# Последний, решающий год

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

на в эксплуатацию машина огневой зачистки металла в потоке на блюминге № 3. На Челябинском трубопрокатном заводе внедрена сварка труб токами радиочастоты. Большая работа проводилась по улучшению технологии производства метизов на Белорецком металлургическом комбинате и других метизных предприятиях.

Все шире развертывается среди металлургов соревнование за повышение качества продукции. Разработан ряд ценных новшеств. Внедрение их в производство позволит довести качество ряда изделий уже в 1965—1966 годах до уровня лучших мировых образцов.

В настоящее время на заводах разрабатываются и внедряются планы научной организации труда и производства. Создано 240 цеховых творческих бригад, которые объединяют более 2.200 инженеров, техников и передовых рабочих. Уже имеется 37 планов НОТ. Многие мероприятия, предусмотренные этими планами, уже внедрены в производство. По предварительным подсчетам, внедрение только этих планов позволит сэкономить 1.658 тысяч рублей и высвободить около 300 человек для использования их на вновь вводимых в строй агрегатах. Будет обеспечен дальнейший рост производительности труда. Все это — результат самоотверженного труда сотен и тысяч металлургов. Это они подготовили весомые подарки ко Дню металлурга.

Особенно хочется отметить коллектив мартеновцев, работающих на печи № 4 Магнитогорского металлургического комбината, — сталеваров тт. Корчагина, Сотникова, Аверьянова и Глазкова. Лишь во втором квартале они выплавили десятки тысяч тонн стали отличного качества, значительно перевыполнив норму.

За достижение высоких показателей в труде более восьмисот работников предприятий черной металлургии награждены в честь праздника значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР» и почетными грамотами. Шестидесяти рабочим и мастерам, более десяти лет проработавшим непосредственно у агрегатов, присвоено звание «Почетный металлург». 17 рабочим присвоено звание «Почетный горняк».

Армия почетных металлургов Южного Урала пополнилась новыми именами. Среди них: магнитогорцы — Я. Н. Гаркуша, И. Л. Душкин, Я. А. Ковалев, М. Зайнулин, Н. П. Кувшинов, И. П. Мишин, И. С. Ситников, П. И. Ушаков; челябинцы — И. А. Белоненко, С. А. Новик, Т. А. Рыжаков; златоустовцы — П. Д. Вольнов, И. И. Попов и В. Г. Тихонов; ашинцы—В. Е. Журавлев, А. И. Кочкин, Ф. Д. Перминов и И. С. Родинов; челябинские трубопрокатчики — З. Я. Бульхин, Н. С. Волынский, А. Е. Лутошкин и многие другие.

Отмечая успехи, металлурги Южного Урала, вместе с тем, ищут новые резервы. И в день нашего праздника надо не забывать о недостатках. Критическое отношение к результатам работы поможет устранить недостатки.

В первом полугодии на низком уровне работали Магнитогорский калибровочный завод, Магнитогорский и Миньярский метизно-металлургические заводы. Недовыполнен план по выплавке стали Магнитогорским и Орско-Халиловским металлургическими комбинатами. Отстает производство отдельных видов продукции и на некоторых других предприятиях. Не выполнили ряд технико-экономических показателей саткинский завод «Магнезит», Кыштымский огнеупорный завод и Златоустовский металлургический завод.

Медленно осваиваются проектные мощности ряда объектов, введенных в действие в прошлые годы. Все еще велики потери металла от брака на Златоустовском и Челябинском металлургических заводах. Не полностью выполняются планы по внедрению новой техники.

**Главнейшая задача сейчас — обеспечение, прежде всего, выполнения плановых заданий последнего года семилетки и взятых социалистических обязательств, а также подготовка к работе в 1966 году.**

Что нужно сделать? Необходимо сократить до минимума простои оборудования. Крупный резерв — повышение качества металла. Строгое соблюдение установленной технологии — вот ключ к успеху.

Почетный долг строителей, монтажников, эксплуатационников — своевременно ввести в действие новые объекты, предусмотренные народнохозяйственным планом. К ним, прежде всего, относятся: дробильно-обогатительная фабрика, огнеупорный цех, доломито-обжиговый завод на Магнитогорском металлургическом комбинате, непрерывно-заготовочный стан на Челябинском металлургическом заводе, новые мощности на заводе «Магнезит», мартеновская печь на Орско-Халиловском комбинате и ряд других объектов.

Нет сомнения в том, что металлурги Южного Урала с честью выполнят задание последнего, решающего года семилетки.

**Г. СЕРГЕЕВ,**
**начальник управления черной металлургии Южно-Уральского совнархоза.**

(«Челябинский рабочий»).

# Накануне праздника

В минувшую субботу в летнем театре парка культуры состоялось торжественное собрание, посвященное Дню металлурга. Зал заполнили трудящиеся комбината со своими семьями. В президиуме собрания—знатные мастера магнитогорского металла — сталеплавильщики, доменщики, прокатчики, представители партийных и профсоюзных организаций нашего города, Москвы, Челябинска, Омска.

