

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

30 НОЯБРЯ  
1944 ГОДА  
ЧЕТВЕРГ  
№ 142 (765)

## РАПОРТ МАРТЕНОВЦЕВ ВТОРОГО ЦЕХА

Коллектив второго мартеновского цеха счастлив рапортовать стране и фронту о большой производственной победе: 28 ноября завершена годовая план выплавки стали. Этот успех завоеван нами в результате широкого разворота социалистического соревнования.

Желание как можно лучше и эффективней помочь Красной Армии в приближении полной победы, стремление не покладая рук трудиться во славу своей любимой Родины придавало сталеплавильщикам новые силы для достижения своей цели.

Исторический доклад товарища Сталина, его высокая оценка деятельности рабочего класса влила новую струю энергии, придали свежее силы сталеплавильщикам. Мы твердо решили, что лучшим ответом на доклад вождя, на его призыв помочь Красной Армии водрузить над Берлином знамя победы будет досрочное выполнение годовой программы.

Коллектив цеха дал слово внести свой вклад в выполнение почетных обязательств, принятых магнитогорскими металлургами.

Задачи, поставленные перед собой, мы успешно реализовали. Годовой план есть!

В борьбе за досрочное выполнение программы 1944 года отличились сталевары тт. Бревешкин, Шляпнев, Новокрещенов, Филимошин, Осипов, Мурзин, Лопухов, Титаренко, Бадин, Данильченко, Родимов, обер-мастера тт. Грибов, Гребенников, Масленников, Верховцев, мастера тт. Дорошенко, Топорщев, Окунев, Нечкин, Савельев.

Вместе со всем коллективом комбината, вместе со всем советским народом сталеплавильщики второго цеха готовы на новые трудовые подвиги во имя приближения часа окончательной победы над врагом. Мы полны желания давать для фронта и народного хозяйства сталь во все возрастающем количестве.

До конца года обязуемся выплавить в фонд Главного Командования 80 тысяч тонн стали вместо 70 тысяч тонн по первоначальному обязательству.

- Н. МОЛОТКОВ**, заместитель начальника второго мартеновского цеха.
- П. РЕПИН**, секретарь партийной организации.
- А. ХАРЧЕНКО**, зам. председателя цехкома.

## Торжество победителей

28 ноября. Кончилась третья смена. В красный уголок второго мартеновского цеха спешат люди. Все они радостно возбуждены. Сегодня их праздник, день их победы. Второй мартеновский цех выполнил годовую программу по выплавке стали.

Митинг открывает секретарь партийной организации тов. Репин.

— Мы взяли на себя обязательство, — говорит он, — дать сверх годового плана 70 тысяч тонн стали. Сегодня мы рапортуем Родине о нашей славной победе. Годовой план выполнен. Призываю вас и дальше работать с таким же воодушевлением, с каким воины нашей Красной Армии теснят ненавистного врага.

Гром рукоплесканий покрывает последние слова тов. Репина.

О горячей, упорной борьбе коллектива за досрочное выполнение годового плана рассказывает заместитель начальника цеха т. Молотков. Он подводит итоги этой славной борьбы.

— Наши печи — самые большие в Союзе. Мы имели наибольший по весу выход металла. Несмотря на высокую нагрузку, печи работали ровно и безаварийно. В этом заслуга сталеваров. Замечательно трудились коллектив 8-й печи. На переконструированной печи сталевары тт. Шляпнев, Лопухов, Калинин добились наибольшего веса плавки. Тов. Молотков выражает уверенность в том, что до конца

года цех выдаст больше 70 тысяч тонн сверхплановой стали.

— Можно! Дадим 80 тысяч тонн! — раздаются голоса.

На трибуну выходит начальник смены т. Горбачев.

— Наша бригада первая закончила годовую план. К концу года мы беремся дать 28 тысяч тонн сверхплановой качественной стали!

Выступает мастер второго блока печей т. Нечкин. Он по-деловому доказывает собравшимся, что 80 тысяч тонн стали помимо годового задания — цифра вполне выполнимая.

Сталевар 9-й печи т. Бревешкин обещает дать в декабре 1500 тонн сверхплановой стали.

— Я дам 1000 тонн металла сверх плана до конца года! — заявляет сталевар комсомолец Родимов.

Сталеплавильщики единодушно решили выдать к первому января в счет плана будущего года 80 тысяч тонн сверхплановой стали.

На митинге также выступил председатель завкома тов. Ефанов, который поздравил патриотов второго мартеновского цеха с большой производственной победой.

Оживленно прошли митинги и на следующий день 29 ноября. В своих выступлениях начальник смены т. Терентьев, мастер т. Топорщев и другие горячо поддержали вынесенное накануне решение.

## Успехи сталеплавильщиков

Коллектив первого мартеновского цеха с честью держит свое слово в социалистическом соревновании. В ноябре сталеплавильщики цеха обязались выплавить дополнительно к плану 1000 тонн стали. Утром 28 ноября цех закончил выполнение месячного плана. Последнюю плавку в счет месячного задания сварил на 6-й комсо-

мольско-молодежной печи сталевар т. Пряников.

Дни победного торжества переживает и коллектив второго мартеновского цеха. Завершив 28 ноября годовую программу, мартеновцы этого цеха вчера рапортовали о выполнении месячного плана.

