

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 122 (6553)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 16 октября 1980 года
Цена 2 коп.



**РАБОТНИКИ ТЯЖЕЛОЙ ПРОМЫШ-
ЛЕННОСТИ! ПОЛНЕЕ ОБЕСПЕЧИВАЙТЕ
ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙ-
СТВА В ТОПЛИВЕ, ЭНЕРГИИ, МЕТАЛЛЕ,
СЫРЬЕ!**
(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС)

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Есть
пятилетка!

Социалистическими и обязательными комсомольско-молодежными коллективами, обслуживающих котлы № 15 и 17 паросилового цеха, предусматривалось выполнение пятилетнего задания к 63-й годовщине Великого Октября. Умелая эксплуатация оборудования, добросовестный за ним уход, применение передовых методов труда и использование опыта кадровых энергетиков позволили заметно сократить выполнение пятилетней программы.

Молодежные коллективы уже в начале октября стали работать в счет одиннадцатой пятилетки. Начальник участка В. В. Мурыкин вместе с группомсорганами Ю. Кузьминим и А. Паньковым сумели организовать ритмичную высокопроизводительную работу коллективов.

А. МОЛЧАНОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
паросилового цеха.

И снова
впереди

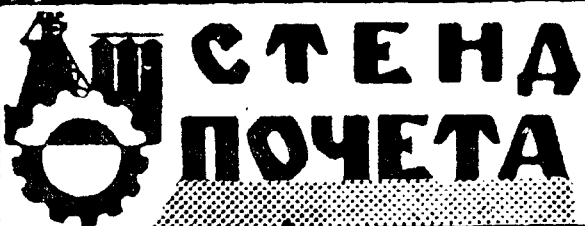
Уверенно лидирует в общекombинатском социалистическом соревновании коллектив цеха эксплуатации ЖДТ.

За две недели октября план по отгрузке перевыполнен на 7,2 процента, на полчаса сокращены простои вагонов. За минувшую неделю наш коллектив вышел победителем предсезонного соревнования.

В этом немалая заслуга рабочих цеха: маневрового диспетчера станции Заводская Г. А. Кузьменко, составителя поездов станции Чугунная Ю. Н. Городниченко, помощника машиниста тепловоза А. Ф. Зуева и многих других.

Коллектив цеха эксплуатации и в дальнейшем намерен не снижать темпов работы, чтобы хорошим трудом достойно встретить XXVI съезд КПСС.

А. ГРИДИН,
председатель комитета
профсоюза цеха
эксплуатации.



Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов цехов, агрегатов, комсомольско-молодежных коллективов, инженерных служб и рабочих за сентябрь и третий квартал, управление и профком комбината постановили: присвоить звание «Победитель социалистического соревнования в честь XXVI съезда КПСС» за сентябрь:

по группе цехов горно-обогатительного производства — коллективу аглоцеха № 2 с присуждением первого места и первой денежной премии. Отметить хорошую работу коллектива известняково-доломитового карьероуправления;

по группе цехов коксохимического производства — коллективу коксового цеха № 1 с присуждением первого места и второй денежной премии; коллективу углеобогатительного цеха — с присуждением второго места и второй денежной премии;

по группе металлургических и обжиговых цехов первенства не присуждать, так как не выполнены условия соревнования;

по группе цехов горячего проката — коллективу листопрокатного цеха № 1 с присуждением первого места и второй денежной премии. Отметить хорошую работу коллектива листопрокатного цеха № 4, за полное выполнение заказов увеличить размер премии коллективу ЛПЦ № 1 на 50 процентов;

по группе цехов холодного проката — коллективу листопрокатного цеха № 2 с присуждением первого места и первой денежной премии. Отметить хорошую работу коллективов листопрокатных цехов № 3 и 5, за полное выполнение заказов и неоднократную победу по итогам еженедельного соревнования увеличить размер премии коллективу ЛПЦ № 2 на 75 процентов;

по группе цехов, обслуживающих металлургические, — коллективу цеха подготовки составов с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов управления главного механика — коллективу цеха металлоконструкций с присуждением первого места и первой денежной премии; коллективу цеха ремонта металлургического оборудования № 2 с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов управления главного энергетика — коллективу центральной электростанции с присуждением первого места и первой денежной премии; коллективу цеха вентиляции с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов производства товаров народного потребления — коллективу мебельного цеха с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов управления железнодорожного транспорта — коллективу локомотивного цеха с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе вспомогательных цехов — коллективу автотранспортного цеха с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов управления предприятиями жилищно-коммунального хозяйства — коллективу водопроводно-канализационного хозяйства с присуждением первого места и первой денежной премии; коллективу ЖКО № 2 с присуждением второго места и второй денежной премии.

Коллективам цехов, признанным победителями с присуждением первых мест и первых денежных премий, предоставляется право сделать запись о трудовых успехах в Книге трудовых достижений десятой пятилетки.

