

СЫРЬЕВАЯ БАЗА МАГНИТКИ

НА МАГНИТКЕ недавно введена в действие сверхмощная домна. Она, как и другие подобные агрегаты, рассчитана на применение агломерата, окатышей из богатых концентратов, на высококачественный кокс, на высокие давления под ковшом и нагрев дутья. Это обеспечивает высокий коэффициент использования полезного объема агрегата — с каждого кубометра полезного объема печи в этом случае получается свыше двух тонн чугуна.

С пуском мощной домны печи на Магнитке резко возрастает расход рудной шихты, кокса и других материалов. Нынешняя практика снабжения домнных печей рудным сырьем уже не может нас удовлетворить. Более того: положение с подготовкой шихты вызывает серьезную тревогу. А ведь в ближайшее время начнется строительство очередной домны такой же мощности.

В течение тридцати с лишним лет Магнитогорский комбинат работает на рудном сырье горы Магнитной. Подготовка местной руды к плавке осуществляется на обогатительных и агломерационных фабриках, входящих в состав комбината. Но запасы горы Магнитной иссякают, постепенно дорабатываются. Потребности комбината определяются миллионами тонн окатышей и готовой кусковой руды. Новым поставщиком рудного сырья становится Соколовско-Сарбайский горнообогатительный комбинат. Само собой разумеется, что горное хозяйство Магнитки и Соколовско-Сарбайского комбината должно получить соответствующее развитие.

Уже в нынешнем году на Магнитку необходимо завезти около трех миллионов тонн окатышей и концентрата для агломерации с Соколовско-Сарбайского комбината, а в следующем году завоз руды извне для окисления ее на наших агломерационных фабриках увеличится до 4,5 миллиона тонн. Чтобы в достатке снабдить Магнитку отличным сырьем, на Соколовско-Сарбайском комбинате началось строительство обогатительной фабрики сернистых руд по схеме глубокого магнитного обогащения. Предполагалось, что к концу 1965 года фабрика должна

будет выдавать до 12 миллионов тонн высококачественного концентрата с содержанием железа 65 процентов. Но строительство ее сильно задержалось. Только в январе текущего года эта фабрика была введена в эксплуатацию, да и то на половину проектной мощности и с большими недоделками. В 1964 году при плане производства готового концентрата 4,1 миллиона тонн фактически выдано за полгода только 250 тысяч тонн. Из-за существенных недостатков проекта и самого строительства фабрика по существу не работает.

Группа наших специалистов побывала на этой фабрике, обстоятельно ознакомилась с положением дел. Установлено, что с заданной производительностью не справляются фильтры, обезжелезивающее оборудование. Содержание железа в концентрате ниже проектного на 4—5 процентов. Крайне медленно строится сушильный корпус для сушки концентрата. Сейчас строительные работы на нем вовсе не ведутся. С наступлением холодов отгружать на Магнитку влажный концентрат станет невозможно из-за его смерзания. По той же причине нельзя создавать и зимние запасы концентрата на открытых складах.

Тревожнее всего, что совнархоз и строительные организации Казахской ССР не торопятся устранить недоделки на фабрике первой очереди, в шламовом хозяйстве, не спешат строить сушильный корпус. А ведь без нормальной работы фабрики и сушильного корпуса не могут бесперебойно работать аглофабрика Магнитогорского комбината. Следовательно, и домненные печи не получат достаточного количества сырья.

Для производства окатышей на Соколовско-Сарбайском комбинате запроектировано строительство специальной фабрики. Она состоит из 10 обогатительных машин конвейерного типа общей производительностью 9 миллионов тонн окатышей в год. Было запланировано в нынешнем году ввести в эксплуатацию пять машин и получить один миллион тонн окатышей. Фактически за первое полугодие выдано окатышей только три тысячи тонн. Сейчас проводится пробный пуск лишь одной машины по временной схеме. А

Ф. ВОРОНОВ.
Директор Магнитогорского металлургического комбината

нужды Магнитки требуют ускоренного ввода в строй хотя бы двух машин по постоянной схеме. Отсутствие богатого соколовско-сарбайского концентрата и замена его аглорудой с меньшим содержанием железа пагубно скажутся на росте выплавки чугуна.

От потребности комбината отстает развитие и собственного горного хозяйства на горе Магнитной. Медленно строится обогатительная фабрика для обработки бедных сернистых руд. Пока построены корпуса крупного дробления, сухого и мокрого обогащения, освоено лишь около половины отпущенных средств. Есть угроза, что фабрика в 1965 году не будет введена в строй. Между тем богатый концентрат этой фабрики крайне необходим для домнных печей. Очень важно также то, что обогащение сернистых руд снижает содержание серы в концентрате по сравнению с исходной рудой.

