

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 94 (5913)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 7 августа 1976 года  
Цена 2 коп.

## ЗАВТРА — ВСЕСОЮЗНЫЙ ДЕНЬ СТРОИТЕЛЯ



НА СНИМКЕ вы видите одну из передовых работниц РСУ УЖХ комбината маляра комсомольско-молодежной бригады, которой руководит Г. Долбиллина, Тамару ДЕГТИРЕВУ. Она ударник коммунистического труда, в бригаде славится как мастер высокой квалификации. Свою работу она всегда выполняет очень добросовестно и качественно. Рассказ о коллективе этой молодежной бригады читайте на 3-й странице.

## ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

РЕПОРТАЖ

### БРИГАДА ВПЕРЕДСМОТРЯЩИХ

— Самый молодой у нас в бригаде Саша Морев, выпускник ГПУ № 13. Работает всего несколько месяцев, но уже вошел в колею трудовой жизни, успешно осваивает профессию вальцовщика. Парень старательный, стремится все узнать, поработать на всех участках стана, — сказал мне в самом начале нашей встречи старший вальцовщик Михаил Бронников...

Утренняя смена. На пятиклетевом стане идет плановая перевалка рабочих валков, профилактический осмотр. Аккуратную, в новенькой спецовке фигурку подручного Александра Морева можно увидеть то тут, то там. Молодой рабочий стремится сделать как можно больше, чтобы быстрее пустили стан. Вот он подошел к вальцовщику Юрию Бужинскому, который в это время с помощью пульта управления устанавливает нажимные винты в нулевое положение. Оказав ему помощь, направился к посту оператора Алексея Цыбы, а через минуту Саша уже на другом конце стана, где готовят площадку под рулоны проката.

Бригада работает четко, без суеты. Чувствуется, что здесь каждый на своем месте, люди понимают друг друга с полуслова. Это же подтверждает Саша Морев:

— Мне повезло, попал в самую лучшую бригаду цеха. Здесь я познал цену настоящей дружбы. Ведь мы бываем вместе не только в цехе. Часто всем коллективом проводим выходные дни, бываем друг у друга в гостях. Очень многое делают для меня мои наставники Александр Фоменко и Юрий Бужинский. Они не скрывают от меня секретов своего профессионального мастерства, терпеливо обучают и в то же время предоставляют большую самостоятельность: ставят работать у клетки, поручают важные операции. Я постоянно чувствую поддержку коллектива, доброжелательное отношение товарищей по работе. Сейчас поступаю в институт, но если придется идти в армию, трудно будет расстаться с ребятами...

Да, в бригаде коммунистического труда, которую возглавляет кавалер ордена Трудовой Славы III степени, молодой коммунист, инженер Михаил Бронников, новички быстро становятся «своими» и входят в напряженный нелегкий ритм ра-

бочих будней. К примеру, Юра Бужинский. Год назад и про него говорили «новичок», а сейчас он уже сам в числе наставников.

Быстрый рост кадров, их отличную подготовку в бригаде М. Бронникова отметил как ценный резерв успешной работы начальник смены Борис Григорьевич Коротаев.

— В этом немалая заслуга «старшего», — говорит Борис Григорьевич. — Четкое руководство бригадой, умение посмотреть в завтрашний день — эти черты современного руководителя производством характерны для Михаила Бронникова. Строгая дисциплина, порядок, полная взаимозаменяемость, ровная работа — вот почерк его бригады. Судите сами, 6 раз из семи в этом году комсомольско-молодежный коллектив Бронникова побеждал во внутрицеховом социалистическом соревновании. Годовые обязательства уже сейчас перекрыты почти в пять раз, сверх плана за семь месяцев прокатано 2390 тонн металла. Качество самое высокое в цехе — 98,8 процента.

А ведь условия работы у бригады были нелегкими. Около четырех месяцев «старшой» отсутствовал: защищал диплом в институте, был в очередном отпуске. К тому же — реконструкция... Но вот стан заработал. Одна за другой сходят с него готовые порции проката. Задание на смену 520 тонн.

— Думаю, что справимся, — убежденно говорит Михаил Бронников. (Он сейчас работает за мастера, а прокатную бригаду возглавляет Анатолий Зимин).

Сосредоточены, напряжены лица вальцовщиков. Особенно нелегко на завершающей пятой клетке Рудольфу Ермолаеву. Ведь ему важно «не проглядеть» качество поверхности металла. Но не менее ответственны и посты оператора, победителя конкурса по профессии Алексея Цыбы, вальцовщиков Александра Морозова, Николая Лапаева, Александра Фоменко и остальных ребят из комсомольско-молодежного коллектива. Они настроены работать каждую смену так, чтобы хоть чуть-чуть, да обогнать время и приблизить завтрашний день. Только за три смены, отработанные в августе, они добавили на свой сверхплановый счет 100 тонн металла.

Н. МИРОВА,

### Вести из цехов

#### СТАЛЬ СВЕРХ ПЛАНА

Четвертого августа успешно сработали сталеварские экипажи Владимира Самонина, Владимира Головкина, Валентина Торина с тридцать четвертой мартеновской печи. В эти сутки было сварено вместо двух три плавки.

С начала месяца на счету этого коллектива свыше 800 тонн сверхплановой стали.

Около 300 тонн металла сверх плана выдал в первые дни августа коллектив мартеновской печи № 30. Здесь работают сталеварами Петр Чапайкин, Виктор Чернышев и другие.

А. ВОРВЕНКОВ.

#### Праздник встречают успехами

Успешно встречают свой профессиональный праздник труженики ремонтно-строительного цеха. План семи месяцев по объему производства выполнен на 102,8 процента. На ремонте металлургического оборудования и зданий произведено строительных работ дополнительно к плану на сумму 26300 рублей. Рост производительности труда за семь месяцев по сравнению с тем же периодом прошлого года составил 9,8 процента.

