

Есть годовые!

ДОСТОЙНО ГОТОВИТСЯ встретить День металлурга коллектив обжимного цеха. Между прокатчиками развернулось жаркое соревнование. Его возглавила бригада № 1, где начальником смены М. В. Протасов, старшим оператором-вальцовщиком ударник коммунистического труда И. А. Прибытков и старшим сварщиком тоже ударник Е. Б. Сычев. На сверхплановом счету коллектива первой в мае более 500 тонн продукции. Недавно отстает от лидера и вторая бригада. Общими усилиями соревнующиеся отравили передельные цехам в мае 1200 тонн дополнительных квадратов и слябов. Прокатчики обжимного цеха взяли обязательства за год выдать 25000, которые значительно перекрыты.

И опять во дворе

ЕЩЕ ЗАДОЛГО до открытия вечера на агитплощадке ЖЭК № 3 было многолюдно. Люди с почтением рассматривали стенды с портретами ударников коммунистического труда желдорцеха и активистов микрорайона. А у другого стенда раздавался смех, острые реплики в адрес нарушителей общественного порядка, карикатуры которых «красовались» на нем.

Неподалеку шла бойкая торговля книгами. Молодые пары, кружась в вальсе, напевали под музыку: «И опять во дворе...». Ну, а внимание ребятшек, конечно, больше привлекал лоток с мороженым...

Под аплодисменты собравшихся вечер открыл заведующий агитплощадкой пенсионер В. И. Гарранжин. Председатель микрорайона т. Попов ознакомил жителей с планом работы агитплощадки.

Не поспешил в своих силах коллектив художественной самодеятельности железнодорожников. Каждый номер их концерта госячо вознаграждался аплодисментами. Весь вечер не умолкала музыка духового оркестра.

Открытие агитплощадки вылилось в большой праздник. Уходя с него, жители благодарили своих шефов. Они верят, что опять во дворе, как и в прошлом году, можно будет весело и с пользой проводить летние вечера.

М. ЛАЗАРЕВ.

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ 14-й КОКСОВОЙ

На одной из стен тепляка кумачевое полотно призывает строителей четырнадцатой коксовой батареи закончить все работы в ноябре этого года. Теоретически батарея должна войти в строй действующих в декабре. Практически пока не получается.

Сегодня на строительстве выполнено процентов 60 работ по кладке огнеупоров. Работники четырех монтажных управлений страны уже закончили кладку регенераторов и приступили к кладке отопительной системы.

Люди полны решимости сдать батарею досрочно, но кроме энтузиазма нужны огнеупоры, а их нет.

— Работаем с колес, — говорят строители, — разгружаем вагоны и ведем кладку. Вчера стояли, позавчера стояли, десять дней подряд простояли. Если нас не подведут с огнеупорами, к 17 июля мы свое дело сделаем.

Если... А пока десятки рабочих выполняют второстепенные работы.

Эксплуатационники обеспокоены: как бы не получилось так, как с 13-й. Есть причины для такой тревоги.

ПЕРВЫЕ ШАГИ

В цехах комбината получает сейчас широкое распространение работа по научной организации труда и производства (НОПит). Надо сказать, поле деятельности в этой области огромно. На научной основе изучаются условия труда, технология производства, размеры трудовых затрат на единицу выпускаемой продукции и многое-многое другое, с тем чтобы разработать мероприятия по совершенствованию организации труда и преворить их в жизнь.

В цехе изложниц также приступили к разработке планов НОПит пока по одному только участку — отделению подготовки и разлива чугуна. Создана творческая бригада, в состав которой вошли плановик-экономист цеха, мастера, разливщики чугуна, нормировщик, механик. Руководит коллективом начальник отделения Владимир Львович Баския. Пока сделано еще немного. Члены бригады занимались в основном анализом работы отделения: изучали отдельные производственные операции, прикидывали возможности увеличения производительности труда, снижения трудовых затрат, повышения культуры производства.

