

Трибуна стахановского опыта

### Методы работы лучшего кузнеца И. Е. Курко

Иван Евдокимович Курко поступил в кузнечный отдел механического цеха в июле 1931 года, не имея никакой профессии. Его поставили молотобойцем на ручную поковку заготовок. У молодого рабочего было горячее желание овладеть специальностью кузнеца, и он упорно добивался своей цели.

Через год Иван Евдокимович уже самостоятельно работал кузнецом ручнойковки металла, а за три первых года работы в кузнечном отделе он изучил специфику работы на всех молотах.

За двадцать с лишним лет работы в нашем цехе Иван Евдокимович Курко в совершенстве овладел своей сложной профессией и сейчас является кузнецом самого высокого у нас восьмого разряда. Росту мастерства т. Курко помогает систематическая учеба. В 1947 году Иван Евдокимович окончил школу повышения квалификации кузнецов. Это дало ему возможность хорошо освоить технологию кузнечного дела, добиться максимального уплотнения рабочего дня. Сейчас т. Курко достиг высокого выполнения норм и хорошего качества поковки. Высокая производительность труда обеспечивает ему и высокий заработок.

Т. Курко приходит в цех за 30—40 минут до начала смены. Этого времени ему вполне хватает, чтобы ознакомиться с положением в цехе. Он узнает, как работала предыдущая смена, как работал молот, состояние смазки оборудования, как шел процесс нагрева заготовок, не было ли каких-нибудь неполадок на нагревательных печах, как работал бриан.

Проверив, как подготовлен нагрев требуемых заготовок для предстоящей смены, в каком состоянии находятся рабочие места, убедившись, что нет никаких ненормальностей, Иван Евдокимович принимает смену от напарника. При приеме, а также при сдаче смены товарищу, он проявляет максимум требовательности к напарнику и к себе. Он стремится сдать товарищу рабочее место и оборудование в отличном техническом и чистом состоянии. Если обнаруживаются какие-либо неисправности в оборудовании, он ликвидирует их с помощью слесарей в своей же смене. Строго

следит т. Курко и за исправностью нагревательной печи. Он старается своевременно обеспечивать нагрев достаточного количества заготовок для нормальной работы следующей смены.

Как одному из лучших, опытных кузнецов, т. Курко всегда поручается выполнение ответственных заданий. Он очень часто, например, производит поковку ведомых шестерен для электровозов. Такую же работу выполняет и ряд других наших высококвалифицированных кузнецов. Однако ни один из них не освоил так хорошо поковку шестерен, как освоил ее т. Курко. Опытные кузнецы тт. Матюшечкин и Горбачев на поковку двух шестерен затрачивают около трех смен. Тов. Курко же, в течение одной смены кует три шестерни с хорошим качеством поковки. Такой высокой производительности труда т. Курко добивается в результате того, что он предварительно продумывает каждую операцию, не расходует зря ни одной минуты. Поковку шестерен он делает следующим образом: забив углы заготовки шестерни, т. Курко не останавливает молот до полной осадки, и заготовка при ковке не так быстро охлаждается. Второй раз он нагревает заготовку на подкладках. Это дает возможность уменьшить время нагрева заготовки, обеспечить более ровный ее прогрев. Во время третьего нагрева заготовки т. Курко прошивает отверстие, дважды обкатывает и дважды правит заготовку. Такой метод позволил Ивану Евдокимовичу в четыре раза сократить время на поковке шестерен против фактического времени, затрачиваемого на эту работу другими кузнецами. Тов. Курко был предложен новый метод раскатки бандажей, который дал возможность высвободить один молот.

За долгие годы работы в цехе т. Курко воспитал много хороших производственников. Он обучил профессии кузнеца тт. Бондаренко, Тищенко, Осадчего, Худякова и многих других, которые сейчас являются передовыми стахановцами. Сейчас т. Курко обучает кузнечному делу тт. Науменко и Бедрина, оба они уже имеют 5-й рабочий разряд.

**А. КАРАПТАН, мастер-технолог основного механического цеха.**



Разнообразную программу подготовили к Первомайскому празднику коллектив художественной самодеятельности клуба управления коммунального хозяйства комбината.

Собравшиеся на праздничный вечер трудящиеся цеха тепло встретили выступление танцевального кружка, которым руководит Василий Прохин — электрик внутризаводского железнодорожного транспорта комбината.

На снимке: электрик М. Бубликов, маляр И. Тюленбаева, электрик И. Аюпов, штукатур З. Равелова, столяр А. Базавев и штукатур А. Бодрин исполняют танец «Вечерком».

Фото Е. Карлова.

### Отчетные концерты

Во Дворце культуры металлургов начались отчетные концерты коллективов художественной самодеятельности, которые проводятся ежегодно.

В апреле состоялся первый отчетный концерт духового оркестра (руководитель Б. С. Гельфер). Были исполнены произведения Чайковского, Глазунова, Аренского, Брамса и советских композиторов Анисимова и Чернецкого. В концерте принимал участие драматический коллектив Дворца (руководитель Г. И. Суприн), показавший две одноактные пьесы: Угрюмова «В стране; окутанной мраком», и А. Фредро — «Пока догорала свеча». Танцевальный коллектив в сопровождении оркестра показал свою новую работу — испанский та-

нец из балета Глазунова «Раймонда». Концерт прошел с большим успехом.

