

## УДАРНАЯ ВАХТА

ГОЛОС ГНЕВА

Лучшие  
из лучших

Качество—  
задача № 1

## К ремонту 8-й домны

Скоро на ремонт остановится восьмая доменная печь. Но еще задолго до остановки к доменщикам пришли бетонщики и плотники ремонтно-строительного цеха. Работа ждала их трудоемкая. Судите сами: бетонщики тт. Стукач и Гудков, плотники тт. Дягиных, Проскуркин и Мясоедов вот уже свыше двадцати дней пробивают в фундаменте печи отверстия для охлаждения лежачи, выполняя при этом сменные задания на 140—145 процентов.

В то время, как бетонщики и плотники вырываются в бетон, их товарищи по труду — плотники-верхолазы — на пятнадцатиметровой высоте устанавливают подвесные леса для изоляции паропровода, идущего к электроремонтному цеху. Бригадам тт. Духаня и Ширяева ни пронизывающие ветры, ни трескучие морозы не мешают в опережении графика сооружения лесов.

Д. ИВАНОВ.

## И качество и количество

Хорошо трудятся в феврале подготовители составов. Бригады Виктора Филипповича Моисеева и Алексея Николаевича Галкина, обслуживающие первый двор, достигли лучших результатов. С отличными показателями закончив выполнение январского плана, коллективы этих бригад с первых дней февраля значительно перевыполняют производственное задание. Так, бригада т. Галкина выполнила план на 119, а т. Моисеева — на 102,6 процента.

Мастерам Вениамину Дмитриевичу Модину и Михаилу Борисовичу Пиманихину следовало бы поучиться у передовиков борьбе за повышение качества подготовки составов.

В коллективе второй бригады третьего блюминга хорошо работают сварщики Егор Романович Котов и коммунист Александр Константинович Согрин. Они всегда обеспечивают бригаду, хорошо прогретым металлом.

НА СНИМКЕ: сварщики Е. Р. Котов и А. К. Согрин.

Фото Е. Карпова.

## ВЫДВИЖЕНИЕ КАНДИДАТОВ В ДЕПУТАТЫ МЕСТНЫХ СОВЕТОВ

### МЕТАЛЛУРГИ НАЗЫВАЮТ ИМЕНА ДОСТОЙНЫХ

Многолюдно было 9 февраля в красном уголке коксохимического производства. Сюда после трудовой смены пришло несколько сот коксовиков первого коксового цеха, чтобы выдвинуть кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся.

Секретарь партийного бюро производства т. Козлов предлагает избрать слугой народа председателя Южно-Уральского Совнархоза Александра Филип-

повича Борисова и знакомит собравшихся с его биографией.

Предложение В. Козлова поддержали в своих выступлениях старший машинист В. И. Кочкин, помощник начальника цеха по электрооборудованию Г. Х. Литвиненко и каменщик Р. Ахтямов.

Двадцать лет работают на сортовом стане «500» оператор Анна Александровна Долгушина.

Любят и уважают ее в коллективе. Она в совершенстве освоила все посты управления сложнейшими прокатными механизмами, работает без брака и добилась высоких скоростей прокатки металла.

Оператор Долгушина уже была избрана депутатом Челябинского областного Совета предыдущего созыва и с честью оправдала высокое доверие коллектива. Вот почему, когда стал вопрос о выдвиже-

нии кандидата в депутаты областного Совета, прокатчики единодушно назвали кандидатуру Анны Александровны Долгушиной.

На стьке двух смен в пролете основного механического цеха собрались токари, строгальщики, сверловщики и другие станочники для того, чтобы выдвинуть кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся.

Начальник отдела Александр Карпович Мостовов первым назвал имя лучшей разметчицы цеха Валентины Гавриловны Самодедовой.

— Валентину Гавриловну я знаю давно, — сказал он, — она еще в годы войны пришла к нам в цех и с тех пор не только была отличной производственницей, но и активной общественницей.

Выступившие разметчик Гаврил Макарович Лустов, бригадир токарей Екатерина Артемьевна Погореленко горячо поддержали кандидатуру Валентины Гавриловны.

Позавчера состоялось общерудничное собрание. Люди пришли прямо со смен, чтобы выдвинуть своего кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся по избирательному округу № 146.

Первым взял слово старший горняк начальник смены Прокопий Федорович Прошин. Он назвал кандидатом в депутаты имя лучшего экскаваторщика Николая Андреевича Пугачева.

— Первоклассный экскаваторщик славится в нашем коллективе не только сверхплановой рудой, он активный общественник, хороший воспитатель молодых кадров.

На собрании выступили машинист экскаватора Василий Афанасьевич Быков, помощник начальника по оборудованию Александр Иванович Подкопаев и другие.

Собравшиеся единодушно поддержали выдвинутую кандидатуру в депутаты областного Совета.

