

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 86 (4055)
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 23 июля 1965 года

Цена 1 коп.

Заказы—в срок

В основном механическом цехе полным ходом идет в эти дни подготовка к ремонту седьмой доменной печи и реконструкции аглофабрики № 4. Заказам этих объектов уделяется сейчас самое большое внимание.

В первом станочном отделе, где начальником т. Курочкин, высокой производительностью труда отличаются токарь т. Семенов, фрезеровщик т. Пронин, долбежник т. Хакимов. Все они почти в полтора раза перебивают свои нормы.

Во втором станочном отделе, руководит работой которого т. Плассин, над выполнением важных заказов трудятся старейшие рабочие цеха токарь Иван Иванович Кузьмин.

Он выполняет задание на 150—160%.

На сборке узлов по ремонту хорошо работают слесари А. Тангин, А. Мезин, И. Киогенов.

Коллектив основного механического цеха прилагает все усилия к тому, чтобы сроки ремонтов не задерживались по его вине.

Взял обязательство — выполни, дал слово — сдержал.

СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ ПРОДОЛЖАЮТ ОСТАВАТЬСЯ.

Не снижая темпов

В копровом цехе отличной работой славится коллектив участка № 1, руководит которым Анатолий Михайлович Маракин. В прошлом месяце трудящиеся этого участка заняли почетное первое место в социалистическом соревновании.

В июле темпы работы не снижаются. Свыше 4000 тонн металлического лома для мартенов разделано сверх плана коллективом с начала месяца. Наилучших трудовых достижений добилась бригада, возглавляемая мастером Сергеем Петровичем Спириным. 1750 тонн сырья сверх задания получили сталеплавыльщики от этого коллектива. Четко и умело обеспечивают высокий ритм работы машинисты мостовых кранов А. Бирик, А. Ефимов, В. Ермаков и В. Галкин.

Систематически выполняет нормы на 115—120 процентов машинист парового крана копрового цеха В. Ф. Бордюк. Он всегда быстро и качественно загружает мульты металлоломом, идущим на мартены комбината.

НА СНИМКЕ В. Ф. Бордюк.

Фото Е. Карпова.

БОЙЦЫ СЕМИЛЕТКИ



А. КОЧУРОВ,
исполнитель по БРИЗу
цеха вентиляции.

Хорошие показатели

Коллектив станции Гранитная, где начальником Иван Трофимович Котов, обслуживает северный скрапоразделочный участок, огнеупорное производство и цех металлоизделий. От железнодорожников во многом зависит успех работы на этих участках и они с честью справляются со своей задачей. План по грузо-перевозкам в июне был выполнен на 105 процентов. Простой вагонов парка МПС значительно ниже установленного нормой.

И. СОКОЛОВ.

ПО СТРАНИЦАМ ГАЗЕТ

СТО ВИДОВ ПРОКАТА

ИЖЕВСК. Выпуск ста видов стального фасонного проката поручено освоить в нынешнем году коллективу Ижевского металлургического завода. Сейчас предприятие дает 92 вида такой продукции.

Использование фасонного проката дает промышленности большие выгоды. Конфигурация такого проката близка к размерам будущих деталей. Это позволяет

изготавливать их с меньшими затратами труда, высвободить значительное число металлорежущих станков. Фасонный прокат используется для производства деталей мотоциклов, автомобилей, электротрип и других машин.

На Ижевском заводе начато строительство специализированного цеха стальных фасонных профилей.

ВПЕРВЫЕ В СТРАНЕ

Амурские металлурги закончили реконструкцию мартеновской печи, в которой впервые в практике отечественной металлургии сделан плоскоподвесной главный свод вместо арочного. Такие же своды устроены в шлаковиках и регенераторах. Новая конструкция и у выкатных шлаковиков.

Печь будет давать значительно больше металла, чем прежде, а стоимость свода повысится на 30 процентов. На эксплуатации можно сэкономить до 100 тысяч рублей в год.

Реконструкция печи выполнена за десять дней, вдвое быстрее графика.

