

НА РЕМОНТЕ ПЯТОЙ ДОМНЫ

После остановки пятой домной печи на капитальный ремонт прошел 21 день. За этот период коллективами участков всех цехов выполнена большая работа по демонтажу, а также замене и ремонту оборудования.

Успешно заканчивает ремонт кауперного хозяйства коллектив котельщиков (прораб т. Мозговой). Хорошо трудятся здесь бригады монтажников, возглавляемые старшим мастером т. Душиным. Они намного перевыполняют задания и значительно сокращают время, отпущенное на ремонт этих объектов.

На участке основного механического цеха (прораб т. Быков) отличаются бригады, которыми руководит мастер т. Петухов. Наиболее высоких показателей добились они на ремонте подбункерного оборудова-

ния. Слесари с честью выполняют свое обязательство о сдаче этого объекта на двое суток раньше срока.

Основной работой, от успешного выполнения которой зависит дальнейший ход ремонта домны, является уборка «козла» из горна печи. Это ответственное задание поручено коллективу подрывников и автогенщиков копрового цеха. Отлично трудятся на уборке «козла» пиротехник Похлебин, подрывники Пушкарев, Андреев, Шафранов, Илюшенко и другие. На бурении шпуров высокую производительность показывают автогенщики Аксанов, Баутов, Мельчиков, Письменный. Копровики прилагают все усилия, чтобы как можно быстрее выполнить порученную им трудоемкую работу и дать возможность огнеупорщикам приступить к кладке печи.

Н. ЯКОВЛЕВ.

Успехи электриков

Серьезных успехов на ремонте домны добился коллектив участка куста мартен-прокат электриков. Монтеры прилагают все усилия, чтобы закончить ремонт электрической части оборудования значительно раньше графика. Особенно хорошо трудятся электрики Никитина, Руденко и Шорохов. На коммутации щитов машинного зала они значительно перевыполняют задания и обеспечивают хорошее качество работы.

На прокладке газовых труб высокие образцы труда показывает стахановец Платов. Он намного перевыполняет новые нормы выработки. Так же образцово трудится на монтаже электрооборудования малых скипов молодой электрик Дудин.

Успехи передовых стахановцев дают уверенность, что электрики с честью выполнят свои обязательства о досрочном окончании порученных им работ.

Н. КОНДРАТЬЕВ.

Задерживают отпуск труб

Для укладки кабеля на ремонте пятой домны участку куста мартен-прокат электриков требуется 1200 метровых труб. Заявка на это количество была подана около десяти дней тому назад. С большим трудом удалось добиться в отделе снабжения визы на выдачу небольшой части необходимых труб. Только 24 мая было получено 750 метров труб. Остальные 450 метров отдел снабжения по неизвестным причинам решил пока не выдавать.

Отсутствие труб задерживает подводу кабелей в подбункерную астакаду. Эта работа должна быть закончена в ближайшие дни, но из-за волокиты снабженцев создалась угроза ее срыва.

Мы просим начальника отдела снабжения т. Соловьева помочь нам как можно быстрее получить необходимые трубы.

П. ПЕСТРЯКОВ, старший мастер куста мартен-прокат электриков.

Засыпной аппарат новой конструкции

На ремонте пятой домны проводится целый ряд усовершенствований, которые позволят значительно улучшить ход печи и повысить производство чугуна. Одним из важнейших усовершенствований является установка засыпного аппарата новой, улучшенной конструкции, обеспечивающей более равномерное распределение материалов в шахте домны.

На домне будут установлены также ме-

ханические стопоры для шлаковых леток. Это позволит значительно облегчить труд горновиков.

При ремонте механического оборудования большое внимание уделяется повышению стойкости основных деталей. С этой целью детали, наиболее изнашивающиеся во время работы, подвергаются термической обработке токами высокой частоты.

М. ПАВЛОВ.

Трибуна стахановского опыта

МАШИНИСТ ЗАГРУЗОЧНОГО ВАГОНА АЛЕКСАНДР МЕШАВКИН

Современная технология коксового производства предъявляет высокие требования к машинистам, обслуживающим загрузочные вагоны, коксовыталкиватели, дверевыкатчики, электровазны тупиковых вагонов. Эти требования вытекают из необходимости одновременной обработки каждой коксовой печи комплектом различных машин. А этого можно добиться лишь при четком выполнении производственной инструкции и обязательном соблюдении графика.

