

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 103 (9383)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

Четверг, 6 сентября 1979 года
Цена 2 коп.

Юбилейную вахту — **Работать без отстающих,
ритмично, высокопроизводительно!**
до конца года!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

НАДЕЖНЫЙ КОНВЕЙЕР

В августе коллектив второго копрового цеха стремился работать на уровне максимального производства. Это решение коллектива было вызвано стремлением помочь смежным сталеплавильным цехам добиться существенного улучшения положения дел. Неудачу сталеплавильщиков, с трудом выполнивших программу июля, коллектив второго копрового воспринял как упрек в свой адрес. И с первых дней августа развернулось соревнование за ударный труд.

Это соревнование возглавил коллектив второй бригады южного участка, руководимый старшим бригадиром А. В. Ефимовым. Алексей Васильевич сумел организовать четкую работу своеобразного конвейера «резка — погрузка — отправка». Коллектив южного участка занял раздельный лом и отправкой его сталеплавильщикам в мультых составах. В начале года были приняты обязательство, и копровики стремились сделать все для их успешного выполнения. Но удалось это лишь одной бригаде Ефимова. По плану коллектив должен ежемесячно отправлять 12 мультых составов. В августе бригада А. В. Ефимова передавала сталеплавильщикам в среднем по 13—14 составов в смену.

Этот успех обеспечен безупречной работой резчиков И. Корчагина и В. Путилова, стропальщика В. Желтякова, машинистов кранов С. Федорова, Н. Полякова, Р. Миняевой и В. Дубровского. Они-то и обеспечили четкую работу «конвейера». По итогам августа вторая бригада южного участка отгрузила мартеновским цехам дополнительно к плану 2030 тонн разделанного металла.

Хорошо начал этот коллектив и сентябрь. Только за три первых дня вторая бригада выполнила задание по отгрузке лома мартеном на 105,8 процента.

Руководители цеха, товарищи по работе называют порой южный участок и его вторую бригаду надежным конвейером. И коллектив делом подтверждает справедливость такой оценки.

Ф. ШИНКАРЕВ,
начальник БТИЗ копрового цеха № 2.

ГОРЯЧИЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ

В адрес администрации, парткома, профкома и комитета ВЛКСМ комбината продолжают поступать приветственные телеграммы в связи с награждением города Магнитогорска орденом Ленина. В телеграмме коллектива Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного комбината говорится, что рабочие, инженерно-технические работники и служащие этого предприятия горячо и сердечно поздравляют коллектив магнитогорских металлургов с вручением городу ордена Ленина. Эта высокая награда, пишут в телеграмме наши друзья, — признание огромных заслуг перед страной металлургов Магнитки. Позд-

равляя с вручением городу высшей награды Родины, наши смежники желают коллективу трижды орденосного Магнитогорского комбината новых трудовых успехов.

В телеграмме директора ялтинского пансионата металлургов т. Богутского говорится о том, что в трудовых достижениях магнитогорцев решающая роль принадлежит коллективу металлургического комбината. Ялтинцы желают магнитогорским металлургам и дальше высоко нести знамя правдолюбивых металлургической промышленности страны.

С. КУЛИГИН.

ПРЕВЗОШЛИ РЕКОРДНЫЙ РУБЕЖ

Достоинство встретив юбилей Магнитки, коллектив первого обжимного цеха пересмотрел свои обязательства на второе полугодие. Было решено сохранить среднесуточный уровень производства в 21 450 тонн. Август закончен успешно. Среднесуточное производство заготовки составило 21 460 тонн.

Такой незначительный, на первый взгляд, прирост позволил прокатать дополнительно сотни тонн металла. Успех коллектива внесли свой вклад труженики всех бригад цеха. Но в соревновании за наилучшее производство наилучшего показателя добились обжимщики четвертой бригады, руководимые начальником смены И. В. Царюковым. Они прокатали сверх плана 6,9 тысячи тонн заготовки. Практически усилили этого коллектива и обеспечено заметное перевыполнение цехом августовской программы: дополнительно к плану коллектив первого обжимного выдал 7700 тонн заготовки.

Богатые трудовые навыки и производственный опыт, умение правильно организовать работу каждого члена коллектива позволили оператору главного поста В. Сагадееву, машинисту крана П. Котышеву, старшему

сварщику Г. Шурыгину и их товарищам добиться лучшего в цехе производства в горячий час — 1020 тонн вместо запланированных 997,5 тонны. В этом коллективе и наивысшее среднесменное производство — 7367 тонн заготовки. Хорошо закончив август, коллектив первого обжимного цеха не снижает взятого темпа и в сентябре. За первые дни месяца сверхплановый фонд пополнился еще на несколько десятков тонн заготовки.

Ю. КОСИЛКИН,
председатель комитета профсоюза обжимного цеха № 1.

Л. РАТЬЕВ.