Правда, поиски резервов в некоторой степени затрудняются из-за того, что цех изложниц — новый цех. Еще не все участки сданы в эксплуатацию. В частности не вступило еще в строй действующих формовочное отделение, а это служит причиной тому, что отделение подготовки и разлива чугуна работает приблизительно на 60 процентов своей мощности. Не загружены полностью рабочие, предельно не используется оборудование, одним словом, не огушается пока потолок производства. Само собой понятно, трудно искать резервы увеличения производительности там, где оборудование не используется в полную силу. Однако уже сейчас некоторые «узкие» места бросаются в глаза.

В первую очередь была отмечена неритмичная работа отделения. Спокойное, размеренное производство предусматривает каждые 50 минут обработку 70—80 тонн чугуна и заливку его в форму. Но железнодорожники не обеспечива-

ют равномерную подачу ковшей с металлом: то приходит их сразу много, а то ни одного. В результате люди, соответственно, то чересчур напряженно работают в то время как лишние ковши с чугуном простаивают, а то трудятся не с полной отдачей сил.

Сейчас набивка разливочных ковшей горелым составом производится вручную. Два человека затрачивают на набивку одного ковша приблизительно 2 часа. А

НАУЧНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА И ТРУДА

прямо напротив установлены два пескомета, предназначенных для выполнения этих операций. Они не действуют, потому что нет специальных головок. Головки эти заказаны в основном механическом цехе. Сроки выполнения заказа давно прошли. А как резко снизилась бы затраты труда с вводом в производство пескометов.

Сейчас, когда отделение, как уже говорилось, работает не в полную мощность, недостаточно загружены работой каменщики по ремонту стопоров. В связи с этим будет ставиться вопрос о совмещении профессий.

Таких насущных проблем выяснилось очень и очень много. В июне в цех придут сотрудники нормативно-исследовательской лаборатории. Они произведут хронометраж использования рабочего времени, подсчитают время, затрачиваемое на отдельные производственные операции. Короче говоря, подкрепят соображения членов творческой бригады точными расчетами, а экономисты подсчитают экономический эффект. Тогда на основе сделанных наблюдений и расчетов можно будет составить конкретный, подробный план НОПит и приступить затем к воплощению его в жизнь.

За всеми этими проектами и делами коллектив цеха ясно видит конечную цель: не увеличивая количество работающих, увеличить пропускную способность отделения, снизить до минимума трудовые затраты на обработку тонны чугуна.

Нужно иметь в виду, что работа по научной организации производства и труда может свестись постепенно к простым мероприятиям. Этого никак нельзя допустить. Необходимо во всех случаях опираться надежно на научную основу. Частыми, почти постоянными посетителями цеха должны стать работники исследовательских лабораторий. Работа по выявлению резервов и внедрению их в жизнь должна основываться на точных расчетах, результаты ее необходимо доводить до рабочих в интересной, популярной форме. И главное — методичная, регулярная деятельность в этой области, а не приливы и отливы.

Широкое поле деятельности в цехе и для работников промышленной санитарии. Необходимо настойчиво разъяснять рабочим большое значение культуры производства, наглядно показывать, подкреплять убедительными интересными доводами. Здесь тоже открыты двери поиску. Как лучше покрасить помещения, где удобнее оборудовать место для каких-то отходов производства. Устранение шума и всевозможных вибрационных явлений в цехах — эти мероприятия также должны войти в планы научной организации труда и производства.

В заключение хочу сказать: начата на комбинате большая, нужная, интересная работа. В цехе изложниц сделаны первые шаги. Но все мы, работники цеха, надеемся, что эти шаги будут с каждым днем все тверже и увереннее. Анализ — в планы НОПит, планы НОПит — в жизнь. Мы будем шагать по этому маршруту.

Е. ДУДУЕВ,
начальник БТН цеха изложниц.

И на это есть время



Многие учащиеся школы рабочей молодежи № 1 занимаются в фотокружке, которым руководит преподаватель черчения Эдуард Борисович Жупахин.

НА СНИМКЕ: очередное занятие фотолюбителей.

Фото Е. Карпова.

Розыгрыш продолжается

Со счетом 5:5 закончился первый период встречи гандболистов куеста мартен-прокат-электриков и цеха КИП и автоматики.