Машинист загрузочного вагона должен уметь четко выполнять все входящие в цикл обработки печей операции на высоких скоростях. Этим умением и обладает один из лучших стахановцев коксового цеха машинист загрузочного вагона Александр Николаевич Мешавкин. Свою трудовую деятельность в коксовом цехе Александр Мешавкин начал в 1937 году дверевым. За короткий срок он в совершенстве овладел своей профессией.

Во время работы Мешавкин внимательно присматривался к тому, как трудятся машинисты коксовых машин. Каждую свободную минуту он использовал для ознакомления с управлением машины, знако-

мился с ее устройством и взаимодействием механизмов. В 1940 году Александра Николаевича назначили машинистом загрузочного вагона. Упорно работая над собой, он вскоре выдвинулся как один из лучших стахановцев цеха. За отличную работу приказом директора комбината в 1941 году Мешавкин был награжден именными часами, а в 1943 году Указом Президиума Верховного Совета СССР награжден орденом Знак Почета.

Хорошая загрузка камер коксовых печей обеспечивает условия для перевыполнения плана, увеличивает выход металлургического кокса, улучшает его качество и уменьшает расход тепла на коксование. Стахановец Мешавкин глубоко понимает это и в своей повседневной работе стремится к тому, чтобы постоянно увеличивать разовую загрузку печей. Наблюдение за его работой позволило установить, что бригада, в которой трудится стахановец, систематически добивается более высоких показателей. В 1948 году она значительно перевыполнила годовой план. Эти успехи явились результатом технически грамотной загрузки, строго соответствующей требованиям инструкции.

ПЕРЕДОВИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

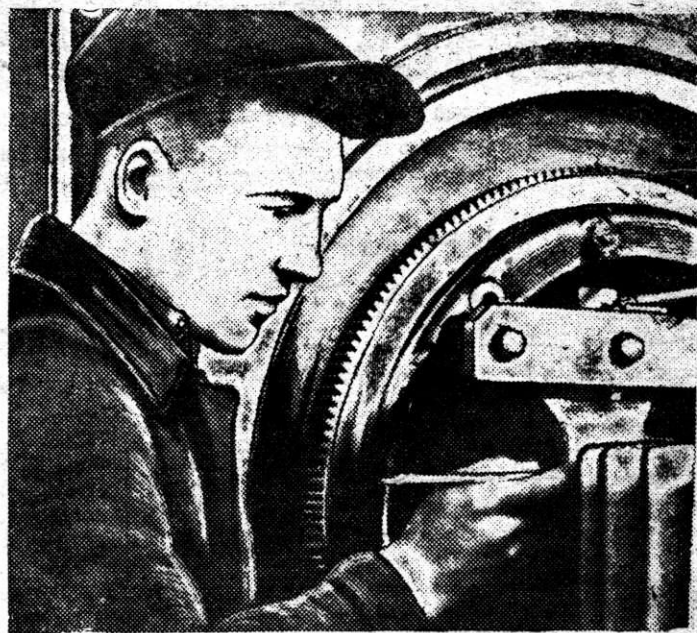
☆☆☆

В основном механическом цехе успешно выполняет взятые обязательства в социалистическом соревновании фрезеровщик А. П. Давыдов. В апреле он выполнил две нормы, на таком же высоком уровне он работает и в мае.

На снимке: фрезеровщик А. П. Давыдов за работой.

Фото П. Рудакова.

☆☆☆



Совхозы ОРСа комбината закончили весенний сев

С окончанием весенне-посевных работ в самом отдаленном нашем совхозе «Северный» завершён весенний сев зерновых, кормовых и ранних овощных культур всеми совхозами комбината.

В этом году сев зерновых в совхозе закончен раньше по сравнению с прошлым годом на 12 дней.

Шестой совхоз закончил сев по всем видам культур еще 20 мая. Сейчас тракторный парк там работает уже на вспашке паров. В этом совхозе подлинно хозяйскую распорядительность проявил директор т. Ситников. Он сумел не только хорошо привести в рабочее состояние все сельскохозяйственные машины, но и организовал умелое использование тракторного парка и всего посевного инвентаря на своих полях. Трактористы совхоза все время перевыполняли задания на севе. В совхозе «Северный» особенно прекрасные образцы труда показал тракторист-стахановец Павел Иванович Кравченко. Он за день на севе выработывал на гусеничном тракторе ЧТЗ от 100 до 120 гектаров при норме 80—90 гектаров.

