

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 95 (7448)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 2 августа 1986 года
Цена 2 коп.

НАВСТРЕЧУ
XX СЪЕЗДУ ВЛКСМ

ОБРАЩЕНИЕ

комсомольско - молодежных коллективов коксового цеха № 1 ко всем КМК комбината.

В апреле будущего года откроется очередной, XX съезд Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи.

Полгода — срок небольшой, но за это время можно успеть сделать многое. Мы предлагаем организовать социалистическое соревнование комсомольско-молодежных коллективов комбината за звание «КМК им. XX съезда ВЛКСМ».

В нашем цехе трудятся четыре комсомольско-молодежных коллектива: три технологические бригады и КМК газовой группы. Все они — постоянные лидеры соцсоревнования.

В обязательствах, которые коллектив нашего цеха брал на этот год, записано: выдать сверх плана 4,5 тысячи тонн кокса, сэкономить ресурсов на сумму 25 тысяч рублей. Фактически с начала года только три технологических КМК имеют на сверхплановом счету по три тысячи тонн дополнительного кокса, а обязательства по экономии ресурсов все КМК перекрыли уже более, чем в два с половиной раза.

С первого августа комсомольско - молодежные коллективы нашего цеха встали на ударную вахту, посвященную открытию XX съезда ВЛКСМ. За это время мы обязуемся за счет высококачественных ремонтов и надежной эксплуатации оборудования выдать сверх плана 20 тысяч тонн кокса высокого качества. При строжайшем соблюдении режима экономии сберечь топлива, электроэнергии, материалов на сумму 80 тысяч рублей, что позволит нашим КМК в дни работы съезда работать на экономичных ресурсах.

Мы призываем все комсомольско - молодежные коллективы комбината вместе с нами включиться в ударную вахту в честь XX съезда ВЛКСМ.

По поручению коллективов: мастер, лауреат областной премии «Орленок» С. Цинковский, машинист тушльного вагона, кавалер ордена «Знак Почета» А. Кочетков, газозавчик, кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. Лобырин, машинист тушльного вагона, группосорт А. Осиянов.

Коллективный договор — руководство к действию

Состоялась конференция представителей трудящихся комбината по итогам выполнения коллективного договора за первое полугодие 1986 года. На конференции с докладами выступили от администрации — директор комбината И. Х. Ромазан, от трудящихся — председатель профсоюзного комитета С. С. Кирилюк (изложение докладов публикуется сегодня на второй странице). Затем состоялось обсуждение докладов.

Делегаты конференции единогласно приняли постановление, направленное на безусловное выполнение коллективного договора на 1986 год.

В работе конференции приняли участие секретарь горкома КПСС В. М. Метелкин, секретарь областного совета профсоюзов Т. В. Алексеев, зав. отделом обкома профсоюза Е. Е. Семенова, заместитель председателя горисполкома А. И. Костин.

ЗАВТРА — ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Повышенные обязательства

В нынешнем году коллектив цеха эксплуатации дважды завоевывал первенство в социалистическом соревновании среди цехов железнодорожного транспорта комбината. Особенно почетной была победа в последнем этапе соревнования, посвященном открытию XXVII съезда КПСС. Тогда наш коллектив взял на себя высокие обязательства на нынешний год. В их числе — перевести сверх плана один миллион тонн народнохозяйственных грузов, сократить простой вагонов парка МПС под операциями погрузки-выгрузки на 0,8 часа. Прошло семь месяцев, где за это время сверхплановая грузоперевозка составила 800 тысяч тонн, а простой вагонов сокращен на 2,5 часа. Несмотря на не слишком удачную работу в июле, показатели коллектива остались на высоком уровне.

На рабочих собраниях по подведению итогов колдоговора за полугодие, которые прошли в нашем цехе 23—24 июля, был поднят вопрос о том, что внутренние резервы коллектива, позволяющие взять на себя более напряженные обязательства. И единогласно было решено внести в них коррективы. Таким образом, сейчас в наших повышенных обязательствах записано: перевести дополнительно миллион 200 тыс. тонн народнохозяйственных грузов, а простой вагонов парка МПС сократить на час. В сторону повышения изменены и другие пункты обязательств. Это значит, нам предстоит серьезная и ответственная работа до конца года. Думаю, она по плечу коллективу, в котором есть такие сильные лидеры, как сквозные смены № 2 и 4. Руководят ими опытные железнодорожники: дежурные помощники начальника управления ЖДТ Б. А. Нелюбин и Г. Т. Сидоренко, поезда диспетчеры Н. П. Пермяков и Н. Л. Бериглазов.

А. ВОРОЖБИТОВ,
председатель комитета
профсоюза цеха
эксплуатации.



На шихтовом дворе третьего мартеновского цеха на электровазоне № 110 трудится машинистом Геннадий Михайлович ВЕДЕНЕВ, которого вы видите на снимке. За годы работы на этом участке он в совершенстве

изучил требования мартеновцев по своевременной подаче шихты. Четкое соблюдение подачи шихты помогает сталеплавильщикам успешно выполнять сменные задания.

Фото Н. Нестеренко.

На трудных участках

Успехами в труде встречают свой профессиональный праздник трудящиеся вагонного цеха. План ремонта вагонов с начала года перекрыт ими почти на 2 процента, план грузоперевозок — на 1,1 процента. План по производительности труда выполнен на 100,3 процента.