В середине мая состоится отчетный концерт хорового коллектива (руководитель А. А. Малиновкина). В концерте будут исполнены отрывки и второй акт из оперы Н. А. Римского-Корсакова «Царская невеста», хоровые произведения советских композиторов. В концерте примет участие мужской хор доменщиков.

В июне драматический коллектив покажет свою новую работу — пьесу Н. Вирта «Гибель Помпеи». Готовится отметить годовщину своей работы хор русской народной песни (руководитель Е. Малышева).

О. СЕРГЕЕВ.

### Письмо в редакцию

#### Упорядочить работу столовой

Трудящиеся коксохимического цеха ведут настойчивую борьбу за использование всех резервов производства, направленных на увеличение производительности труда.

Однако некоторые руководители цеха, в частности заместитель начальника цеха т. Хренов, а также начальник сектора общественного питания ОРСа комбината т. Бойко не помогают коксовикам устранять непроизводительные потери дорогого рабочего времени, бороться за правильное использование рабочего дня. Трудящиеся цеха часами просиживают в столовой в ожидании, когда им подадут обед. У столов образуются очереди.

Заместитель начальника цеха т. Хренов, занимающийся вопросами бытового обслуживания коксовиков, и начальник сектора общественного питания ОРСа т. Бойко

составили график, в котором указали часы обслуживания столовой трудящихся того или иного участка цеха. Но контроль за выполнением этого графика не установили. В результате работники многих участков и отделов цеха приходят в столовую не в отведенное им для обеда время, а когда вздумается. Поэтому в столовой всегда толкучка, от 12 до 2 часов дня невозможно быстро пообедать.

Администрация, профсоюзная организация цеха, а также руководители ОРСа должны не откладывать дела в долгий ящик, навести порядок в столовой, добиться того, чтобы каждый трудящийся смог затратить на обед в столовой как можно меньше времени.

**П. БЕЛИНОВ, Г. ПОДОБЕД,** инженеры по нормированию коксохимического цеха.

#### По следам наших выступлений

##### «НАСТОЙЧИВО БОРОТЬСЯ С ПОТЕРЯМИ, ВЕРНУТЬ ДОЛГ СТРАНЕ»

В ответ на статью, помещенную под таким заголовком 24 апреля с. г. в нашей газете, начальник сортопрокатного цеха т. Бурашев и председатель цехкома т. Кравцов сообщили редакции, что статья обсуждена на сменно-встречных собраниях, факты, указанные в статье о нарушениях некоторыми рабочими технологии, подтвердились. Виновники были

подвергнуты суровой критике со стороны сортопрокатчиков. Руководством цеха намечены мероприятия, дающие возможность ликвидировать во втором квартале нынешнего года создавшуюся у коллектива цеха в первом квартале задолженность по металлу.

И. о. редактора **Е. Е. РАЗУМОВА.**

### Из отстающих в передовые

Наш коллектив участка изложниц фанше был одним из отстающих в чулуно-литейном цехе. Мы на протяжении многих месяцев имели низкие производственные показатели, давали продукцию плохого качества.

Это происходило потому, что не было у нас настоящей борьбы с производственными потерями, за полное использование резервов, за качество.

Администрация, партийная, комсомольская и профсоюзная организации цеха серьезно занялись выправлением положения на участке. Нам была оказана большая помощь в организации работы, в разрывании социалистического соревнования за ликвидацию потерь производства.

В результате проведенной на участке большой политико-воспитательной работы поднялась трудовая активность формовщиков, обрубщиков, выбивщиков и рабочих других профессий. Лучшие стали организовывать труд рабочих и руководить делом наши мастера.

И результаты не замедлили сказаться. Активно участвуя в социалистическом соревновании в честь великого всенародного праздника — 1 Мая, коллектив участка достиг в апреле хороших производственных показателей. С особым воодушевлением мы трудились во второй половине апреля. Отвечая стахановскими делами на призывы нашей родной партии, мы досрочно выполнили апрельский производственный план, перевыполнили свое обязательство, сократили выдачу продукции

второго сорта. Значительно был сокращен и выход брака.

Немало наших стахановцев-победителей в предмайском социалистическом соревновании было занесено на Доску почета в цехе, отмечены в стеновой газете. Среди этих стахановцев — обрубщики изложниц тт. Грибков, Шоларь, Беляев, формовщики тт. Олейкин, Курко, Кияткин, Сидоров, выбивщик т. Витанов и многие другие.

В мае мы добиваемся новых трудовых успехов. Мы поставили перед собой благородную цель: добиться выпуска изложниц только отличного качества. Справиться с этой задачей будет, конечно, не легко, но коллектив берется за ее выполнение смело и решительно.

Первые дни мая у нас были ознаменованы дальнейшим увеличением производительности труда, улучшением качества продукции. Ряды стахановцев пополнились новыми именами. Наряду с передовиками предмайского социалистического соревнования — формовщиками тт. Олейкиным, Курко и другими, которые и в мае значительно перевыполняют нормы, сейчас самоотверженно трудятся формовщики тт. Дегтярев, Лавомова и другие, выполняющие нормы ежедневно до 140 процентов. От формовщиков не отстают обрубщики и рабочие всех других профессий, работающих на нашем участке.

**В. СТЕПАНОВ,** старший мастер участка изложниц чулуно-литейного цеха.