

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

19 ДЕКАБРЯ  
1944 ГОДА  
ВТОРНИК  
№ 150 (773)

Орган ЦКМ, завода и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

## Итоги внутризаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий комбината за ноябрь 1944 года

Управление комбината, завод металлургов, дорожный и рудничный комитеты рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за ноябрь 1944 года и присвоили звание лучших металлургов, железнодорожников и горняков следующим товарищам, добившимся наилучших производственных показателей.

Мастеру второй доменной печи Овсянникову Илье Яковлевичу, выполнившему план на 107,4 проц. при экономии кокса 5,3 проц. на тонну чугуна и не имеющему срыва графика выпуска чугуна по собственной вине.

Старшему горновому второй доменной печи Ратушному Тихону Яковлевичу, выполнившему задание на 117,6 проц. при экономии кокса 5,3 проц. против нормы.

Газовщику второй доменной печи Гришину Николаю Тимофеевичу, выполнившему норму выработки на 117,9 проц.

Машинисту вагон-весов пятой доменной печи Насрулину Фахрик Юнусовичу, имеющему 114,3 проц. выполнения задания.

Мастеру производства второго мартеновского цеха Окулову Федору Андреевичу, выполнившему план по выпуску стали на 111,3 проц. при стопроцентном выполнении заказов в суточном разрезе и отсутствии брака.

Сталяру восьмой печи второго мартеновского цеха Шамневу Василию Федоровичу, выполнившему норму выработки на 162,8 проц. при отсутствии аварий и брака и сэкономившему 12,3 проц. топлива против нормы.

Мастеру разлива стали первого мартеновского цеха Балуеву Николаю Гавриловичу, выполнившему план на 104,4 проц. при полном отсутствии брака и стопроцентном крытии ступоров.

Старшему разлищику стали первого мартеновского цеха Валуялину Хафизу, выполнившему норму выработки на 130,9 проц. при полном отсутствии брака и случаев некрытия ступоров.

Машинисту завапочной машины первого мартеновского цеха Федюшкину Михаилу Ивановичу, выполнившему норму выработки на 150,3 проц. при полном отсутствии простоев печей по его вине.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов Ткаченко Савве Федоровичу, имеющему наибольшее количество оборудованных составов по цеху, при полном отсутствии брака и задержек плавок из-за несвоевременного обеспечения их составами.

Каменщику цеха ремонта промышленных печей Самофалову Александру Ивановичу, выполнившему задание на 175 проц. без брака в работе.

Мастеру стана «300»-2 проволочно-штрипового цеха Юрьеву Василию Степановичу, выполнившему план по прокатке на 129,2 проц. при полном отсутствии вторых сортов.

Старшему вальцовщику стана «300»-3 сортопрокатного цеха Карих Роману Григорьевичу, выполнившему норму выработки на 157,9 проц.

Старшему оператору третьего бляжника обжимного цеха Спиридонову Василию Егоровичу, выполнившему норму на 139,8 проц. и не имеющему нарушений технологии и брака.

Старшему сварщику стана «300»-3 сортопрокатного цеха Черненко Василию Моисеевичу, выполнившему задание на 157,9 проц. при экономии 7 проц. топлива против нормы.

Вырубщику обжимного цеха Саржевскому Григорию Николаевичу, выполнившему норму выработки на 281 проц. и не имеющему брака и возврата металла на переубрку по его вине.

Агломератчику горнорудного управления Стрюченко Савелию Германовичу, выполнившему норму выработки на 117,5 проц. при полном отсутствии агломерата третьего сорта.

Машинисту паровоза внутризаводского транспорта Бриль Петру Васильевичу, выполнившему норму выработки на 176 проц. при экономии 16 проц. топлива против нормы.

Составителю поездов внутризаводского транспорта Рожкову Дмитрию Ивановичу, выполнившему норму выработки на 229 проц. при полном отсутствии аварий и соблюдении правил технической эксплуатации.

Мастеру по ремонту пути 16-го околотка внутризаводского транспорта Косареву Алексею Федоровичу, добившемуся наилучшего состояния пути.

Грузчику доменного цеха Топченко Павлу Андреевичу, выполнившему задание на 207,8 проц.

Старшему щитовому центральной электростанции Мартьянову Ивану Григорьевичу, безаварийно работающему более трех лет и соблюдающему правила технической эксплуатации.

Формовщику чугунолитейного цеха Густокину Владимиру Николаевичу, выполнившему задание на 159 проц.

Токарю куста мартен Фокину Владимиру Андреевичу, выполнившему норму на 233,3 проц. и за истекшие шесть месяцев обучившему четырех молодых рабочих.

Токарю новотокарного цеха Мельниковой Елизавете Павловне, выполнившей задание на 225,2 проц., работая на сложной операции.

Штамповщику штамповочного цеха Кринову Ивану Иосифовичу, выполнившему норму выработки на 132 проц. при 0,21 проц. брака.

Шоферу автотранспортного цеха Шукину Николаю Сергеевичу, выполнившему норму выработки на 363 проц. без аварий при соблюдении правил технической эксплуатации автомашин.

Команданту общежития № 31 комбината Корсаковой Маргариете Петровне, добившейся чистоты, культуры, уюта при исключительной заботе и чутком отношении к жильцам общежития.

Всем этим работникам выдаются денежные и натуральные премии и соответствии с утвержденным положением.