На трудных участках, обслуживающих доменное, горно-обогатительное, сталеплавильное производства, добросовестно работают операторы вагонов М. Г. Зайцева, А. Х. Сибатуллин, ветеран труда М. Ф. Сабиров. В вагонном депо наиболее ответственные работы выполняет электрогазосварщик профорг бригады А. В. Филатов.

Ударный труд передовиков производства служит хорошим примером для товарищей. В конечном итоге выигрывает дело, которое для коллектива цеха заключается в бесперебойном обеспечении цехов комбината вагонами.

Н. СТРИЖОВА,
нормировщик вагонного
цеха.

На контроле «ММ»

горячий прокат

С БОЛЬШИМ ТРУДОМ

Тысячу тонн дополнительного проката намечал выдать к Дню металлурга коллектив стана 2350 листопрокатного цеха. И сдержал бы слово, ведь уже в мае столько было на его сверхплановом счету. Если бы не простой, выбившие прокатчиков из колеи в следующие два месяца. В июне потери производства составили 2680 тонн, в июле около 5000 тонн. Таким образом, с начала года стан 2350 недодал более пяти тысяч тонн горячего проката, долг, разумеется, «съел» и всю сверхплановую продукцию.

Потери еще более наглядны, если детально проанализировать, из чего они складывались. Сорок восемь часов простоял стан в июне! Эти двое суток плюс шестьдесят часов простоев в июле свели на нет трудовые достижения пяти месяцев.

А невыполнение производственного плана означает и невыполнение заказов потребителей, и рекламации с их стороны. Все это теперь есть в «активе» стана 2350.

Как же получилось, что коллектив из лидеров перешел в разряд отстающих? Так ли вдруг обрушился на стан простой?

В основном июньские потери произошли из-за некачественного ремонта кромкокротильных ножей. Их ремонтом занимается Прокатмонтаж, а тут пришлось обходиться прокатчиками своими силами. Справиться-то справились. Причем, с 9 июля этот агрегат не простаивал ни минуты. Но какова цена!

Сказались простой и на выполнении заказов. Куда уж дальше — искали желающих приобрести дешевый необрезной металл.

Пусть от подобных поломок не застрахован никто, но вот простояв кранов и рольгангов могло и не быть. Или быть намного меньше, если бы ремонтная служба цеха располагала необходимым количеством запасных частей, если бы вовремя производился профилактический ремонт подкрановых путей. Справедливости ради надо сказать, что вчера началась частичная замена подкрановых путей. И ее как раз приурочили к ремонту стана с тем, чтобы не снижать темпов работы производства.

С 20-х чисел июля, после двухмесячной лихорадки, наконец-то стабильно стали работать рольганги. Более двадцати часов потеряно по причине их простоев с начала лета. И тут вины с руководства цеха и стана снять невозможно. При всем при том, что стан старый и с запасными частями, как обычно, проблемы. При большей расторопности и ответственности обошлось бы, наверное, без вмешательства и помощи администрации комбината.

На сегодня положение на стане 2350 нормализовалось. Поломки и их причины устранены, можно сказать, героическими усилиями коллектива. Особенно большая заслуга в этом резчиков дисковых ножей В. В. Садокова, И. С. Меньшикова, В. И. Ильина, И. И. Мелешина.

Кажется, ничего не предвещает новых «авралов». По суточному производству коллектив стана вышел на плановый уровень. Однако экономисты подсчитали: чтобы покрыть образовавшуюся задолженность и справиться с плановым заданием, суточная прокатка должна превышать плановую на 100 тонн. Для этого у прокатчиков теперь есть все условия, считает начальник стана 2350 Ю. Н. Теребунь. Главное, есть крепкий трудовой настрой, а дело — за умелой организацией производства. Что же покажет август?

Л. КОВАЛЕНКО.

Встречая праздник

мальная, Ежовка—Кольцевая. На этих перегонах также уложены звенья из рельсов тяжелых типов на железобетонных шпалах.

От технического состояния путевого хозяйства зависит ритмичная работа всего комбината. Для того, чтобы не было сбоев и задержек пропуска поездов, путейцы прилагают немало усилий. Так, было решено сократить количество брака в работе на 25 процентов против прошлого года, и этот пункт социалистических обязательств коллектив цеха выполняет успешно.

Ежедневно перекрывает сменные задания постоянный лидер социалистического соревнования цеха — коллектив седьмого ремонтного участка во главе со старшим мастером В. В. Кудриным. С начала года участок четырежды занимал первое место во внутрицеховом соревновании. На седьмом ремонтном участке практически полностью отсутствуют брак в работе, аварии, не бывает задержек поездов. Ежедневно строго по плану ведется профилактический ремонт путей и стрелок.

Ремонтно-путевую колонну по капитальным ремонтам возглавляет старший мастер В. В. Забурдаев. Этот коллектив также неоднократно занимал призовые места во внутрицеховом соревновании. Производственные задания трудящиеся колонны выполняют ежедневно на 110—112 процентов, что позволяет им постоянно повышать производительность труда. Резервы роста коллектив колонны видит в рациональном использовании рабочего времени, умелом применении путевых машин и механизмов на ремонтах.

В канун Всесоюзного дня железнодорожника коллектив цеха пути назвал и лучших по профессиям. Это мастер Т. А. Шляхов, бригадиры монтеров пути В. Р. Бакиров и В. А. Кузьмин, монтеры пути О. В. Пенюкова, Ю. Н. Осипов, Г. Ф. Степанова, механизаторы Т. Ш. Бикмухаметов, Г. В. Тетерев.

С. МАЛЫШ,
ветеран труда ММК,
наш общественный корреспондент.