

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 115 (3779) ВОСКРЕСЕНЬЕ, 29 сентября 1963 года Цена 1 коп.

26 октября с. г. — общекомбинатская партийная конференция. Регистрация делегатов с 1 октября в парткоме с 9 часов утра до 6 часов вечера.

Партийное бюро и партийная группа

Многогранна деятельность партийного бюро цеха. Какой вопрос жизни коллектива ни возьми — везде нужны помощь, контроль, вмешательство партийного бюро, руководство партийной организацией в целом. Везде надо успеть и вовремя, а иногда и опередить события. Прозорливостью, дальновидностью, оперативностью должен обладать этот авторитетный общественный орган, в который избираются несколько человек. Партийное бюро — исполнитель воли коммунистов по мобилизации трудящихся на производственные успехи.

Как справиться с таким множеством вопросов, объять, кажется, необъятное небольшое количество людей, коммунистов-активистов, входящих в состав бюро? Нам кажется — это сделать просто невозможно. Когда интересуются работой бюро цехового партийного бюро, то выясняется: и то не сделано, и другое не сделано. Недостатков уйма, партийная работа поставлена слабо. Ответ секретаря бюро в таких случаях бывает один: «Запились, не успеваем все сделать».

Возьмите, к примеру, партийную организацию теплоэлектроцентрали комбината. По своему составу она сильная, способная горы свернуть. А вот дела ее не блещут. На ТЭЦ слабо организовано соревнование за коммунистический труд, запущена комсомольская работа, много нарушений трудовой дисциплины. Немало и других пороков в партийной жизни. Члены партбюро эти и иные недостатки пытаются объяснить просто: не успеваем!

Но дело, безусловно, не в этом. Партийное бюро ТЭЦ могло бы успеть всюду, решить вовремя все наиболее важные вопросы, если бы оно не рублило сук, на котором сидит. А основой для всеобъемлющей деятельности партийного бюро может быть только одно — опора на актив, на партийные группы. Если партийное бюро будет работать не в одиночку, а опираться на партгруппы и через них решать все важные вопросы, тогда успех дела обеспечен на любом участке партийной деятельности. Партийная группа — это то звено, которое связывает бюро со всеми коммунистами, а через них — со всеми трудящимися цеха.

Этого не понимают или понимают, но не хотят делать партийные руководители ТЭЦ. Здесь группы коммунистов по цехам и участкам работают слабо, собираются решать ка-

кие-либо вопросы только 3—4 раза в год. Судьбой партгрупп бюро мало интересуется, не собирает семинаров партгруппиров, не советуется с ними.

Можно привести другой пример, положительный, который говорит о силе партийных групп, о их решающей роли в общественной и производственной деятельности коммунистов, партийных бюро. Партийные организации коксохимического производства (секретарь партбюро т. Петров), сортопрокатного цеха (секретарь т. Грищенко), успевают вовремя решать многие вопросы: и производства, трудовой и технологической дисциплины, и политического просвещения, и работы агитколлектива и многие другие. И весь секрет заключается в том, что здесь партийные бюро опираются на группы, постоянно ими руководят. Партгруппы регулярно собираются на семинары, с ними советуется начальник цехов по вопросам производства, им оказывается повседневная помощь в организации работы. Что бы ни проводилось, партийные группы не остаются в стороне.

Положительных примеров опоры партийных бюро на партийные группы можно привести много. К сожалению, и отрицательных немало. Все они говорят об одном — где бюро опирается на коммунистов в группе, там работа партийной организации отвечает тем требованиям, которые предъявляются ей Уставом КПСС. Партийная группа — это источник плодотворной деятельности партийного бюро.

