

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 110 (6541)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 16 сентября 1980 года
Цена 2 коп.

НЕ ТОЛЬКО ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА

О паспорте Магнитогорского
металлургического комбината

В соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об улучшении планирования и усилении воздействия хозяйственного механизма на повышение эффективности производства и качества работы» повсеместно на предприятиях разрабатываются паспорта производственных объединений (предприятий).

Цель этой работы — подготовить необходимые данные для разработки годовых и пятилетних планов на основе экономических и инженерных расчетов, не допускать установления плановых заданий только из сложившейся динамики соответствующих показателей.

На комбинате эта работа завершена, паспорт составлен, и это дает возможность оценить его как документ, необходимый для большой и важной работы по совершенствованию планирования.

В паспорте на 84 страницах собраны и заполнены 29 специализированных форм, отражающих некоторые стороны деятельности комбината — крупнейшего производственного объединения отрасли.

Как и любой другой паспорт, он содержит в себе

общие данные, характеризующие комбинат, — полное наименование, принадлежность к отрасли, адрес, банковские и транспортные реквизиты, состав, дату ввода в эксплуатацию его основных ведущих объектов.

Из первых же форм паспорта, отражающих технико-экономические показатели комбината, видна большая работа его коллектива по использованию производственных мощностей, 99,8—99,9 процента — таков коэффициент использования среднегодовой мощности его основных ведущих переделов. Это значительно выше среднераслеговых показателей. И достигается он путем повышения интенсивной нагрузки на каждый агрегат. Производительность агрегатов Магнитки выше аналогичных агрегатов в отрасли. К примеру, коэффициент использования полезного объема доменных печей (0,444) один из лучших в отрасли. А производительность двухканального сталеплавильного агрегата № 35, слябинга и стана «2500» горячей прокатки самая высокая среди равных по мощности агрегатов.

И достигает он путем повышения интенсивной нагрузки на каждый агрегат. Производительность агрегатов Магнитки выше аналогичных агрегатов в отрасли. К примеру, коэффициент использования полезного объема доменных печей (0,444) один из лучших в отрасли. А производительность двухканального сталеплавильного агрегата № 35, слябинга и стана «2500» горячей прокатки самая высокая среди равных по мощности агрегатов.

(Окончание на 3-й стр.)

Открытое письмо коллектива мартеновского цеха № 1 к трудящимся доменного цеха и коксохимического производства

Коллектив мартеновского цеха № 1, отвечая на призыв партии дать больше продукции, лучшего качества, с меньшими затратами, обеспечит в десятой пятилетке прибавку стали в 600 тысяч тонн на действующих мощностях без дополнительных капитальных затрат. Благодаря этому плановые задания пятилетки будут выполнены к 30 ноября 1980 года. В соревновании в честь предстоящего XXVI съезда партии мартеновцы первого цеха решили выпустить дополнительно к годовому плану 40 тысяч тонн стали.

Мы понимаем, что достигнуть намеченного можно лишь за счет дальнейшего повышения производительности агрегатов, совершенствования технологии, укрепления дисциплины и укрепления дисциплины труда. Сталеплавильщики хорошо сознают свой долг перед смежными коллективами цехов прокатного передела.

Но для того, чтобы обеспечить их ритмичную работу, недостаточно усилий мартеновцев. Нам нужна ваша рабочая помощь в обеспечении цеха нужным сырьем. Коллектив первого мартеновского цеха ожидает, что доменщики сумеют восстановить ритмичность поставок жидкого чугуна, а коксохимия обеспечит подачу кокса в нужном количестве и требуемого качества. Это необходимо не только для успешной работы коллектива первого мартеновского цеха. Это нужно для достойного завершения программы пятилетки коллективом всего комбината. Только ритмичная работа всего технологического конвейера позволит выполнить годовой план и высокие обязательства металлургов Магнитки на предъездовской вахте.

Товарищи смежники! Своим самоотверженным трудом, соединив усилия, мы поможем всему коллективу комбината с чувством хорошо исполненного долга встретить открытие партийного форума, подготовить надежный задел для успешного осуществления решений XXVI съезда КПСС и с высоким трудовым подъемом встретить 50-летний юбилей родного комбината.

По поручению коллектива: М. СОРОКИН, Герой Социалистического Труда, мастер производства; Н. ИГИН, лауреат Государственной премии, сталевар; С. ПУДОВ, лауреат премии Ленинского комсомола, подручный сталевара; В. ЧУМАНОВ, Почетный металлург, кавалер орденов Ленина и Трудового Красного Знамени, сталевар.



Пятилетке — ударный финиш

- ◆ Совершенствуя механизм планирования
- ◆ Идет руда Малого Куйбаса
- ◆ Опережают график доменщики
- ◆ Отчеты и выборы в парторганизациях