Закончена посадка картофеля на площади свыше 1200 гектаров. Перевыполнили план картофелепосадки совхозы молочно-овощной и «Поля орошения», (директора тт. Бобровский и Неведров).

Наши совхозы в этом году на огромных площадях посеяли пшеницу, овес, ячмень, горох и овощи. Совхозы ежедневно выдают в торговую сеть не менее одной тонны зе-

леного лука-батуна. Это первые результаты труда стахановцев полей. На площади в 20 тысяч рам выращена капустная рассада и высаживаются ранние огурцы и помидоры.

С окончанием весеннего сева заложена основа урожая в этом году. Поля всех совхозов дружно покрыли всходы зерновых и бобовых культур. Теперь ответственной задачей тружеников совхоза является вырастить высокий урожай. Но решение этой задачи, особенно по выращиванию овощей, зависит не только от работников совхозов. В этом году посевной распахан, по сравнению с прошлыми годами, на сто гектаров с расчетом ввода в эксплуатацию дополнительной секции искусственного орошения, которая должна войти в строй в первых числах мая. Между тем строительный цех УКСа, возглавляемый т. Погореловым, сильно затягивает строительные работы и неизвестно, когда сумеет сдать в эксплуатацию новую нитку орошения. Таким образом сто гектаров овощей предоставлены на милость природы, лишённые искусственного орошения.

Необходимо ускорить строительство новой сети орошения с тем, чтобы она была введена в строй в самые сжатые сроки.

Нужно мобилизовать все средства, все силы на решительную борьбу за обильный урожай на полях совхозов.

А. МОСИНОВСКИЙ, начальник сельхозсектора ОРСа комбината.

Высокой производительности труда стахановец-машинист добивается, прежде всего, благодаря заботливому и внимательному уходу за машиной. На свое рабочее место он является за полчаса до начала смены и самым тщательным образом проверяет все механизмы и исправляет выявленные недостатки.

До начала работы Мешавкин заливает бьюсь маслом, тщательно набивает масленки солидолом и проверяет их регулировку. После опробования контактов, ключонных выключателей и проверки исправности электроаппаратуры докладывает начальнику смены. В случае обнаружения неисправности он требует немедленно их устранения. Заботливый уход за оборудованием позволяет ему добиваться бесперебойной работы в течение всей смены. За все время работы Александра Мешавкина на загрузочном вагоне не было ни одного случая аварии или поломки по его вине.

Тов. Мешавкин не приступает к загрузке печи до тех пор, пока не убедится, что коксовыталкиватель уже движется к загрузаемой печи для планирования. Для достижения максимальной разовой загрузки шихты в печь стахановец в первую очередь открывает шибер бункера машинной стороны. Лишь после освобождения этого бункера примерно на одну четвертую часть объема открывает шибер остальных бункеров. При этом он внимательно следит за равномерным сходом шихты.

Для осуществления быстрого схода ших-

ты в коксовую камеру Александр Николаевич одновременно с открытием шиберов включает мешалки. Это позволяет ему сократить время пребывания вагона в зоне горения и способствует его сохранению от лишнего износа.

Метод, выработанный стахановцем Мешавкиным, дает ему возможность в каждую печь загружать на 100—150 килограммов шихты больше, чем загружают другие машинисты. Все операции, входящие в цикл обработки печи, Александр Николаевич производит строго в соответствии с технологической инструкцией.

Машинист Мешавкин не только передовой стахановец, но и заботливый, внимательный учитель. За время работы в цехе он обучил многих рабочих мастерству обслуживания такого сложного агрегата, как загрузочный вагон. В числе его учеников стахановец-машинист т. Телешин, бригадир т. Зинченко, мастер т. Бердышев и многие другие.

Стахановский опыт работы лучшего машиниста загрузочного вагона убедительно доказывает, каких замечательных результатов можно добиться, строго соблюдая технологическую инструкцию и честно, добросовестно выполняя свои обязанности.

Л. ТЕРН, начальник отдела организации труда коксохимического цеха.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫВОВ.