

НА НОВОМ трудовом подъеме находятся сегодня доменщики Магнитки.

В преддверии знаменательной даты — десятой годовщины со дня присвоения цеху звания «Коллектив коммунистического труда» — они трудятся высокопроизводительно, ведут настойчивую борьбу за экономию сырья, электроэнергии. На всех печах заведены лицевые счета, экономии.

В цехе объявлен месячник ударной вахты. Коллективы всех бригад и печей полны решимости быть победителями развернувшегося социалистического соревнования. Каждое сменно-встречное собрание доменщиков начинается с анализа итогов минувшего дня. Учитываются все недостатки, и новая смена проходит без повторения прошлых ошибок.

На яркой доске показателей социалистического соревнования доменщиков напротив печи № 8 — большинство красных флажков и звездочек. Это значит, что бригады восьмого агрегата чаще всех добиваются высоких производственных показателей. В этом им помогает товарищеская спайка, отличные знания своих обязанностей.

Когда я пришел на восьмую, мастер Борис Тимофеевич Кобылков сидел за длинным столом и что-то тщательно записывал в журнал. Газовщик А. А. Чапловский внимательно следил за показаниями приборов. Поговорить сразу с ними не удалось, так как подошло время выпуска металла, и Борис Тимофеевич поспешил на рабочую площадку.

Летка пробита. В глаза ударяет мощный ослепительный свет. Огненная река жидкого солнца, рассыпая во все стороны искры, стремительно устремляется по канаве. Светящимся золотым водопадом чугуна льется в ковш. Стремительно передвигаются между канавами в своих плотных войлочных костюмах горновы. Рядом с опытным Сергеем Игнатьевичем

Выпуск закончен! Горновы, снимая свои войлочные, похожие на пастушеские, шляпы, идут к фонтанчику. Жарко!

Борис Тимофеевич раскрывает книгу «Лицевой счет экономии».

— Смотрите, как мы работаем, — говорит он, — это наше зеркало борьбы за бережливость, за экономию кокса, за выпуск качественного чугуна.

Да, лицевые счета экономии служат хорошим стимулом высокопроизводительного труда доменщиков. Наглядность, постоянная осведомленность о делах бригады, побуждает горновых работать еще лучше, качественнее.

В августе доменщики восьмой дали Родине около двух тысяч тонн чугуна сверх плана. В сентябре их сверхплановый счет достиг уже 3000 тонн металла. Значительные успехи достигнуты в экономии кокса.

Пока продолжался наш разговор с мастером печи, машинист вагона-весов Иван Григорьевич Лосев загружал домну агломератом и коксом. Через три часа снова забурлит огненная река чугуна. Сверхпланового...

С. РУХМАЛЕВ.

В АВАНГАРДЕ СОРЕВНУЮЩИХСЯ

На железнодорожных путях уже сложились два состава с ковшами в ожидании чугуна. Старший горновой, самый молодой из старших горновых цеха, Иван Лапко, тщательно проверив, как установлены ковши, дал сигнал машинисту, чтобы тот продвинул поезд чуть вперед. Теперь отверстия ковшей находились точно под желобами. Можно выпускать плавку.

К чугунной летке доменщики подтягивают бурмашину. Чуть вздрагивая, она просверливает глиняную пробку.

чем Денисовым сноровисто работают молодые горновы Фарук Гайнутдинов и Виктор Фатин. Уверенны движения и Игоря Даржиева. Он учащийся индустриального техникума и проходит в цехе преддипломную практику.

— Растет настоящий мастер своего дела, — говорит о нем Б. Т. Кобылков.

Уровень чугуна в домне опустился ниже отверстия шлаковой летки. И снова огненная река, теперь уже шлака, бежит по канавам.

ОБНОВЛЕНИЕ ФИЛЬТРОВ

Конструкция осадительных электродов в реконструируемом электрофильтре двадцать девять двухвальной сталеплавильной печи будет новой, более совершенной. Старые электроды были со своеобразными карманами, которые забивались пылью. Электроды, сколько их ни встряхивай, превращались в малоэффек-

ные сплошь запыленные брусья.

Коронирующие электроды старой конструкции тоже были несовершенны. Стальные прутья, по которым шло сильное электрическое напряжение, часто сгибались, замыкали друг с другом и магнитное поле на осадительных электродах создавали слабое.

Новые, изогнутые, с очень гладкой поверхностью осадительные электроды и новые игольчатые коронирующие электроды сделают очи-

стные сооружения двадцать девятой печи высокоэффективными. От 95 до 99 процентов пыли будет улавливать обновленный электрофильтр.

А сейчас труба двухвальной печи выбрасывает густой бурый дым последние дни. Уже более чем наполовину завершена двадцатипятидневная работа по реконструкции электрофильтра, основной объем которой ведет коллектив монтажников из треста «Востокметаллургомонтаж».

М. ХАЙБАТОВ.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ ИЗ ТЕНИ — НА СВЕТ

Корреспонденция под заголовком «В тени», опубликованная 22 сентября, обсуждалась с инженерно-техническими работниками ремонтно-строительного цеха. Об этом сообщил нам начальник цеха А. Я. Центнер.

Чтобы рационализаторская работа не оставалась «в тени», разработаны конкретные мероприятия. Намечено, в частности, разбирать еженедельно поданные предложения и наладить контроль за их внедрением.

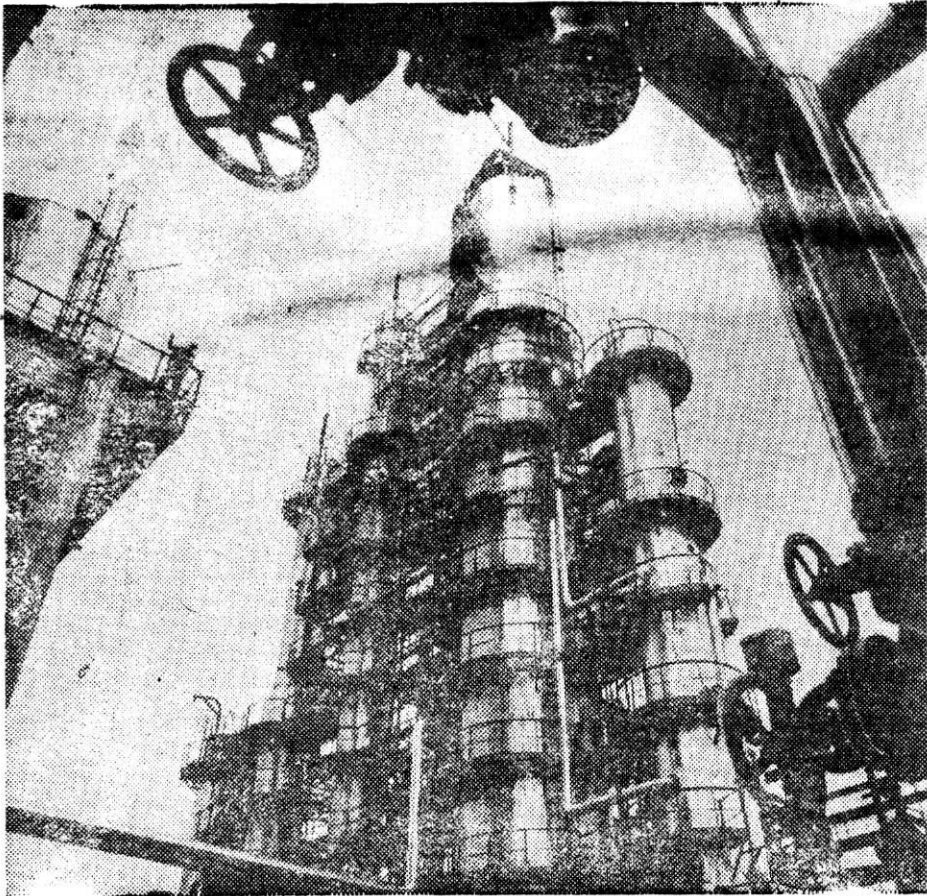
По родной спране

На Пермском нефтеперерабатывающем комбинате вступила в строй новая установка, с помощью которой из отходов — тяжелых остатков первичной переработки нефти — будет получаться кокс высшего качества.

Пермская установка коксования значительно отличается от уже действующих более совершенной конструкцией. Удачнее сконструированы механизм разбуривания кокса, система очистки сточных вод, транспортировка готовой продукции. Ежегодно на установке будут перерабатываться сотни тысяч тонн отходов.

На снимке: новая установка коксования на Пермском комбинате.

Фото Э. Котлякова. АПН.