Остро назрел вопрос коренной перестройки четвертой аглофабрики, построенной в 1963 году по проекту «Механобра». Эта аглофабрика имеет много существенных недостатков и до сих пор не достигла своей проектной мощности. Единственный выход из создавшегося положения — капитальная ее реконструкция. По заданию комбината институт «Укр-гипромет» составляет проект такой реконструкции, но работы эти тоже ведутся крайне медленно.

Для приема и выгрузки привозных концентратов и окатышей нам предстоит построить постоянный механизированный склад. Проектирование его затягивается главным образом из-за того, что не выбрано место строительства. А без постоянного склада невозможно снабжать сырьем аглофабрику и домненный цех. Сейчас разгрузка вагонов с привозной рудой производится на временном складе и вручную. Это вызывает большие простои вагонов и требует немалых затрат рабочей силы. Для механизации разгрузки до конца года на временном складе будет установлен один вагоноопрокидыватель. Но это, конечно, не решит проблемы.

Растут потребности комбината не только в руде, но и в известняке, а также в сыром и обожженном доломите. Имеющиеся мощности не могут удовлетворить комбинат. Действующие известняковый и доломитовый карьеры будут реконструированы и расширены за счет строительства доломито-обжигового завода по меньшей мере с тремя вращающимися печами производительностью 180 тысяч тонн готовой продукции в год. Необходимо построить дробильную фабрику, без которой невозможно удовлетворить потребность в известняке для аглофабрики и сероулавливающих установок. Быстрейшее окончание строительства доломито-обжигового завода увеличит выпуск обожженного доломита, производство извести и тем самым позволит интенсифицировать процессы агломерации и выплавки металла.

Все это — неотложные дела по развитию рудной базы комбината. Нельзя забывать, что предприятие из года в год растет и расширяется. Поэтому, естественно, коллектив металлургов Магнитки озабочен будущим своего предприятия. По мере отработки месторождения горы Магнитной все больше рудного сырья придется получать с Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Однако по нашим расчетам уже примерно к 1975 году и этот комбинат не сможет полностью удовлетворить наши потребности.

Видимо, к этому времени необходимо подготовить новую рудную базу. Ею может стать Качарский горнообогатительный комбинат. Необходимо уже сейчас приступить к разрыванию подготовительных работ на этом ме-

сторождении. Насколько нам известно, здесь предстоит осуществить большие вскрышные работы и сложную подготовку руды к плавке. Одновременно следует ускорить строительство и в 1967 — 1968 годы ввести в эксплуатацию рудник горы Малый Куйбас, расположенный в 15 километрах от Магнитогорска.

Перед коллективом металлургов Магнитки поставлены огромные задачи. Предстоит значительно увеличить производство металла. Резко изменится сортимент выпускаемого проката: возрастет производство листа, в том числе холоднокатаного, а также выпуск белой жести, оцинкованного железа, прокат спокойных и конструкторских марок стали.

Опережающие развитие сырьевой базы — главное условие дальнейшего увеличения выплавки металла, совершенствования технологии и улучшения технико-экономических показателей в работе комбината. Чем быстрее будет решена проблема сырья во всем ее комплексе, тем скорее будут созданы условия для ритмичной и высокопроизводительной работы всего коллектива металлургов Магнитки.

Мы надеемся, что руководители треста «Магнитострой», ведущего строительство новых объектов комбината Южно-Уральского совнархоза, и Главурагстроя вместе с Госпланом СССР, Совнархозом СССР и Госстроем СССР сделают все от них зависящее, чтобы снабжение комбината сырьем было обеспечено в соответствии с перспективами роста нашего производства.

«Правда» за 25 сентября 1964 года.

По следам наших выступлений

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ «МЕЛОЧАМ»

В статье, напечатанной в нашей газете от 9 сентября за подписями исполнителя по БРИЗу первого мартиновского цеха т. Феданова и председателя совета ВОИР комбината т. Хандуса, сообщалось, что в проектно-отделе долгое время лежит заявка на разработку проекта по охлаждению крышек завалочных окон со свободным сливом воды. Вот что отвечает начальник проектного отдела т. Саванин.

«Охлаждение крышек завалочных окон со свободным сливом воды не является новостью. Все старые мартиновские печи имели такую конструкцию. Подобная система охлаждения обладает рядом существенных недостатков

и по этой причине «Стальпроект» не применил ее на печах первого мартиновского цеха.

