

**СЕГОДНЯ
В НОМЕРЕ:**

- На трудовой вахте
- „Факел“
- Из декретов, подписанных В. И. Лениным
- ЦПС обращает внимание
- На конкурс „50 лет ВЛКСМ“

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 93 (4525)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 6 августа 1968 года

Цена 1 коп.

В райкоме КПСС

Бюро райкома КПСС наградило почетной грамотой Пивоварова Федора Ивановича за долголетнюю плодотворную работу по коммунистическому воспитанию трудящихся и умелое руководство партийной организацией Магнитогорского металлургического комбината.

★ ★ ★

Бюро райкома КПСС наградило почетной грамотой Киселева Василия Михайловича за долголетнюю безупречную работу по подготовке кадров, внедрение новой системы нормирования на Магнитогорском металлургическом комбинате и за активное участие в общественной жизни районной партийной организации.

РЕЗУЛЬТАТЫ МОГЛИ БЫТЬ ЛУЧШЕ

Хотя и трудно пришлось в июле коллективу кузнечно-прессового цеха, производственная программа была все-таки выполнена. Особенно успешно потрудились смена № 1, возглавляемая Виктором Павловичем Голубцовым и мастером Анатолием Егоровичем Коробкиным.

Восемь молотов работало в смене, но лучше всех работали бригада, обслуживающие два из них.

Бригада, в составе кузнеца Александра Рыжакова, подручного Александра Алтухова и машиниста молота Александры Ивановой перекрыла месячную норму на двадцать пять процентов.

Примерно на таком же уровне провела месяц бригада, где кузнецом Александр Науменко, подручным Константином Яруткин и машинистом молота Антонина Ерина. Свою лепту в успех этой бригады внес опытный кузнец Александр Бутаков. По производственной необходимости он трудился в бригаде около половины месяца в качестве подручного.

Оба коллектива делали в основном различные детали для предстоящего капитального ремонта доменной печи № 4 и для строящегося стана «2500» холодной прокатки. Все заказы были выполнены без единого дефекта.

Хорошую помощь трудящимся в выполнении июльского задания оказали выпускники городского профессионально-технического училища № 19 А. Альбеков, С. Батков и М. Абдулин. Но не все выпускники показали себя дисциплинированными работниками. А. Минячев до сих пор не появляется в цехе, хотя госэкзамены давно были сданы, и с 18 июля он должен был приступить к работе, выпускник П. Лежнев уже успел совершить прогул, подвели своих товарищей и некоторые другие. Если бы не они, коллектив цеха смог бы добиться значительно лучших результатов.

М. ВОЛКОВ, инженер по труду кузнечно-прессового цеха.

Коллектив фасонночугунолитейного цеха выполнил июльскую производственную программу более чем на 102 процента. С заданием справились, несмотря на ряд трудностей, все участки цеха. Главное затруднение — недостаточное количество людей на участках. Некоторым рабочим пришлось по этой причине работать за двоих.

Так, сварщик Георгий Андреевич Лутвинов выполнял еще и слесарную работу. Своим добросовестным трудом он помогал основным (формовочным) участкам, готовил для них приспособления. Бригадир слесарей Алексей Золотов также совмещал работу автоматчика со своей.

Хочется отметить хорошую работу земледельцев, особенно Анны Иосифовны Гунды, работающей с вниманием, аккуратностью. На формовочный состав, сделанный ею, как правило, не бывает нареканий.

Добросовестно трудятся, выполняя нормы выработки, работники землеприготовительного отделения А. Г. Михайлова, А. А. Стаценко и другие.

Немалый вклад в производственные успехи вложили и крановщица Мария Пучкова и Раиса Широкая.

М. СКАТЕРНАЯ, экономист фасонночугунолитейного цеха.

ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

Более 500 тонн стали записали на свой сверхплановый счет в первый день августа сталеплавильщики мартеновского цеха № 1.