В канун праздника с завидным энтузиазмом на подготовительных работах второй очереди реконструкции блюминга № 2 трудятся труженики бригады бетонщиков Таруты (мастер Абросимов). На ремонте доменной печи № 4 отличаются бригады плотников-верхолазов Скопинова, Шварова, успешно ведут подготовительные работы к реконструкции второго доменного агрегата бетонщики из бригады Аринича. У этих коллективов выполнение нормы выработки достигает 140 процентов.

В числе передовых — бригады маляров Афонина, плотников-верхолазов

Романшина, плотников Хапиулина. **В. ОВСЯНКИН,** начальник ВОТиЗ РСЦ.

#### С ОЦЕНКОЙ „ХОРОШО“

По-ударному трудятся в первом году десятой пятилетки строители ремонтно-строительного управления УЖХ комбината. Они подошли к своему профессиональному празднику с хорошими производственными показателями. Строители доорочено с оценкой «хорошо» построили две дачи на 160 мест в Абзаково и одну дачу на 100 мест в пионерском лагере «Горное ущелье». Добрыми словами вспоминают строителей десятки жильцов домов №№ 30, 37 по улице Уральской и домов №№ 68, 70 по улице Чайковского. Они сумели к Первомайским праздникам с отличным качеством отремонтировать их квартиры, провести горячую воду, газ. За короткий срок ими был проведен текущий ремонт детских садов №№ 11, 133, 137 и др.

Успехи всего коллектива управления достигнуты благодаря хорошей работе мастера Р. Фатахова, бригадиров Н. Нижуленко, А. Трофимовой, М. Власовой, А. Дьяковой и многих др.

П. ЮРЬЕВ.

#### По-ударному

отработали первый месяц второго полугодия труженики огнеупорного производства. План июля выполнен на 101,1 процента. При этом более трех тысяч тонн огнеупоров получено дополнительно к плану.

Лучших показателей за это время добился участок теплоизоляционных плит. Здесь производственный план выполнен на 103 процента. В успех участка наибольший вклад внесли работники бригады, которой руководит мастер А. Кучерюк. Хорошо поработали труженики участка экзотермических смесей, выполнение месячного плана у них составило 102,3 процента. **А. ВРИЧКО,** наш вештатный корреспондент.

### У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Кузнецком металлургическом комбинате исследована возможность применения известняка взамен известки при доводке мартеновской плавки. Проведено несколько плавок сталей специального назначения и 175 плавок сталей текущего производства.

Установлено, что замена известняка не вызывает технологических затруднений. Формирование шлака не замедляется, длительность доводки не увеличивается, дефосфорация и десульфурация протекают успешно. Качество стали не ухудшается.

Ожидаемый экономический эффект за счет снижения расхода руды и боксита и меньшей стоимости известняка по сравнению с известью составляет около 300 тысяч рублей в год.

На Череповецком металлургическом заводе для демонтажа шин автомашин всех марок разработана конструкция специального гидравлического стенда, состоящего из рамы, гидроцилиндра распрессовки, гидроцилиндра для подъема шин разных диаметров, насосной станции и пульта управления. Гидроцилиндр распрессовки имеет трехлучковый патрон для закрепления насадок при распрессовке различных шин, а упорная рама со стороны противоположной гидроцилиндру распрессовки, имеет съемные оправки. На стенде можно производить демонтаж всех шин, в том числе больших пружинных самосвалов БелАЗ-540А.

Внедрение гидравлического стенда позволяет механизировать трудоемкую операцию.

На заводе «Магнезит» в футеровке вращающихся печей и холодильных барабанов испытаны опытные шамотные изделия с повышенными прочностными свойствами, изготовленными на Новомосковском шамотном заводе. Увеличение прочностных свойств изделий

было достигнуто за счет повышения температуры зоны обжига в туннельной печи.

В результате исследований установлено, что опытные шамотные изделия с повышенной плотностью во время эксплуатации подвергаются истиранию, поэтому рекомендовано, чтобы поставляемые шамотные изделия имели показатели предела прочности при сжатии не ниже 500 кг/см<sup>2</sup>, открытую пористость в пределах 13—16 процентов.

Институтом «Стальпроект» выполнен проект огнеупорной футеровки порционных вакууматоров, предназначенных для вакуумирования жидкой стали при многократном засасывании порций металла из ковша в вакуум-камеру, в которой поддерживается разрежение до 0,5 мм рт. ст. Проектом предусмотрена футеровка камеры для вакуумирования стали из магнезитового кирпича, футеровка устройства для сушки и разогрева вакуумной камеры и патрубков из шамотного кирпича. Разработана конструкция устройств для сушки патрубков и камеры. В качестве топлива используют природный газ. Сжигание производится в вентиляционном воздухе в двухпроводных горелках.

Восточным научно-исследовательским и проектным институтом огнеупорной промышленности разработана технология производства теплоизоляционного огнеупорного картона из высокоглиноземистого волокна с добавкой 10-процентного асбеста. Картон имеет следующие физико-механические свойства: плотность 0,7—0,9 г/см<sup>3</sup>, предел прочности на разрыв 20—30 кг/см<sup>2</sup>, потери при прокаливании при 1000°C составляют 11 процентов, теплопроводность в интервале температур 100—700°C — 0,11 ккал/м·час.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ.

**О Б Ъ Я В Л Е Н И Е**  
10 августа 1976 года в 9 часов во всех цехах комбината состоится встреча пенсионеров, бывших работников комбината, с руководством цехов.