

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПН, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

15 АВГУСТА
1944 ГОДА
ВТОРНИК
№ 9 (720)

ВСЕСОЮЗНОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

В ВЦСПС и Наркомчермете

ВЦСПС и Наркомчермет, рассмотрев итоги Всесоюзного соревнования за июль 1944 г., решили:

- Оставить переходящие красные знамена Государственного Комитета Обороны:
 - Доменному цеху Кузнецкого комбината им. Сталина (директор т. Белан);
 - Мартеновскому цеху № 1 Кузнецкого комбината им. Сталина (нач. цеха тов. Сахаров);
 - Прокатному цеху завода, где директором т. Корешков (нач. цеха т. Постнов);
 - Коксовому цеху Кемеровского завода (директор т. Максимов);
 - Руднику горы Магнитной (нач. рудника т. Серебряков);
 - Электростанции Магнитогорского комбината им. Сталина (нач. электростанции т. Антипов);
 - Тресту «Сталинскпромстрой» (управляющий т. Гарбузов);
 - Сталинскому металлургическому заводу по восстановительным работам (директор т. Андреев);
 - Огнеупорному заводу имени Орджоникидзе по восстановительным работам (директор т. Гендель).
- Отобрать переходящее красное знамя Государственного Комитета Обороны у доменного цеха завода, где директором т. Данченко, не выполнившего условий соревнования.
- Вручить переходящие красные знамена Государственного Комитета Обороны:
 - Мартеновскому цеху № 2 Магнитогорского комбината им. Сталина (директор т. Носов), передав знамя с мартеновского цеха № 1;
 - Рельсобалочному цеху Кузнецкого комбината им. Сталина (нач. цеха т. Боровков), передав знамя с сортопрокатного цеха Магнитогорского комбината;
 - Маневскому металлургическому заводу им. Кирова по восстановительным работам (директор т. Кротов), передав знамя с Мариупольского трубопрокатного завода имени Куйбышева;
 - Константиновскому металлургическому заводу им. Фрунзе по восстановительным работам (директор т. Лядов), передав знамя с Ново-Маневского консохимического завода;
 - Рудоуправлению им. Дзержинского по восстановительным работам (управляющий т. Москальков), передав знамя с Красногоровского огнеупорного завода.
- Многим другим предприятиям вручаются переходящие красные знамена ВЦСПС и Наркомата, а также выдаются вторые и третьи премии. (ТАСС).

Выполняем обязательства

Коллектив третьего мартеновского цеха в августе несколько улучшил свою работу. С начала месяца он имеет на своем счету 1730 тонн сверхпланового металла. За последнюю неделю из дня в день перевыполняет задание. 13 августа он дал 250 тонн, вчера — 350 тонн металла дополнительно к плану. В цехе усилилось движение за скоростное сталеварение. 13 августа на 14-й печи сталевар тов. Томилев под руководством мастера тов. Грудева сварил скоростную плавку на 1 час 35 минут раньше графика. На 20-й печи сталевар тов. Рукин и мастер тов. Колесов выдали плавку на 1 час 40 мин-

раньше графика. Коллектив комсомольско-молодежной смены, возглавляемый тов. Кутновым, в тот день перевыполнил задание на 180 тонн металла. Особенно высокой производительности достиг коллектив 19-й мартеновской печи. Сталевар тов. Колобов, например, выдал 121 тонну сверхпланового металла.

Сталеплавильщики третьего цеха поставили перед собой боевую задачу — вернуть свой долг стране за предыдущий месяц и оказать крепкую помощь наступающей Красной Армии.

Ф. БОЛОТСКИЙ.

