

С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, СТАЛЕВАР!

ДВАДЦАТИЛЕТНИМ гарнем пришел в пятьдесят шестом году Ханзур Садреевич Ирмаков во второй мартеновский цех. Остались позади два года учебы в ремесленном училище, запавший на всю жизнь в память день первого знакомства с гудящей пламенем мартеновской печью. Исполнилась, наконец, давняя мечта. Теперь он будет варить сталь.

Начал Ханзур с третьего подручного сталевара на печи № 5. Нелегко, конечно, приходила привычка к жаркой работе. Сколько раз после смены хотелось только одного — быстрее добраться до постели, с наслаждением вытянуться, закрыть глаза. А завтра — снова на смену, хотя в теле все еще чувствуется тяжесть — и деревянными кажутся руки и ноги. Зато сколько радости доставляла каждая выпущенная плавка, чувство общности с теми, кто покоряет огненную стихию; придавало сил созна-

ние важности и необходимости своей профессии, любовь к ней.

Старательного, трудолюбивого парня заметили. Через семь месяцев Ханзура поставили вторым подручным. Не всякий так быстро завоевывает доверие. В следующем году Ханзур был призван в ряды Советской Армии. Служил на совесть, с полной отдачей сил, потому что не умеет по-другому. Часто вспоминал город, цех, товарищей по работе. С легкой грустью вспоминались будничные домашние заботы — их многие начинают ценить в суровой солдатской обстановке.

После демобилизации Ханзур снова вернулся в свой цех, в коллектив, ставший за время службы вдвое родней. Горячо, с душой вновь взялся за мирный труд сталевара. Создал хо-

рошую, крепкую семью. В 1963 году появился первый сын, Альберт. Дети — всегда радость, но первый ребенок — это еще и долгие бессонные ночи, изматывающее беспокойство за жизнь крохотного тельца, и робкие лучи надежды, что — кажется! — все обошлось благополучно. Сын сплут немного планы отца. Когда-то он собирался сразу же после демобилизации продолжать учебу — пришлось отложить ее на некоторое время.

Альберту идет пятый год. У него появился уже шестимесячный братишка Марат, а папа его кончил в этом году десять классов школы рабочей молодежи и обязательно кончит одиннадцатый. А потом он думает пойти в институт, потому что, во-первых, высшее образование никогда не помеша-

ет, а во-вторых, надо бы перещеголять маму, у которой какникак средне-техническое за плечами.

С начала июня Ханзуру доверили пост первого подручного. Большая это ответственность — быть первым помощником сталевара. Многие основные операции сталеварения находятся теперь на совести Ханзура: вовремя выпустить плавку, качественно закрыть сталевыпускное отверстие после выпуска плавки, закрыть его так, чтобы исключена была возможность аварии, приготовить вовремя раскислители, держать исправным инструмент... Да мало ли что!

— Можно за полчаса выпустить плавку, а можно и в два-три раза быстрее. Так вот Ирмаков умеет выпускать плавки за 5—10 минут, — гово-

рит сталевар печи № 10 Рудольф Георгиевич Ворошилов.

— С двенадцатого июля я уйду в отпуск, мое место займет Ирмаков, — продолжает далее Рудольф Георгиевич. — Думаю, что и с этой обязанностью он справится.

— Но ведь у каждой печи свой характер, а он на вашей всего лишь месяц.

— Да, конечно, но у него получится. Кое-что я ему рассказал, многое он сам увидел. Справится.

Сегодня — 15 июля. Четвертый день уже успешно деботирует на печи № 10 молодой сталевар Ханзур Садреевич Ирмаков. Завтра у него двойной праздник — День металлурга и день рождения. 31 год исполнится ему. Присоединяясь к друзьям Ханзура Садреевича, хочется от всей души поздравить именинника и пожелать ему всего самого лучшего.

А. ЮДИН.

ЛЮДИ И МЕТАЛЛ

Десятки неотложных дел у мастера производства Аркадия Минулина. Поэтому-то редко можно застать его на месте. Он, как заведенный, все время в движении: его можно увидеть или возле печей, или в будке сталеваров, или спешащего вдоль железнодорожного полотна на шихтовый двор.

У тридцатилетнего мастера производства за плечами уже немалый опыт сталеварения. Более двух лет работал он подручным сталевара здесь в третьем мартеновском цехе, работал на Орско-Халиловском металлургическом комбинате.