СВЕРХПЛАНОВЫЙ СЧЕТ

Много сил и энергии приложили в августе сталеплавильщики третьего мартеновского цеха, чтобы увеличить счет сверхпланового металла и тем самым подготовить достойный подарок приближающемуся юбилею — 40-летию цеха, которое будет отмечаться 10 сентября.

Итоги августа показали, что усилия коллектива не прошли даром. Августовский сверхплановый ковш стал самым полновесным по сравнению со всеми предыдущими месяцами этого года.

Всего за восемь месяцев цех выдал сверх плана 8534 тонны стали, из них в августе — 2439 тонн, иными

словами, почти третью часть (28,6 процента).

Успешно работает коллектив цеха-юбиляра и по выполнению заказов. Август здесь тоже оказался показательным. Если в июне, например, заказы потребителей были выполнены на 99,4, в июле — на 99, то в августе — на 99,5 процента.

Лучше всех — плюс 650 тонн, как и ожидалось, поработали в прошедшем месяце бригады 14-й мартеновской печи, той самой печи, на которой 10 сентября 1939 года была выдана первая плавка. Она-то и положила начало той полновесной реке металла, которая вышла из мартенов третьего сталеплавильного цеха за сорок лет его существования

и «дебит» которой в нынешний юбилей превысит 100 миллионов тонн.

Сентябрь начался для сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха серьезными, правда запланированными трудностями: остановлен на ремонт миксер. Но и в этих усложненных условиях они не выбиваются из ритма и идут по производству стали в пределах плановых показателей.

Широко развернув соревнование за право варить 100-миллионную со дня пуска цеха тонну стали, лучшие бригады с первых дней сентября задают высокий темп, подавая добрый пример остальным.

Л. РАТЬЕВ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Западно-Сибирском металлургическом заводе замену стоек коксовой батареи с машинной стороны производили с помощью крана МККГ-25, производительность и длина вылета стрелы которого являлись недостаточными, что приводило

к длительному использованию крана с малым машинным временем.

Предложено на верху коксовой батареи установить самоходную тележку с поворотной стрелой грузоподъемностью 2 тонны, передвижающуюся по рельсовому пути

вдоль стоек. Стойки на концевую площадку подают монтажной лебедкой.

Внедрение предложения позволило исключить использование крана при замене стоек и получить экономический эффект 1,5 тыс. рублей в год.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ.

На правом фланге пятилетки



Коллектив электроремонтного цеха ведет большие работы по ремонту и профилактике оборудования, обеспечивая его бесперебойную работу и тем самым выполняя задания по производству продукции.

Здесь в числе передовиков называют электрослесаря Зою Михайловну Шимко. За многие годы работы ударник коммунистического труда З. М. Шимко в совершенстве изучила свое дело и выполняет все операции быстро и качественно.

На снимке: З. М. Шимко за работой.

Фото Н. Нестеренко.

♦ Нормам безопасного труда — следовать!

Смотри в оба!

Хорошо известно выражение: «беречь, как зеницу ока». Говорится так об отношении к особенно ценным вещам. Но практика показывает, что зачастую люди, готовые бережно относиться к инструментам и материалам, дорожим вещам и изделиям, совершенно забывают о великой ценности, данной человеку природой, — зрении. Иначе как объяснить нередкие случаи травматизма глаз?

Конечно, трудно предположить, чтобы кто-то пожелал добровольно лишиться зрения, потеряв хотя бы один глаз. Но сплошь и рядом можно видеть поразительное пренебрежение своим или чужим зрением практически в любом цехе комбината. Слесарь работает без защитных очков, сварщик забывает поставить оградительный экран, и его соседи вынуждены портить зрение голубым огнем электросварки... Нельзя сказать, что всем этим нарушителям неизвестны правила техники безопасности. Но мало только знать их, надо и соблюдать. А их нередко нарушают. Причем, бывают случаи, когда нарушения допускаются даже после проведенного перед началом работы инструктажа по технике безопасности. С нарушителями ведется упор-

ная разъяснительная работа, но не всегда удается быстро добиться нужного результата.

Долгое время не прекращались травмы органов зрения у монтеров пути железнодорожного транспорта комбината. Положение изменилось, когда несколько лет назад было введено обязательное использование защитных очков со стеклами «триплекс». Травмы практически прекратились. Но иногда они все же происходят, и анализ показывает, что причина всему — пренебрежение правилами техники безопасности. Можно привести достаточно свежий пример.

30 июля работавший монтером пути боец студенческого строительного отряда С. М. Козенков на ремонте трамвайного пути получил тяжелую травму глаза. Получилось это, когда он ударом кайла отбил кусок проволоки, который и попал в глаз...

Вывод из всего сказанного прост: хочешь сохранить глаза — смотри в оба. Иными словами, работай без нарушений.

Т. ХОРОШЕВ,
начальник лаборатории охраны труда и сангигиены комбината.