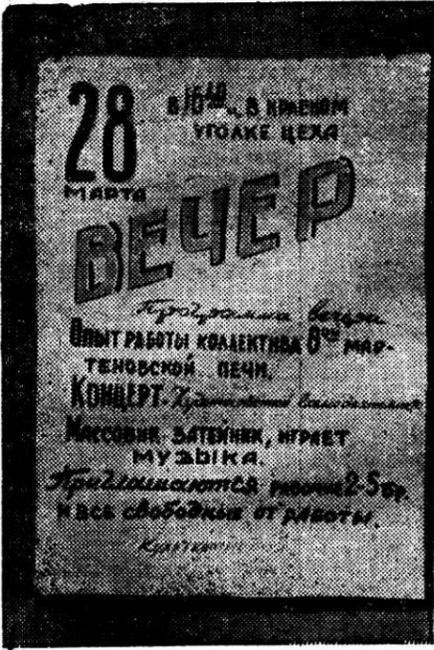


Достижения „маяков“ — всему коллективу

Правофланговые

О культуре труда



«отдыха». Но результаты следующего года опровергли утверждения скептиков. Встав на очередную вахту в честь XXI съезда партии, бригады сталеваров шестой печи, возглавляемые В. Пряником, Н. Кокосовым, П. Макагоновым и В. Лычком, добились еще лучших показателей. Они выплавляли 270 тыс. тонн стали, продолжительность плавки была сокращена еще на 37 мин., а сьем стали с квадратного метра пода составил более 10 тонн.

Дух новаторства, стремление к совершенству, важности, спаянность и коллективная ответственность всех сталеваров за общее дело — вот что характерно для коллектива шестой печи. Именно это позволило ему в прошлом году дать стране 277,5 тыс. тонн стали.

Вот уже три года он никому не уступает первенства. «Наш маяк» — с гордостью говорят о них сталевары других печей и равняются в своей работе на них. Несколько дней тому назад в красном уголке мартеновского цеха № 3 состоялось по инициативе Дворца культуры металлургов и цехомов собрание. Сюда пришли многие сталевары, чтобы послушать Павла Макагонова, который рассказал об опыте работы своего коллектива.

Когда в мартеновских цехах комбината три года назад разгорелась борьба за наивысшую производительность печей, лидировала третья печь. Немного от нее отставала шестая. Показатели ее коллектива — он выплавил за год 260,5 тыс. тонн стали и сократил продолжительность плавки на 25 минут, с квадратного метра пода снял 9,68 тонны металла — говорили за то, что коллектив шестой печи может работать еще лучше, может стать передовым коллективом комбината. Были в цехах скептики, которые говорили, будто после таких рекордов печь ухудшит свои показатели, так сказать, потребует

— Отличается ли наша печь по своим техническим данным от других печей? Нет, это такая же печь, — рассказывает Павел Макагонов. — В чем же секрет нашего успеха и есть ли он, этот секрет? Я так скажу, товарищи, сейчас главное в нашей работе — это отношение к ней, сознательность, культура труда и сплоченность коллектива. В этом весь секрет.

Наш коллектив живет дружно, бригады тесно связаны между собой, помогают друг другу в чем только могут. Главное, к чему мы стремимся — иметь ровный ход печи. Вот уже четвертый год мы не имеем аварий или срывов, мы строго следим за шлаковым режимом. Поэтому мы даем в год до 440 плавков. Равномерная эксплуатация позволяет экономить время даже на плановых ремонтах. На ремонт пода мы останавливаем печь один-два раза в месяц на два-два с половиной часа.

Надо сказать, что коллектив шестой печи, тщательно изучив технологию всего процесса выплавки стали, использует все малейшие возможности для повышения производительности печи.

Едва ли не самая ответственная операция — это заправка печи. И еще во время плавления сталевары 6-й печи готовятся к заправке. За два часа до конца предыдущей плавки они приступают к заправке задней стенки до шлакового пояса. В момент выпуска стали главная задача — сохранение тепла. Сталевары поддерживают в печи тепловую нагрузку до 25 миллионов килокалорий. Расход дополнительного воздуха при этом доходит до 20 тыс. куб. метров в час. Подача основного воздуха сокращается.