Передовые доменщики

Передовые коллективы доменного цеха по-фронтовому борются за сверхплановый чугун, за лучшее оказание помощи Красной Армии в ее наступательных боях. Доменщики первой печи, возглавляемые мастерами тт. Будановым, Беликовым, Свеськиным и старшими горновыми тт. Рыжовым, Денисовым, Тозда, дали за тринадцать дней августа 1755 тонн сверхпланового чугуна. Высокие показатели имеют и бригады второй доменной печи. Под руководством мастеров тт. Овсянникова, Здуницына и Высочина они вылавивали с начала месяца 1570 тонн чугуна дополнительно к плану. С перевыполне-

нием задания идет и коллектив пятой доменной печи.

Стахановская вахта была проведена на первой доменной печи 13 августа — за сутки выдано 265 тонн сверхпланового металла. Отличных результатов в тот же день добились и доменщики второй печи. Бригады мастеров тт. Овсянникова и Душкина, старших горновых тт. Цапалкина и Ратушного перевыполнили задание по выплавке чугуна на 89,5 тонны каждая. С хорошими показателями выжили и коллективы четвертой и пятой доменных печей.

П. ГУСЕВ.

ЗА РУБЕЖОМ

АМЕРИКАНСКИЙ ОБОЗРЕВАТЕЛЬ О «ВОССТАНИИ» В ВАРШАВЕ

НЬЮ-ЙОРК, 13 августа. (ТАСС). Известный американский радиокомментатор Стилл заявляет: «Польское эмигрантское правительство повинно в одном из наиболее коварных политических маневров, когда оно приказало польским подпольщикам в Варшаве выступить с оружием в руках. Лондонская группа отдала приказ о преждевременном восстании с единственной целью

произвести пропагандистский эффект, рассчитанный на укрепление ее престижа в США и Англии. Сосновский, Андерс и их сообщники, ответственные за этот приказ, — кровавые убийцы. Их следовало бы немедленно предать военному суду международного трибунала, состоящего из представителей США, Англии, СССР и Польши».

Правильно организовав труд, широко используя рационализаторскую мысль, добьемся небывалого роста производительности труда.

НЕ ДОПУСКАТЬ НАРУШЕНИЙ ЗАКОНОВ О ТРУДЕ

Завком металлургов, отдел организации труда комбината и завком комсомола проверили как используется рабочее время в цехах комбината.

В процессе проверки выяснилось, что во многих цехах нарушаются указания директора комбината о порядке применения сверхурочных часов.

В отдельных цехах комбината не соблюдается постановление Совнаркома СССР о предоставлении всем рабочим не менее двух выходных дней в месяц.

В основном механическом цехе (нач. тов. Ситко) 60 проц. рабочих в течение года получали по одному выходному дню в месяц. В мае и июне на втором блоке коксовых печей до 40 проц. рабочих не имели ни одного выходного дня.

Значительное количество сверхурочных часов, работа без выходных дней повлекли за собой понижение производительности труда на отдельных участках. Так, на адьюстажах сортопрокатного и обжимного цехов часовая производительность труда понизилась на 12—22 проц., а на отдельных участках шмотно-динасового производства — до 30 проц.

Злоупотребление сверхурочными работами, непредоставление выходных дней рабочим вызывает также рост заболеваемости. Наиболее неблагоприятным цехом в этом отношении является шмотно-динасовый цех.

Удлинение рабочего дня, работа без выходных дней, как правило, допускается начальниками цехов без особого разрешения отдела организации труда.

Нарушения законов о труде — результат недостаточного контроля за организацией труда и использованием рабочей силы со стороны заместителя директора комбината тов. Киселева и начальника

отдела организации труда тов. Харитоненко.

Учет сверхурочных работ поставлен неудовлетворительно. Передки случаи обсчитывания рабочих за сверхурочные часы. Рабочему шмотно-динасового цеха тов. Будько не выплатили за 16 часов отработанных сверхурочно еще в июне. Таких примеров немало.

Комиссии зарплаты и охраны труда при заводском комитете металлургов, а также технический инспектор ЦБ профсоюза тов. Николаев мало занимались этим вопросом.

9 августа завком металлургов обсудил материалы проверки использования рабочего времени.

