

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 31 (2348)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 13 МАРТА 1955 г.

Цена 10 коп.

Хорошо подготовиться к смотру художественной самодеятельности

Первого апреля 1955 года начинается заводской смотр художественной самодеятельности. Это большое событие в культурной жизни нашего комбината. Смотр народных талантов выявит лучшие коллективы и отдельных исполнителей, но главное, он будет способствовать широкому развитию художественной самодеятельности, вовлечению в кружки и коллективы новых участников.

В дни подготовки к смотру значительно активнее стали работать многие творческие коллективы, появились десятки новых. Так был вновь организован хор в мартеновском цехе № 3. Созданы коллективы художественной самодеятельности в цехе «Электросеть», в центральной заводской лаборатории, заводоуправлении, в листопркатном цехе № 2, в ОРСе, в ремонтном кусте электриков.

Большую и интересную программу подготовил к смотру струнный оркестр ремонтного участка котельно-ремонтного цеха, которым руководит активная общественница, работница цеха Евгения Шарова. Разнообразный, интересный репертуар песен, с которым выступают на смотре хор доменщиков и коллективы художественной самодеятельности заводоуправления. Театральный коллектив фасонно-литейного цеха подготовил пьесу «Баранчук пропущен».

Усиленно готовятся к смотру коллективы самодеятельности Дворца культуры металлургов и его филиалов. С разнообразной программой выступит на смотре танцевальный коллектив Дворца культуры. Театральный коллектив Дворца покажет металлургам пьесу Погодина «Вихри враждебные». Активно готовятся к смотру участники художественной самодеятельности клуба молодых рабочих комбината, шамотно-динасового цеха.

К сожалению, так обстоит дело далеко не везде. Многие профсоюзные и комсомольские организации цехов завода не ведут подготовку к смотру, не проявляют заботы о развитии художественной самодеятельности, не оказывают необходимой помощи участникам. В мартеновском цехе № 2 председатель цехкома Г. Исупов и председатель культуркомиссии т. Кузьмин не органи-

зуют художественной самодеятельности, а возможности для этого и в цехе и у т. Кузьмина имеются. Нехватает только желания.

Нет заботы о развитии массовости художественной самодеятельности в коксохимическом цехе. Здесь театральные коллективы заканчивают работу над спектаклем «Свадебное путешествие». Занято в нем всего только 8 человек. Но даже и этим людям не создают условий для занятий, перевели участников в разные смены — и у них теперь нет возможности собраться всем вместе на репетицию.

Еще хуже обстоит дело в копровом цехе, хотя здесь тоже есть все условия для успешной работы кружков: прекрасные красные уголки, хорошие руководители-общественники, но партийная, профсоюзная и комсомольская организации не прикладывают усилий к тому, чтобы использовать имеющиеся возможности, создать в цехе самодеятельные коллективы.

По решению завкома металлургов во всех цехах должны быть избраны комиссии по подготовке и проведению смотра, призванные возглавить эту работу, оказать всемерную помощь дальнейшему развитию всех форм художественной самодеятельности.

Правление Дворца культуры металлургов в целях оказания практической помощи коллективам направило в цехи руководящих работников и свой актив. Важно, чтобы правление не ограничивалось этим, а контролировало работу. Необходимо активизировать деятельность методического кабинета, организованного при Дворце, превратив его в действительный центр помощи цеховой самодеятельности. Надо позаботиться о том, чтобы обеспечить все коллективы самодеятельности костюмами, бутафорией для оформления выступлений. Для этого необходимо улучшить работу костюмерной Дворца культуры.

До начала смотра остались считанные дни. В оставшееся время необходимо сделать все возможное, чтобы заводской смотр художественной самодеятельности прошел на высоком уровне, привлекая в творческие коллективы сотни новых участников, превратился в подлинный смотр народных талантов.

Знамя — передовому участку

Начальник участка обработки металла котельно-ремонтного цеха т. Удалых, мастера тт. Акулинин, Комов и Кочерга, а также партгруппорг т. Шеренков и профгруппорг тт. Серик и Казарин хорошо организовали соревнование в своем коллективе, борьбу за рациональное использование металла и экономию времени. Поэтому коллектив участка в феврале добился наиболее высоких показателей — перевыполнил план и на 9,5 процента против плана повысил производительность труда.

Цеховой комитет вместе с администрацией цеха, обсудив достижения коллектива обработки металла, признал его победителем в соревновании и присудил пере-

ходящее Красное знамя основного участка цеха.

Также же знамя победителя в соревновании по вспомогательным участкам присуждено коллективу шаблонировки (мастер т. Варшавский, профгруппорг т. Паламаренко). Этот участок выполнил план февраля на 110,5 процента при высокой производительности труда.

В марте на всех участках развернулось соревнование за новые успехи. Коллектив участка обработки металла, стремясь удерживать переходящее Красное знамя, и в марте перевыполняет план, добиваясь наиболее высокой производительности труда.

С. НЕННО,
председатель цехкома.

ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Доменщики второй печи верны своему слову

Недавно доменщики пересмотрели свои социалистические обязательства на 1955 год, чтобы дать стране больше металла. Обсудили новые обязательства и мы — мастера второй домы со своими печными бригадами, обменялись мнениями и в ответ на решения январского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР обязались трудиться так, чтобы годовую программу перевыполнить на 6 тысяч тонн чугуна.

