

КРЕПИТЬ ДИСЦИПЛИНУ ТРУДА

ТРЕВОЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Хотя во многих цехах комбината сейчас разработаны и реализуются специальные планы мероприятий по укреплению трудовой дисциплины, в первом полугодии количество прогульщиков на комбинате увеличилось. Значительно ухудшилось состояние трудовой дисциплины в огнеупорном производстве, в копровом цехе № 1, в листопрокатном № 4 и 7, в кислородно-компрессорном производстве, в цехе водоснабжения, кузнечно-прессовом, в цехе подготовки производства, в строительном управлении УКСа, коммунальном управлении. А в копровом цехе № 1 и листопрокатном № 4 наряду с прогулами возросло и количество рабочих, побывавших в медпункте выпрезвителе и привлеченных к ответственности за мелкое хулиганство.

Только в результате прогулов за полгода на комбинате потеряно 1870 рабочих дней. Значительны потери рабочего времени, превышающие общекорпоративный уровень, в таких цехах, как сортопрокатный — 12,7 дня на одного прогульщика, ремонтно-строительное управление УКС — 11,5, листопрокатный цех № 7 — 3,3, паросиловой — 4,7, механический — 3,2, цех металлоконструкций — 4,0, производство товаров народного потребления — 3,3, локомотивный цех ЖДТ — 4,1, управление трамвая 3,9. Только в производстве товаров народного потребления потеряно 200 рабочих дней.

Причина постоянного ухудшения состояния трудовой дисциплины в таких коллективах, как огнеупорное производство, производство товаров, народного потребления, управления коммунального хозяйства и железнодорожного транспорта, — одна: понижение роли рабочих собраний, слабая активность общественных организаций в укреплении трудовой дисциплины и общественного порядка. Некоторые мастера и профсоюзные активисты этих цехов формально выполняют установленный на комбинате порядок по работе с прогульщиками.

Недостаточно четко поддерживают позиции и комсомольские организации. Например, бюро ВЛКСМ механического цеха неоднократно оставляло без внимания случаи прогулов среди комсомольцев цеха.

Влияет на ухудшение трудовой дисциплины и ослабление контроля со стороны начальников цехов и управлений за деятельностью инженерно-технических работников по укреплению дисциплины и организации индивидуальной воспитательной работы.

Не полностью используют свои возможности в борьбе с нарушителями общественного порядка и трудовой дисциплины партийные организации.

Положение на комбинате с трудовой дисциплиной серьезное. Необходимо во всех рабочих коллективах усилить работу по укреплению трудовой дисциплины, привлечь к этому важному делу все общественные организации — комиссии по работе с молодыми рабочими, советы ветеранов, профсоюзные, партийные и комсомольские организации.

КОЛЛЕКТИВ нашего цеха взял обязательства сэкономить в этом году 860 тонн металла. Однако уже сегодня видно, что эта цифра будет перекрыта. За семь месяцев на лицевой счет экономии цеха записано 520 тонн сэкономленного металла.

Это стало возможным благодаря внедрению организационно-технических мероприятий. В июле, например, по всем переделам цеха проведены мероприятия по сокращению расходного коэффициента на тонну выпускаемой продукции, по сокращению упаковочного металла, по экономии металла на текущих ремонтах, на содержании смежного оборудования. А всего в 1976 году намечено 12 оргтехмероприятий.

ГЛАВНОЕ СЕГОДНЯ — ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ

НУЖЕН СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД

Сюда вошли в первую очередь совершенствование технологических инструкций на агрегатах оцинкования, внедрение системы центровых полос. Уже сегодня от внедрения этих мероприятий сэкономлено 150 тонн металла. Улучшилось и качество продукции: меньше стало таких дефектов, как замятость кромок, порча.

На пятиклетевом стане ведутся работы по настройке тонкого регулятора толщины полосы и по установке ренгеновского измерителя регулятора трубой настройки толщины полосы. Эти работы предполагаем закончить уже в сентябре. Благодаря этому получим возможность прокатывать металл по микросовым допускам, что даст большую экономию металла и улучшит качество жести по толщине.