СТАНДАРТИЗАЦИЯ — ОСНОВА КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

странах является неуклонное повышение качества выпускаемой продукции. Несмотря на различные формы работ, проводимых в этом направлении в нашей стране, наиболее характерными из них в настоящее время являются: введение государственной аттестации качества продукции и специальных знаков качества; все более широкое использование родившейся на предприятиях Саратовской области системы мероприятий по повышению качества продукции, зачастую кратко именуемой Саратовской системой.

В среде обывателей порою бытует мнение, что все заграничное сделано обязательно хорошо. Это далеко не так и подтверждением тому служат меры, принимаемые в разных странах для борьбы с проникновением на рынок изделий низкого качества. Одна из таких мер — государственная аттестация продукции, применяемая в настоящее время в 25 странах.

Во Франции национальный знак качества был введен декретом правительства 12 ноября 1938 года. Право применять этот знак получают только те предприятия, изделия которых отвечают всем требованиям стандартов. Присуждаются знаки качества специальной организацией, состоящей из совета, руководящего комитета и комиссий по отраслям промышленности, в работе которых участвуют представители производителей, потребителей, научных учреждений и контрольных лабораторий. Знак качества, предназначенный в первую очередь для изделий массового потребления, очень популярен в стране. Изделия с таким знаком пользуются большим спросом, и поэтому фирмы-изготовители стремятся получить право пользоваться им.

В Англии знак качества — знак «Кайт» — и правила его применения введены специальным постановлением правительства также в 1938 году. Право выдавать разрешение на пользование этим знаком имеет только одна организация — Комитет по знакам качества Британской ассоциации по стандартизации.

Основным условием присуждения знака качества является точное соответствие изделия требованиям стандартов. Для наблюдения за выполнением этого требования представители комитета устраивают периодические (без предупреждения) проверки предприятий, а также закупать продукцию на открытом рынке для проверки ее качества и рассматривают жалобы покупателей и торговых организаций.

Если, несмотря на сделанные предупреждения, требования стандартов не соблюдаются, Комитет может аннулировать разрешение на пользование знаком качества, а если и после этого изготовитель будет продолжать ставить такой знак на своих изделиях, он привлекается к ответственности. Фальсификация знака качества рассматривается как уголовное преступление.

Государственная аттестация продукции с присвоением знаков качества широко практикуется и в социалистических странах (ГДР, Польша, Болгария и др.).

Первая в нашей стране государственная аттестация продукции была проведена 22 апреля 1967 года. В настоящее время Государственный знак качества присвоен около 2100 изделиям: турбинам, тепловозам, дизелям, компрессорам, грузовым автомобилям, телевизорам, часам, тканям, многим продовольственным и другим товарам.

Отличительная черта принятой в Советском Союзе системы государственной аттестации состоит в том, что на аттестованную продукцию разрабатываются специальные стандарты. Установленные в них показатели качества не только соответствуют показателям качества лучших аналогичных зарубежных изделий, но и превосходят их.

Практика показала, что государственная аттестация не только помогает улучшить качество продукции, но и способствует ускорению технического прогресса, увеличению эффективности общественного производства, расширению объема внешней торговли, повышению престижа нашей страны за рубежом.

Советское правительство уделяет серьезное внимание участию нашей страны в работах по международной стандартизации. Большие работы по стандартизации и повышению качества продукции ведутся в рамках Совета Экономической Взаимопомощи. Кроме того, СССР является членом Международной организации по стандартизации (ИСО), Европейской организации по контролю качества (ЕОКК), Международного комитета мер и весов (МКМВ), Международной организации законодательной метрологии (МОЗМ).

Деятельность в области стандартизации, осуществляемая в рамках СЭВ, является важным звеном в укреплении сотрудничества входящих в него стран и направлена, прежде всего, на обеспечение развития экономики этих стран и расширение товарооборота между ними.

Сотрудничество с капиталистическими странами направлено на расширение торговых связей СССР и развивается на взаимовыгодной основе. Так, например, совместно с Великобританией Советский Союз работает над созданием методов и средств, применяемых при испытании продукции, которая является предметом взаимного товарообмена.

Все больший интерес к установлению двусторонних контактов в области стандартизации проявляют и развивающиеся страны. Целью сотрудничества СССР с этими странами является оказание им помощи в становлении национальной стандартизации, в достижении экономической независимости, в повышении жизненного уровня.

Развитие сотрудничества в области стандартизации между странами, различными по своему социально-экономическому строю, содействует использованию преимуществ международного разделения труда, внедрению достижений науки и техники в мирных целях.

И. ШУЛАЕВ, зам. начальника
технического отдела комбината,
кандидат технических наук.