

# МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

## Вот они, резервы

Сталеплавильщики мартеновского цеха № 1 в 1961 году дали стране свыше 25 тыс. тонн сверхпланового металла. За три месяца 1962 года выплавлено около шести тысяч тонн металла сверх плана.

Главным резервом роста выплавки стали мы считаем дальнейшее внедрение в производство цельносварных сталеразливочных ковшей. Обладая меньшим весом по сравнению с клепаными ковшами, сварные ковши позволяют при том же оборудовании выпускать в них больше металла. Вес металла при нормальном наполнении клепаных ковшей составляет 200 тонн, сварных ковшей — 219.

В третьем квартале 1961 года в нашем цехе впервые начали применяться сварные ковши. В настоящее время эксплуатируются уже семь таких ковшей. В сварные ковши выгущается в среднем на 10—15 тонн металла больше, чем в клепаные. Приняв во внимание, что удельный вес металла, разлитого в изложницы разных типов, остался в течение июля 1961 г. — марта 1962 г. без изменения, можно провести некоторые сопоставления. Наибольшее количество слитков, полученных при разливке металла из клепаных ковшей, составляет 27 — 29 слитков (71,2 проц. всего металла, разлитого в клепаные ковши). При разливке металла из сварных ковшей этот показатель составляет 28 — 30 слитков (72,2 проц.). Среднее количество слитков при этом в клепаных ковшках — 27,84 слитка, в сварных — 29,51 слитка.

Применение цельносварных ковшей дало увеличение среднего веса плавки в 1961 году: по мартеновской печи № 1 — на 1 процент, по второй — на 0,7, третьей — на 2,1, четвертой — на 0,8, шестой — на 1,6 процента.

Производительность труда во II полугодии 1961 года возросла против I полугодия на 1,3 процента. В 1961 году экономия от применения цельносварных ковшей составила 19,2 тыс. рублей.

К сожалению, наблюдается некоторое снижение темпов работы в 1962 году. За три месяца среднее количество слитков в сварном ковше составляет 28,93.

Необходимо добиваться полного использования полезной емкости ковша, для чего надо тщательно подбирать ковши под каждую плавку, чтобы, с одной стороны, не наполнять ковши «наполовину», с другой — не терять металл в шлаковых ковшах.

При полном использовании полезного объема сварных ковшей вес плавки может быть доведен до 440 т, но это требует некоторой реконструкции печей. Ведь сейчас более тяжеловесные плавки можно варить только в случае устройства более высоких «ложных» порогов, а это ведет к дополнительному расходу доломита, известковой крошки и т. п. Да и с перегрузом работать, прямо скажем, рискованно. В случае, если плавка «замякнет», встанет необходимость доливать в печь жидкий чугун; вес плавки может возрасти до 450 т. В этом случае

будет неизбежна потеря металла в шлаковых ковшах.

Остро встает вопрос о снижении времени разлива металла за счет сокращения переездов, центровки струи и т. п.

Говоря об удовлетворительных результатах применения сварных ковшей, нельзя не остановиться на вопросе смены парка разливочных тележек.

Сейчас в цехе эксплуатируются 60-тонные разливочные тележки, на которых устанавливается по 4 изложницы. Плавка разливается в два состава по 30 изложниц в каждом. Два состава под слитки развесом 6,8 тонны могут принять 408 т металла, под слитки развесом 7,05 т — 423 т металла, под слитки развесом 7,2 т — 432 т. Таким образом, плавка не всегда может быть разлита в два состава. Ставить же третий состав с изложницами или добавлять тележки к действующим двум составам нельзя, так как этого не позволяют размеры разливочной площадки.

Чтобы можно было разлить такое количество металла, необходимо дать в распоряжение разливки 160-тонные разливочные тележки, на которых можно разместить по восемь изложниц. Два таких состава вместят приблизительно на 50 процентов металла больше.

Сейчас на комбинате ведутся работы по увеличению веса слитка до 9 т. Но и при положительных результатах использование таких слитков не представляется возможным без применения 160-тонных разливочных тележек и пуска второго блюминга.

Наряду с преимуществами сварных ковшей перед клепаными при их эксплуатации обнаружены некоторые недостатки. Они имеют гладкую внутреннюю по-

верхность, в результате чего ухудшается стойкость контрольного слоя футеровки. Из-за этого нарушается рабочий слой футеровки.

Кроме того, футеровка нарушается из-за недостаточной жесткости ковша. При выдавке стаканов часто нарушается дно футеровки, были случаи полного отставания дна. Подобная картина наблюдается при извлечении «блинов», при «закозлении».

Для укрепления контрольного и рабочего слоев футеровки сейчас привариваются уголки, делаются перевязки. В последнее время при кладке контрольного слоя футеровки в растворе часть глины заменена цементом.

Необходимо отметить, что конфигурация кирпичей, применяющихся на ремонте сварных ковшей, неудовлетворительна. Сварные ковши имеют больший внутренний диаметр, чем клепаные, а кирпич применяется один и тот же. В результате кладка колец получается неправильной. Поэтому следует обратить внимание на это и работникам огнеупорного производства, и техническому отделу комбината.