Проектный отдел разработал несколько вариантов крышек завалочных окон со свободным сливом, но ни один вариант не был признан сталеплавильщиками а м и целесообразным для внедрения. Будут изыскиваться другие конструктивные решения и обсуждаться со сталеплавильщиками.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

30 августа в «Магнитогорском металле» была опубликована статья технического инспектора Облпрофсовета А. Добровольского «Дело, требующее строгости». В этой статье резкой критике подвергались руководители котельно-ремонтного цеха, в частности начальник т. Тарасов. Автор вскрыл множество недостатков и пробелов в соблюдении правил техники безопасности.

Тов. Тарасов прислал ответ на эту статью, в которой сообщает, что все замечания инспектора учтены, недостатки в работе по технике безопасности устранены.

ЛОКОМОТИВ ВОЗВРАЩЕН

Начальник управления железнодорожного транспорта т. Васильев прислал в редакцию ответ по поводу заметки «Нужен локомотив», опубликованной в нашей газете 20 августа сего года.

«Факты, — отмечает т. Васильев — полностью подтвердились.

В июле один из локомотивов, обслуживающий цехи главного механика, был взят на обслуживание ремонта третьей домнной печи. При работах одного локомотива бывали случаи скопления готовой продукции в цехах главного механика. Были случаи несвоевременной отгрузки продукции.

В настоящее время второй локомотив возвращен на станцию Фасонная, обслуживание цехов главного механика улучшено».

ПОДРЯДЧИКИ

Под таким заголовком в нашей газете от 26 августа была опубликована заметка нашего корреспондента, в которой рассказывалось о задержке подачи плавки к третьему блюмингу. Вот что по этому поводу нам отвечает начальник управления ЖДТ т. Васильев.

«При проверке фактов, изложенных в заметке, выяснилось, что задержка подачи плавки № 012417 произошла из-за отсутствия составителя на паровозе № 3052. К бригаде паровоза № 3042 претензий не было. Заметка обсуждалась во всех локомотивно-составительских бригадах. Указано не допускать подобных случаев».

СОБРАНИЕ ВЕТЕРАНОВ

В левобережном Дворце культуры металлургов состоялось собрание ветеранов гражданской войны. Член общества по распространению политических и научных знаний т. Брызгалова рассказала о создании Первого Интернационала.

ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК

В Калининградском ЦКБ электропогрузчиков создан погрузчик «ЭПВ-1» во взрывозащищенном исполнении. Он предназначен для погрузки, разгрузки, транспортировки и штабелирования различных штучных грузов в помещениях и наружных установках химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

Грузоподъемность «ЭПВ-1» — одна тонна. Питается он от аккумуляторной батареи «24 ТЖН-500». Скорость передвижения машины с грузом — 6,5 км в час.

УВЕЛИЧИВАЕТСЯ ВЫПУСК ШЕРСТЯНЫХ ВЕЩЕЙ

Растет спрос населения на трикотажные изделия. Учитывая это, Совет народного хозяйства РСФСР увеличил план производства предметов верхней одежды из шерстяного трикотажа на 625 тысяч штук. Они будут выпущены предприятиями Московского, Московского городского, Ленинградского, Верхне-Волжского, Средне-Волжского и Северо-Кавказского совнархозов.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ

Вильнюсским филиалом ВНИИ электросварочного электрооборудования разработан принципиально новый универсальный сварочный преобразователь «ПСУ-300» с управляемым возбуждением. Новый преобразователь отличается от ранее известных тем, что он может быть использован как

для ручной дуговой сварки плавящимися электродами, так и для автоматической сварки в среде углекислого газа. Коэффициент полезного действия машины на 8—9 процентов выше, а весит она на сто килограммов меньше применяемых преобразователей аналогичного назначения.

28 СЕНТЯБРЯ ИСПОЛНИЛОСЬ 100 ЛЕТ ПЕРВОМУ ИНТЕРНАЦИОНАЛУ

Основание Первого Интернационала. Митинг 28 сентября 1864 года в Сент-Мартинс-холле (Лондон).

Рисунок художника О. Верейского.



Трудящиеся Советского Союза и все прогрессивное человечество отметили величайшую в истории дату — 100-летие Первого Интернационала, душой и руководителями которого были основоположники научного коммунизма Карл Маркс и Фридрих Энгельс.

Время подтвердило незыблемую силу идей коммунизма.

Под руководством Ленинской Коммунистической партии в Советском Союзе впервые в истории были ликвидированы эксплуататорские классы и причины, порождающие эксплуатацию. Человечество получило реально существующее социалистическое общество. Ныне по этому пути идут многие народы Европы и Азии. Образовалась мировая социалистическая система.

Отмечая столетие Первого Ин-

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 2. 30 сентября 1964 года