплопроводность кирпичной кладки. Насадки нагреваются недостаточно и в результате газ, поступающий в печь, не имеет необходимой температуры. Чтобы повысить нагрев газа, пришлось изменить систему переключения клапанов. Прежде они переключались автоматически, как только насадки нагреваются до 1300 градусов.

Но при таком состоянии насадок, как у нас, этот способ ниче-

го не давал. Пришлось переключить механизмы на работу реле времени — то есть производить переключение автоматически через заданное время.

Однако и это дает мало. Газ поступает в печь холодный и плавки сидят на 2—3 часа дольше, чем надо. А уж если продолжительность плавки большая, то и производительность печи снижается. Отсюда и долг.

Чтобы в дальнейшем не допустить до подобного состояния печи, руководители цеха должны внимательней прислушиваться к предложениям сталеваров, требовать высокого качества ремонта всех участков печи.

В нашем цехе есть немало и других недочетов, влияющих на производительность труда. Это невысокая калорийность газа, низкое качество руды и т. д.

Изменить это мы не можем. Но есть и такие недочеты, устранение которых зависит от руководства цеха. У нас на очень низком уровне механизация труда подручных сталеваров. Возле каждой печи можно видеть, как несут на плечах баллоны с кислородом к сталевыпускному отверстию. Носить прихо-

дится издали, на некоторые печи со двора, где стоят баллоны. В цехе до сих пор для облегчения доставки кислорода удосужились сделать лишь одну тележку, которая ни в какой мере нас не обеспечивает.

Еще тяжелее приходится на приготовлении раскислителей. Здесь применяется только ручной труд. А это значит, что, готовя три тонны раскислителей, надо руками перебросать это количество на весы, а затем в мульду. Так затрачивать силу без надобности приходится всем подручным. А возле печи № 14 у бункеров с ферросплавами к тому же неисправен поворотный круг и тележку с мульдой едва могут повернуть 3—4 человека.

Все эти недочеты мешают коллективам печных бригад четко работать у печей. А в результате и уход за печью хуже, и производительность снижается. Нужно устранить все ненормальности, мешающие в работе, обеспечить высокое качество ремонтов всех участков печи и создать условия для нормальной работы сталеваров и подручных.

Н. АПАНАСЕНКО,
первый подручный сталевара
печи № 21 третьего
мартеновского цеха.

Создавать условия для высокопроизводительного труда

В связи с потерей времени на ремонте третьего блуминга коллектив блуминга задолжал стране в августе большое количество металла и этим создал большие затруднения в работе сортовых станов.

Обжимщики принимают сейчас меры, чтобы выйти из прорыва. Однако одних их стараний недостаточно. Многие в обеспечении ритмичной работы блуминга зависят от организации труда на нагревательных колодцах. Но этот участок еще не может полностью удовлетворить требования коллектива блуминга. Нас очень сдерживает то, что до сих пор

составы, подающие слитки, не обеспечены автоматической сцепкой, позволяющей расцеплять их и подавать к разным участкам колодцев.

Хотя этот вопрос возникал и подымался не раз, хотя есть указание главного инженера проектному отделу комбината спроектировать и внедрить надежную сцепку составов, но все же дело пока дальше разговоров не идет. А ведь в этом скрываются большие резервы. Мы уверены, что при внедрении надежной сцепки составов сможем садить в колодцы плавку не за 26 минут, а за 18. А это

немалый резерв для повышения производительности труда.

Необходимо добиться и подачи плавки из мартеновских цехов по графику. Надо также предъявлять больше требовательности к коллективу каменщиков «Уралдомремонт», которые не обеспечивают высокого качества ремонта колодцев. Все эти вопросы имеют большое значение и дирекция комбината должна заняться ими, чтобы обеспечить высокую производительность участка нагревательных колодцев.

М. ЛЯЛКО,
ст. сварщик третьего блуминга.

Работать, как смена Возмилкина

Кузнецы кузнечно-прессового цеха в июле готовили поковки для деталей металлургических агрегатов, выполняли заказы других заводов и с заданием успешно справились. Коллектив цеха выполнил план на 102 процента.

Но выполнение плана шло неравномерно. Смена т. Возмилкина выполнила задание на 110,4 процента, смена т. Найденкова — на 104,5 процента. А смена т. Ныркина при тех же условиях выполнила месячное задание только на 91 процент.

В каждой из этих смен работают передовики, отлично освоившие свое дело и передающие опыт. Это кузнец т. Зиновьев, выполнивший со своей бригадой норму в июле на 230 процентов, кузнецы тт. Панков, Садов,

Юдин, выполнившие до двух норм, тт. Полушин и Калугин, добившиеся выполнения норм более чем на 160 процентов.

В смене т. Ныркина тоже имеются передовики. Там кузнецы тт. Хлусов и Захаров со своими бригадами выполнили по полторы нормы. Но в целом смена отстает на протяжении четырех месяцев. Между тем, эта смена в прошлом все время была в числе передовых.

Недавно на заседании цехового комитета, подводя итоги соревнования за июль, были вскрыты причины отставания этой смены. Выяснилось, что т. Ныркин не сумел организовать труд, как в других сменах, не смог мобилизовать коллектив на выполнение заданий. Присуждая первые места победителям в соревновании,

цехком указал на ошибки руководителя смены т. Ныркина, потребовал от него перестроить работу по примеру смены т. Возмилкина.

В августе коллектив цеха готовит детали для ремонта среднелистового стана. Кроме того, бригады кузнецов тт. Панкова и Садова выполняют срочное задание по отковке 25—30-тонных крюков для кранов нашего комбината и других заводов заказчиков.

Все кузнецы, их подручные и машинисты прилагают старания, чтобы в августе добиться еще лучших результатов, чем в июле.

П. БАРКОВ,
мастер кузнечно-прессового цеха.



На снимке: передовой машинист завалочной машины первого мартеновского цеха П. Е. Прогасов, обеспечивающий высокопроизводительную работу бригад.
Фото Е. Карпова.

Сталевары экономят топливо

В июле сталевары третьего мартеновского цеха борьбу за сталь тесно сочетали с борьбой за экономию топлива. За месяц они сварили около двух с половиной тысяч тонн сверхплановой стали и сэкономили 5,17 процента топлива.

Экономия топлива особенно заметна на тех печах, где широко применяли скоростное сталеварение, сокращали продолжительность плавки. Сталевары печи № 19 тт. Ларин, Вижкинин, Григорьев в среднем сэкономили на плавке по 31 минуте. Они сварили 1106 тонн сверхпланового металла и сэкономили 11,5 процента топлива. Сталевары печи № 22 тт. Федяев, Полянский, Камаев сократили продолжительность плавки против плана на 50 минут. Они сэкономили 5,8 процента топлива и сварили сверх задания больше 2000 тонн стали.

Мартеновцы продолжают закреплять успехи. Сталевары печи № 22 и в августе выдают плавки на полчаса раньше графика. За 13 дней они сварили 544 тонны сверхпланового металла.

С. ЗИНОВЬЕВ,
теплотехник третьего мартеновского цеха.

Победители во Всесоюзном соревновании

По итогам социалистического соревнования рабочих ведущих профессий и мастеров предприятий черной металлургии за второй квартал 1956 года Министерством черной металлургии СССР и Центральный комитет профсоюза рабочих черной металлургии присвоили звание лучшего машиниста экскаватора машинисту экскаватора рудника горы Магнитной Н. Г. Коваленко. Звание лучшего агломератчика нашего комбината И. Т. Петрину. Звание лучшего мастера горнорудных предприятий присвоено мастеру нашего комбината Н. Д. Никитину.