Три экипажа трех мартеновских печей доверили Аркадию Минулину. Всюду надо успеть, каждому сталеплавыльщику трех печей нужен совет мастера. Мастеру видней, он должен координировать действия каждого коллектива. Вот и в этот раз, подойдя к сталевару Петру Горбунову, сказал:

— Ты ставь заливные желоба, сливай чугун, не дожидаясь, пока состав перекроют печь. До подачи лома на соседнюю печь еще успеешь оба ковша чугуна слить.

Сталевар начинает действовать. Есть, значит, возможность опередить время, значит, мастер правильно оценил обстановку, правильно принял решение. Пока члены экипажа Петра Горбунова, подручные Тима Ахмадулин и Петр Петров устанавливали слив-

ной желоб, осторожно поддыхали чугунозные ковши. Повиснув на мощных крюках, ковш медленно стал опрокидываться, широкой ослепительной лентой пошел чугун.

Сливом чугуна уверенно руководит молодой подручный Юрий Иксанов. Хотя и ответственная эта операция, сталевар Петр Горбунов доверяет начинающему сталеплавыльщику. Может, это доверие придает Юрию уверенность, может, потому, что ответствен-

Один день на всю жизнь запомнился Петру Горбунову. В этот день он стал коммунистом. Долго готовился к этому сталевар, придирчиво смотрел на себя со стороны. Достойн ли? Год кандидатского стажа пролетел незаметно. Давали поручения, выполнял. Сейчас он уже член КПСС. На нем теперь ответственность за каждую выпущенную плавку.

Пока идет заливка чугуна, подручные Петр Петров и Тима Рах-

особенно трудно в летние жаркие дни. На улице выше двадцати градусов жары, а в цеховой духоте возле огнедышащих агрегатов нужно работать, да еще в сукожных спецодеждах. Но даже в такую жару сталеплавыльщики трудятся с энергией. Задачи перед собой они поставили большие, значит, надо их выполнять. Поэтому люди огненной профессии трудятся с полной отдачей сил.

В достижении поставленных целей неоценимую помощь оказывают сталеплавыльщикам слесари и электросварщики. Работа у слесарей тоже важная и не из легких. Вовремя сменить раскаленные крышки завалочных окон — важно, не допускать утечку воды — важно, ликвидация различных поломок — важно. У всех одна цель — борьба за сверхплановый металл.

Каждый считает делом своей чести бороться и добиваться победы над бурей пламени, над непокорным металлом. В каждой плавке, в каждой сотне тонн вновь родившегося металла заключена доля труда тех, кто варит этот металл, и тех, кто помогает им в этом деле. Дезиз каждой вахты — достойно встретить День металлурга. Теперь можно с уверенностью сказать, что праздник этот, праздник людей, гордое имя которых — металлург, встречен достойно.

А. БУРЕ, рабкор.

расскажу о товарище

ность полностью лежит на нем. Юрий со всей серьезностью относится к порученному делу. Он недавно закончил без отрыва от производства десятилетку и школу мастеров. А Петр Горбунов все же нет-нет, да взглянет на молодого подручного.

«Я тоже с этого начинал», — думает Петр Горбунов. Он понимает Юрия. Нелегко, наверное, сейчас ему постигать трудное дело, тяжелую науку варить сталь.

Сам Горбунов начинал варить сталь почти два десятилетия назад. Пришел он тогда после ремесленного училища. Чувствовал, что не хватает знаний, снова взялся за учебники. Опять было трудно. Закончил все же школу мастеров.

мадулин осаживают в шлаковой чаше шлак. Надо уметь уловить момент, вовремя осадить шлак, значит, потом будет меньше работы по уборке под рабочей площадкой.

Снова появился возле сталевара Аркадий Минулин. Где-то, наверное, он успел решить массу вопросов. Он сразу оценил обстановку на печи и, видимо, остался доволен.

— Ну как, порядок в наших танковых войсках? — улыбается Аркадий.

— Да, будто бы порядок, — отвечает Петр Горбунов, — только вот жара дожимает.

Конечно, сталеплавыльщикам

цы, у всех есть дети, и заботы почти одинаковые. Но ни разу не приходилось бригаде «разбирать» кого-либо из своих членов за недостойное поведение в семье. Ни разу не было какого бы то ни было нарушения трудовой дисциплины. Чувство ответственности пе-

стального листа. Значительно улучшены качественные показатели. Выход вторых сортов сокращен до 0,69 процента, вместо 0,75 процента по обязательствам. Выход безаказной продукции — на уровне обязательств и составляет 0,85 процента.