## В партийных организациях

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ собрания партийной группы 4-го района ЖДТ стоял вопрос о дисциплине. В обсуждении доклада начальника района В. И. Панькова приняли участие все коммунисты.

— То обстоятельство, что среди наших коммунистов нет нарушителей дисциплины, нас не может успокаивать, — сказал маневровый диспетчер В. Васильев. — Коммунисты обязаны добиваться, чтобы все люди относились к труду добросовестно.

Старшая стрелочница т. Якимова, составитель т. Климов и другие товарищи критиковали партгрупорга т. Брагина и некоторых других коммунистов за то, что ослабили воспитательную работу в коллективе.

СЕМИНАР АГИТАТОРОВ при агитпункте избирательных участков № 53 и № 54 провел партийное бюро листопркатного цеха № 3. Для работы по месту жительства парторганизация выделила 190 агитаторов. Семинар проходил в две смены. Перед агитаторами выступили секретарь партбюро т. Павлов, руководитель агитколлектива т. Васильев, председатель совета общественности т. Мамаев. На семинаре многие товарищи поделились опытом работы в период подготовки к выборам.

ЛЕКЦИЯ о международном положении прочитана для избирателей 114-го квартала, над которым шефствует парторганизация цеха эксплуатации. После лекции коллектив самодеятельности внутризаводского транспорта дал концерт.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 18 (3987)  
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 12 февраля 1965 года

Цена 1 коп.

## СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ, ПОДТЯНИТЕСЬ!

Плохи дела в феврале у сталеплавильщиков. В «авангарде» отстающих уверенно идет коллектив первого мартеновского цеха. На его минусовом счету — тысячи тонн стали.

На втором месте по отставанию — металлурги третьего мартеновского. Их долг превысил уже полторы тысячи тонн металла. В отличие от первого, здесь есть пе-

чи, перекрывающие плановое задание. К их числу относятся агрегаты №№ 18, 20, 22 и 23.

Второй мартеновский цех должен был перевыполнить план на несколько сот тонн стали. Но в этом цехе с планом справляются гораздо больше агрегатов. Отлично трудятся сталевары лучшей в России четвертой мартеновской печи. Маяк Родины сварил с начала месяца

свыше пятисот тонн металла дополнительно к заданию. Хорошо идут дела у бригад, обслуживающих третью, шестую, первую и вторую мартеновские печи.

Неважно начали сталеплавильщики завершающий год семилетки. Надо им подтянуться.

## ГОЛОС ГНЕВА

Около 250 трудящихся листопркатного цеха № 3 собрались на сменно-встречном собрании. Здесь были вальцовщики, лудильщики, мастера, техники передовой смены, которой руководит Н. Н. Мамаев.

Гневом и возмущением наполнились сердца металлургов, когда они узнали о наглой вооруженной провокации американского империализма против демократической республики Вьетнам.

Выступивший на собрании инженер цеха Валентин Молоканов рассказал о событиях в юго-восточной Азии, о возмутительном акте американской агрессии в ДРВ.

— Мы клеймим позором американских агрессоров, — заявили листопркатчики, — и требуем прекратить провокации против миролюбивой социалистической страны.

Коллектив ЛПЦ № 3 выполняет заказы для дружественного Вьетнама. Листопркатчики посылают вьетнамским друзьям белую жезть для консервной промышленности и они досрочно завершили все февральские заказы.

— Мы будем и впредь поставлять только отличную продукцию с магнитогорской маркой для мирного строительства ДРВ, — сказали листопркатчики.

П. АНИСИМОВ.



## ПРОДУКЦИЮ — С ПЕРВОГО ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ

Поддерживая почин московских и ленинградских коллективов о выпуске продукции на уровне мировых стандартов, труженики котельно-ремонтного цеха стали больше уделять внимания качеству изготавливаемых конструкций. Вопрос о повышении качества обсуждался на открытом партийном собрании и среди рабочих всех участков цеха.

Нужно сказать, что в котельно-ремонтном явного брака нет. Имеются только недоста-

точно хорошо изготовленные конструкции, которые порой приходится доделывать. Случается такое — разметку производят на кривом металле и это влечет за собой трудности в дальнейшей его обработке.

С участка обработки на участок сборки детали подаются изготовленные некачественно и без предъявления отделе технического контроля. В результате на сборку они поступают с большими отклонениями от чертежа. Эти отклонения

выражаются в несоответствии размеров, увеличении зазора в стыках.

Ботельщики наметили на нынешний год ряд мероприятий по улучшению качества изготовления металлических конструкций, которые были обсуждены на участковых собраниях. Наместили внедрить в производство прогрессивные методы электросварки с тем, чтобы 20 процентов сварных швов варить механизированным способом. В прошлом году

механизированным способом сваривалось только 5 процентов швов. Каждый мастер, бригадир и рабочий на участках обработки, сборки и сварки должен внимательно следить за качеством выпускаемых деталей и конструкций и добиваться того, чтобы продукция сдавалась с первого предъявления.

С. НЕННО, рабнар.