

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 59 (7258)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 18 мая 1985 года  
Цена 2 коп.

## ВЫШЛИ НА ПЛАН

Положение в листопркатном цехе № 1 при всех принимаемых мерах пока не удалось окончательно выравнять. Неплохо отработав в апреле и заметно улучшив выполнение заказов, с первых дней мая коллектив цеха снова оказался среди отстающих.

Однако коллектив под руководством начальника смены В. Н. Новикова оказался сильнее других. Третья бригада, где партгруппу воз-

главляет бригадир слесарей А. С. Губин, а профгруппоргом работает нагреватель В. В. Засорин, проявила высокую собранность. Во второй декаде месяца этот коллектив из смены в смену сокращал отставание от плана. В ночную смену 17 мая третья бригада ликвидировала примерно полторатысячетное отставание и вышла на плановый уровень производства. Коллектив настроен так, чтобы в кратчайшие сроки погасить

остающуюся с начала года задолженность и подойти к Дню металлурга с высокими показателями.

Достойным соперником этому коллективу оказалась первая бригада, руководимая начальником смены А. Н. Савковым. Выйдя в тот же день, 17 мая, в вечернюю смену, этот коллектив до конца работы ликвидировал имевшееся с начала месяца отставание.

**В. ОМЕЛЯНЕНКО,**  
оператор поста управления стана 1450.

## НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИДЕТКИ

Знакомьтесь: передовой труженик коллектива седьмого листопркатного цеха электрик по обслуживанию автоматики, ударник коммунистического труда В. А. Черновиков.

Фото А. Митрофанова,  
работника цеха.



## Имени 40-летия Победы

Стали известны комсомольско-молодежные коллективы, которым решением областного комитета ВЛКСМ присвоено имя 40-летия великой Победы. Это четыре лучших КМК комбината, добившиеся наивысших производственных показателей в ходе социалистического соревнования, посвященного знаменательной дате: бригада № 5 (газовая группа) батарей № 7—8-бис первого коксового цеха (руководитель Г. А. Степанов, комсорг Л. Польский); вторая бригада стана 4500 ЛПЦ (руководитель Р. А. Кузьмичев, комсорг Н. Филатов); коллективы двухванного сталеплавильного агрегата № 32 (руководитель А. Н. Игошев, комсорг В. Сковородка) и доменной печи № 2 (руководитель А. Е. Панфилов, комсорг И. Афанасьев).

Кроме того, газовая группа батарей 7—8-бис признана победителем областного социалистического соревнования среди КМК, посвященного 40-летию Победы.

**И. ЕРЕМЕНКО,**  
инструктор комитета ВЛКСМ комбината.

## По примеру комсорга

Без преувеличения можно сказать, что у комсорга первой бригады штамповочного отделения Нины Заварихиной счастливая трудовая судьба и большой рабочий талант. За какое бы дело ни взялась Нина, все у нее удается. Неоднократно признавалась Н. Заварихина победителем ежемесячного соревнования за зва-

ние «Лучший молодой рабочий». А в прошедшем недавно конкурсе профмастерства она заняла первое место.

Стараются не отставать от комсорга бригады другие комсомолы. Если у Н. Заварихиной средняя норма выработки 130 процентов, то у молодых штамповщиц Фаи Бигушовой и Вали Дубининой лишь несколькими процентами меньше. А это сказывается и на конечных результатах труда всей бригады, которая на штамповочном участке цеха эмалипосуды считается одной из лучших.

**Н. БУЛГАКОВА,**  
секретарь комитета комсомола ПТНП.

## Звание — комсомолец

Приближается к концу учебный год в школах рабочей молодежи. Но не только для учащихся это ответственный период, это еще и проверка работы комсомольских бюро.

В ШРМ учатся немного рабочих из нашего цеха, большинство из них — люди немолодые. Но постоянный контроль за их успеваемостью и посещаемостью комсомольцы ЦРМО № 1 считают своим первейшим долгом. В дни школы члены бюро Василя Афлятунова и Надежда Бычкова встречаются с преподавателями ШРМ, интересуются успехами в учебе своих товарищей по цеху. О случаях нарушения или неуспеваемости девушки докладывают на заседаниях бюро.