Торжественное собрание открыл председатель профкома комбината т. Архипов. Он поздравил присутствующих с праздником, пожелал им счастья, здоровья, дальнейших успехов в труде.

С коротким докладом выступил директор комбината г. Воронов. Он рассказал об успехах металлургов страны, отметил передовые коллективы нашего комбината и остановился на задачах дальнейшего повышения производительности.

С приветственными словами к трудящимся обратились также заведующий промышленным отделом областного комитета КПСС т. Ураев и представитель центрального комитета профсоюзов металлургической промышленности т. Зиньковский.

От имени бюро горкома КПСС и исполкома горсовета тепло поздравил металлургов и пожелал им новых успехов в борьбе за досрочное выполнение плана завершающего года семилетки первый секретарь городского комитета КПСС т. Дмитриев.

Тепло приветствовали металлургов пионеры города.

Затем в торжественной обстановке победителю в соревновании — коллективу третьего листопрокатного цеха — было вручено переходящее Красное знамя горкома КПСС и исполкома городского Совета.

Директор комбината г. Воронов вручил переходящие Красные знамена лучшим цехам комбината, добившимся новых трудовых успехов. Среди них коллективы сортопрокатного цеха, мартеновского цеха № 1, углеподготовительного цеха № 1 коксохимического производства, цеха вентиляции и других цехов.

После официальной части перед металлургами с большим концертом выступили артисты Днепропетровского музыкально-драматического театра имени Т. Г. Шевченко.

# БОЕЦ СЕМИЛЕТКИ

**Поезд мчался по бескрайним просторам Южного Урала. У окна вагона стоял бывший солдат Василий Песецкий. Снова и снова достает он из кармана письмо: товарищи звали его жить и работать в город чугуна и стали...**

**И вот позади оформление в отделе кадров, хлопоты по устройству с жильем — Василий вместе с потоком людей спешит в первый мартеновский цех.**

**В ровную шеренгу выстроились дышащие огнем печи. Языки багряного пламени вырываются порой из-под заслонок, точно желая слизнуть стоящих на площадке людей в рабочих спецовках. Кипит сталь, кипит работа. Сверхмощный электромостовой кран, словно игрушку, поднимает огромный ковш с расплавленным металлом. Людьми горячего дела называют сталеваров и разливщиков. Так оно и есть на самом деле.**

**День за днем осваивал профессию разливщика Василий Песецкий, внимательно присматривался к действиям старших товарищей. Нелегкая работа разливщика, требует она большого умения, внимательности. Коммунист Геннадий Баранников подробно знакомил Василия с разливкой стали всех марок. Старание и напористость помогали парню добиваться новых и новых успехов. Вскоре его назначили первым подручным. Однако Василий понимал, что на одном старании далеко не уедешь — нужно учиться.**

**Труд и учеба стали неотделимы для него. Коротки зимние дни: не успеешь прийти с работы — за учебники и в класс. Вскоре друзья по работе поздравили Василия с успешным окончанием школы мастеров.**

**С того памятного дня прошло много времени. Опытным разливщиком стал Василий Песецкий, ему доверяли уже в случае необходимости подменять старших разливщиков. Он быстро освоил разливку плавок через промежуточный ковш. Таким способом разливают только самые ответственные плавки. Самая важная операция в этом процессе — правильная установка стопоров в сталеразливочный ковш.**

**Однажды, разливая очередную плавку через промежуток, первый подручный разливщика Валерий Левченко закрыл малый стопор, металл сошел, наполнив изложницы. Пора открывать средний стопор, но он вдруг отказал. Левченко растерялся, не зная, что предпринять. И тогда на помощь бросился Василий Песецкий, ловко нажал стопорный механизм; он сработал плавно и своевременно.**

**От разливщиков зависит и своевременная подача ковша под печи, чтобы не задержать плавку. Совсем недавно произошел такой случай. На яме для футеровки к концу смены не оказалось ковша. Это значит: неизбежен простой огнеупорщиков.**

**— Нет, этого нельзя допустить, — подумал Василий, — лучше лишнее время затратить самим, чтобы нормально работали товарищи.**

**Собрал всех подручных Василий, сломали старую кладку, поставили ковш для футеровки. Пусть немного позже пошли они домой, но зато с хорошим настроением.**

**Очень много можно привести примеров из трудовой биографии разливщика Василия Песецкого. И все они будут характеризовать его, как честного рабочего, настоящего товарища.**

**...Не зря Василия Песецкого звали друзья на работу в Магнитку, не зря он приехал в город прославленных металлургов. Бывший солдат, он стал здесь бойцом семилетки.**

Н. ЗАЙЦЕВ.