В КВАРТИРЫ МЕТАЛЛУРГОВ

Коллектив мебельной фабрики работает не только хорошо, из месяца в месяц перекрывая задания, но и творчески. Если проследить за выпускаемой продукцией, то увидишь, что она выпускается в соответствии с возрастающими запросами жителей нашего города. Из квартала в квартал мы видим все новые, более современные образцы мебели, гарнитуров; выпускались квадратные столы, стали выпускаться круглые. Старые шифоньеры сменили новые, более изящные. В новых квартирах можно увидеть прекрасные журнальные столики и табуретки. Вот и сейчас идет новая про-

дукция — мягкие кресла. Очень удобные и легкие, современных линий, они украсят интерьер любой квартиры. В августе же на фабрике перейдут на изготовление новой продукции — «тройки», состоящей из диван-кровати и двух мягких кресел. Эти гарнитуры будут выпускаться различных цветов, на любой вкус и на любую обстановку.

А сейчас коллектив успешно осваивает выпуск мягкой мебели. Отлично трудится на этой операции бригада обойщиков, которой руководит М. Захарова. Дружный коллектив опережает производственный график на целые сутки.

А. ЕРОШЕНКО.

Семилетка—год завершающий

ТРУБЫ СТАЛИ ПРОЧНЕЕ

СУМГАИТ (Азербайджанская ССР). На трубопрокатном заводе имени В. И. Ленина изготовлена первая партия труб с так называемым блокирующим пояском. Это новшество почти в полтора раза увеличивает динамическую прочность труб в местах их соединения друг с другом. Благодаря этому новые трубы могут быть использованы при проходке глубоких скважин.

Первая партия труб с бло-

кирующим пояском будет направлена на промышленные испытания разведчикам новых нефтяных площадей Азербайджана.

Досрочно!

КИЕВ. Работники металлургической промышленности Украины досрочно выполнили семилетний план по объему производства стали и проката. На Украине за годы семилетки введены в действие семь новых доменных и 12 мартеновских печей, 3 кислородных конвертора.

ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

Для цеха белой жести в цехе механизации изготавливаются задатчики.

Нет нужды говорить о том, что такие механизмы нужны и их ждут в третьем листопрокатном цехе, тем более, что один изготовленный такой задатчик показал хорошие результаты в эксплуатации и сейчас находится в строю действующих.

В настоящее время коллектив цеха механизации приступил к серийному изготовлению задатчиков, которые заменят труд рабочих и обеспечат более четкую работу лудильных установок.

Для того, чтобы изготовить задатчики, нужны трубы для роликов диаметром 148 миллиметров, которые не поставил своевременно отдел снабжения комбината.

В июле цех должен изготовить два задатчика, но проходит месяц, а для второго задатчика

нет еще электродвигателей на 1,7 киловатта. Не получены нами и редукторы, которые должен поставить отдел главного механика.

Если о трубах, электромоторах и редукторах можно говорить как о дефиците, то о шлангах диаметром 12 миллиметров этого не скажешь, но их тоже нет, а без них нельзя пустить задатчики в эксплуатацию. В отделе снабжения обычно, в таких случаях говорят, что надо давать заявку в начале года. Но в наших условиях трудно предусмотреть все то, чем мы будем заниматься в течение года и какие понадобятся материалы, хотя при мерную заявку наш цех дает аккуратно.

Сейчас в цехе механизации изготавливаются для капитального ремонта седьмой доменной печи фитинги водяного охлаждения.

НАШИ ПРЕТЕНЗИИ

Для этого нужно изготовить 6 тысяч угольников, в которых надо просверлить 12 тысяч отверстий диаметром 39,5 миллиметра, но отдел снабжения не выдал ни одного такого сверла. Нельзя изготовить угольники без четырехкулачковых патронов, но их тоже у нас нет.

Но это еще не все. В настоящее время в цехе механизации находятся почти готовые машины для увязки пакетов в проволоно-штрипсовом цехе. Эти машины заменят тяжелый труд многих рабочих. Однако до сих пор цех-заказчик не поставил редукторы и электромоторы.

Все эти помехи в работе не только нарушают график исполнения заказов, но и сдерживают технический прогресс в цехах комбината.

Г. ФИЛАТОВ, мастер
цеха механизации.

Работали по-ударному

На днях коллективом цеха вентиляции введена в строй на второй доменной печи приточная вентиляция. С пуском ее улучшится условия труда для горняков. Работа проводилась под руководством опытного мастера т. Седелникова. По-ударному работали слесари-монтажники тт. Смирнов, Тарасов, Нагорняк, электрогазосварщик т. Калашников.

В ближайшее время закончится монтаж пневмотранспорта в столарных мастерских строительного управления УРХ комбината. Бригаду, занятую монтажом, возглавляет бригадир т. Кравченко. Этот коллектив трудится с опережением графика.