Во втором периоде игра обострилась. Активизировались электрики. Они забросили в ворота кинювцев 5 мячей, пропустив в свои лишь два.

Игра закончилась со счетом 10:7 в пользу гандболистов куеста мартен-прокат-электриков. Выиграв эту встречу, они обеспечили себе выступление в полуфинале.

В. ЛЕВЧЕНКО,
старший тренер, преподаватель заводского совета ДСО «Труд».



В листопрокатном цехе в третьей бригаде работает старшим сварщиком коммунист Геннадий Александрович Нюркин. На этом участке коллектив сварщиков, возглавляемый Геннадием Александровичем, всегда обеспечивает прокатчиков качественным металлом, что немало способствует успешному выполнению плана.

На снимке: Г. А. Нюркин.

Нам отвечают

„МЕХАНИЗИРОВАТЬ ПУТЕВЫЕ РАБОТЫ“

Под таким заголовком была опубликована 28 апреля заметка рабочего корреспондента мастера цеха пути П. Короткого, в которой говорится о недостатках в снабжении рабочих цеха пути необходимыми деталями к машинам и инструментом.

В своем ответном письме начальник управления ЖДТ т. Васильев сообщил нам, что действительно снабжение запасными частями для ремонта путевых машин поставлено плохо. Службе главного механика и отделу снабжения комбината необходимо обратиться на это самое серьезное внимание.

По остальным вопросам, затронутым в заметке, т. Васильев отвечает: «50 гидравлических домкратов грузоподъемностью 8 тонн, оборудованных приспособлениями для фиксации пути, должны быть поставлены комбинату в июне. Путевые шурупы в количестве 12 тонн выданы отделом снабжения 8 мая. Для сборки и отгрузки звеньев с железобетонными шпалами временно будет использоваться стреловой железнодорожный кран грузоподъемностью 50 тонн».

Экономическая информация НОРМАТИВНЫЕ СРОКИ ОСВОЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ МОЩНОСТЕЙ

ГОСКОМИТЕТ по черной и цветной металлургии разработал прогрессивные нормы сроков освоения проектных мощностей новых промышленных предприятий. Они созданы на основе анализа освоения объектов, введенных в строй с 1948 по 1964 год. Эти нормы согласованы с Госпланом СССР и СНХ СССР.

В течение одного года подлежат освоению проектные мощности: обогатительных фабрик черной и цветной металлургии; агломерационных фабрик черной металлургии; объектов коксохимического производства; предприятий по производству олова, ртути, никеля, электродной продукции, медеэлектролитных цехов, предприятий и цехов по производству огнеупоров; доменных и электроферросплав-

ных печей, трубных станков второй и третьей групп сложности, аналогичных уже имеющихся на действующих предприятиях.

В течение одного-двух лет должны осваиваться мощности: доменных печей новой конструкции; мартеновские, электросталеплавильные печи, кислородные конвертеры, новые электроферросплавные печи мощностью более 60 тысяч киловатт-ампер; блюминги, слябинги и непрерывно-заготовочные станы; прокатные станы всех типов, аналогичные имеющимся на данном предприятии, цехи гнутых профилей; трубные станы первой группы сложности, аналогичные действующим агрегатам, и второй группы сложности, если подобных не было; заводы по обработке цветных металлов; предприятия по производству глинозема и алюминия; цехи по производству титана, редкоземельной продукции и полупроводников.

Нормативами предусматривается освоение проектной мощности в течение двух-трех лет: сталеплавильных агрегатов новых типов (электропечи, кислородные конвертеры), установки непрерывной разлива стали; прокатные станы — крупносортные, рельсовые и балочные, непрерывные среднесортные и мелкосортные, проволочные и штрипсовые станы в том случае, если нет опыта эксплуатации аналогичных агрегатов; цехи холодной прокатки листа; трубные станы первой группы сложности, если ранее не было аналогичных агрегатов.

Сроки освоения полной проектной мощности рудников черной и цветной металлургии с открытыми и подземными разработками определяются для каждого отдельного рудника календарным планом горнокапитальных работ в соответствии с проектным заданием строительства горных предприятий.

«Экономическая газета».

