

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 123 (6554)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 18 октября 1980 года
Цена 2 коп.

**ТРУДЯЩИЕСЯ СОВЕТСКОГО
СОЮЗА! ПОВЫШАЙТЕ ПРОИЗ-
ВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ЭФФЕКТИВ-
НОСТЬ И КАЧЕСТВО ТРУДА НА
КАЖДОМ РАБОЧЕМ МЕСТЕ!**

**УСПЕШНО ВЫПОЛНИМ
ПРЕДСЬЕЗДОВСКИЕ ОБЯЗА-
ТЕЛЬСТВА!**

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС).



10-Й ПЯТИЛЕТКЕ— УДАРНЫЙ ФИНИШ!

Сегодня исполняется 20 лет со дня присвоения почетного звания «Коллектив коммунистического труда» коллективам доменного и проволочно-штрипсового цехов.

ВПЕРЕДСМОТРАЩИЕ

Славный путь прошли пионеры соревнования за коммунистическое отношение к труду. Ежегодно подтверждая свое высокое звание, они настойчиво борются за увеличение производства, повышение качества продукции, решают задачи воспитания трудящихся.

В проволочно-штрипсовом цехе за 20 лет произведено более 30 миллионов тонн готовой продукции, а в марте 1981 года будет выдана 50-миллионная тонна проката со дня пуска первых агрегатов. В два раза сократился выход брака, производительность труда возросла на 40 процентов.

В доменном цехе за эти же двадцать лет производство чугуна возросло в два раза, с 1973 года весь передельный чугун выпускается с государственным Знаком качества.

Успехи обоих коллективов — результат неослабного внимания руководства, партийных и общественных организаций к дальнейшему развитию и совершенствованию движения за коммунистический труд. В доменном цехе только за последние 10 лет число ударников коммунистического труда возросло с 575 до 948 человек, в проволочно-штрипсовом — с 305 до 459. Многие ударники с честью несут это звание по 10—15 лет.

Движение за коммунистический труд способствовало развитию творческой инициативы трудящихся, повышению их ответственности за конечные результаты своей работы. В цехах выдвинулось немало маяков соревнования, людей, чей самосотверженный труд, подлинно коммунистическое отношение к работе принесли им славу и широкое признание. В доменном цехе за последние 20 лет выросло много подлинных мастеров своего дела, героев труда. В проволочно-штрипсовом цехе присвоено звание Героя Социалистического Труда Степану Яковлевичу Нишенику. Опытный производственник сегодня обучает профессии металлурга молодежь ГПТУ № 13. 85 человек из ПШЦ награждены орденами и медалями СССР, 48 — знаками «Отличник социалистического соревнования МЧМ СССР», 28 — почетные металлурги. Не раз коллективы коммунистического труда выходили инициаторами и победителями Всесоюзного и внутрикомбинатского социалистического соревнования. Так, коллектив 7-й доменной печи в восьмой пятилетке выступил инициатором Всесоюзного соревнования за ускорение темпов технического прогресса; коллектив проволочно-штрипсового цеха выступил автором движения за механизацию и автоматизацию технологических процессов. И сегодня эти прославленные коллективы соревнуются за дальнейшее повышение эффективности производства и качества труда под девизом «Лучшие достижения сделать нормой работы!».

Начатое доменщиками и прокатчиками движение превратилось в мощный рычаг в борьбе за улучшение технико-экономических показателей работы комбината. Несомненно его влияние и сегодня, на завершающем этапе десятой пятилетки, в преддверии XXVI съезда КПСС.

Отмечая заслуги коллективов доменного и проволочно-штрипсового цехов в развитии соревнования за коммунистическое отношение к труду, дирекция и профсоюзный комитет выделили денежные премии для премирования наиболее отличившихся работников. Горновое Анатолий Алексеевич Карпов, Иван Трофимович Седин, Анатолий Васильевич Солдатов, машинист вагон-весов Нанль Гарифович Хуснутдинов, вальцовщики Алексей Павлович Зенкин, Петр Иванович Коряков, Борис Алексеевич Недобежков, машинист крана Нина Михайловна Фортунина и ряд других товарищей премированы памятными подарками, им объявлена благодарность за добросовестный труд.

Честь и слава впередсмотрящим, пусть с новой силой развивается движение за коммунистическое отношение к труду!

◆ СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАННЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ СТРАНЫ

В СОЦИАЛИСТ И ЧЕЛОВЕК соревнуются между коллективами двухванных печей страны подведены итоги работы за сентябрь и девять месяцев последнего года пятилетки.

Приятно отметить, что из одиннадцати соревнующихся коллективов десять успешно справились с планом сентября. Исключение составляет Криворожский агрегат № 6, коллектив которого недодал к плану сентября 18434 тонны стали.

