

Проверка выполнения коллективного договора

## БОЛЬШЕ ЗАБОТЫ ОБ УЛУЧШЕНИИ УСЛОВИЙ ТРУДА

В последнее время в фасонно-литейный цех более регулярно поступает кислород, сжатый воздух, но в самом цехе еще много недочетов, производство то и дело снижается. Здесь предложения по облегчению условий труда и по технике безопасности администрация плохо выполняет. Об этом на собраниях, посвященных итогам выполнения колдоговора в первом полугодии, рабочие высказали ряд критических замечаний.

В течение нескольких лет в колдоговор вписывался пункт о необходимости наладить в нашем цехе приточно-вытяжную вентиляцию. Но администрация комбината и завком так мало в этом отношении делали, что в последний колдоговор вообще этот пункт не вписан.

А вентиляция крайне нужна. В цехе очень пыльно. Мощными очагами пыли являются решетки, через которые просеивают формовочную землю. Вблизи нашего пролета решетка № 5. Много пыли распространяется от нее во время загрузки при помощи грейфера. А когда ее пустят, то и

вообще ничего через нее нельзя видеть.

Во время пуска решетки полагается закрывать решетку плотным навесом и пускать в ход вентилятор. Но навес не передвигается, а вентилятор неисправен. Пыль вся летит в цех.

Нельзя сказать, чтобы у нас не было предложений по облегчению условий труда. На сушилке стопоров часто происходят обрывы ушек и стопоры падают. Это потому, что нельзя краном строго вертикально вынимать стопор из сушилки. Месяца три назад начальник цеха т. Носков обещал установить направляющие трубки, но до сих пор ничего не делается.

А у нас на разливке много неприятностей приносит существующий способ отрыва слитка от поддона. Раскаленный слиток здесь захватываем цепью и кран несет, ударяет о другие предметы, чтобы поддон оторвался. Крепление цепью ненадежное, а от ударов слиток и поддон падают с высоты, могут причинить травму.

Мы не раз предлагали помощ-

нику начальника цеха по оборудованию т. Глаголеву изготовить такие клещи, как на складе холодных слитков в цехе подготовки составов, но он только обещает, но ничего не делает.

Много еще предстоит сделать и на решетке № 1, где измельчается горячая формовочная земля. Там этот процесс, а также процесс освобождения раскаленной отливной изложницы от земли, очень трудоемкие. А измельчение этой земли на решетке производится вручную трамбовкой.

К тому же цех сильно загружен кокшиями, которые занимают много места. А в те дни, когда транспортники не подают порожняк для отгрузки мусоров (таких дней тоже немало), то в цехе вернуться негде.

На все это надо обратить руководство цеха самое серьезное внимание, чтобы создать все условия для нормальной работы в фасоннолитейном цехе.

**М. БОГДАНОВ,**  
старший разлищик фасонно-литейного цеха.

## Насущные нужды штамповщиков

Коллектив штамповочного отдела основного механического цеха выполняет важные задания, основным из которых является изготовление пробок для изложниц. Мы стараемся всемерно механизировать труд, рациональнее использовать оборудование и металл. Каменщик С. Бикбулатов внес предложение видоизменить наклон подин нагревательных печей, чтобы шлак стекал в коробку. Это важно, так как в этом шлаке, как установлено анализами, содержится 93 процента железа.

Он же рационализировал прокладывание в печной кладке стальных болтов. Прежде, если такой болт перегорал, то вынуть его и заменить не представляло возможности. А печь, не сдерживаемая болтом, деформировалась. Теперь болты проложены в трубах и это обеспечило более продолжительную стойкость их. А отсюда и увеличение срока службы печи.

Ряд рационализаторских предложений на других участках внедрили рационализаторы.

Но старания коллектива не всегда дают должный эффект. Дело в том, что наш отдел очень плохо снабжается металлом и кислородом. Идя на смену, каждый из нас с тревогой думает: удастся ли ему поработать с полной нагрузкой?

В доставке кислорода вообще порядка нет.

Сильно сдерживает нас неудовлетворительная работа кранов. У нас их два, но вот на одном недавно порвался трос. Кран поставили в угол и никто из руководителей цеха не присылает другой трос.

