

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургиче-
ского комбината имени Сталина

№ 121 (2897) ПЯТНИЦА, 10 октября 1958 года Цена 10 коп.

ТРУДОВЫЕ ПОДАРКИ—РОДНОМУ НАРОДУ, ЛЮБИМОЙ ПАРТИИ

По всем показателям

Борясь за достойную встречу 41-й годовщины Октября и XXI съезда КПСС, коксовики третьего блока настойчиво повышают производительность труда. Машинист загрузочного вагона Хамза Фазлеев достиг разовой загрузки в печь 16,6 тонны угольной шихты. Машинист коксывалкователя т. Назаров в содружестве с люковыми добился планирового выгребца 203 килограммов шихты.

Их примеру следуют и другие рабочие. Машинист загрузочного вагона т. Букачев добился разовой загрузки в одну печь 16,6 тонны шихты, а машинист т. Хабибулин—16,52 тонны. Тов. Хабибулин при этом обеспечил наиболее высокий показатель равномерности выдачи печей—96,1 процента.

Коллектив блока работал дружно и перевыполнил сентябрьское задание. При этом обеспечена равномерность барабанной пробы и нет нарушений по влажности кокса.

Добились лучших результатов и по другим показателям. В августе на девятой батарее было 49 точек газо-

вания на газовой арматуре, а в сентябре только 14.

Коллектив блока принимает активное участие в массовом рейде за повышение производительности труда, многие предложения трудящихся внедряются.

В. ПОТАПОВ,
мастер коксового цеха.

**ЗА 7 ДНЕЙ — 576
ТОНН СТАЛИ
СВЕРХ ПЛАНА**

В сентябре нашему коллективу комсомольско-молодежной печи № 19 «не везло». Печь была старая, расстроенная и мы не только не справились с обязательством, но и задания не выполняли.

Теперь печь новая. Правда и план ей довели на октябрь немаленький—почти на 2 тысячи тонн больше, чем другой такой же печи. Мы решили использовать все возможности и в честь 40-летия комсомола сварить 300 тонн сверхпланового металла.

Как в бригадах сталеваров тт. Братко, Бикинина, Кулакова, так и в моей все сталевары и подручные работают исключительно слаженно. Взять хотя бы нашу печную бригаду. Здесь работают подручными комсомольцы Алексей Никеров, Александр Остапенко и молодой рабочий Владимир Шестаев. Каждый из них старается работать так, чтобы достойно встретить славный юбилей комсомола, идти в первых рядах соревнующихся в честь XXI съезда КПСС.

Большую помощь оказывает нам молодой мастер т. Антипин. На каждой плавке мы экономим по полчаса и больше и за 7 дней октября сварили сверх задания 576 тонн металла.

В. МИЛЯЕВ,
сталевар комсомольско-молодежной печи № 19 третьего мартеновского цеха.

На снимке: у газетной витрины в цехе металлической посуды. Фото Е. Карпова.



ТОВАРИЩ!

Поход продолжается

Повышением производительности труда ознаменуем дни подготовки к XXI съезду КПСС.



В МАССОВОМ рейде за повышение производительности труда, который проходит на комбинате уже второй месяц, активно участвуют тысячи человек.

С начала рейда поступило около 11 тысяч предложений трудящихся. Половина из них одобрена цеховыми штабами и принята для внедрения.

Многие из предложений направлены

на то, чтобы высвободить значительное число людей. Так уже в этом году можно будет высвободить для работы на других участках 358 человек. Это один из резервов повышения производительности труда.

Долг администрации цехов и цеховых комитетов—без промедлений внедрять принятые предложения.

Отстающих—до передовых

В целом коллектив первого участка копрового цеха работает неплохо. На вахте в честь XXI съезда КПСС мы выполнили сентябрьский план почти на 104 процента. Но показатели могли быть еще выше, если бы все смежные работали ровно и высокопроизводительно. В сентябре коллектив смен тт. Бахарева и Булычева едва справился с заданием, а смены тт. Швыдкого и Маракина выполнили план на 108 и 109 процентов.

Такое положение объяснялось тем, что в отстающих сменах работают менее квалифицированные машинисты кранов, не все гладко в организации труда.