Однако не только большими общественными делами зарекомендовали себя комсомолки В. Афлятунова и Н. Бычкова. Они отличные токари. Их трудовой стаж невелик — чуть больше года, но ежедневное выполнение норм выработки на 115—120 процентов девушки считают своим первейшим долгом. К этому обязывает их звание комсомольцев.

**А. СУХАНОВ,**  
секретарь бюро ВЛКСМ ЦРМО № 1.

## СТАХАНОВСКИМ ТРАДИЦИЯМ ВЕРНЫ

# ВАЖНЕЙШИЙ ЭТАП ЭСТАФЕТЫ

**Э**СТАФЕТА стахановского движения вступает в завершающий этап. С 23 мая по 31 августа стахановцы 80-х годов работают под девизом «В союзе труда и культуры — к новым трудовым победам».

23 мая во всех цехах и сменах проводятся стахановские смены. В каждом переделе определяется коллектив смены-победительницы, которому будет вручен приз имени героя-стахановца. Для этих коллективов Дворцы культуры металлургов проводят торжественные сменно-встречные собрания, вечера-портреты, чествования, концерты, встречи с поэтами и писателями Магнитки, лекции и беседы...

На начальном этапе стахановского движения в цехах и производствах комбината проводятся «стахановские сунки». В этот день — 30 мая — коллективы всех подразделений нашего предприятия подводят итоги работы за сунки. В переделах определяют коллектив-победитель и вручают ему приз имени героя-стахановца.

С 3 по 7 июня проводится «стахановская пятидневка» во всех подразделениях комбината. По переделам подводятся ее итоги и цехам-победителям вручаются призы. Работники Дворцов культуры комбината и библиотек проводят в цехах «недели ударного труда», организуют устные выпуски журналов, конференций, тематические кинопоказы, встречи с интересными людьми.

«Стахановская декада» проходит в цехах комбината с 21 по 30 июня. По переделам подводятся итоги работы за 10 дней и коллективам цехов-победителей вручаются призы.

На ударную вахту «50-летию стахановского движения — 50 дней ударного труда» коллективы цехов комбината вступают с 13 июля.

По итогам трудовой вахты «В союзе труда и культуры — к новым трудовым победам» определяются лучший коллектив производственного передела, а внутри передела — лучший цех, коллектив которого получит на печное хранение приз имени героя стахановца.

31 августа в цехах-победителях вахты проводятся торжественные сменно-встречные собрания. А в сентябре состоится общекомбинатский слет, посвященный 50-летию стахановского движения, на котором будут подведены итоги соревнования и состоится награждение коллективов цехов и переделов — победителей ударной вахты.

С первых дней сентября труженики комбината включаются в новый этап соревнования — «Под руководством партии — к новым свершениям». Окончание этого этапа соревнования — канун открытия XXVII съезда партии. По окончании очередного месяца заполняется один из листков календаря «Председовская трудовая вахта». Отмечаются итоги работы коллектива цеха за месяц, отражаются идейно-воспитательная и культурно-массовая работа.

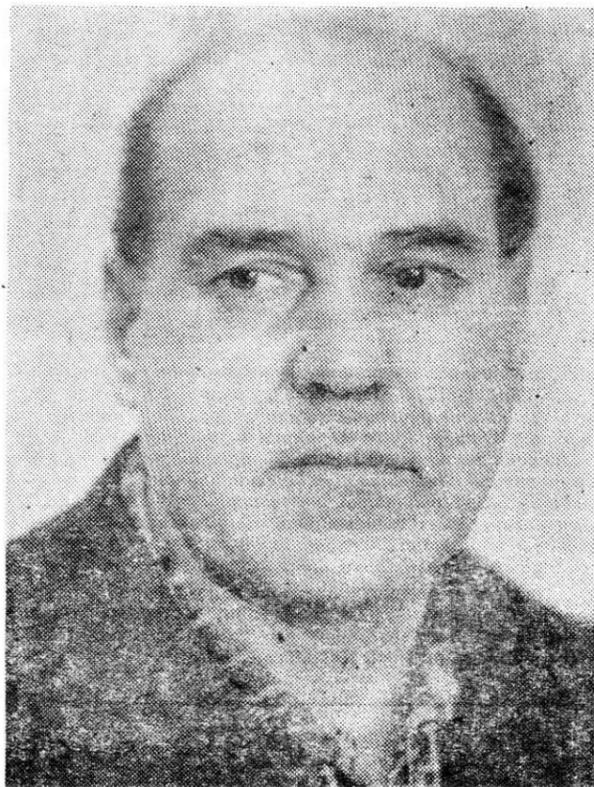
(Окончание на 2-й стр.)