Рашид Сагадатович, — сейчас после отпуска возьмусь за книги.

Наверное не раз заводил разговор об учебе среди товарищей Ахмедьянов. Поддержали его, пообещали помочь. И помогут своему «старшому» и Альфонс Обухов, студент пятого курса горнометаллургического института, и Николай Данилов, студент второго курса этого же института, и Николай Чурилов, студент четвертого курса индустриального техникума.

Для улучшения качества листа бригада применяет все новое, что предлагают исследователи, конструкторы. Сейчас на стане успешно осваивается система автоматического регулирования толщины задних и передних концов полосы.

...Один за другим сходят со стана через равные промежутки времени рулоны стального листа. Сходит один, становится рядом в шеренгу с другими, а меж валков стана уже бежит следующая полоса. Так час за часом. Дружная бригада несет трудовую вахту в честь Дня металлурга.

М. ПОТЛУХУЖИН.



Коллектив пятого автомата горячего лужения третьего листопркатного цеха достойно встречает праздник. Сэкономлено много олова.

НА СНИМКЕ: передовик соревнования старший лудильщик Раис Гарифуллин.

Фото Н. Нестеренко.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

В дореволюционной России уровень развития металлургии был низок.

«Относительно железа — одного из главных продуктов современной промышленности, можно сказать, цивилизации — отсталость и дикость России особенно велики», — писал В. И. Ленин. Действительно, в 1913 году, считавшемся годом наибольшего промышленного подъема, производство чугуна составляло 4,2 миллиона тонн, проката — 3,6; стали — 4,3 миллиона тонн. Теперь эта выработка одного не слишком большого завода.

Суровой зимой 1929 года у подножья горы Магнитной появились палатки. Здесь создавался гигант черной металлургии. В невероятно трудных условиях — при сильных морозах, бешеных степных ветрах, нехватке механизмов — соорудили цехи завода. И вот настал день, которого ждала вся страна: 31 января 1932 года в Большом Кремлевском Дворце в это время работала XVII Всесоюзная партийная конференция, М. И. Калинин огласил телеграмму с Магнитостроя: «Домна № 1 тридцать первого января в 9 часов 15 минут задута». Гром аплодисментов был ответом на это сообщение. А в мае 1966 года Магнитогорский комбинат отметил юбилей, завершив выплавку 150-го миллиона тонн стали!

Накануне Великой Отечественной войны (1940 год) в СССР производилось 14,9 миллиона тонн чугуна, 18,3 миллиона тонн стали, 13,1 миллиона тонн проката.

Ведущее место в мире занимает наша черная металлургия в производительности основного оборудования. В СССР 10 доменных печей объемом 2 тысячи кубических метров и выше, в то время, как во всем капиталистическом мире их 5. На Криворожском заводе сооружается доменная печь объемом 2700 кубометров. По емкости и производительности мартенов, по мощности кранов и завалочного оборудования, по числу печей с установками испарительного охлаждения и устройствами для автоматического регулирования теплового режима СССР превосходит зарубежные страны. Максимальная емкость наших мартеновских печей — 900 тонн, а в США — 650. По темпам прироста производства стали СССР опередил крупнейшие капиталистические страны, в том числе и США.

ЭТО СЕМЬЯ

ред бригадой — вот чем можно объяснить такой результат. Ахмедьянов бы уточнил: каждый знает цену истинной дружбы, каждый высоко ценит честь коллектива.

По итогам работы за прошедший месяц среди бригад, обслуживающих стан, бригада Ахмедьянова заняла первое место по качеству продукции. Месячный план выполнен на 102 процента, а план полугодия выполнен на 101 процент. В обязательствах было написано: выполнять план не менее, чем на 100,5 процента. За полугодие выданы дополнительно к заданию десятки тонн

Выступая в нашей газете, Ахмедьянов писал: «Я думаю, что наша бригада справится со взятыми обязательствами и встретит юбилей большими трудовыми успехами». Слова эти полностью оправдываются делами бригады. Значит, уверен был старший вальцовщик в своих товарищах, когда писал эти слова.

Беря обязательства, члены бригады давали слово повышать свой технический и общеобразовательный уровень. Пять человек из девяти учатся в техникуме и институте.

— Думаю и сам поступать нынче в техникум, — говорит