А выход из строя одного крана очень отражается на работе. Один кран не может обеспечить выгрузку и погрузку, а также транспортировку металла на 2 пресса для ломки, а затем к печам. Об этом не раз заявлял штамповщик-ломщик т. Лыков, но безрезультатно.

Мало обращает внимания администрация цеха и на другие условия для нормального труда. У нас нет ни одного целого окна, в помещении сквозняки. Ра-

бочие то и дело простуживаются и болеют.

Совсем плохо в отделе с питьевой водой. Все водоклонки-фонтанчики давно вышли из строя, а сатуратор для газированной воды в таком состоянии, что пользы от него нет. Кран его поломан.

По этому поводу наши рабочие писали в областную газету и получили ответ, что администрация комбината сообщила, будто бы все приведено в нормальное состояние.

А между тем это вопрос очень важный. Рабочий теряет много времени, идя с рабочего места к сатуратору. А еще больше, когда вынужден отправляться утолить жажду в другой цех.

Об этих недочетах напоминаем мы на сменно-встречных собраниях, на собраниях рабочих при обсуждении коллективного договора, но реальных результатов не видно, а это ведет к снижению производительности труда.

**Ф. БИКБУЛАТОВ,**  
бригадир штамповщиков.

## Активно помогать в модернизации оборудования

Основной механический цех введен в эксплуатацию в 1931 году в числе первых на комбинате. С тех пор многие станки устарели и изношены. Они не обеспечивают работу на высокопроизводительных скоростных режимах, часто простаивают на ремонтах. Заменить все устаревшее оборудование сразу нельзя. Решение этого вопроса возможно посредством модернизации устаревших станков.

В этой работе принял участие большой коллектив рационализаторов нашего цеха. Слесари тт. Калязов, Локатулин, Алехин, мастера тт. Казарин, Шарафутдинов, Шелепин, электрики тт. Панин, Романов, Катыхов и многие другие внесли немало ценных предложений и приняли участие в их осуществлении. Это способствовало реконструкции и модернизации станков, повышению их производительности. У трех продольно-строгальных станков ступенчатые коробки скоростей были заменены электроприводом без ступенчатого регулирования по

системе мотор-генератор.

Подобная реконструкция проведена и на карусельном станке. На ряде токарных станков бронзовые подшипники шпинделя заменены специальными высокопрочными прецизионными подшипниками качения. У многих станков в коробках скоростей установлены специальные плунжерные насосы.

У кулисных механизмов долбежных и поперечно-строгальных станков бронзовые камни заменены шариковыми и роликовыми подшипниками. Внедряются текстолитовые направляющие у суппортов станков.

В результате осуществления этих мероприятий большое число станков, ранее бездействовавших или работавших совершенно неудовлетворительно, были введены в нормальную эксплуатацию. Производительность их возросла на 50—75 процентов.

Продланная работа — только начало. Предстоит перевод большой группы станков на привод с

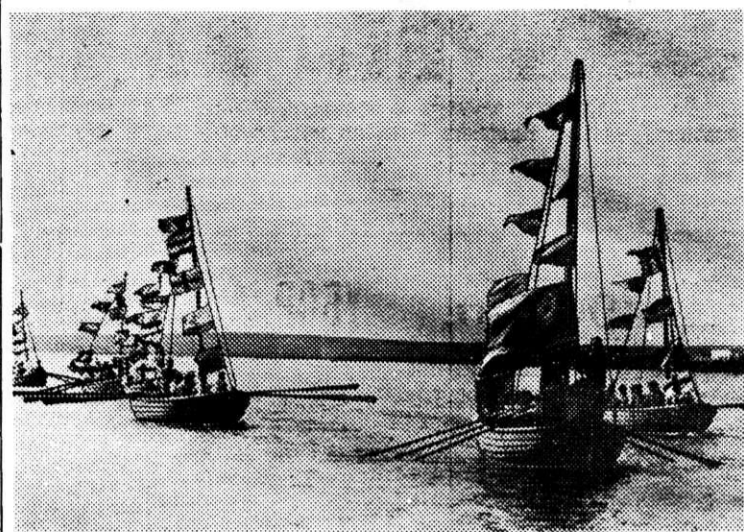
бесступенчатым регулированием.