Применение сварных ковшей дает заметное увеличение среднего веса плавки мартеновских печей. Полное использование полезной емкости сварных ковшей с обязательным применением 160-тонных разливочных тележек позволит «расширить» одно из узких мест цеха, каковым является разливочный пролет, сварить дополнительно не одну сотню тонн добротного кузнецкого металла, который так нужен народному хозяйству страны.

В. ПОСАЖЕННИКОВ,  
инженер-экономист  
мартеновского цеха № 1.

### Устный журнал

## „Береги честь завода“

Недавно совет клуба им. М. К. Курако совместно с группой общества «Знание» организовал устный журнал «Береги честь завода», посвященный 30-летию Кузнецкого металлургического комбината. На вечер собралось более 300 человек.

В фойе — выставка портретов передовых людей завода. Большой интерес вызвал стенд, посвященный известному доменщику страны Михаилу Константиновичу Курако.

Пионеры 65-й восьмилетней школы пришли приветствовать металлургов с праздником 30-летия КМК и пожелали им дальнейших успехов в труде.

На первой странице устного журнала выступил зам. директора комбината тов. Г. С. Волохов. Он подробно рассказал о трудовых делах коллектива за 30 лет, о перспективах развития комбината. Тов. Волохов призвал металлургов дорожить честью родного предприятия.

Героями второй страницы, которая называлась «Мы были первыми на Кузнецкстрое», стали ветераны комбината Герой Социалистического Труда Кузьма Алексеевич Борисов, старший люковой Герой Социалистического Труда С. Ф. Гудков.

— Задания партии и правительства мы будем выполнять с честью. Мы отдадим все силы и энергию для построения коммунистического общества в нашей стране, — заявил тов. Гудков.

В зале звучит мелодия «Широка страна моя родная». Слышится голос диктора.

— Слава бывшим землекопам Кузнецкстрое, ветеранам труда, ныне пенсионеру старшему горновому Герою Социалистического Труда П. Е. Инютину, старшему люковому коксовых печей Герою Социалистического Труда С. Ф. Гудкову, Герою Социалистического Труда, лауреату Государственной премии старшему ма-

## ОБМЕННАЯ ПОЛОСА

Успешно трудится на предмайской вахте коллектив 3-й домны Кузнецкого комбината. На снимке: мастер 3-й домны А. Г. Федотов и начальник смены Б. И. Ашигин.

Фото Л. Горчакова.



### ХОРОШАЯ ИНИЦИАТИВА

Хорошую инициативу проявил бюро комсомольской организации литейного цеха, организовав продажу книг во время выдачи зарплаты трудящимся. Комсорг Евгений Золотарев умело подобрал художественную, техническую и детскую литературу. В

самый короткий срок было продано литературы на 50 рублей.

— В следующий раз мы постараемся подобрать еще более разнообразные книги, чтобы удовлетворить всех, — сказал Евгений Золотарев.

З. ГАВРИЛОВ.

Высоким и производственным показателем встречает Первой ударник коммунистического труда А. В. Митичкин.

На снимке: А. В. Митичкин. Фото Л. Горчакова.



шинисту-оператору стана «1100» И. А. Сомову! Залогом нашего успешного движения вперед будет дальнейшее развитие социалистического соревнования. В нынешнем году кузнецкие металлурги выдают сверх плана десятки тысяч тонн чугуна, стали, проката. Слава передовикам производства тт. Янковичу, Мамчуру, Точенову, Зайкину, Лучшеву, Кузнецову, Бондаренко, Подосинникову, Колесникову и многим другим!

Третья страница называется «Программа КПСС — программа народного счастья». На трибуне — инструктор парткома т. Доброхотова.

— Наш народ любит труд и славит его героев. У нас большие планы, замечательные мечты. Программа КПСС — это есть программа народного счастья, — говорит оратор.

В заключение исполняется песня В. Мурадели «Партия — наш рулевой» и демонстрируются кинофильмы «Наука служит людям», «Первая коммунистическая».

Н. ДЬЯКОВ.

## За жизнь товарища

Тревожное сообщение облетело все бригады доменного цеха:

— Александру Федоровичу плохо. Требуется кровь...

В кабинет партбюро заходили горновое, газовщики, мастера, электрики. Заместителю секретаря партбюро тов. Валову задавали один и тот же вопрос:

— Где принимают кровь?

В четверг первыми дали кровь для своего товарища и партийного организатора Александра Федоровича Егорова мастер коммунист Семен Николаевич Копылов, комсомольцы горновое Юрий Севостьянов, Анатолий Сомиков.

В субботу в больницу отправились коммунисты, комсомольцы и беспартийные труженики доменного цеха тт. А. Буглаев, В. Зубов, Н. Овсянников, В. Орлатый, В. Хайбулин, М. Чекалин, П. Першиков, Б. Топоровский, Ю. Кабин, Ф. Келин. Они так же безвозмездно дали кровь, чтобы спасти жизнь своего товарища.

Г. ЮЛЕНКОВ.