КОРОТКО О МНОГОМ 800 из 1000

ТЫСЯЧУ ТОНН СВЕРХПЛА. НОВОГО МЕТАЛЛА ПРОКАТАЛИ 28 СЕНТЯБРЯ ЛИСТОПРОКАТЧИКИ ШИРОКОПОЛОСНОГО СТАНА «2500». НАИБОЛЬШЕГО УСПЕХА ДОБИЛАСЬ БРИГАДА, ВОЗГЛАВЛЯЕМАЯ ИНЖЕНЕРОМ Б. АКУЛОВЫМ И СТАРШИМ МАСТЕРОМ Н. АЛЕКСАНДРОВЫМ. 800 ТОНН ПРОКАТА — НА СЧЕТУ ЭТОГО КОЛЛЕКТИВА. ЛИСТОПРОКАТЧИКИ 4-ГО ЦЕХА ГОТОВЯТСЯ ДОСТОЙНО ВСТРЕТИТЬ ПРАЗДНИК ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ.

5 тысяч тонн Петра Пышкина

ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ В ТРУДЕ ПОКАЗЫВАЕТ ЭКСКАВАТОРЩИК ПАРТГРУППОРГ ПЕТР ПЫШКИН. ИЗ МЕСЯЦА В МЕСЯЦ ДОБИВАЕТСЯ ОН НОВЫХ УСПЕХОВ, ВЫДАВАЯ ВСЕ БОЛЬШЕ И БОЛЬШЕ СВЕРХПЛАНОВОЙ РУДЫ. ТОЛЬКО ЗА ПРОШЕДШИЕ ДНИ СЕНТЯБРЯ НА СЧЕТУ ПЕРЕДОВОГО ЭКСКАВАТОРЩИКА РУДНИКА ГОРЫ МАГНИТНОЙ 5 ТЫСЯЧ ТОНН ПРОДУКЦИИ, ВЫДАННОЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ЗАДАНИЮ.

В СРОКИ

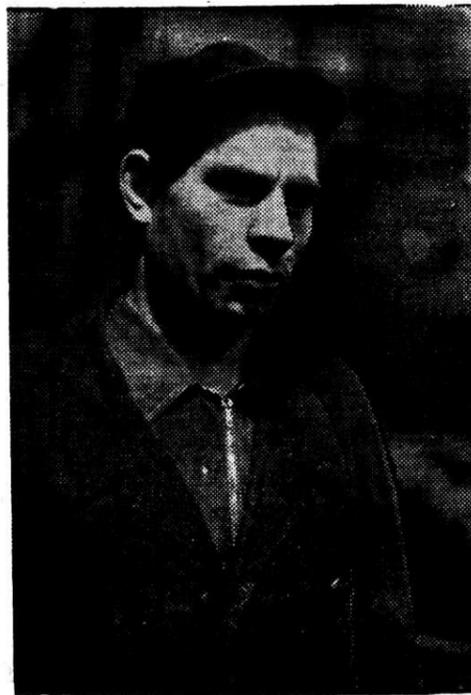
В основной механический цех поступил заказ для ударной стройки — цеха белой жести. До 25 сентября следовало изготовить 4 волика. Выполнить заказ получили бригаде станочников, возглавляемой Владимиром Максимовым.

Хорошо поработали токари тт. Огольцов, Канахин, расточник т. Шибанов и другие.

Заказ был выполнен в срок.

В. КРАСНОВ.

На ударной вахте Октября



Среди прокатчиков листопркатного цеха № 2 одним из лучших травильщиков и считается старший травильщик первой бригады Николай Яковлевич Грицаев. Он всегда организует четкую работу агрегатов и добивается хороших качественных показателей.

На снимке: Н. Я. Грицаев.

Фото Е. Карпова.

Кандидат в ударники

В кабинете начальника участка по ремонту кладки первого коксового цеха зазвонил телефон. — Александр Иванович? Здравствуйте, Беляев. Как бы нам заторкретировать восемьдесят шестую печь? Бригаду Смирнова посылаете? Хорошо.

