ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 37 (6164)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 28 марта 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 — норма работы в 1978 году!

ПРЕСС-ФАКТ

За двадцать три дня марта коллектив мартеновского цеха № 2 выплавил сверх плана около 130 тонн стали. Особенно хорошо потрудились сталеварские бригады печей № 2 и № 7.

На этих печах лучше, чем на других, организован труд всех печных бригад, здесь экономнее расходуется металлическая шихта и сокращены периоды плавки.

* * *

Коллектив доменной печи № 10 хорошо потрудился в прошедшие дни марта. Сверх плана было выплавлено свыше 4000 тонн чугуна. Коэффициент использования полезного объема у них лучше среднецехового на 0,045. Расход кокса составляет 437 килограммов на тонну при норме 452,5.

Первомаю — достойную встречу!

В честь праздника

Поддерживая инициативу мартеновцев комбината встать на предпраздничную трудовую вахту в честь Дня международной солидарности трудящихся 1 Мая, коллектив углеобогатительного цеха коксохимического производства пересмотрел свои социалистические обязательства. Рабочие обязуются к майскому празднику дать сверх плана 60 тысяч тонн концентрата. Из двадцати трех запланированных на год рационализаторских предложений половину реализовать к 1 мая. Производительность труда по сравнению с планом будет увеличена на 10 процентов. Мы надеемся, что справиться с такими напряженными обязательствами нам поможет более качественный ремонт оборудования. Теперь цех работает без ремонта не по 17—18 часов в сутки, как было раньше, а по 19 часов. Это позволило нам повысить выход концентрата до 8120 тонн в сутки, что на тысячу тонн больше, чем выпускалось ранее. Но самым важным условием успешной работы накануне майского праздника был и есть ударный труд наших трудящихся.

В. МАНОЙЛО,
секретарь партбюро углеобогатительного цеха КХП.

Почин поддерживаем

Среди тех, кто первыми поддержал почин сталеплавильщиков, — выдать к Первомаю 10 тысяч тонн сверхплановой стали — и трудящиеся третьего листопрокатного цеха. Прошедший год коллектив завершил с отличными показателями. И подтверждение тому — первое место в четвертом квартале в социалистическом соревновании среди производственных коллективов страны. Победителем во Всесоюзном соревновании среди прокатных станов был признан наш пятиклетевой стан.

Идя навстречу 108-й годовщине со дня рождения Ленина, праздникам 1 Мая и День Победы, трудящиеся листопрокатного цеха № 3 обязуются: на пятиклетевом стане прокатать сверх плана 300 тонн металла, уменьшить на 1 килограмм расходный коэффициент на 1 тонну готового проката, снизить простои оборудования на агрегатах на 0,5 процента, уменьшить выход брака по белой жести на 0,2 процента, по черному металлу — на 0,1 процента, по оцинкованному листу — на 0,1 процента, сэкономить олова и цинка на 10,5 тысячи рублей.

По поручению коллектива: А. Я. Зимин, и. о. старшего вальцовщика; Б. П. Черный и П. М. Голобородкин, старшие лудильщики.

УДАРНАЯ ВАХТА В ЧЕСТЬ НОВОЙ КОНСТИТУЦИИ РСФСР

С большим интересом

Во всех бригадах цеха горного транспорта состоялись собрания, посвященные обсуждению проекта нового Основного Закона РСФСР. Единодушно высказались за принятие нового Основного Закона РСФСР коллективы всех бригад цеха. Машинист электровоза А. А. Кудрявцев, начальник смены Б. П. Почедыков, машинист электровоза В. Г. Спрекалов, слесарь электровозного депо С. В. Волков высказали в своих выступлениях одну и ту же мысль: «Принятие нового Основного Закона Российской Федерации необходимо отметить новыми производственными успехами». Выступавших единодушно поддержали и рабочие коллективы. Трудовые достижения ближайших недель решено посвятить важному событию в жизни народов РСФСР.

Ф. ШИРИНКИН,
председатель цехкома профсоюза цеха горного транспорта.