## Досрочно на шесть дней

Коллектив новомеханического цеха обязался выполнить производственный план 1944 года к 5 декабря. Это обязательство выполнено досрочно. Вслед за сменой тов. Гарпейника 28 ноября закончила годовую программу смена тов. Воскресенского. К

10 часам утра 29 ноября была завершена годовая программа всем новомеханическим цехом.

**М. КУПЕРМАН**, начальник новомеханического цеха.

### Привет гвардейцам тыла — славном коллективу сталеплавильщиков второго мартеновского цеха, досрочно выполнившего государственное задание 1944 года по выплавке стали!

## ПО ПРИМЕРУ ОЛИ ПОСУНЬКО

Почти шапкой передовой стахановки-пятиотыщицы Ольги Посунько — одновременно обслуживать два станка — перенимают наши лучшие производственницы. Обслуживать два станка изъявила желание и Маруся Сысоева. Вначале, работая на двух станках, Маруся выполняла нормы на 120—130 процентов, так как станки были размещены неудобно. Тогда станочница-стахановка обратилась к администрации цеха с просьбой переставить станки, чтобы можно было лучше их обслуживать, делать как можно меньше движений. Просьбу Сысоевой удовлетворили. Производительность станков стала возрастать. Сейчас Маруся Сысоева ежедневно дает до четырех норм.

Честь и слава замечательной стахановке-двухстаночнице, оправдывающей звание комсомолки!

**П. КРАЙНОВА** — секретарь комсомольской организации новомеханического цеха.



На снимке: знатный составитель поездов четвертого железнодорожного района на внутризаводского транспорта тов. Ф. Якимов, не имеющая аварий и брака в работе.

Фото В. Янковского

## В ПОМОЩЬ ФРОНТУ

На состоявшемся недавно заседании заводского жюри третьего конкурса рационализаторов и изобретателей Наркомчермета были рассмотрены рационализаторские предложения, поступившие из прокатных цехов, доменного цеха и цеха подготовки составов. Всего подано на рассмотрение 144 рационализаторских предложения. 93 предложения принято для внедрения в производство. Десять наиболее важных и интересных предложений решено послать в центральный жюри на основании конкурсных премий. Экономический эффект принятых к реализации предложений составляет около 2.500.000 рублей в год.

В третьем конкурсе рационализаторов принимают участие сотни металлургов. Всего на конкурс поступило 700 рационализаторских предложений. Особенно большую творческую активность проявляют рационализаторы коксохимического цеха,

здесь уже около 120 предложений. радио отметить, что в доменном цехе, где только время отстававшем в рационализации производства, за последнее время резко увеличился приток рационализаторских предложений. Стоило уделить особое внимание работе с рационализаторами, и на конкурс поступило 55 предложений. Улучшили свою работу в этом направлении и проволочно-штрипсовый, и мотильно-динасовый цехи.

Но сделать можно было гораздо больше. Каждая профсоюзная организация, каждое хозяйственное обязаны позаботиться, чтобы шире развернулась рационализаторская мысль в цехе. Каждому ясно, что рационализация — мощный рычаг в борьбе за увеличение производительности, за улучшение качества продукции, за экономию материалов и электроэнергии.

**Ф. ШМАЛЬКО**

## Негодная система

Цех подготовки составов связывает два важнейших участка завода — мартеновское и прокатное производство. От быстрого разведения плавки зависит успешная работа блюмингов. Однако цех подготовки составов (начальник т. Николаев) плохо справляется со своими обязанностями. Плавки раздвигаются несвоевременно, отсылают, отсутствует последовательность в разведении плавки.

Возьмем для примера день 26 ноября. В этот день третья смена (диспетчер т. Кузов) раздала 14 плавки. Из них 8 плавки были разданы при низкой температуре — 400—500 градусов. Диспетчер т. Кузов ставит плавки под стриппер бессистемно. Что заставляет его раздывать холодные плавки раньше горячих — неизвестно. Плавка № 1545 была разлита в изложницу в 9 часов 50 минут. Раздвигалась эта плавка в 23 часа 50 минут, в диспетчерской книге была сделана запись «холодная». Плавка № 20430 была раздана после разлива почти через 12 часов. Плавка № 19478 была разлита в 12 часов, а раздвигалась в 19 часов. А горячие плавки в это время стояли на путях.

Из-за беспорядочного руководства диспетчера блюминги обжимного цеха систематически получают холодный металл и не выкалывают производственного плана.

Есть и другие причины, мешающие нормальному следованию плавки. В распоря-

жении цеха подготовки составов имеется 8 паровозов. Из один паровоз работает с большой нагрузкой. Четыре паровозы используются по усмотрению начальника мартеновского участка тов. Глушко для вывозки мусора, плавки в это время остывают. 27 ноября диспетчер мартеновского узла т. Постков задержал вывоз плавки с 19-й п на 2 с половиной часа, так как паровоз был занят на другой работе. 28 ноября диспетчер 5-го района т. Шкода задержал состав под душем в течение нескольких часов.

В этот же день нормальная работа и подготовки составов была сорвана из-за аварии на шестом и седьмом путях. Авария произошла по вине бригадира п. Шахова. На ликвидацию аварии было затрачено более 7 часов. В течение всего дня движение по этим путям было остановлено.

Все эти факты говорят о том, что Кузов и диспетчеры мартеновского железнодорожного узла еще не перестроили годовую систему своей работы, не мобилировали всех сил для того, чтобы обеспечить комбинату досрочное выполнение годового плана. Своей расхлябанностью, неорганизованностью они задерживают нормальный ход работы в прокатных цехах.

**М. ШЕЙНМАН**