Николай Арсентьевич Смирнов — лучший торкретчик цеха. Несколько минут прошло после телефонного разговора, а уже снуют каменщики по площадке, растягивают шланги, готовят инструмент. А сам бригадир хлопочет у торкретопарата. Любая работа в коксовом цехе требует оперативности, в особенности — торкретирование камеры, ведь работать приходится у раскаленной печи при непрерывном технологическом процессе. Чтобы ускорить текущий ремонт печи, Николай Арсентьевич предложил

крючки для удаления графита. Сейчас ими пользуются все торкретчики цеха.

От торкретопарата до крайней печи батареи свыше восьмидесяти метров, у последней печи напор в торкретлинии очень слабый. Отсюда непроизводительная трата времени, охлаждение кладки камеры. А что если повысить давление? Это не открытие, не изобретение, а просто предложение человека, заинтересованного в сокращении сроков и улучшении качества ремонтов.

Вот уже несколько месяцев подряд Николай Арсентьевич не имеет ни одного замечания по качеству ремонтных работ и бригада каменщиков думает рекомендовать т. Смирнова в ударники коммунистического труда.

С. ГВОЗДЕВ.

Вышли из прорыва

С большим напряжением в последние дни коксохимии ликвидировали задолженность по валовому и металлургическому коксу. За 25 дней сентября они выполнили план по коксу, газу и химпродуктам на 100 процентов. Хорошо потрудились химики, выдавшие сверх плана сотни тонн сульфата аммония.

Неплохо трудится в цехе улавливания № 1 бригада мастера Ивана Абрамовича Кенгурогова. В цехе улавливания № 2 отличных результатов добились бригады мастеров тт. Пазикова и Жаднова. Показывают образцы работы в этих бригадах аппаратчики тт. Зуев и Аляев.

Н. СПИЦИН.

Навспречу „голубому попливу“

— Как готовятся на комбинате к встрече с бухарским газом?

С таким вопросом наш корреспондент обратился к начальнику газового цеха т. Смирнову.

Л. Д. Смирнов рассказал: Коллектив управления треста «Востокметаллургомонтаж» неплохо трудится на внешней трассе газопровода. Здесь поставлены почти все необходимые колонны. Задержка в монтаже происходит из-за неоперативности строителей, которые пока не подготовили фундаменты. Не сделан фундамент на 46-й оси возле паровоздуховодной электростанции № 1, а также у второй паровоздуховодной электростанции. Закончено строи-

(Беседа с начальником газового цеха Л. Д. Смирновым)

тельство здания для газораспределительного пункта у ПЭС № 1. Сооружение газораспределительной станции комбината возле третьей проходной также завершается: здесь уже кроют крышу.

Основная неприятность для монтажников заключается в том, что отсутствует известная часть технологического оборудования. Главное — не стальных задвижек различных диаметров, что срывает монтаж оборудования газораспределительного пункта и газораспределительной станции. Следует подчеркнуть, что монтаж этого оборудования можно было бы начать уже сейчас.

К сожалению, трудности с

этим оборудованием испытывают не только монтажники нашего города, но и других пунктов, куда подводится бухарский газ. Работники управления капитального строительства, которые должны поставить нам эти задвижки, не могут достать их.

Мы не имеем еще одного крана диаметром 700 миллиметров для подземного газопровода. Это тоже сдерживает монтажников.

Слабо ведутся работы по сооружению газораспределительного пункта центральной электростанции. Здесь только залит фундамент, а к кладке стен еще не приступали.

Работники газового цеха

комбината контролируют строительство трассы. Специально выделенные бригады бригадир и три газовщика ведут наблюдения за качеством работ. Недостатки, замеченные ими, устраняются. Мы регулируем вопросы, которые возникают с цехом связи. Устраняем преграды, возникающие на пути газопровода, исправляем проектные неувязки.

Приказом директора комбината и управляющего трестом «Магнитострой» назначены комиссии по приемке сооружений, связанных с бухарским газом. Срок остался совсем небольшим. Сейчас основная задача — устранить все препятствия на пути голубого огня.