Единодушное решение

Обсуждению проекта нового Основного Закона РСФСР в седьмом листопрокатном цехе было уделено большое внимание. На сменно-встречных собраниях перед коллективами бригад с информацией о проекте новой Конституции Российской Федерации выступил секретарь партийной организации цеха В. И. Дубинко. Во всех бригадах состоялось активное обсуждение проекта новой Конституции. Выступавшие слесарь А. А. Рабкович, бригадир электромонтеров В. И. Александров, оператор В. Н. Корольков и многие другие работники цеха единодушно высказались за то, чтобы сделать оставшиеся до принятия новой Конституции РСФСР, до праздника 1 Мая дни днями ударного труда, днями наивысшей производительности.

Эта решимость коллектива седьмого листопрокатного цеха выразилась в принятых им социалистических обязательствах, посвященных приближающимся знаменательным датам в жизни всего советского народа — 108-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина, празднику 1 Мая и празднику Дня Победы. Листопрокатчики решили добиться перевыполнения производственных заданий марта и апреля, выполнить все заказы потребителей в эти месяцы на 100 процентов, уменьшить технологические простои оборудования против первых двух месяцев года на 5 процентов. За счет замены игнитронных преобразователей стыкосварочной машины стана «2—8» на тиристорные преобразователи решено добиться дополнительной экономии электроэнергии и уменьшения эксплуатационных расходов, увеличения надежности агрегатов. По инициативе четвертой бригады цеха коллективы станов обязались экономить на каждой перевалке от 10 до 20 минут. Все производственные коллективы цеха обязались также удерживать уровень выполнения технологии не ниже 90 процентов. Все это позволит коллективу седьмого листопрокатного цеха к концу апреля дать народному хозяйству дополнительно к плану 200 тонн высококачественного металла.

Н. БОРИСОВ,
председатель цехкома профсоюза ЛПЦ № 7.

Указ Президиума Верховного Совета СССР

За успехи, достигнутые в выполнении плана на 1977 год и принятых социалистических обязательств, наградить следующих работников Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина

орденом Трудовой Славы III степени:

АБРАМОВУ Марию Григорьевну, оператора обжимного цеха № 3.

ЛЫЧКИНУ Зою Прокопьевну, штабелировщицу металла листопрокатного цеха № 4.

МАДБОБОЕВА Курбана, огнеупорщика цеха ремонта металлургических печей № 1.

МЕДВЕДЕВА Анатолия Ивановича, оператора листопрокатного цеха.

МИНИБАЕВА Рима Галимухаметовича, сталевара мартеновского цеха № 3.

МИТРОФАНОВА Владимира Антоновича, машиниста локомотива железнодорожного транспорта.

МИХАЙЛОВА Ивана Ивановича, разливщика стали мартеновского цеха № 1.

МУРАВЬЕВУ Екатерину Егоровну, разметчицу металла цеха металлоконструкций.

МЯСНИКОВА Валентина Васильевича, старшего оператора обжимного цеха № 3.

НИКОЛАЕВА Виктора Павловича, горнового доменного цеха.

ОЗЕРОВА Михаила Алексеевича, вальцовщика обжимного цеха № 2.

ОСИПОВУ Валентину Александровну, бригадира станочников цеха механизации № 1.

ОСТАПЕНКО Виктора Григорьевича, вальцовщика сортопрокатного цеха.

ПЕНДЮРИНА Виктора Михайловича, электромонтера листопрокатного цеха № 2.

ПЕРЕПЕЛИЦЫНА Григория Тихоновича, оператора листопрокатного цеха № 7.

ПЕТРЕНКО Александра Никитовича, электромонтера цеха водоснабжения.

ПЕТРОВА Евгения Николаевича, нагревальщика металла листопрокатного цеха.

ПИСАРЕВА Анатолия Леонтьевича, мастера обжимного цеха № 1.

ПИСАРЕНКО Николая Дмитриевича, газовщика газового цеха.

ПОДИВИЛОВА Юрия Александровича, слесаря цеха ремонта металлургического оборудования № 1.

ПРИСЯЖНОГО Владимира Васильевича, электромонтера прокатного цеха № 9.

ПУСТОШИНСКОГО Валерия Ивановича, машиниста локомотива железнодорожного транспорта.

РОЩИНА Валерия Павловича, машиниста крана цеха подготовки составов.

САВЧЕНКО Александра Григорьевича, разливщика стали мартеновского цеха № 3.

САМАТОВУ Камилю Мингалеевну, машиниста крана копрового цеха № 2.