Хороший почин, в сравнении с результатами труда других бригад цеха, сделали рабочие 26-й мартеновской печи. Сталевары Павел Макагонов, Павел Сальников, Иван Нуждин, Алексей Князев и их подручные, благодаря сокращению времени на плавках сварили свыше 100 тонн металла сверх задания.

Квартиры для 300 семей

Растет Правобережный район нашего города. В новые дома, которые сдают в эксплуатацию строители, вселяются десятки семей.

В прошлом месяце в трех таких домах, появившихся в 126-м квартале, отпраздновали новоселье 300 семей металлургов. Обитаемые стали дома №№ 13, 4 и 8 молодого микрорайона.

Сейчас строители занимаются отделкой квартир двух высотных зданий. В сентябре, по их словам, 108 квартир в этих первых домах-великанах будут предоставлены для магнитогорцев.

В. АГРОНОВ.

ЛЮДИ НЕЗАМЕТНЫХ ПРОФЕССИЙ

О СЛУЧИВШЕМСЯ НИКТО НЕ ЗНАЛ

Ровно и мягко гудят насосы. Изредка слышится пощелкивание водоводов. Тугим мощным потоком по огромным трубам в город идет беспрерывно вода.

В ту ночь электромашинист насосной станции А. Ф. Иванов по привычке обходил агрегаты, проверял нагрузку, температуру подшипников, следил за приборами расхода и давления. Работа электромашиниста насосной станции, на первый взгляд, простая и легкая. Но на плечах большая ответственность. День и ночь несут вахту люди незаметной профессии, чтобы у жителей города всегда была в квартирах чистая, прохладная, артезианская вода. А жители, пользуясь водой, вряд ли задумывались когда-нибудь над этим.

Смена как смена, ничем особенным она не отличалась от других. Все шло своим чередом. Но вдруг Иванов различил сквозь гул насосов глухой шум. Заметались стрелки амперметров, а шум нарастал, становился громче и резче. «Подломка» — подумал Иванов. Подбежав к насосам, машинист увидел, как из одного электродвигателя летят искры. Машинист не растерялся, через несколько секунд насос был отключен, заработал резервный. Давление в водоводе снова поднялось до заданной величины.

Убедившись, что все вошло в норму, Иванов доложил о случив-

шемся начальнику смены А. М. Гизитдинову. Обоим было ясно: положение на насосной станции осложнилось. Насосная осталась без резерва, а это значит, что случится еще одна непредвиденная авария, и городу не останется воды. Начальник смены, несмотря на неурочное время, позвонил на квартиру начальнику цеха В. В. Казанцеву, а тот сообщил о случившемся главному энергетнику комбината А. С. Лысову. Главный энергетик дал команду вскрыть агрегат для выяснения причин аварии.

Через четверть часа на насосную станцию прибыли электрики

во главе с мастером П. Е. Затонским. Работали быстро, четко. Картина прояснилась: у электродвигателя пробита обмотка. Доложили начальнику цеха (он так и не ложился спать, бодрствовал у телефона). В четвертом часу утра электродвигатель был подготовлен к отправке на ремонт в электро-ремонтный цех. Бригада, установившая диагноз, ушла на отдых.

На ремонт мощного электродвигателя потребовалось бы минимум две недели. На такое время насосную станцию нельзя было оставлять без резервного насоса. Главный энергетик комбината распорядился установить на насосной

электродвигатель, имеющийся в резерве на слябинге.

Через сутки просушенный и проверенный электродвигатель весом в четыре с половиной тонны был с ювелирной точностью установлен бригадой электрослесарей электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов. На установке нового электромотора хорошо потрудились под руководством бригадира А. А. Кайгородцева Л. И. Коновалов, П. П. Бобришов, Ф. А. Бакиров и Ю. Б. Бобров.

Все стало на свои места, можно теперь не волноваться. В городе о случившемся никто не знал.

Л. ТУРОВСОВ, заместитель начальника цеха водоснабжения.



Фото Н. Нестеренко.