

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 63 (7262)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 28 мая 1985 года  
Цена 2 коп.

## СПОР РАВНЫХ

По-стахановски отработала свою смену 23 мая бригада № 2 участка обжига огнеупорного производства, где и. о. мастера В. Н. Моисеенко. Она выполнила сменное задание на 119,6 процента. Особенно отличились здесь сортировщики А. С. Уметбаев и Н. И. Кривопапов, выполнившие норму соответственно на 250 и 230 процентов. Отличный результат и у молодого рабочего И. К. Шигапова — 150 процентов нормы.

Среди огнеупорщиков развернулось активное соревнование за право называться стахановской сменой. Упорно стремились к победе и коллектив первой бригады участка обжига, где мастером А. Н. Саянов, и бригада № 2 мастера В. С. Жерикова с участка теплолит первого шамотного отделения, и другие коллективы. В итоге бригада Саянова выполнила сменное задание на 125,8 процента, а бригада Жерикова (профорг Г. А. Сутин) — на 116,1 процента. Но оба коллектива уступили бригаде Моисеенко по выработке на одного работающего.

Н. РУСАНОВА,  
председатель комитета профсоюза  
огнеупорного производства.

## По-стахановски — значит рекордно!

23 мая во всех цехах и производствах комбината были проведены стахановские смены. Настрой на ударную, производительную работу давался на сменно-встречных собраниях. А звание «Стахановская смена» присуждалось бригадам, которые по результативности работы добились лучших показателей.



Фото Н. Нестеренко.

## КРАСНА РАБОТА РЕЗУЛЬТАТОМ

Перед входом в красный уголок слябинга — «Молния». В ней рассказывается об ударной работе коллектива первой и третьей бригад, которая позволила цеху к концу второй декады мая не только полностью рассчитаться с долгом, но и начать работать в зачет годовых обязательств.

Третья бригада уже рапортовала о досрочном выполнении своих годовых обязательств — дополнительно к плану она, как и обещала, прокатала 7 тысяч тонн слябов. У первой бригады более высокие обязательства — 10 тысяч тонн, но и она близка к финишу. В счет обязательства уже выдано 6800 тонн заготовки.

Сменно-встречные собрания 23 мая во всех сменах были не совсем обычными. На каждом был дан старт соревнованию за право называться стахановской сменой. На смену заступает вторая

бригада. Открывая сменно-встречное собрание, председатель комитета профсоюза цеха Ю. П. Косилкин дал краткую справку из истории стахановского движения. В первом обжимном цехе живы традиции стахановцев. Это подтверждают такие факты, как рекордное сменное производство, которого достиг коллектив бригады № 4, — 9311 тонн заготовки. В марте цех добился рекордного суточного производства — 26625 тонн.

Ударную стахановскую эстафету продолжают сейчас такие мастера, как Герой Социалистического Труда В. И. Овсянников, лауреат государственной премии Ковалик и другие, — сказал Ю. П. Косилкин.

По-стахановски, на уровне рекордных показателей отработала сегодня смену третья бригада. Она выдала сверх плана 467 тонн слябов. Теперь эстафета пришла к вам.

К работникам второй бригады обратился с напутствием ветеран труда комбината Н. Н. Степанов. Профорг бригады Г. Н. Ракитин провел переключку служб бригады, проверил готовность к работе. Начальник смены Г. Я. Богданов завершил короткое собрание.

Работать придется в условиях малого поступления металла и полной загрузки склада слябов. Возможность развить хорошие темпы у нас минимальная. Поэтому нужно использовать все внутренние резервы. Третья бригада показала нам пример, как надо действовать в подобных условиях, и отработала на уровне семи тысяч тонн. Нам тоже надо постараться.

И вот уже старший оператор главного поста С. С. Закамалдин сменил за рычагами управления В. И. Овсянникова. Отсчет продукции начался в план второй бригады.

А я снова вернулась в красный уголок, пробежала взглядом по многочисленным стендам, фиксирующим ход соревнования среди коллективов первого обжимного цеха. Информация здесь не только самая полная, но и оперативная. 23 мая записаны все до единого показатели работы за 22 дня месяца. Сколько прокатано всего, сколько у каждой бригады, кто впереди и кто отстает, сколько отгружено на экспорт и на стан 2500.

В этой подробной информации чувствуется не только уважение к непосредственным исполнителям производственных задач, но и большое к ним доверие. Эта система, действующая на протяжении многих лет, всегда срабатывает безупречно.

Утром позвонил Ю. П. Косилкин: — Запишите: вторая бригада выдала сверх плана 327 тонн. Но третья все же победила: на 140 тонн сделала больше.

В. МИНУЛЛИНА.



## ИТОГИ УДАРНОЙ СМЕНИ

23 мая в цехах и производствах комбината прошли ударные стахановские смены. Определены коллективы, добившиеся лучших результатов.

В коксохимическом производстве победителем признан коллектив второй бригады углеподготовительного цеха под руководством исполняющего обязанности начальника смены А. П. Сосиновича и профгруппорга Ю. Д. Варсуверских. Дополнительно принято 4200 тонн сырья. Норма выработки перевыполнена на 45 процентов.

В доменном цехе отличилась также вторая бригада, возглавляемая начальником смены С. А. Киселевым и профгруппоргом В. А. Акутиным. Коллектив получил сверх плана около 700 тонн чугуна.

В горно-обогатительном производстве победителем признана первая бригада рудника во главе с начальником смены В. В. Антоном и профгруппоргом В. И. Данчуком. Норма выработки здесь перекрыта на 25 процентов.