Чтобы подтянуть отстающих, мы взяли за повышение квалификации машинистов. Более 18

лет работает у нас машинист т. Калихман, дело свое знает хорошо. Мы организовали передачу его опыта. Он присматривался к работе машинистов и затем указывал на недочеты в их работе, показывал как работает сам.

В смену т. Бахарева мы перевели из смены т. Маракина лучшего машиниста Николая Ивановича Мартынова.

Дружно борясь за выполнение заданий, коллектив участка в то же время активно участвует в массовом рейде за повышение производительности труда. Трудящиеся подали около 70 предложений. Многие из них направлены на облегчение труда, механизацию его.

Г. ЧАБАН,
начальник участка.

Скоростные плавки

В сентябре коллектив нашей комсомольско-молодежной печи № 13 второго мартеновского цеха сверх задания сварил 2931 тонну стали. Продолжая вахту в честь 40-летия ВЛКСМ и XXI съезда КПСС, за первую неделю октября мы сварили сверх плана 467 тонн металла. Плавки варим скоростные. Хорошими трудовыми подарками Родине отметим славную годовщину комсомола и новыми успехами встретим открытие XXI съезда КПСС. За это настойчиво борются и мои напарники тт. Березовой, Манжула, Агеев и наши комсомольско-молодежные бригады подручных.

А. КНЯЗЕВ,
сталевар комсомольско-молодежной печи № 13.

Предложениям трудящихся—зеленую улицу!

Коллектив нашего участка обрубки литья большого пролета фасонно-вальце-сталелитейного цеха в социалистическом соревновании в честь 41-й годовщины Великого Октября и XXI съезда партии идет впереди коллективов других участков. План сентября мы выполнили досрочно.

Сейчас наши обрубщики трудятся с еще большим энтузиазмом, стремясь досрочно выполнить свои годовые обязательства. Умело организует соревнование наш лучший обрубщик, профгруппорг т. Хайбрахманов. Сам он выполняет норму ежедневно на 140—150 процентов и дает высокое качество обруб-ки. Его примеру следуют и другие товарищи. Тов. Хайбрах-

манов охотно передает свой опыт другим рабочим, учит их мастерству. Он организовал передачу опыта более квалифицированных товарищей молодым рабочим. Благодаря этому на нашем участке нет отстающих, все обрубщики выполняют и перевыполняют нормы.

Наш коллектив принимает самое активное участие в проходящем сейчас на комбинате массовом рейде за повышение производительности труда и культуры производства. Почти каждый наш рабочий внес какое-нибудь ценное предложение. Однако следует отметить, что не все наши предложения, принятые к реализации, быстро проводятся в жизнь. Например, группа наших обрубщиков внесла предложение реконструировать вибрационные решетки для выбивки

лития в формовочном отделении. Существующие ныне решетки маломощные и не отвечают своему назначению. В результате выбивка лития на них производится некачественно, литье поступает к нам с формовки большого пролета с массой дефектов, а иногда просто не выбитым. Обрубщикам приходится затрачивать много времени на удаление дефектов, допущенных литейщиками и формовщиками, а это приводит к снижению производительности труда.

Предложение о реконструкции решеток коренным образом изменило бы положение, но с внедрением предложения почему-то медлят.

А. ПЕРШОГУБА,
мастер участка обруб-
ки литья большого пролета.

У молодых котельщиков

Дружно несут трудовую вахту комсомольцы и молодые рабочие котельно-ремонтного цеха. Особенно хорошо поработали они, готовя детали для комсомольско-молодежной домны № 5 Челябинского металлургического завода. На изготовлении сепараторов, бойлеров и других деталей электросварщики комсомольцы Иван Олейник и Сайфат Нарутдинов выполняли норму на 130—135 процентов. Звеньевой участка сборки комсомолец Ефим Захаров не отставал от них.

В цехе идет подготовка к юбилею. Мы готовим выставку, отражающую славный путь комсомола.

Наш цех один из первых цехов комбината. Здесь начинали работать многие комсомольцы, прибывшие по путевкам комсомола. Мы решили провести вечер, на котором наши старшие товарищи расскажут о первых днях становления комбината, о первых комсомольских субботниках, об условиях труда комсомольцев и молодых рабочих на строительстве металлургических цехов Магнитки.

А. ПРАСЛОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ котельно-ремонтного цеха.