Многие надо сделать по малой автоматизации станков, продолжать работу по усилению станков, повышению их мощности и быстроходности.

Коллектив цеха борется за решение этих задач. Но в осуществлении их нам очень мешает совершенно неудовлетворительное снабжение цеха электрооборудованием, электроаппаратурой и кабельной продукцией для модернизации. Главный электрик т. Лысов и начальник отдела оборудования т. Белогорский рассматривают требования нашего цеха как второстепенное дело. Поэтому цех получает необходимые ему электрооборудование и кабельную продукцию в размерах совершенно не обеспечивающих потребности цеха в модернизации станков. Для успешного решения поставленных перед собой коллективом цеха задач по реконструкции станков нужна действенная помощь отдела оборудования и отдела главного энергетика. Реконструкция оборудования — дело большой важности в повышении производительности труда.

**А. ФИГАТНЕР,** инженер.

## СПОРТИВНЫЙ ПРАЗДНИК НА ВОДЕ



В воскресенье 29 июля сотни магнитогорцев собрались на косе, что у моста через заводской пруд, где проводился спортивный праздник, посвященный Дню Военно-Морского Флота.

Праздник открылся парадом на шестивесельных и четырехвесельных ялах членов морского клуба ДОСААФ.

После парада начались соревнования гребцов на четырехвесельных ялах на дистанцию 2000 метров. Лучший результат показала команда, управляемая рулевым Станиславом Сусловым, заграничными Геннадием Голубчиковым и Анатолием Кузнецовым.

Среди гребцов на шестивесельных ялах первенствовала команда рулевого Александра Шуплецова с заграничными Вячеславом Гусевым и Юрием Колодяжником. Состоялись также соревнования на шлюпках под парусами на дистанцию 8000 метров.

Тысячи магнитогорцев, собравшихся на косе, дамбе и берегу Урала, с интересом наблюдали прыжки парашютистов в воду с само-



лета, продемонстрированные спортсменами Магнитогорского аэроклуба.

В заключение состоялись массовые катания на моторных лодках и многовесельных шлюпках.

На снимках (вверху) парад многовесельных шлюпок. (Внизу) показательные прыжки в воду с пятиметровой высоты.

Фото Е. Карпова.

## К заводскому фестивалю

Во многих цехах нашего металлургического комбината проводится большая работа по подготовке к заводскому фестивалю молодежи, который состоится 5 августа. В этот день утром на правом берегу Урала будет проведена эстафета молодежи общеклассовой на приз фестиваля. В 11 часов дня на заводской станции состоятся различные состязания.

с 5 часов дня на стадионе металлургов будут спортивные соревнования и футбольная встреча.

Вечером в этот день в парке металлургов будет массовое гуляние, концерты художественной самодеятельности, игры, танцы, аттракционы, товарищеские состязания гимнастов, штангистов.

## Внимательно относиться к предложениям

Мы, ремонтники куста проката, честно и добросовестно выполняем задания по ремонту оборудования прокатных станов. В июле наш коллектив на работах прокатного оборудования сэкономил 28 часов и на крановом оборудовании — 30 часов.

Несмотря на это нам не создают условий для высокопроизводительного труда. Так, например, мы неоднократно заявляли тт. Городецкому, Глазуну и Андриенко о необходимости улучшения охраны труда и техники

безопасности на станах сортопрокатного цеха, где под горелками печей невыносимая жара, но мер не принято. Было подано несколько предложений, чтобы установить вентиляторы, но до сих пор ничего не сделано. А это сильно затрудняет работу нашего коллектива.

**МАЛЫХИН, МАСЛАКОВ,**  
**НИРСАНОВ,** рабочие куста проката.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Погоня», в зале кинохроники «От Волхова к Ангаре».  
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Погоня», «Корабли штурмуют бастионы».  
КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «За власть Советов».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Кружка пива». Сегодня во Дворце открыты малого зала документальных фильмов. Будет демонстрироваться кинокартина «Цирковое представление». Цена билета 1 руб.