## ЕСТЬ ГОДОВОЙ ПЛАН

Коллектив цеха ремонта промышленных печей, будучи верным своему слову, всемерно стремится ускоренными темпами проводить ремонтные работы, чтобы досрочно завершить годовой план. Эта задача разрешена успешно. 14 декабря цех выполнил план 1944 года и сэкономил с начала года 10.550 тонн огнеупорных материалов.

Развивая социалистическое соревнование, коллектив огнеупорщиков взял обязательство отремонтировать три мартеновские печи сверх годового плана и дополнительно сэкономить 450 тонн огнеупоров.

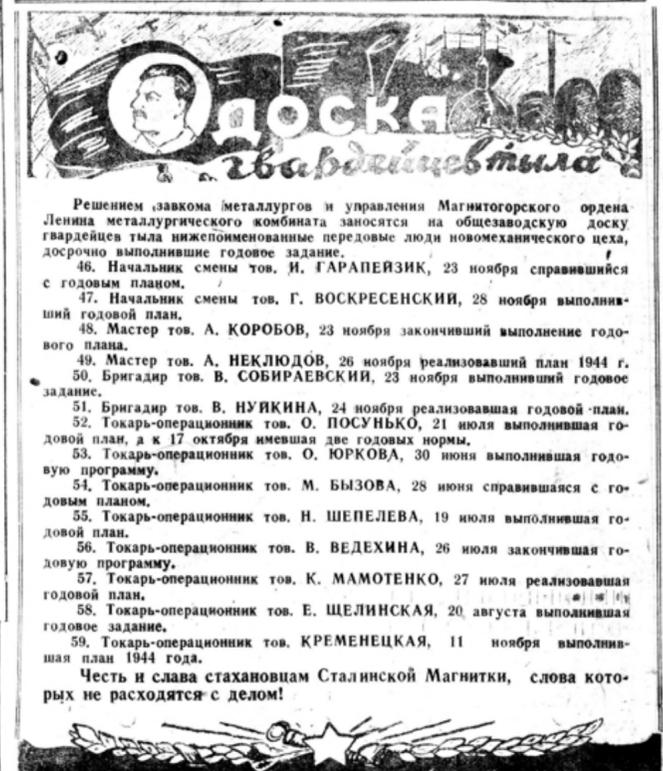
ШУНИН, начальник цеха ремонта промышленных печей. КУЗНЕЦОВ, секретарь парторганизации. КОМНОВ, председатель цехового комитета. ВОВНЕНКО, секретарь комитета комсомола.



На снимке: одна из лучших стахановок фасонно-литейного цеха электродов тов. Е. Каушан.

Наступили последние, решающие дни борьбы за успешное выполнение хозяйственной программы всего 1944 года. Декабрьский план должен не только быть выполнен сам по себе, но необходимо еще создать известные заделы для ровной, ритмичной работы предприятий с первых же дней нового года.

(„ПРАВДА“).



## ПЕРЕДОВЫЕ ШТРИПСОВИКИ

Пример стахановского труда в проволочно-штриповом цехе показывают передовые коллективы. На проволочном стане «250»-1 лучших показателей добилась бригада мастера тов. Крацова, выполнив задание за 15 дней декабря на 105,1 проц.

С перевыполнением плана идет и бригада тов. Стороженико. На стане «300»-2 бригада начальника смены тов. Морозова, мастера тов. Далеко и старшего вальцовщика тов. Петрова 18 декабря выполнила годовой план.

П. ЧУРКИН.

## СКЛАДЫ НА КОЛЕСАХ

Наш комбинат ежемесячно выплачивает десятки тысяч рублей штрафов за передежку вагонов парка ПМПС. Дело, конечно, не только в материальных убытках. Плохо используются вагоны, держащие работу цехов комбината. Грузы буквально виснут на железнодорожных путях. Обычно вагоны «замораживаются» в копровом, доменном и шtamпово-дешневом цехах. Руководители этих цехов тт. Мельчугов, Михалевиц и Паширатов используют вагоны, как склады на колесах, не проявляют ни малейшей заботы о целесообразном использовании вагонного парка. Ежедневно десятки и сотни вагонов перепреставляют в ожидании погрузки-выгрузки.

В ожидании выгрузки. На станции «Входная» шестнадцать платформ со стружкой ожидали приема с 14 декабря, а на станции «Доменная» девять полувагонов со стружкой стояли с 13 декабря. Восемь платформ и два полувагона ожидали выгрузки с 11 часов 15 декабря, двадцать девять платформ, груженные стружкой, стояли с половины дня 15 декабря. К середине дня 16 декабря за доменным цехом числилось 116 вагонов (в учетном неприятии). В этот день за шесть часов в цех было выгружено только десять вагонов. Исключительно медленно используются вагоны в шtamповом цехе. Вагон № 1534628 в шtamповом цехе перепреставлял под погрузкой готовой продукции 17 часов. Вагоны №№ 1550290 и 385041 перепреставлялись под погрузкой по 21 часу. В ноябре, например, новостамповый цех перепреставлял 108 вагонов в течение 1085 часов сверх нормы. В новотокарном цехе 33 вагона перепреставляли 429 часов. Плохо используются вагоны под погрузку готовой продукции и в доломеханическом цехе.

Наше положение с антигосударственным отношением к использованию вагонов. Необходимо ввести строжайший порядок, обязывающий начальников цехов отвечать за использование вагонов с тем, чтобы в условиях военного времени вагоны не задерживались ни одного часа, ни одной лишней минуты.

Ф. МАЙХЕР, грузовой диспетчер ЖДТ.