Обязательство серьезное. Но мы все — мастера, газовщики, горновые и машинисты полны решимости выполнить их с честью. Об этом мы всегда помним. Приду ли я сменить мастера т. Лисенкова, сменят ли меня т. Овсянников — первым делом мы делимся замечаниями о проведенной смене, обсуждаем, как работать дальше. Это крайне необходимо, так как в бункера поступает не всегда одинаковое качество руды, а в качестве кокса особенно много колебаний. Кокс неоднородный, много мелочи, непрочный. Значит, сменщик должен знать, как работать я, какие принимать меры, и учитывать это для продолжения успешной выплавки чугуна.

Поэтому печь идет ровно, на выплавку тонны чугуна мы эконо-

ним около 30 килограммов кокса.

Коллектив второй домы выполняет почетный заказ — плавит чугун литейный, который идет на заводы, изготовляющие машины для промышленности и сельского хозяйства страны. Наш коллектив дорожит честью заводской марки, варит чугун только отличного качества.

Результаты же слаженного труда коллектива таковы: за 10 дней марта мы выдали 1423 тонны сверхпланового чугуна, достигнув при этом коэффициента использования полезного объема печи 0,661.

Мастерам помогают газовщики, горновые, машинисты. В моей смене особенно старательно трудятся первый горновой т. Цырульников, горновой т. Кривко, машинист вагон-весов т. Бураков.

Кроме нашей печи, сотни тонн сверхпланового чугуна выдали доменщики печей №№ 1, 4, 7. Продолжая традиционное соревнование с кузнечками доменщиками, мы будем еще настойчивей изыскивать и использовать все возможности, чтобы свое обязательство перевыполнить.

В. КАЙЛОВ,
мастер второй доменной печи.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 11 марта — 92 процента, за прошедшую неделю 99 процентов.
Мартеновский цех № 2 за 11 марта — 91 процент, за прошедшую неделю — 99 процентов.
Мартеновский цех № 3 за 11 марта — 97 процентов, за прошедшую неделю — 99 процентов.

НА ВЫСОКОМ УРОВНЕ

Коллектив участка вырубки адьюстажа обжимного цеха из месяца в месяц повышает уровень производства, увеличивает выдачу зачищенного металла.

В январе план по вырубке выполнен на 114 процентов, а в феврале на 113. Производительность труда за 2 месяца этого года также значительно увеличилась по сравнению с прошлым годом — по пневматической зачистке на 20 процентов, по огневой — на 11 проц. Вместе с тем улучшаются и качественные показатели. В феврале брак был снижен по сравнению с январем на 40 процентов и составил лишь 0,017 процента. Таким образом, вырубщики достигли лучших качественных показателей, чем по обязательству.

Первенство в соревновании удерживает коллектив третьей бригады, возглавляемый мастером т. Приходько. Эта бригада план февраля выполнила на 116 проц. Среди бригадиров хорошо работают тт. Сапожников, Гроза, Штых, Серебряков. Звенья, где старшими вырубщиками являются тт. Турлышов, Галимбаков, Малоземов, Королев, Абдулин, а газыврубщиками работают тт. Вдовкин, Рузаев, Бураев, выполняют по полторы-две нормы в смену.

Таких успехов коллектив вырубки достиг благодаря улучшению организации труда и укреплению производственной дисциплины. За последнее время сократились простои вырубщиков из-за несвоевременной настилки и уборки металла. Раньше начальники смен не всегда знали о простоях в их сменах. Настилкой и уборкой металла, как правило, занимался только бригадир. Теперь за все простои несет ответственность начальник смены, поэтому он принимает все меры к тому, чтобы не допустить их.

Улучшению работы способствовало укрепление состава звеньев вырубщиков. Звеньевыми назначены передовые, дисциплинированные рабочие, которые хорошо знают приемы зачистки металла, пользуются авторитетом в коллективе. Сокращение простоев и укрепление дисциплины способствовало тому, что теперь вырубщики стали более загружены полезной работой. Повышение производительности труда позволило высвободить часть вырубщиков и использовать их на другой работе.

Коллектив вырубки и в этом месяце продолжает улучшать свои показатели, идет на уровне 110 проц.



По итогам работы за февраль сталевар первой мартеновской печи Гиннат Сигбатулин вышел победителем во внутрицеховом социалистическом соревновании. Он выплавил свыше 300 тонн сверхплановой стали. Хорошо работает он и в марте.
На снимке: Г. Сигбатулин за работой.

Фото Е. Карпова.

Впереди бригада мастера Моисеева

Мартеновцы, все шире внедряя прогрессивную двухстопорную разливку стали, больше требуют составов изложниц. В борьбе за удовлетворение запросов сталеплавильщиков на оборудовании составов изложниц все время впереди идет бригада мастера молодого техника Виктора Филипповича Моисеева. В первой декаде марта его бригада выполнила план на 111,8 процента.

А. НЕБОЖЕНКО,
диспетчер цеха подготовки составов.

Успехи вырубщиков были бы еще лучше, если бы цеховой комитет занимался соревнованием на этом участке. Дело дошло до того, что на последнем заседании цехкома при подведении итогов неправильно были записаны результаты работы за февраль, а в проект новых обязательств на март предлагалось внести показатели, которые были достигнуты еще в 1954 году. Цехком и его председатель т. Романов совершенно не интересуются работой участка вырубки.

Сейчас коллектив вырубки поставил перед собой задачу — своевременно и качественно вырубать металл, не допускать простоев станов. Решение этой задачи в значительной мере зависит от производственного отдела комбината, составляющего график прокатки. Этот отдел не всегда правильно планирует подачу станам металла, который должен проходить через стеллажи вырубки. Бывает так, что в отдельные дни подают на вырубку сразу несколько плавок, еще полностью не остывших, а в другие дни не планируют ни одной плавки, и вырубщики простаивают в ожидании металла.

М. ЮДИН,
редактор стенгазеты
«Обжимщик».