

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина

29 ЯНВАРЯ  
1944 ГОДА  
СУББОТА  
№ 12 (335)

ДОБЬЕМСЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА, УЛУЧШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ, СНИЖЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ, ОБЕСПЕЧИМ МАКСИМАЛЬНУЮ ЭКОНОМИЮ ТОПЛИВА, ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И МАТЕРИАЛОВ.

(Из рапорта партийного актива Челябинской области товарищу Сталину).

## ПРИКАЗ Верховного Главнокомандующего Генералу армии МЕРЕЦКОВУ

Войска ВОЛХОВСКОГО фронта, развивая наступление, вчера, 27 января, овладели городом и крупным железнодорожным узлом ТОСНО, а сегодня, 28 января, заняли город и важную железнодорожную станцию ЛЮБАНЬ и южнее ЛЮБАНЬ овладели железнодорожными станциями ПОМЕРАНЬЕ, ТРУБНИКОВ БОР, БАБИНО и ТОРФЯНОЕ. Тем самым основная магистраль, связывающая МОСКВУ с ЛЕНИНГРАДОМ — Октябрьская железная дорога — освобождена от немецких захватчиков на всем своем протяжении, за исключением станции ЧУДОВО, где противник блокирован и уничтожается.

В боях за овладение городами ТОСНО и ЛЮБАНЬ отличились войска генерал-лейтенанта РОГИНСКОГО, генерал-майора ФЕТИСОВА, генерал-майора ХАЗАЧЕК, генерал-майора ПЛАТОВА, генерал-майора АБСАЛЯМОВА, полковника ИСАКОВА, полковника ЦЫГАНКОВА, подполковника ПАРШИКОВА, артиллеристы генерал-майора артиллерии ПЕТРОПАВЛОВСКОГО и танкисты генерал-майора танковых войск ИВАНОВА.

В ознаменование достигнутого успеха наиболее отличившиеся в боях соединения и части представить к присвоению наименований «ТОСНЕНСКИХ» и «ЛЮБАНЬСКИХ» и к награждению орденами.

Сегодня, 28 января, в 23 часа столица нашей Родины МОСКВА от имени Родины салютует нашим доблестным войскам, овладевшим городами ТОСНО и ЛЮБАНЬ, — двенадцатью артиллерийскими залпами из ста двадцати четырех орудий.

За отличные боевые действия ОБЪЯВЛЯЮ БЛАГОДАРНОСТЬ всем руководимым Вами войскам, участвовавшим в боях за освобождение городов ТОСНО и ЛЮБАНЬ.

Вечная слава героям, павшим в борьбе за свободу и независимость нашей Родины!

Смерть немецким захватчикам!

Верховный Главнокомандующий  
Маршал Советского Союза И. СТАЛИН.

28 января 1944 года.

### Радостные дни подъема

В связи с переходом на лютый, коллектив новотокарей получил большие возможности для высокопроизводительной работы. Быстро осваивали девушки-токарки новые операции и уже в начале второй декады января добились исключительных результатов. В настоящее время 23 бригады выполняют и перевыполняют государственное задание. В последние дни норма выработки отдельными работницами доходит до 140—160 проц.

Впереди дружит смена коммуниста тов. Шуненко. За 25 дней января коллектив смены выполнил задание на 121,3 проц. На 10—30 проц. перевыполнили задание бригады тт. Евсиковой, Ляпуновой. В смене тов. Гуква бригады тт. Чайкиной и Троицковой выполнили задание на 128—141 проц. В смене тов. Лисского бригады тт. Подгорак и Любченко реализовали задание на 117—122 проц.

В борьбе за перевыполнение январского плана особенно напряженно работают прессовщики на операции обжима деталей. Бригады тт. Астапенко, Сидоренко, Шабалова в отдельные дни выполняют по 2,5 нормы. В результате их отличной работы токарно-операционники тт. Маслич, Грин-

вич, Палстова, Поршнева, Дьякова, Володатов, Гужева и другие получили возможность выполнять задания на 130—160 проц. А работницы пескоструйных аппаратов тт. Горбунина, Брусникова, Долгова установили рекордный выпуск изделий с аппарата, выполняя норму на 203 проц.

Поточный метод производства деталей исключил в общей конвейер и работников отдела технического контроля. Высокопроизводительной работой они помогают коллективу цеха перевыполнить январское задание. Сменщики инженер ОТК тов. Пилинына, контролеры тт. Боганова, Черняк, Борозлова показывают образцы стахановской работы, обеспечивая своевременную приемку продукции.

Уверенно идет коллектив цеха и перевыполнение январского плана. Это будет нашим лучшим подарком 26-й годовщине Красной Армии, лучшим ответом товарищу Сталину на его приветственную телеграмму магнитогорцам.

Г. САВОЧКИН, начальник новотокарного цеха. А. МАСИЧ, председатель цехкома. Н. ЗОЛОТАРЕВСКАЯ, стахановка.



На снимке: лучшие стахановки-станочницы новотокарного цеха (слева направо): Е. Медведева, М. Шитыкова, А. Соловьева, Н. Золотаревская — бригадир технического контроля, А. Деева — пескоструйщица

Фото В. Яковоского

### ПЕРВЫЙ МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ ВЫПОЛНИЛ МЕСЯЧНЫЙ ПЛАН

Огромный трудовой подъем, вызванный приветственной телеграммой товарища Сталина, привнес нашему коллективу небывалые успехи. 28 января в 11 часов утра в смене тов. Заверюха мастер тов. Оглоблин, сталевар тов. Пугачев выпустили последнюю плавку стали в счет январского плана. Самоотверженно трудятся за честь цеха, за первенство во Всесоюзном соревновании металлургов, за красное знамя Государственного Комитета Обороны сталевары тт. Соколов, Крючков, Козыров, Смольников, Артамонов, Прохоров, Шапугутинов, Ермоленко, Дригун, мастера тт. Улькин, Сапонов, Кленев и многие другие стахановцы.

