

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

КОЛЛЕКТИВА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 6
В СОРЕВНОВАНИИ ЗА ПРАВО

НАЗЫВАТЬСЯ АГРЕГАТОМ ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ СОВЕТСКОЙ ВЛАСТИ

Все советские люди готовятся к знаменательной дате в истории нашей Родины — пятидесятилетию Великой Октябрьской социалистической революции.

Полвека существует Советская власть, рожденная пролетарской революцией, революционным творчеством масс, руководимых и вдохновляемых Коммунистической партией. Октябрьская революция положила начало превращению технически отсталой, экономически зависимой от иностранного капитала царской России в мощную индустриальную державу, страну передовой техники и научной мысли. Одной из составных частей индустриализации страны явилось создание Магнитогорского металлургического комбината, который за годы своего существования внес весомый вклад в дело создания материально-технической базы коммунизма.

Наша шестая доменная печь вступила в строй в суровые годы Великой Отечественной войны. Ее коллектив вместе со всеми металлургами Урала и Сибири обеспечивал металлом фронт, ковал победу советского народа над фашистскими агрессорами. В послевоенные годы коллектив доменной печи № 6 успешно продолжал совершенствовать производство, первым в мире освоил работу печи на повышенном давлении газа под колошником, настойчиво увеличивал выплавку чугуна.

Как и все советские люди, мы стремимся встретить 50-летие Великого Октября достойными трудовыми подарками. Лучшим подарком, на наш взгляд, является досрочное выполнение плана первых двух лет новой пятилетки, дальнейшее улучшение качества выплавляемого чугуна, внедрение прогрессивной технологии, повышение эффективности производства.

Коллектив нашей печи предлагает повсеместно развернуть соревнование за право именоваться агрегатом, участком, сменой, цехом, предприятием имени 50-летия Советской власти.

Взвесив свои возможности, наш коллектив принимает на себя следующие обязательства:

1. Выплавить за 14 месяцев, оставшихся до 7 ноября 1967 года, 600 тонн сверхпланового чугуна.
2. Экономить на каждой тонне выплавляемого чугуна по 2,5 килограмма кокса.
3. Вдвое по сравнению с достигнутым за 8 месяцев нынешнего года увеличить выплавку чугуна с содержанием серы ниже 0,030 процента.
4. Довести температуру горячего дутья до 1090 градусов.
5. Освоить автоматическое регулирование распределения дутья и природного газа по фурмам.
6. Внедрить 10 рационализаторских предложений с общей годовой экономией в 20.000 рублей.
7. Экономно расходовать заправочные материалы. Бережно относиться к машинам и оборудованию.
8. Сделать печь образцом высокой культуры производства и промышленной эстетики.

Мы обязуемся повседневно повышать свой культурный, технический и общеобразовательный уровень. Воспитывать детей достойными строителями коммунистического общества. Развивать товарищество и взаимовыручку, оказывать помощь вновь принятым трудящимся в освоении производства, в овладении профессией.

В. АСТАХОВ, П. КУЛАКОВ, В. НОВИКОВ, С. БУДАНОВ, мастера производства. А. БЛЮЗИН, В. ШИЛОВСКИЙ, А. БРОННИКОВ, А. ВОРОВЩИКОВ, старшие горновы. В. ФИЛАТОВ, А. ЧАПЛАУССКИЙ, И. ИВАНОВ, В. ПАНАСЕНКО, газопыльщики. А. АЛЬХАМОВ, И. КАРАУШ, Н. ДОКУЧАЕВ, К. БАСОВ, Р. ХАБИБУЛИН, В. КОПАНЕВ, С. ЛЮБИМОВ, Г. ТЮРНИКОВ, машинисты загрузки.

СМЕНА ПРОДОЛЖАЛАСЬ

Смена шла как обычно. Каждый занимался своим, привычным делом. Правда, сегодня кузнецы перекуривали реже чем обычно, а их рубашки сильнее прилипали к телу. Значит, выполняли срочный заказ, значит где-то с нетерпением ждут — когда же?