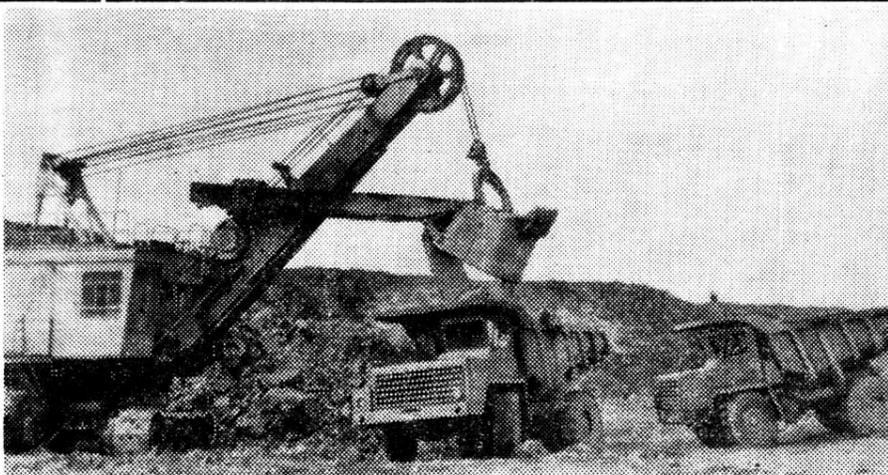


Фото-репортаж

ВЫШЛИ ВПЕРЕД

С начала года среди лидеров соревнования в доменном цехе ни разу не был назван коллектив пятой печи. Агрегат работал неровно, с трудом выдерживал плановый уровень производства. Но в сентябре положение резко изменилось. С первых же дней бригады пятой домы вышли вперед, оттеснив признанных лидеров. Сверхплановый счет доменщиков пятой печи превысил две тысячи тонн.

Коллектив, возглавляемый мастерами И. Н. Сидоренко, В. А. Поляковым, А. И. Рожковым и Л. В. Яндаловским, трудится с лучшими, чем в среднем по цеху, показателями. На выплавку каждой тонны чугуна бригады, руководимые старшими горновыми А. А. Карповым, Ю. В. Барановым и их товарищами из других смен, расходуют 440 килограммов дефицитного кокса, тогда как цеховой уровень достигает 465 килограммов. На пятой печи умело используют полезный объем агрегата. По цеху КИПО составляет за 11 дней 0,451, а доменщики пятой печи снизили его до 0,426. Устойчивая работа коллектива этого агрегата в сентябре позволила ему значительно улучшить свои позиции в предъездовском соревновании.

Л. МАРКЕЛОВ,
председатель комитета
профсоюза доменного
цеха.

Вирази Малого Куйбаса

Здесь ни на минуту не стихает рабочий ритм, работы ведутся круглосуточно: в жару и в холод, в снег и в дождь. То и дело с шумом проносятся доверху нагруженные «БелАЗы», вгрызаются в землю бу-



рильные установки, ковш за ковшом черпают породу экскаваторы. Как и положено в век научно-технической революции, здесь все работы механизированы — всюду техника, но даже в этих условиях главным действующим лицом на руднике являются люди.

Когда мы сюда ехали, кто-то произнес: «Здесь рождаются герои». Сначала не придаешь этой фразе особого внимания. Казалось бы, обычная работа, что же здесь героического?

...Мы подъезжаем к первому попавшемуся на глаза экскаватору. На нем работает Олег Алексеевич Савельев. Как выяснилось впоследствии, машинистом экскаватора он стал только три месяца назад, но за это время уже успел выдать сверх плана 3090 тонн горной массы. Если эту цифру перевести на сорокатонные «БелАЗы», получится семьдесят семь машин груза сверх плана. Олег Алексеевич ведет на руднике большую обще-

ственную работу: возглавляет комсомольско-молодежный экипаж, руководит штабом «Комсомольского прожектора».

А водители мощных «БелАЗов»? Сегодня здесь работает вторая бригада, возглавляемая Юрием Николаевичем Феоктистовым. За восемь месяцев этого года она шесть раз выходила победителем социалистического соревнования, перевыполнив план перевозок на 180 тысяч тонн. Сам Юрий Николаевич — ударник десятой пятилетки, заслуженный наставник. В бригаде, состоящей из сорока двух водителей, как говорит бригадир, трудно назвать лучших. Вся бригада работает на совесть. Мы расскажем лишь об одном водителе «БелАЗа». Это — Виктор Иванович Новиков.

Мы застали его самосвал на погрузке. Экскаватор зачерпывает полный ковш горной массы и сыплет ее в кузов многотонного «БелАЗа». Самосвал мгно-

венно проседает, а в кабине слышен нарастающий шум падающего в кузов груза. Для Новикова это не первая погрузка. Здесь он работает девятый год, с момента открытия рудника. Виктор Иванович систематически перевыполняет производственный план, десятую пятилетку он закончил в мае этого года. Есть у него и общественные поручения, он проводит среди водителей наставническую работу, является инспектором по охране труда. На В. И. Новикова равняются многие молодые водители, он пользуется заслуженным уважением в коллективе.

Вообще бригада Ю. Н. Феоктистова считается лучшей водительской бригадой на Малом Куйбасе. Она решила закончить годовое задание к 27 декабря. Это ли не трудовой героизм!

... Работа на руднике продолжается. Кто-то однажды сказал: «Здесь рождаются герои». Видимо, он не ошибся.

И. КОНОНОВ.

На снимках: идет погрузка породы на участке рудника «Малый Куйбас»; один из передовых водителей «БелАЗов» ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в соцсоревновании Виктор Иванович Новиков; группа передовиков соревнования коллектива АТЦ на участке рудника «Малый Куйбас» — бригадир водителей Юрий Николаевич Феоктистов, водитель Александр Викторович Батрасов, бригадир слесарей Михаил Павлович Шеметов, водители Владимир Павлович Бутин и Александр Афанасьевич Карпиков.

Фото Н. Нестеренко.