Координацией работы по экономии металла занимается технический совет во главе с начальником цеха. Сюда входят руководители участков, экономист, лучшие рационализаторы и производственники, исследователи. На каждом участке заведены лицевые счета по экономии металла, ведется строгий планомерный учет.

Надо сказать, последние два месяца работа по экономии металла в нашем цехе особенно активизировалась. Объясняется это тем, что довольно скоро наступит основной этап реконструкции пятиклетевых стана, когда он будет остановлен, поэтому для нормальной работы агрегатов цеха необходимо как можно больше сэкономить металла.

На это направлена сейчас и деятельность партийной организации. В июле после расширенных заседаний партгруппы на местах состоялось заседание партийного бюро цеха. Здесь были отмечены положительные моменты в начавшейся широкой кампании за экономию металла, а также недостатки. В частности, был высказан

ряд замечаний по ведению книг учета, по наглядной апитации. Сейчас все замечания учтены: во всех пролетах цеха появились стенды и плакаты с конкретными цифрами и данными по экономии металла. На партийном бюро говорилось также и о том, что в важном деле экономии металла должен принимать участие каждый рабочий. Задача всех руководителей производства строго контролировать выполнение их личных планов-обязательств по этому вопросу.

С каждым днем растет количество рационализаторских предложений в цеховом БРИЗе.

И, конечно, несомненную помощь в экономии металла окажет соревнование. Уже по итогам августа мы предполагаем определить лидеров, установив, чей же счет экономии сегодня весомее. Думается, что такой системный подход даст ощутимые результаты. Уже по предварительным подсчетам количество сэкономленного металла в нашем цехе достигнет 1000 тонн.

С. КОТЕЛЬНИКОВ,
и. о. начальника
ЛПЦ № 3.



ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

ЗА ОХРАНУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ВОДА БУДЕТ ЧИСТОЙ

Поддерживая призыв коллектива цеха изложниц, выступившего инициатором борьбы за охрану окружающей среды, коллектив цеха водоснабжения решил:

уловить из сточных вод комбината и отгрузить в аглоцех ГОП — 20000 тонн окалина;

уловить из сточных вод комбината и вывезти на регенерацию — 200 тонн нефтепродуктов;

освоить производство известкования окалины на вторичных отстойниках прокатных цехов;

освоить работу оборотного цикла газоочистки мартеновских цехов;

всемерно содействовать строительству оборотного цикла водоснабжения ЛПЦ № 4;

выполнить комплекс мероприятий по автоматизации работы оборудования насосных станций №№ 25, 26 оборотного цикла водоснабжения газоочистки мартеновских цехов;

не допускать выхода нефтепродуктов из сточных вод комбината в пруд-охладитель выше установленных норм;

выполнить ремонт барботеров на барботажных установках северного канала промливневых стоков и левобережного отстойника промливневых стоков.

Социалистические обязательства обсуждены и приняты на собрании трудящихся цеха водоснабжения ММК.

НА ВЫСОКИХ СКОРОСТЯХ

45 минут сэкономили вчера при ведении плавки в ночную смену сталеплавильщики с 14-й мартеновской печи (сталевар Н. Воробьев). За 10 часов 20 минут вместо положенных по графику 11 часов 30 минут сварила плавку бригада сталевара А. Черкасова с марте-

новской печи № 16. На час раньше графика выпустили металл труженики бригады сталевара В. Булгаковского на 22-й мартеновской печи.

А. ДЮКАРЕВ,
председатель цехкома
профсоюза мартеновского цеха № 3.