В энергетических цехах лучше других отработал коллектив участка водочистки цеха водоснабжения, руководимый мастером А. И. Гальминасом и профгруппоргом А. М. Насоновым. Норма выработки выполнена на отгрузке оналины на 160 процентов.

На участие электро-сварки цеха металлоконструкций отличился коллектив бригады мастера Г. Н. Коваленко и профгруппорга И. С. Гребенникова, выполнившая норму выработки на 123,4 процента.

В коллективе ЖДТ пример ударного труда показала вторая смена железнодорожного района № 9. Работу коллектива здесь направляли маневровый диспетчер Л. Н. Мороз и профгруппорг Р. Ш. Набиуллин. План грузоперевозок выполнен на 112 процентов.

Четвертая бригада цеха эмалированной посуды под руководством начальника смены А. В. Попова и профгруппорга Р. П. Ершовой произвела дополнительно продукции на 5,4 тысячи рублей.

В УГНХК отличился коллектив седьмого участка ремонтноуправления, руководимый бригадиром С. В. Хорченко и профгруппоргом В. П. Круссером. Сменное задание коллектив перекрыл на 43 процента.

Благодаря этим достижениям коллектив комбината отработал 23 мая по-стахановски. Сверх плана получено 3083 тонны руды и 164 тонны конса, 2216 тонн чугуна, 1635 тонн горячего и 468 тонн готового проката. Экономлено 400 тонн конса на производстве чугуна.

Завтра ночью на четырехсуточный капитальный ремонт останавливается слябинг. Следующей ночью начинается ремонт стана 2500 горячей прокатки, рассчитанный на трое суток. Ремонт обоих агрегатов должен завершиться одновременно — на это нацеливают участники предстоящих работ условия соревнования.

Последний крупный ремонт слябинга проводился осенью минувшего года, когда за трое суток выполнены большие работы по замене рабочего рольганга. Цели очередного ремонта иные — предстоит серьезно обновить

клеть стана и оба привода горизонтальной клетки. Помимо этого необходимо практически полностью обновить манипулятор, заменить 800 метров путей слитковоза и пренные рольганги. Пути рольганга — тележки и три секции транспортного рольганга также подлежат замене.

Точнее сказать — обновлению. Особенность нынешнего ремонта заключается как раз в том, что во время остановки слябинга предстоит демонтировать сотни тонн оборудования, передать его в

механический цех на замену отдельных узлов и главным образом — на ремонт и их восстановление. Затем все должно повториться в обратном порядке — получение оборудования, надо в сжатые сроки его установить и подготовить к работе. В таких условиях взаимодействие всех участников и организаторов ремонта должно быть предельно четким и тесным. Ведь в считанные, строго расписанные графиком часы надо демонтировать и подать в механический цех 9 крупнейших узлов, а затем вновь

их смонтировать. Подобные работы проводятся нечасто.

Идти на это приходится, конечно, не из любви к острейшим ситуациям, — поясняет помощник начальника первого обжимного цеха В. Г. Щуров. — До сих пор большие ремонты проводились у нас раз в пять лет, и готовиться к ним в цехах управления главного механика начинали года за два до остановки слябинга. Тем не менее в полной мере охватить все «большие» точки стана не удавалось — не справлялась с такой нагруз-

## И количество, и качество

В цехах сталеплавильного производства стахановская смена 23 мая посвящалась достижениям высших показателей. Соревновались наряду с коллективами смен и рабочие ведущих профессий.

В мартеновском цехе № 1 одной из лучших признана смена под руководством Г. И. Лаврентьева: коллектив выдал сверх плана 445 тонн металла при полном выполнении заказов. На печи № 30 отличился сталевар В. В. Кульевич и мастер Н. А. Галицкий.

Высоких результатов добился коллектив третьей бригады двора изложниц № 2 цеха подготовки составов. Смена, руководимая А. Н. Галкиным, выполнила норму выработки на 128,6 процента — в истории цеха таких случаев немного.

Копровики второй бригады южного участка под руководством мастера А. А. Нешаева из второго копрового цеха выполнили сменное задание по отгрузке лома в мультисоставе в мартеновские цехи на 110 процентов. В тот же день коллектив мастера А. Х. Габитова из цеха ремонта металлургических печей № 1 выполнил норму выработки на 135 процентов.

Рабочие ведущих профессий многих цехов перелома добились отличных показателей. На 5 процентов перевыполнили норму выработки разлильщик стали первого мартеновского цеха А. С. Севостьянов. Машинист завалочной машины В. И. Машков из этого же цеха выполнил сменную норму выработки на 105,6 процента. Сталевар В. И. Митрохин с седьмой мартеновской печи провел скоростную плавку — в его активе еще 200 тонн металла строго по заказам. Его коллега В. П. Ермаков с печи № 18 при полном выполнении заказов перекрыл план на 20 тонн. На 115 процентов выполнил норму выработки машинист крана первого копрового цеха А. Г. Величко.

А. ДЮКАРЕВ,  
председатель профкома  
сталеплавильного перелома.

## К большому ремонту готовы

кой механослужба комбината. Теперь будем останавливать слябинг ежегодно, брать для ремонта более узкие участки, но обновлять оборудование основательнее.

Вчера подготовка к ремонту слябинга была закончена, уточнены последние детали «ролей» всех участников предстоящей горячей кампании. Теперь слово — за ремонтниками, коллективами многочисленных подрядных организаций.

Практически завершена и подготовка к остановке стана 2500 горячей прокатки. С осени 1983 года здесь не было столь масштабных (Окончание на 2-й стр.)