Председатель завкома металлургов тов. Ефанов в своем выступлении указал на незаконность массового удлинения рабочего дня. Некоторые начальники цехов осуществляют борьбу за выполнение планов не за счет повышения производительности труда, а за счет удлинения рабочего дня, лишения рабочих необходимого отдыха, то-есть, идут по линии наименьшего сопротивления.

В принятом решении завком металлургов предложил начальникам цехов прибегать к сверхурочным работам исключительно с разрешения дирекции комбината.

Завком предупредил начальников цехов тт. Стукалова, Лаура, Панкратова, Ступаря, Белова, Мельчугова, Паршина и заместителя директора по коксохимии тов. Судью о том, что при невыполнении ими в дальнейшем постановления Совнаркома СССР о выходных днях и нарушении установленного порядка по удлинению рабочего дня они будут привлечены к ответственности, как нарушители трудового законодательства.

Н. НАЧАЛЬНЫЙ — заместитель председателя завкома металлургов.

Мастера не борются за качество

На первый взгляд шмотно-динасовый цех в июле добился неплохих качественных показателей. По шмотному производству, например, был запланирован выход продукции первого сорта в количестве 70 проц. всей продукции, выдано 73 проц.; по динасовому производству вместо 65 проц. динаса первого сорта сдано 69,5 проц. Ниже установленной нормы и брак шмотных изделий по наружным дефектам.

В действительности же брак выше приведенных цифр, так как на склад вывозится предварительно отсортированная продукция, а оплаканный кирпич остается в камере и, минуя учет, идет в развал на порошок.

Упорной, настойчивой борьбы за высокое качество продукции не чувствуется в шмотно-динасовом цехе. Мастера производства гонятся за количеством в ущерб качеству продукции. Многие мастера устранили технологические нарушения лишь после сигналов работников технического контроля. В июле много технологических нарушений допустил мастер тов. Суханов (32 случая). Нарушения эти самые разнообразные. Мастер тов. Литвинов имел в прошлом месяце 19 технологических нарушений. Вовсе не соблюдают технологических инструкций бригады дробильных участков тт. Смирнов, Селиверстов. В отсутствие работников техниче-

ского контроля в дробилку и бешкер поступает буквально все, что может разломать машина. Загрязненная глина не отсортировывается, вместо с хорошим брикетом часто размалывается шлак и коксик. Что же касается заведующего брикетным отделом тов. Сергиенко, то он, пользуясь снижаемой потребителями, сплавляет им мусор и брак. Это происходит потому, что тов. Сергиенко ни в какой мере не несет ответственности за качество шмота.

Буквально никого в цехе не тревожит неряшливая шихтовка, отрицательно отражающаяся на однородности готовых изделий. В цехе часто допускают и небрежную сортировку обожженных изделий. Мастера тт. Перегудов и Дузь слабо борются за высокое качество изделий.

В конце июля начальники производства тт. Вильскер и Щеголев в погоне за количественными показателями распорядились выгрузить две печи с температурой выше трехсот градусов, в результате очень много изделий превратилось в брак по отбитости и трещинам, а одна из печей шмотного производства выгрузилась даже железными крючками.

В шмотно-динасовом цехе имеются богатейшие резервы по повышению качества продукции. Эти резервы должны быть полностью использованы.

С. НАЗАРОВА.

ВЫДАЮЩИЙСЯ УСПЕХ

14 августа в комсомольско-молодежной смене, возглавляемой мастером тов. Дейнеко (проволочно-штрипсовый цех), достигнут выдающийся успех — прокатано 147 тонн сверхпланового высококачественного металла. Совершенно не было не только брака, но и вторых сортов. Успех

трудоу вахты решил отличники прокатного дела старший вальцовщик тов. Петров, вальцовщики тт. Лысенко, Грубин, Аганов, посадчик тов. Гамилко, штабс-инженеры Радинов, Золотарев.

И. КУРЯГИН — секретарь партбюро проволочно-штрипсового цеха.