# АВТОПОГРУЗЧИК РЕКОНСТРУИРОВАН

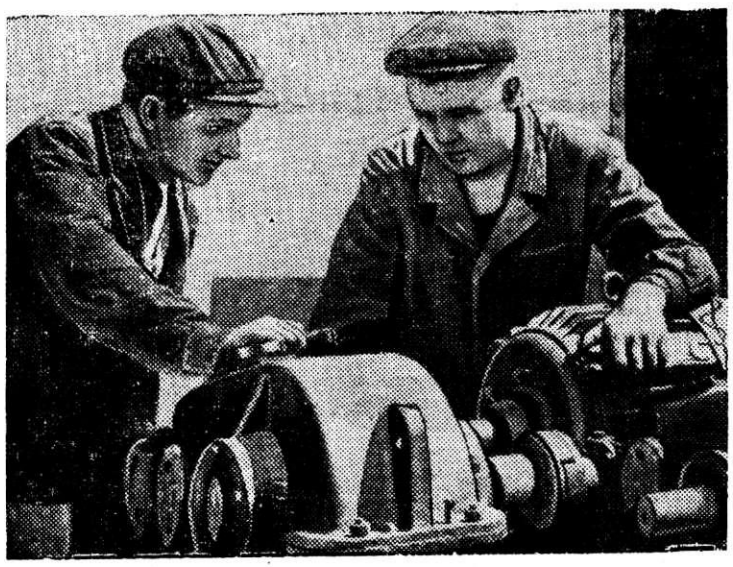
По рационализаторскому предложению, разработанному машинистом автопогрузчика первого мартеновского цеха Александром Чичеровым, реконструированы передние балки автопогрузчиков. За счет внедрения этого предложения уменьшаются простои автопогрузчиков. Ритмичнее и спокойнее стал работать весь коллектив цеха.

**М. ФЕОФАНОВ,**
**исполнитель по БРИЗу мартеновского цеха № 1.**

# „Где же истина?“

9 июня в нашей газете была напечатана заметка под заголовком «Это приносит убытки». На выступление газеты было получено два ответа: один от начальника управления железнодорожного транспорта т. Васильева, другой от начальника коксохимического производства т. Дорогобида. Их ответы были противоположны друг другу. И вот снова начальник КХП нам сообщает:

«Нами приняты меры по обеспечению загрузки вагонов коксовой продукцией до полной вместимости. Управление ЖДТ восстанавливает весы и в ближайшее время введет их в действие».



В электроремонтном кусте мартеновских и прокатных цехов разработана конструкция моечно-сушильной машины, которая позволит повысить культуру производства, увеличить производительность и улучшить качество ремонта электродвигателей. Над осуществлением этого проекта работают слесари-электрики цеха.

**НА СНИМКЕ: слесари-механики Л. Н. Спиров и И. Г. Прохоров за регулировкой редукторов.**

**Фото Е. Карпова.**

# ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

## *бесед на август 1965 года*

**ВСЕСОЮЗНЫЙ ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА.**

**План:**

СССР — великая железнодорожная держава.

Развитие железнодорожного транспорта в минувшие годы семилетки.

Роль внутризаводского железнодорожного транспорта в системе комбината.

**Литература:**

**В. И. Ленин.** Речь на Всероссийском съезде транспортных рабочих 27 марта 1921 г. Соч., т. 32, стр. 248—260.

**Блинов А.** Наследники великого почина. «Агитатор» № 9, 1964 г., стр. 15—16.

**Марламов В. С.** Электрификация стальных магистралей. М., «Знание», 1963 г., стр. 32.

Местный материал.

**КАЖДОМУ МОЛОДОМУ РАБОЧЕМУ — СРЕДНЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ.**

**План:**

Обязательства коллектива комбината по повышению общеобразовательного уровня трудящихся.

Где будут учиться в этом году рабочие нашего цеха.

Дальнейшее повышение общеобразовательного уровня трудящихся — необходимое условие ускорения технического прогресса.

**Литература:**

Программа Коммунистической партии Советского Союза, раздел 5, § 2.

Местный материал.

**О ПОВЫШЕНИИ РОЛИ ОБЩЕСТВЕННОСТИ В КОММУНИСТИЧЕСКОМ ВОСПИТАНИИ ТРУДЯЩИХСЯ.**

**План:**

Коммунистическое воспитание трудящихся в период развернутого строительства коммунизма.

Роль Советов общественности в охране социалистического порядка по месту жительства трудящихся.

Работа дружины.

Товарищеские суды.

Воздействие коллектива на нарушителей общественного порядка.

Тунеядству — беспощадная война.

Наведение общественного порядка в городе Магнитогорске — долг каждого трудящегося.

Газета «Магнитогорский рабочий» за 6 июня 1965 года.

Газета «Магнитогорский металл» за 13, 17, 20 января, 16, 25 июня 1965 года.

**Кабинет политпросвещения.**