Итоги выполнения производственного плана за 22 дня августа 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,9	98,9	98,4	Кокс	99,9	100,1	101,1	Агломерат	98,0	98,9	99,9
Сталь	100,1	97,5	99,1	Руда	100,7	94,6	100,9	Огнеупоры	99,0	81,5	87,5
Прокат	83,5	85,1	91,8								

Итоги выполнения производственного плана за 22 дня августа 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		98,9	Доменная печь № 1		100,0	Доменный цех № 1		98,2
Доменная печь № 2		103,2	Доменная печь № 3		100,9	Доменная печь № 4		95,2
Доменная печь № 3		101,1	Доменная печь № 2		97,6	Доменная печь № 3		104,9
Доменная печь № 4		94,9	Доменная печь № 1		97,4	Мартеновский цех № 2		100,8
Доменная печь № 6		98,8	Мартеновский цех		97,4	Мартеновский цех № 2		100,8
Доменная печь № 7		104,2	Мартеновский цех		97,4	Мартеновская печь № 2		100,8
Мартеновский цех № 2		99,7	Мартеновская печь № 2		91,8	Мартеновская печь № 10	ремонт	
Мартеновский цех № 3		100,0	Мартеновская печь № 3		96,0	Мартеновская печь № 7		102,6
Мартеновская печь № 2		94,0	Мартеновская печь № 15		105,9	Мартеновская печь № 8		102,5
Мартеновская печь № 3		101,9	Обжимный цех		96,0	Мартеновская печь № 15		105,9
Мартеновская печь № 11		95,3				Обжимный цех		96,0
Мартеновская печь № 12		94,5				Блюминг		89,1
Мартеновская печь № 13		99,7				Бригада № 2 блюминга № 2		104,0
Мартеновская печь № 22		104,5				Среднелистовой стан		91,6
Мартеновская печь № 25		100,5				Стан «500»		96,9
Обжимный цех № 1		96,9				Копровый цех № 1		98,1
Блюминг № 2		97,7				ЖДТ		93,8
Бригада № 2 блюминга № 2		97,2				Листопрокатный цех		95,7
Среднелистовой стан		91,6				Среднесортный стан		80,5
Стан «500»		96,9				Копровый цех		96,6
Копровый цех № 1		98,1				ЖДТ		93,5
ЖДТ		93,8						

Хорошо трудится с начала года коллектив разливщиков второй бригады первого блока третьего мартеновского цеха. Высокие производственные показатели позволили им в первом полугодии выйти победителями во Всесоюзном социальном соревновании, а старшим разливщиком А. Воронин признан лучшим разливщиком СССР. **НА СНИМКЕ:** бригада-победительница в составе А. ВОРОНИНА, Ю. ПИРКАЛОВА, Ю. ЧЕРНЕНКО, В. ТИМОШЕНКО, П. КОЧИНСКОГО. Фото Ю. Попова.



«И НЕ УДИВИТЕЛЬНО...»

Факты, изложенные в статье «И не удивительно...», имели место. Руководство коксохимического производства совместно с цехом водоснабжения комбината наметили мероприятия по устранению затопления траншей вновь строящейся фенольной канализации. В сульфатном отделении устройство фундаментов под сатураторы закончено, котлован засыпан, и в настоящее время ведется монтаж новых сатураторов монтажным управлением «Коксохиммонтаж». **Л. ШЕЛЯКИН,** начальник коксохимического производства.

«СТОИТ ПРИЛОЖИТЬ РУКИ»

Факты имели место. По окончании строительных работ на территории, прилегающей к цеху, будет наведен порядок. **А. ЧЕСНОКОВ,** и. о. зам. начальника ЛПЦ № 1.

«РЕЗЕРВЫ ЕСТЬ, НО...»

Для улучшения работы станов «300» № 2 и «250» № 1 по монтажу принимаются следующие меры: В цехе № 9 наводится порядок по складированию заготовки. Для станов «250» № 1 и «300» № 2 заведены специальные штабеля, что позволит уменьшить количество перекладок. Выносятся из цеха неужное оборудование и отходы производства. Утомлен штат ПРБ. Принимаются меры по улучшению качества поверхности слитков (специализация печей во 2-м мартеновском цехе). Кроме внешних причин следует также и улучшить работу на самих станах. На стане «300» № 2 простои по своим причинам за 6 месяцев 1976 года составляют 151 час, а потери по производству — 10000 т. На стане «250» № 1 простои по своим причинам составили 194 часа, потери производства более 11000 т. **Л. РАДОКЕВИЧ,** начальник производственного отдела.