По абсолютному производству впереди снова бригада 35-й печи Магнитогорского комбината. За девять месяцев сталеплавыльщики

не за лучшее использование агрегатов. По сему металла с квадратного метра пода печи впереди печь № 35 ММК, доведшая показатель за 9 месяцев до 34,61 тонны. Вплотную к тридцатитонному рубежу приблизился лишь коллектив двенадцатой печи Череповца. Остальные коллективы удерживают этот показатель в пределах 22—26 тонн. Продуктивно работали в сентябре по сему стали с квадратного метра пода бригады 31-й и 32-й печей ММК, значительно перекрывшие свои средние показатели трех кварталов. В замыкающих по сему—

НА ФИНИШНОЙ ПРЯМОЙ

этого агрегата выдали 1195865 тонн стали. К миллионному рубежу подошли две печи череповчан — № 12 и 1. Эти же коллективы составили лидирующую группу по итогам сентября, включая в свой состав сталеваров 31-го агрегата, которые несколько потеснили коллектив печи № 1 Череповца.

Зато по выпуску сверхплановой продукции череповчане прочно удерживают первые два места, далеко оторвавшись от лидеров нашего комбината — коллективов 35-й и 32-й печей. Трудно, по 10—20 тонн в смену, набираются сверхплановые тысячи. Но стремительно растет задолженность отстающих. Только по двум запорожским печам долг за девять месяцев подбирается к сотне тысяч тонн, что втрое больше всего сверхпланового металла, выпущенного двухванными Магнитогорская и Череповца. Немного лучше обстоят дела и в Запорожье: план сентября по двум агрегатам незначительно перевыполнен, зато суммарный долг с начала года все еще превышает пятьдесят тысяч тонн. Продолжается соревнова-

шестая криворожская печь, где снимали в среднем за девять месяцев по 17,84 тонны с квадратного метра пода.

Что же касается продолжительности плавки, то и здесь безраздельно первенствует коллектив агрегата № 35 ММК. В среднем на плавку его сталевары затрачивают 2,83 часа. Большинство соревнующихся коллективов работают в параметрах 3,5—3,75 часа. Больше четырех часов затрачивают на плавку запорожцы, а также магнитогорские металлурги 29-й и 30-й печей.

Почти без простоев работали в сентябре агрегат № 12 Запорожья, 31-я и 32-я печи ММК. Их простои составили соответственно 0,18 (!), 1,4 и 2,2 процента от общего рабочего времени. Возрос процент непроизводительно используемого времени на остальных двухванных агрегатах ММК. На первом агрегате Запорожья и шестом — Кривого Рога этот показатель ухудшился вдвое. Резерв времени у них составил от 20 до 30 процентов.

Традиционно удерживают первенство в соревновании

(Окончание на 2-й стр.)



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Отстающих нет

Сохраняет передовые позиции коллектив второго аглоцеха — победитель минувшей недели общекombинатского соревнования.

Первую декаду октября агломератчики начали со значительным перевыполнением планового уровня производства. За этот срок получено дополнительно 679 тонн агломерата. В соревновании бригад цеха нет отстающих, но лучше других идут дела у коллектива четвертой бригады, руководимой начальником смены В. И. Коротковым. С начала месяца на сверхплановом счету этой бригады — 591 тонна продукции. Тон в социальном соревновании здесь задают старший агломератчик В. В. Николенко и старший дозировщик А. А. Литвинов.

Л. НЕДБАЙЛО,
и. о. экономиста
аглоцеха № 2.

План перекрыт

Стабильно работает в октябре коллектив четвертого листопрокатного цеха. Так, только на прошлой неделе цех отгрузил потребителю 880 тонн сверхплановой продукции.

По-ударному трудятся на предсезонной вахте многие бригады нашего цеха. Среди них бригада № 3 стана «2500», возглавляемая начальником смены В. М. Минулиным и первая бригада адъюстажа, руководимая мастером В. В. Фалеевым. Эти коллективы успешно справляются с производственным планом, помогая цеху перекрывать государственные задания.

В. ВАФИН,
председатель комитета
профсоюза ЛПЦ № 3.

Новое на предприятиях страны

На Череповецком металлургическом заводе разработан проект сдвоенного лоткового питателя с приводом для подачи агломерата на грохот. Питатель подвешивают к бункеру, который должен иметь две горловины с затворами. Агломерат из горловины через затворы высыпается на лот-

ки питателя. Лотки приводятся в возвратно-поступательное движение общим приводом. Сдвоенный лотковый питатель обладает преимуществом перед аналогичным с одним лотком в том, что загрузка осуществляется постоянно (при холостом ходе одного лотка другой осуществляет за-

грузку агломерата на грохот).

Применение сдвоенного питателя позволит увеличить производительность грохота без нарушения качества отсева агломерата.

Обзор подготовлен инженерами — кураторами ОНТИ.