

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 31 (4751)
Год издания 31-й

ЧЕТВЕРГ, 12 марта 1970 года

Цена 2 коп.

ТРЕБОВАНИЕ ДНЯ

Труженики комбината — правофланговые пятилетки. От лидеров всегда ждут еще больших успехов. Сознвая это, сталеплавышники, прокатчики, доменщики и рабочие, обеспечивающие фронт основного производства, с огромным воодушевлением откликнулись на письмо Центрального Комитета КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве».

Повсюду в цехах проходят сейчас собрания, на которых рабочие, выступая, вносят дельные предложения, вскрывают все то, что сдерживает или может явиться тормозом роста производительности труда.

Серьезнейшие вопросы развития производства были подняты на собраниях сортопрокатчиков. К сожалению, до сих пор в цехе не все сделано для

ускорения процесса труда, по-прежнему в цехе имеются участки, где преобладает ручной труд. На стане 500, например, чрезмерно затнулось внедрение клеймочной машины, призванной ликвидировать физический труд. Была затронута также и проблема улучшения производительности при обработке валков, их качества за счет улучшения технологии. Выступавшие говорили о том, что время требует качественно иного подхода ко всем цеховым проблемам, мелким и крупным.

Такие же собрания проходили и в цехах коксохима. Повысить продуктивность труда каждого рабочего — эта мысль находит свое практическое воплощение в производственных планах.

Повышение производительности труда, усиление режима экономии, — это становится главным в работе коллективов.

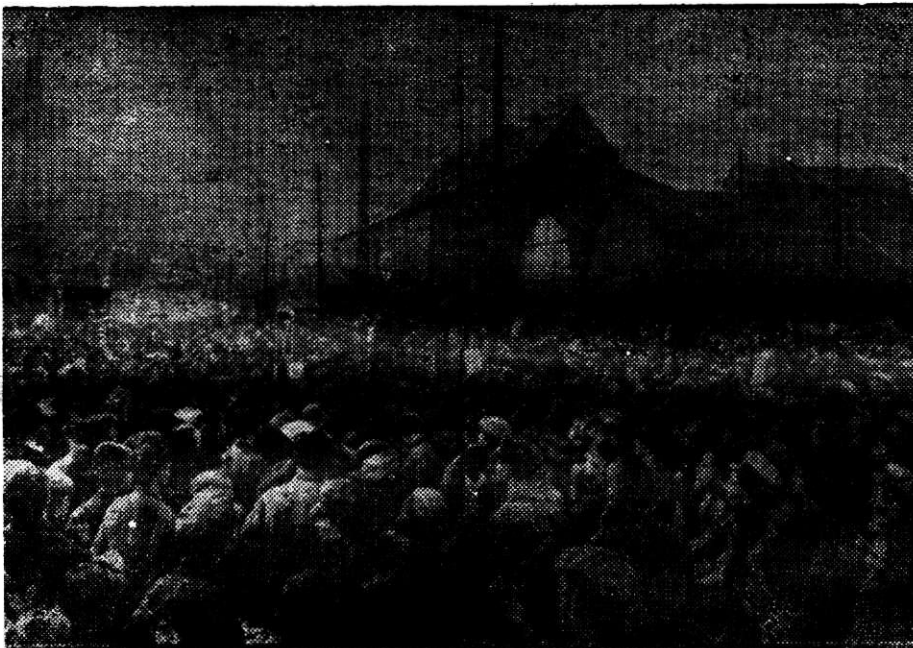
23. Ленинград (бывший Петроград)
Таврический дворец, в котором неоднократно выступал В. И. Ленин.

Внизу — В. И. Ленин выступает в Таврическом дворце с докладом «О задачах пролетариата в данной революции» 4 апреля 1917 г.

24. ЛЕНИНГРАД (бывший Петроград).

«Выступление В. И. Ленина на митинге рабочих Путиловского завода в мае 1917 года» — фрагмент картины художника И. Бродского.

ФОТОЛЕНИНИАНА



КАЖДЫЙ ДЕНЬ — ТРУДОВОЙ ПОДАРОК

По итогам соревнования за февраль бригада двора изложниц № 2 цеха подготовки составов, возглавляемая мастером В. А. Куплиновым (диспетчер В. Н. Мирошин, бригадир двора В. И. Суханов, бригадир каменных работ В. К. Токарев), была признана лучшей среди коллективов дворов изложниц. Благодаря дружным, слаженным усилиям эта бригада ежемесячно подготавливала под разливку для мартеновского цеха № 2 по два-три состава дополнительно к плану. Причем «погоня» за количеством не сказывалась на качестве; брака в работе не было.