Мерно поднимался и опускался массивный молот. Бесформенный слиток на глазах становился деталью. Не успевали заготовку перенести, а ее место уже занимал новый слиток.

Работа спорилась. Ни одного лишнего движения, ни минуты простоя... И вдруг тишина. Все, как по команде, повернули головы в сторону молота. Он, бессильный, замер на слитке. Машинист Клавдия Филипповна Агапова лихо радочно нажимала на тумблеры управления. Кузнецы, расправляя усталые спины, потянулись к агрегату, молча сгрудились вокруг.

— Шток, наверное, — выдохнул кто-то.

Мастер кузнечных работ Анатолий Егорович Коробкин вместе с

дежурным слесарем Федором Михайловичем Медведевым обследовали агрегат.

— Так и есть, — подтвердил чей-то голос, — полетел шток.

Это значит работу можно возобновить не раньше, чем через восемь часов. Да и этого времени порой было мало.

Кузнецы молча закурили. Так же молча искали место, где бы поудобней устроиться. Слесарь Федор Михайлович, шуя от дыма глаза, с минуту смотрел в их широкие спины, потом, сплюнув в сторону окурков, повернулся к агрегату. Одна за другой ложились детали на землю. Мастер сосредоточенно наблюдал за его действиями. Все чаще Федор Михайлович вытирал пот со лба, переводил дыхание. Придерживая одной рукой ключ, он другой пытался дотянуться до гайки. Ничего не получалось.

Мастер подошел, подал. Так и остался у агрегата. Кузнецы, наблюдавшие эту сцену, переглянулись. Михаил было полез за папи-



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 111 (4234)
Год издания 27-й

ВТОРНИК, 20 сентября 1966 года

Цена 1 коп.



Знакомьтесь:
лучшая штамповщица кроватного цеха
Раиса Донец.

Выполняя нормы до 125 процентов, она выдает продукцию только высшего качества.

Фото
Н. Нестеренко.

Наши передовики

На днях в цехе пути проходило заседание цехового комитета, на котором обсуждались итоги социалистического соревнования за прошедший месяц.

При производстве ремонта железнодорожных путей и стрелок среди комплексных бригад лучшей признана бригада первого околота, возглавляемая С. Царевым. Этот коллектив успешно справился с заданием и перевыполнил план ремонта. Кстати, бригада С. Царева вот уже несколько месяцев держит первенство в социалистическом соревновании.

Отмечена и хорошая работа бригады пути, возглавляемой т. Ахметшиным.

Среди участков лучшее место было присуждено коллективу восемнадцатого околота, мастером которого является т. Габитов.

П. КОРОТКИЙ, мастер
цеха пути ЖДТ ММК.

Шагают в ногу

Часто бывало так, что в соревновании за высокие достижения труда среди коллектива обжимного цеха комбината вырывались вперед коллективы 2-го или 3-го блюминга.

В первой половине этого месяца картина изменилась — оба стана идут в ногу. За этот период на их сверхплановом счету накопилось 2300 тонн металла.

Отлично наладил ритм работы агрегатов, добиваясь высокой производительности, коллектив 2-го блюминга, где начальником смены Ким Лузик.

На 3-м блюминге в авангарде передовых дел коллектив, где начальником смены Федор Исидорович Гуцол, оператором главного поста партгрупорг бригады т. Федянин, мастером нагревательных колодцев т. Хворостянов.

росами, но видя, что кузнец встал, задержал руку. Показывая на крепких ногах Алексей Рыжаков пошел к агрегату, пошел и Михаил. А через некоторое время подошла и Клавдия Филипповна. Теперь мастер только успевал отдавать короткие приказания.

Запасной шток удобно лег в свое гнездо. Детали одна за другой занимали свои места. Никто не потянулся за папиросами пока не была закручена последняя гайка. И только когда молот ожил, брызнул окалиной, руки сами полезли за портсигарами. Мастер глянул на часы. Стрелки показывали ровно одиннадцать. Значит всего два часа прошло! Он посмотрел в сторону бригады. Усталые лица кузнецов, со следами мазута и сажи, улыбались.