## СТАХАНОВЦЫ КОМБИНАТА ВСЕХ ПОКОЛЕНИЙ!

22 мая приглашаем вас на встречу во Дворец культуры имени С. Орджоникидзе.

Начало встречи в 18 часов.

Профком комбината.



На Карагадинском меткомбинате проведена реконструкция доменной печи № 1, которая позволила увеличить объем печи с 1513 до 1719 м<sup>3</sup>, оборудовать печь двумя чугунами и одной шлаковой летками, системой для отсева мелочи из железорудных материалов перед загрузкой их в скан, увеличить удельную поверхность нагрева воздухонагревателей, применить безводную леточную массу для закрытия чугунных леток, освоить 12-разовый выпуск чугуна, улучшить технико-экономические показатели работы.

Экономический эффект составил 220,1 тыс. руб. в год.

Проект капитального ремонта I разряда доменной печи № 5 меткомбината «Запорожсталь» предусматривает реконструкцию печи с увеличением полезного объема с 1410 до 1513 м<sup>3</sup> и установкой бесконусного загрузочного устройства клапанного типа. В число реконструктивных работ входит также сооружение высокотемпературного воздухонагревателя № 1 на месте существующего здания литейного двора и поддоменных с сохранением рабочей площадки и существующих

## НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ

фундаментов, одного пылеуловителя на месте трех существующих, транспортной шихтоподачи в подбункерном помещении, здания управления доменной печью, нового наклонного моста, системы аспирации шихтоподачи и литейного двора, новой газоочистки на месте существующей и других систем энергообеспечения. Годовое производство чугуна увеличится на 150 тыс. тонн и составит 1150 тыс. тонн. Экономический эффект составит 3,1 млн. руб. в год.

Трестом «Донбассдомнаремонт» произведен капитальный ремонт I разряда доменной печи № 5 Коммунарского металлургического комбината. На доменной печи установлена вторая чугунная летка, увеличено число фурм с 18 до 24, увеличена толщина кожуха фурменной зоны и запечников с 32 до 40 мм, увеличена толщина кожуха воздухопровода горячего дутья с 18 до 24 мм, установлена площадка для механизации обслуживания и замены фурменных приборов, установлены машины для вскрытия леток

конструкции ВНИИмехчермета.

На коксохимическом производстве Кузнецкого меткомбината внедрена система контроля очередности набора шихты из рядов бункеров угольной башни, состоящая из электромагнита, расположенного на углезагрузочном вагоне, 12 герконовых датчиков (по одному на ряд) и двух шеститочечных регистрирующих приборов типа КСМ-4. Очередность набора шихты определяется с помощью сигнальных ламп, установленных на каждом ряду бункеров угольной башни. Переключение ламп осуществляется по определенной программе прибором КЭП-12. При установке углезагрузочного вагона под ряд бункеров, указанный сигнальной лампой, машинист включает механизм открывания затворов и электромагнит, который замыкает контакт соответствующего герконового датчика.

Прибор КСМ-4 регистрирует номер ряда бункеров, из которых набирается шихта. Соблюдение заданной программы набора шихты

способствует уменьшению слеживания и окисления шихты. С внедрением системы облегчен труд обслуживающего персонала.

На Запорожском коксохимическом заводе в настоящее время в местах загрузки угля на пяти ленточных конвейерах установлены загрузочные столы конструкции ВНИИмехчермета. Применение этих столов исключает порезы конвейерных лент и облегчает обслуживание мест загрузки конвейера. Ожидаемый экономический эффект от внедрения составляет 30 тыс. руб.

В доменной цехе Ждановского меткомбината им. Ильича для набивки желобов доменных печей применяются желобную массу измененного состава — дробленый коксик, заменен 20% карбида кремния, являющегося отходами производства Запорожского абразивного комбината. Стойкость желобов повысилась в 1,8—2,5 раза, сократился расход желобной массы.