



# (МАГНИТОГОРСКИЙ) МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 12 (2329)

ПЯТНИЦА, 28 ЯНВАРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

## И. П. Лобай зарегистрирован кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР

26 января состоялось заседание окружной избирательной комиссии Магнитогорского — Сталинского избирательного округа № 663 по выборам в Верховный Совет РСФСР, обсудившее вопрос о регистрации кандидата в депутаты Верховного Совета Российской Федерации по этому округу.

Председатель окружной избирательной комиссии т. Котов сообщил, что в окружную избирательную комиссию поступили протоколы предвыборных собраний трудящихся Магнитогорского металлургического комбината и треста «Магнитострой». На этих собраниях кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Магнитогорскому — Сталинскому избирательному округу № 663 единодушно выдвинул газовщик доменного цеха металлургического комбината Иван Петрович Лобай.

Он сообщил также, что в окружную избирательную комиссию поступило заявление т. Лобая о согласии баллотироваться в депутаты Верховного Совета

РСФСР По Магнитогорскому — Сталинскому избирательному округу № 663.

На заседании окружной избирательной комиссии выступили заместитель председателя завкома металлургов т. Колосок и секретарь Сталинского райкома комсомола т. Терентьев. От имени профсоюзной организации металлургического комбината и комсомольской организации Сталинского района они обратились с просьбой к окружной избирательной комиссии — зарегистрировать Ивана Петровича Лобая кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР.

Рассмотрев поступившие документы, окружная избирательная комиссия единогласно постановила зарегистрировать кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Магнитогорскому — Сталинскому избирательному округу № 663 товарища **Лобая Ивана Петровича**, 1929 года рождения, члена ВЛКСМ, работающего газовщиком доменного цеха Магнитогорского металлургического комбината.

## С. П. Ростовский зарегистрирован кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР

25 января состоялось заседание окружной избирательной комиссии Магнитогорского — Кировского избирательного округа № 664 по выборам в Верховный Совет РСФСР.

Секретарь окружной избирательной комиссии т. Верхошинская сообщает, что в окружную избирательную комиссию поступили протоколы предвыборных собраний рабочих, инженеров и техников метизно-металлургического завода, завода горного оборудования, механизаторов Спасской МТС Верхне-Уральского района, колхозников и колхозниц колхозов «Политотделец» Верхне-Уральского района и имени Сталина Агаповского района. На этих собраниях кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Магнитогорскому — Кировскому избирательному округу № 664 единодушно выдвинул директор Спасской МТС Верхне-

Уральского района Сергей Петрович Ростовский.

В окружную избирательную комиссию поступило заявление т. Ростовского, в котором он благодарит трудящихся за оказанное ему доверие и дает свое согласие баллотироваться в депутаты Верховного Совета РСФСР по Магнитогорскому — Кировскому избирательному округу № 664.

Рассмотрев поступившие документы, окружная избирательная комиссия единогласно постановила:

Зарегистрировать кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Магнитогорскому — Кировскому избирательному округу № 664 товарища **Ростовского Сергея Петровича**, 1911 года рождения, члена КПСС, работающего директором Спасской МТС Верхне-Уральского района Челябинской области, проживающего в с. Спасском Верхне-Уральского района.



Недавно исполнилось двадцать лет со дня пуска Магнитогорского трамвая. Эту дату трудящиеся трамвайного хозяйства нашего металлургического комбината встретили новыми успехами в труде. В 1954 году коллектив трамвайщиков досрочно выполнил годовую программу и улучшил технико-экономические показатели. Коллектив настойчиво борется за дальнейшее улучшение обслуживания населения.

На снимке: передовые вагоновожатые трамвая **В. В. Маркина**; **К. М. Химина** и **В. С. Яковенко**, значительно перевыполнившие годовой план.

## Доменщики на вихте

С большим подъемом трудятся на вахте в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся доменщики всех печей. С начала января они выплавляли несколько тысяч тонн чугуна сверх плана.

Попрежнему на высоком уровне работает коллектив передовой доменной печи, возглавляемый мастерами тт. Беликовым, Рыжовым и Горностаевым. За 26 дней нынешнего месяца он выдал дополнительно к заданию свыше 1600 тонн металла.

За тот же период свыше тысячи тонн чугуна сверх плана выплавляли печные бригады мастеров Савичева, Иванова и Маньяка.

## Выдаем металл сверх плана

В начале текущего месяца мы приняли печь № 15 после ремонта и с первых дней широко развернули соревнование за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы. На этой вахте я и мои напарники тт. Рукин и Колесников вместе с подручными улучшили уход за печью, строго соблюдаем технологию, прилагаем все старания, чтобы дать стране больше металла.

В своей работе мы широко используем передовые приемы скоростного проведения всех операций. Поэтому почти каждая плавка идет с опережением графика, а за 26 дней января мы сократили продолжительность плавки в среднем на 33 минуты. За это же время мы сварили около 900 тонн сверхпланового металла.

В работе сталеварам помогают подручные, мастера. Мой первый подручный т. Жигарев молодой, но он хорошо изучил сталеплавильное дело и успешно выполняет задание. 25 января он сварила плавку с опережением графика на 1 час 15 минут. Много деловой помощи получаю я от мастера т. Любичского.