За личный вклад в производственные успехи коллективов, добившихся в предсезонном социалистическом соревновании присуждения первых мест и первых денежных премий, премировать в соответствии с условиями соревнования начальников цехов, секретарей партбюро, председателей цеховых комитетов, секретарей бюро ВЛКСМ и работников по труду.

Окончание на 3-й стр.

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ

В коллективе электрокуста мартеновских и прокатных цехов с уважением относятся к Геннадию Ленидовичу Толстову. Кадровый рабочий, в совершенстве знающий — особенности оборудования прокатных цехов, он не первый год руководит бригадой электромонтеров. Дела в коллективе идут успешно. Шеф-наставник Г. Л. Толстов умело готовит молодое пополнение цеха к ответственным делам, ведет большую общественную работу. Общественный инспектор по охране труда и технике безопасности Толстов многое делает для того, чтобы в коллективе участия не было травм.

На снимке: Г. Л. Толстов.

Фото Т. Усик.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам минувшей недели победителями признаны коллективы:

аглоцеха № 2 (сверх плана выдано 669 тонн агломерата); ЛПЦ № 2 (отгружено дополнительно к плану около 3000 тонн продукции); ЛПЦ № 4 (отгружено сверх плана 880 тонн листа); ЦРМП № 1 (на ремонте трех печей сэкономлено 69 пече-часов); фасоннолитейного цеха (план выполнен на 101,7 процента); паросилового цеха (план по выработке пара перевыполнен на 3,1 процента); цеха металлургических изделий ПТНП (план по производству посуды выполнен

на 103,3 процента, по производству кроватей — на 100,4 процента, по производству труб — на 130,9 процента); цеха эксплуатации ЖДТ (план отгрузки перевыполнен на 1,4 процента, на полчаса сокращены простои вагонов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 8, мартеновских печей № 4, 16, 31, слэбига и стана «300» № 3.

По итогам еженедельного соревнования в честь XXVI съезда КПСС победителем седьмой недели признан коллектив цеха эксплуатации ЖДТ.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Западно-Сибирском металлургическом заводе при пуске агломашин после длительной остановки спекательные тележки холостой ветви не входили в зацепление с головной звездочкой или входили одной стороной, в результате чего тележку заклинивало, что приводило к длительному простоя агломашин.

Предложено перед головной звездочкой сделать 10 спекательных тележек специальными скобами с тележкой, находящейся в зацеплении со звездочкой. При запуске агломашин эта тележка ведет за собой 10 последующих. После выхода на рабочую ветвь скобы падают на лоток просыпи. Внедрение предложения позволило сократить простои агломашин и получить экономический эффект 0,5 тыс. руб. в год.

На Челябинском металлургическом заводе разработан и внедрен захват для погрузки мотков катанки в полувагоны.

Захват состоит из рамы, фиксатора, рычагов, клещевин и тяг. Его раскрытие и закрытие осуществляется автоматически благодаря применению фиксирующего устройства конструкции Меломеда.

Внедрение захвата позволило обеспечить безопасные

условия труда, повысить производительность труда при погрузке мотков проволоки и высвободить для других работ подкрановых рабочих.

Короб с открывающимся днищем разработан и внедрен в производственном объединении «Воршиловградтепловоз». Он предназначен для транспортировки металлической стружки и разгрузки ее в вагоны или на автомашину.

Состоит из собственно короба в виде усеченной пирамиды и двухстворчатого днища. Фиксация створок осуществляется замком в виде крестовины, открывание замка — дистанционное (с помощью троса). Транспортировка тары производится с помощью двухстворчатого чалочного приспособления.

В результате внедрения короба улучшились условия труда, повысилась его производительность.

На Череповецком сталепрокатном заводе в электроремонтном цехе пропитку обмоток электрических машин до 5 габарита электрических машин лаками производили методом погружения.

Предложено для пропитки электрических машин

лаками применить ванну типа УЗВ-16М, которая работает от ультразвукового генератора типа УЗГ-2. Применение ультразвуковой пропитки повышает ее качество, лак проникает в глубину слоя обмотки.

Экономический эффект составил 7,5 тыс. руб. в год.

На профилегибочном стане 1—4×400—1500 металлургического завода «Запорожсталь» усовершенствована калибровка сложного гнутого профиля размером 850×144×2, 5—3 мм из стали Ст3 скребкового транспортера для сельскохозяйственного машиностроения. Уменьшено число формующих клетей, резко увеличен угол подгибки отбортовки с 50 до 90° вместо прежнего маршрута подгибки 50—70—90°, при этом улучшился заход профиля в последующую клеть и полностью исключены забуривания профилей и поломки валков. Пережим основания профиля при подгибке только в клети № 3 с углом 50°30' за счет местной вытяжки металла полностью исключил переформовку профиля в месте изгиба.

Обзор подготовили инженеры ОНТИ.