СЕЛЕВАНОВА Геннадия Константиновича, нагревальщика металла листопрокатного цеха № 4.

СЕНЮШКИНА Вячеслава Васильевича, вальцовщика листопрокатного цеха № 1.

СИДОРОВА Владимира Кузьмича, оператора листопрокатного цеха № 5.

СМОЛЬНИКОВА Геннадия Федоровича, медника механического цеха.

СТАДНИКОВА Владимира Ивановича, сталевара мартеновского цеха № 1.

СТУПИНА Владимира Ефимовича, машиниста крана прокатного цеха № 9.

СУХОРУКОВА Бориса Васильевича, мастера коксохимического производства.

ТАГИРОВУ Гульфаруз Гаязовну, стропальщицу огнеупорного производства.

ТАРАСОВА Александра Евгеньевича, электрослесаря цеха КИП и автоматики.

ТЕРЮХИНУ Зою Лукьяновну, обмотчицу электроремонтного цеха.

ТИСЛИНА Леонида Петровича, сталевара мартеновского цеха № 2.

ТОЛМЕНЕВА Ивана Дмитриевича, машиниста компрессорных установок кислородно-компрессорного производства.

ТОМЧУКА Анатолия Викторовича, оператора листопрокатного цеха № 3.

ФЕДОРОВА Анатолия Ипполитовича, мастера горно-обогатительного производства.

ФИЛЕВА Александра Николаевича, газорезчика железнодорожного транспорта.

ФИЛИПЕНКО Петра Гавриловича, горнового доменного цеха.

ФОМИНЦЕВА Валентина Федоровича, разливщика стали мартеновского цеха № 2.

ФРАДКИНА Рувима Моисеевича, мастера мартеновского цеха № 1.

ХАЗГАЛЕЕВА Сынтимира Фатхулловича, вальцовщика сортопрокатного цеха.

ХЛЮСТОВА Владимира Григорьевича, горнового доменного цеха.

ЧЕСНОКОВА Владимира Гавриловича, агломератчика горно-обогатительного производства.

ШАКИРОВА Ульфата Мухаметьяновича, аппаратчика коксохимического производства.

ШАРГАНОВУ Людмилу Васильевну, оператора коксохимического производства.

ШЕЛЕПОВА Александра Борисовича, оператора обжимного цеха № 1.

ЩАПОВА Валентина Николаевича, вальцовщика проволочно-штрипсового цеха.

ЮРЧЕНКО Владимира Максимовича, электромонтера цеха изложниц.

Окончание. Начало в № 36.

Сегодня в номере:

- ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ. МЕТАЛЛУГИ — ПЕРВОМАЮ!
- НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ В ЧЕСТЬ НОВОЙ КОНСТИТУЦИИ РСФСР
- ПОД КОНТРОЛЬ МАСС
- ФОТОРЕПОРТАЖ ИЗ ЦЕХА ГОРНОГО ТРАНСПОРТА ЖДТ
- ПАЛКИ В КОЛЕСА. ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На металлургическом заводе имени Серова на мартеновских печах проведена работа по определению оптимальных тепловых нагрузок в период завалки и прогрева на плавках с коротким периодом завалки (менее 1,5 часа). Тепловые нагрузки в период завалки и прогрева составляли 33—36 млн. ккал/час против 28—29 млн. ккал/час в среднем за плавку. Установлено, что при одинаковой тепловой нагрузке в среднем за плавку и рациональном ее распределении по периодам на плавках с коротким периодом завалки расход топлива уменьшается на 11—16 кг/т за счет сокращения теплотехнического периода.

Внедрено торкретирование полусухим способом сводов 180-тонных мартеновских печей, работающих скрап-рудным процессом без продувки ванны кислородом. Торкретирование осуществляется машиной, сконструированной на базе цементпушки типа БМ-60. Испытано пять порошков различных химического и зернового составов. Даны рекомендации по составлению технических условий на порошки.

Установлено, что торкретирование наиболее изношенных участков позволяет увеличить стойкость свода и стабилизировать выполнение графика ремонтов. Экономический эффект на отдельных печах при этом составляет от 14 до 18 тысяч рублей.

Проведена работа по торкретированию днищ сталеразливочных ковшей перед

(Окончание на 3-й стр.).