Но для бесперебойной работы скоростников в нашем цехе следуют еще не все. То и дело возникают простои, на которых мы теряем сбереженное время. Часто плавка нашей печи, как и соседних, задерживается потому, что не подают вовремя полировочных материалов. А нередко начальники смен не проявляют должной распорядительности и тоже способствуют простоям. Так было у нас 26 января. Начальник смены т. Ширинов не обеспечил печь шлаковой чашей и мы потеряли 1 час. Подобные неполадки имеют место и в других сменах.

Начальнику цеха т. Гончаревскому следует серьезней взяться за устранение всех недочетов, чтобы труд коллектива на предвыборной вахте был еще более слаженным и производительным.

**А. ПИСАРЕВ**,  
сталевар печи № 15 третьего мартеновского цеха.

Товарищи металлурги! Ознаменуем дни подготовки к выборам в Верховный Совет РСФСР и в местные Советы депутатов трудящихся новыми успехами в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана 1955 года — завершающего года пятой пятилетки.

## У К А З

### Президиума Верховного Совета СССР

#### О прекращении состояния войны между Советским Союзом и Германией

22 июня 1941 года в результате вероломного нападения гитлеровской Германии Советский Союз оказался в состоянии войны с Германией. Своей самоотверженной борьбой вместе с народами стран антигитлеровской коалиции советский народ разгромил гитлеровских агрессоров и освободил народы Европы, в том числе и германский народ, от фашистского порабощения. На Потсдамской конференции 1945 года были определены пути дальнейшего развития Германии, как единого, миролюбивого и демократического государства, и подтверждена необходимость заключения мирного договора с Германией.

Президиум Верховного Совета СССР считает ненормальным, что, хотя со времени прекращения военных действий с Германией прошло около 10 лет, Германия все еще находится в состоянии раскола и не имеет мирного договора, а германский народ продолжает оставаться в неравноправном положении по отношению к другим народам.

Президиум Верховного Совета СССР констатирует, что политика Соединенных Штатов Америки, Англии и Франции, направленная на ремилитаризацию Западной Германии и ее включение в агрессивные военные группировки, нашедшая свое выражение в лондонском и парижских соглашениях, не позволила достигнуть необходимой договоренности о восстановлении единства Германии на миролюбивых и демократических основах и заключить мирный договор с Германией.

Имея в виду укрепление и развитие дружественных взаимоотношений между Советским Союзом и Германской Демократической Республикой, основанных на признании принципов суверенитета и равноправия, принимая во внимание мнение Правительства Германской Демократической Республики и учитывая интересы населения как Восточной, так и Западной Германии,

Президиум Верховного Совета СССР настоящим Указом объявляет:

1. Состояние войны между Советским Союзом и Германией прекращается и между ними устанавливаются мирные отношения.
2. Все возникшие в связи с войной юридические ограничения в отношении германских граждан, рассматривавшихся в качестве граждан вражеского государства, утрачивают свою силу.
3. Объявление о прекращении состояния войны с Германией изменяет ее международных обязательств и не затрагивает прав и обязательств Советского Союза, вытекающих из существующих международных соглашений четырех держав, касающихся Германии в целом.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР

**К. ВОРОШИЛОВ.**

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР

**Н. ПЕГОВ.**

Москва, Кремль. 25 января 1955 г.

## Все резервы — на службу производству

Коллектив стана «500» сорто-прокатного цеха программу прошлого года выполнил досрочно и с первых дней нового года настойчиво добивается дальнейших успехов. Большой трудовой подъем вызвала у нас подготовка к выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы.

В нашей смене, которую возглавляет т. Шутов, в последнее время работа идет слаженно. С начала месяца мы прокатали сверх задания более 1600 тонн металла. Только 25 января в своей смене мы перевыполнили задание на 400 тонн. При этом и количество брака у нас значительно ниже принятого по обязательству.

Слаженность начинается еще со сменно-встречных собраний, где каждый прокатчик знакомится с заданием и обсуждает недочеты истекшей смены. Там же мы читаем и интересные материалы из газет.

Ритмичную работу обеспечивают сварщики во главе с т. Нагнибедой. В этом коллективе особенно хорошо трудятся тт. Самышев и Зуеф. Достойно несут вахту вальцовщики тт. Мельников, Ильков и Ештокин. Они правильно и быстро настраивают клети, не имеют брака. У них перенимает мастерство молодой вальцовщик т. Естифеев. Он недавно пришел

к нам с путевкой ремесленного училища, но с делом освоился хорошо и уже научился кантовать заготовку круга на девятой клети. С него должен взять пример его товарищ Давыдов, у которого еще дело не клеится.

Немало передовиков и среди операторов. В частности, т. Тарасенко. Работая на седьмом посту, она обеспечивает высокий ритм стана. Хорошо справляется с делом комсомолка Надя Оглоблина. Раньше она работала учетчицей, но решила перейти на производство, быстро освоила работу на пятом посту и не подводит коллектив.

Успехи коллектива были бы еще более показательны, если бы полностью ликвидировать простои. Мы теряем время на смене текстолитовых подшипников на рабочих клетях. Эти подшипники изготовляются в фасонолитейном цехе, качество их низкое, что снижает качество проката и ведет к простоям. Только из-за замены подшипников наша смена в январе потеряла полтора часа. Такие же простои и в других сменах. Главному механику т. Рыженко нужно обратить самое серьезное внимание на качество подшипников.

**И. СИДАНЧЕНКО**,  
мастер стана «500» сорто-прокатного цеха.