В этом месяце бригада не снизила темпов, но многие коллективы в марте добиваются более высоких показателей, и за девять дней бригаде Куплинова ни разу не удалось выйти победителем ударной ленинской вахты. Это «непочтение» к победителю — свидетельство высокого накала соревнования.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ,
нормировщик ЦПС.

О трудовых успехах сталеплавышников одиннадцатой печи в нашей газете говорилось часто.

Бригады сталеваров Алексея Богачева, Дмитрия Студеникина, Александра Рубанова и Николая Анисимова добиваются лучших результатов в выплавке сверхплавленной стали и в марте. К концу первой декады на одиннадцатом мартене было выплавлено 756 тонн металла дополнительно к заданию.

Более полной плавки выдали сверх плана сталеплавышники пятой печи. На соседнем четвертом агрегате за девять суток марта выплавляли дополнительно к плану 380 тонн стали.

М. ХАЙБАТОВ.

У металлургов страны

НА ЗАВОДЕ «АЗОВ-СТАЛЬ» внедрена система автоматического контроля прогара фурм. В качестве датчика контроля герметичности фурмы используется разделительный сосуд, устанавливаемый на сливной трассе фурмы.

В случае нормальной работы вода, проходя через разделительный сосуд, создает в нем разрежение. При прогаре фурмы в выходящую воду попадает газ, который выделяется в разделительном сосуде, создавая там избыточное давление. Изменение давления контролируется приборами типа СЦДМ-100 с подачей импульса в схему сигнализации и регистрации прогара на многооточечном вторичном приборе.

Экономический эффект от внедрения системы на одной печи составляет 35 тысяч рублей в год.

НА ОБОГАТИТЕЛЬНЫХ ФАБРИКАХ Азербайджанского и Качканарского горнообогатительных комбинатов

проводились промышленные испытания опытного образца магнитного сепаратора с магнитной сегрегацией, разработанного институтом «Уралмеханобр».

Магнитный сепаратор испытывали на агломерационных рудах класса 8—0 мм, предназначенных для сухого обогащения. Производительность его в 2—3 раза больше, чем ленточного магнитного сепаратора, кроме этого, содержание железа в концентрате возрастает на 1,0—4,0 процента, а в хвостах уменьшается на 2,0—8,6 процента.

Применение магнитных сепараторов с магнитной сегрегацией позволит получить годовой экономический эффект на Дашкесанской обогатительной фабрике Азербайджанского горнообогатительного комбината около 400 тысяч рублей и на Качканарской обогатительной фабрике около 300 тысяч рублей.

ОПЫТЫ по измерению окисленности металла по величине ЭДС

проведены на Волгоградском заводе «Красный Октябрь». Параллельно с измерением температуры жидкого металла с помощью специального датчика производился контроль активности кислорода. Датчик состоит из вольфрам-молибденовой термопары и токосъемника — электрода с постоянной активностью кислорода. Рабочая часть датчика защищена наконечниками диаметром 8—10 мм, которые помещены в кварцевый колпачок диаметром 28 мм, высотой 100 мм. В один наконечник погружен рабочий спай вольфрам-молибденовой термопары, во второй — токосъемник. Датчик, помещенный в водоохлаждаемую фурму, вводится в жидкий металл через кессон в задней стенке мартеновской печи. Измерение ЭДС производится с помощью вольтмиллиамперметра М198—1 с пределами измерения от 0 до 500 мВ, а температура металла регистрируется

ГОЛОС ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

электронным потенциометром БП-102.

Измерительная схема активометра работает устойчиво. Датчик хорошо реагирует на изменение концентрации углерода, ускорение или замедление кипения, температуры металла, присадки руды, ферросплавов и т. д.

НА НИЖНЕ-ТАГИЛЬСКОМ металлургическом комбинате с декабря 1967 года налажено производство агломерата двух сортов — с основностью 0,9 и 2,0. Заданная основность доменной шихты, равная 1,15, обеспечивается расчетным соотношением 78 : 22 различных сортов агломерата.

Прочность и восстановимость высокоосновного агломерата выше, чем агломерата заданной основности 1,15, но из-за повышенного содержания извести в агло-

Средняя продолжительность действия активометра в рабочем режиме составляет 1 час 5 минут, максимальная — 2 часа 8 минут.

В настоящее время проводятся работы по усовершенствованию метода непрерывного контроля активности кислорода при выплавке стали в мартеновской печи.

мерационной шихте, что ухудшает выгорание серы на аглоленте, из-за чего качество такого агломерата получается несколько хуже.

При работе трех доменных печей на агломерате двух сортов в течение трех месяцев производство чугуна возросло на 2,8 процента, а расход кокса снизился на 7,4 килограмма на тонну чугуна.

(Подготовлено
отделом технической
информации).