В своем обращении ко всем трудящимся

Магнитогорска мы обещали дать сверх январского плана не менее 6500 тонн металла. За 27 дней января наш коллектив выдал почти 8000 тонн сверхплановой стали.

Датим больше стали хорошего качества во имя окончательного разгрома немецких захватчиков.

Ф. ВОРОНОВ — начальник первого мартеновского цеха, А. ТРИФОНОВ — зам. нач. цеха, Н. ЗАДАЛЯ — секретарь партбюро, А. САВРУЦКИЙ — председатель цехкома, стахановцы: Г. БОБРОВ, С. МРЫХИН, П. ПРОТАСОВ, И. ЕРМОЛЕНКО, Т. СОКОЛОВ.

### Больше огнеупоров высокого качества

КОЛЛЕКТИВ МОЖЕТ РАБОТАТЬ ХОРОШО

В нашем комбинате за годы войны резко возросло количество цехов, потребляющих огнеупорные изделия. Для удовлетворения возросшей потребности было начато расширение шамотно-диазового цеха.

Металлурги были уверены, что реконструкция цеха позволит иметь достаточное количество огнеупоров высокого качества. К сожалению, этого не случилось. Также цехи, как мартеновские, обжимный, ремонтно-промышленных печей, фасонно-литейный и многие другие все же и сейчас испытывают острый недостаток в огнеупорах.

Надо сказать, что коллектив шамотно-диазового цеха достаточно сплоченный, дружный, в прошлые времена работал неплохо и сейчас активно борется за ликвидацию всех недостатков, мешающих увеличению производства огнеупоров и улучшению их качества.

На помощничестве в цехе замечательно работают мастер-орденоносец тов. Суханов; бывший мастер тов. Щеголев за хорошие производственные успехи, за умение по-настоящему руководить делом выдвинул на должность начальника диазового производства. Совсем недавно тов. Хилько работал простым обжимальщиком, теперь он считается хорошим мастером. Энергично организуется работа мастер по проблемам в стаханов инженер тов. Чунтонова, трудолюбиво относится к делу механик тов. Гайдар, зав. механической мастерской тов. Астафьев и многие другие.

Но ряд причин, не зависящих от шамотно-диазового цеха, тормозит дело. Коллектив цеха не развернул поэтому производства на полную мощность, не выполняет плана и по некоторым изделиям дает совершенно неудовлетворительное качество.

#### НЕТ ЗАПАСОВ СЫРЬЯ

Но диазовым изделиям в январе ожидается неплохая производительность. По этим изделиям было бы значительно больше, если бы отдел сырья и топлива (нач. тов. Веремея) снабжал бесперебойно диазовое производство лещенскими углями.

Сплошь и рядом приходится употреблять в топливо непригодный для этого караталинский уголь, понижающий производительность и увеличивающий брак до 40—45 процентов против нормы 2—3 процента.

В начале января директор комбината тов. Носов обязал отдел сырья и топлива к 1 февраля доставить в цех не менее 2000 тонн лещенских углей. В лучшем случае цеху дают в шесть дней 100 тонн, либо оставляют его совсем без лещенских углей.

Не лучше обстоит дело с кварцитом. Для бесперебойной работы диазового производства надо иметь в запасе не меньше

десяти тысяч тонн этого сырья. А его доставляют изредка по 200 тонн. В отделе сырья и топлива считают, что такое поступление кварцита вполне достаточно.

Комбинат располагает богатыми известковыми карьерами. Известь нужна для производства диаса. Но в горнорудном управлении меньше всего думают о нормальном снабжении цеха известью. По графику известь должна была прибыть 20 января, а поступила она только 26-го числа. Такие перебои — частое явление.

Особенно острую нужду комбинат испытывает в шамотных изделиях.

Сплошь и рядом цех остается без шамотного боя, которым должен обеспечивать шамотчиков цех вспомогательных материалов, возглавляемый тов. Белоглазовым. Шамотного боя в металлургических цехах комбината более чем недостаточно и тем не менее его не могут вовремя подвезти в шамотно-диазовый цех.

#### УЛУЧШИТЬ РАБОТУ СУШИЛ

Основная причина резкого отставания по шамотным изделиям заключается в том, что новая система туннельных сушил не обеспечивает ровной температуры. Резкие колебания температуры вызывают трещины в изделиях. В результате получается много брака.

В свое время опытные инженеры предлагали построить для выравнивания температуры калориферный подогрев, но при строительстве туннельных сушил этого не сделали.

Единственно полезным мероприятием сейчас следует считать задержку печей с обожженными изделиями, чтобы усилить отдачу тепла в туннельные сушила. Это мероприятие улучшит качество полуфабриката.

#### БЫСТРЕЕ ОТРЕГУЛИРОВАТЬ ДОЗИРОВКУ

Другая причина заключается в том, что новая вилка имеет неправильную дозировку глины и шамотного порошка. До сих пор не удалось отрегулировать тарельчатую дозировку исходных компонентов в соответствии с техническими инструкциями, что также оказывало влияние на повышение трещиноватости на муффабрикатах.

В настоящее время цехом приняты меры к ликвидации этого недостатка, что приведет к увеличению производительности и улучшению качества.

Шамотчикам предстоит сделать очень многое в смысле улучшения технологии производства огнеупоров.

Наш комбинат не должен испытывать нужды в огнеупорах.

Н. БОРИСОВ.