...Слитки металла один за другим ложились на станину. Смена продолжалась.

М. ВОЛКОВ,
начальник БТН
кузнечно-прессового цеха.

„Подручные“ горняков

Уверенно штурмуют рубежи первого года пятилетки горняки рудника горы Магнитной, хотя с каждым годом и усложняются условия их работы. Особенно трудно приходится транспортникам сейчас. Горная масса вывозится в гору с помощью «толкачей», то есть двумя электровозами. Многочисленные подьемы, уклоны и тупики требуют от машинистов электровозов и всех транспортников высокого мастерства, хорошего знания профиля путей, постоянной бдительности. Но и в этих условиях коллектив горного транспорта своевременно обеспечивает горняков подвижным составом. Из месяца в месяц перевыполняются планы перевозки грузов.

За первую декаду сентября движущие перевезли десятки тысяч тонн горной массы сверх плана. А с начала сентября замечательных успехов добилась четвертая бригада под руководством бывшего машиниста электровоза Ивана Солдатова. На счету этого коллектива свыше 17000 тонн груза, перевезенного дополнительно.

Постоянно перевыполняет задания машинист электровоза Николай Санников. Его уважают не только за высокое мастерство, но и за настойчивость. В первую декаду сентября Николай Санников перевез 1700 тонн сверхплановой продукции. В этой же бригаде хороших показателей добился и машинист электровоза Михаил Наседкин, который, за это же время дополнительно к норме перевез свыше 2100 тонн грузов. Во всех бригадах службы движения большинство машинистов электровозов перевыполняет нормы выработки.

18 лет водит поезда бывший фронтовик коммунист Рафаил Мадьяров. Не сразу ему удалось освоиться с работой в новых условиях. Но он внимательно присматривался к работе своих товарищей, учился у них мастерству. Сейчас Рафаил Мадьяров стал опытным транспортником. Он не допускает выхода электровоза на линию в неисправном состоянии, осуществляет постоянный надзор за оборудованием, работает без брака и аварий, в строгом соответствии с инструкциями. Это помогает ему уверенно водить поезда на любых участках пути. С уважением отзываются о нем и экскаваторщики: «Внимательный к работе, скромный, трудолюбивый». Его имя часто не сходит с Доски почета горного управления и комбината. А в этом году Рафаил Мадьяров был награжден орденом Ленина. Боевые награды на фронте передовой машинист подтвердил трудовой доблестью. В августе он выполнил нормы перевозки грузов на 114 процентов. С начала сентября на его счету сотни тонн сверхплановых перевозок.

С уважением отзываются транспортники и о Федоре Ширинкине. С 19 лет, после окончания ремесленного училища, он водит составы по путям горы Магнитной. Перебивая опыт товарищей, он вышел в число передовых. Потом успешно закончил 10 классов вечерней школы. Росло его мастерство, рос и мужал он сам. Сейчас машинист электровоза Федор Ширинкин является партгрупоргом комсомольско-молодежной смены И. А. Короткова. Он принимает горячее участие в жизни и работе молодежи горного транспорта. Федор Ширинкин не допускает аварий и поломок в оборудовании, достигает быстрой оборачиваемости составов. Нормы перевозки грузов он перевыполняет ежемесячно.

С начала сентября больших успехов в работе добились машинисты электровозов Нургаз Тимиргалеев, Александр Извеков, Леонид Чарушин, Борис Гусев, Александр Борисов, Зоя Кимайкина, Артем Исаков, Георгий Корчагин. Так, например, Борис Гусев уже перевез 2200 тонн руды и горной массы сверх плана, а Леонид Чарушин — свыше 1500 тонн. Своевременное продвижение поездов обеспечивают дежурный по станции Александр Дмитриев, стрелочники Зина Солдатова, Надя Григорьева и многие другие.

Уверенная поступь транспортников способствует высокопроизводительной работе горняков.

В. ПАВЕЛИН, горный инженер.