Когда начинается завалка, расход топлива повышается до 32 миллионов килокалорий в час. При этом сталевары дважды про-

изводят шуровку сыпучих материалов, чтобы не случился перегрев их, влекущий за собой удлинение плавки.

Сталеварам во многом помог переход печей на отопление природным газом. Более интенсивно стала прогреваться шихта, что позволило сократить длительность подогрева почти на час. Но переход на попутный газ не означал, что сталевары могут ослабить контроль за печью и борьбу за экономии времени. Борьба за минуты идет и при подсыпке порогов и при прогреве шихты. В период прогрева расход топлива повышается, что создает условия для сокращения последующего периода плавки.

Быстрее других сталевары шестой печи проводят и заливку чугуна, потому что поддерживают постоянное рабочее состояние шлаковых леток, заботятся о своевременной подготовке чаш.

В период плавления расход топлива в печи сокращается и регулируется в зависимости от интенсивности плавки. Все сталевары хорошо освоили регулировку топлива в печи, заботятся о соблюдении нужных пропорций воздуха и горячего газа. Это позволяет бригаде расходовать на тонну выплавленной стали на 8 кг условного топлива меньше, чем в среднем по цеху.

Высокая слаженность работы сталеваров с машинистами завалочных машин позволяет им сокращать на 15 мин. длительность доводки.

— А как вы ухаживаете за газовыми пролетами? — спрашивает из зала Павла Макагонова.

— Каждые два-три дня мы осматриваем газовые пролеты. Причем первый пролет закреплен за 1—2 бригадами, второй — за 3—4 бригадами. Если же товарищи по каким-то причинам не успели проверить пролет, то за них это сделает другая бригада.

— А как часто вы меняете стальную летку?

— При каждом ремонте подины мы разбираем летку.

— Вот-вот, — подхватывает мастер третьего цеха Привалов, — а у нас в цехе часто даже среди опытных сталеваров бытует еще мнение, что летку не надо разбивать. Стремясь выгадать минуту сегодня, мы проигрываем час завтра. На шестой печи нет аварий. А у нас неполадки есть. И все это потому, что шестая печь — единый, слаженный коллектив с высокой культурой труда. У нас с этим хуже. Я, как мастер, обязуюсь нацеливать работу своего блока печи №№ 20, 21, 22 на опыт работы шестой печи. Товарищи с шестой печи станут для нас направляющим «маяком».



На снимке: участники вечера, посвященного передаче опыта передовиков. Фото Е. Карпова.

Мы вас догоним

Сталевар 25-й печи третьего цеха М. Ковалев в своем выступлении сказал, что их коллектив благодарен Павлу Макагонову и его товарищам за обмен передовым опытом, что коллектив 25-й печи будет стараться использовать этот опыт в своей работе.

— Наша печь, — говорит М. Ко-

валев, — тоже работает неплохо. В прошлом году мы дали много тыс. тонн стали. Скоро мы перейдем на обгорев печи попутным газом. Мы будем крепить дружбу своего коллектива. Мы будем повышать культуру труда, будем стремиться к тому, чтобы наш агрегат работал ритмично, высоко-

производительно. За квартал мы дадим много тысяч тонн стали. Это наш первый подарок приближающемуся XXII съезду КПСС. Постараемся и впредь держаться на этом уровне. Мы обещаем в этом году догнать шестую печь. И мы это сделаем.

Есть и еще соперники

Не только коллектив 25-й печи решил догнать прославленную шестую. Работа первой, девятой, тринадцатой печей говорит о том, что у наших правофланговых появились и другие серьезные «соперники».

Коллектив девятой печи идет по стопам коллектива шестой печи. В прошлом году девятая печь дала столько же стали, сколько шестая дала в 1959 году. Шестая сделала новый рывок вперед. Иду-

щие за ней по пятам коллективы других печей не хотят отставать. В этом году коллектив девятой печи обещает дать на несколько тысяч тонн стали больше, чем имется в прошлом. На передовиков равняется и коллектив четвертой печи. Он лишь в марте сварил сверх плана 900 тонн стали. Так достижения новаторов становятся достижением всего коллектива мартеновцев комбината.

Сьем стали 13,45 тонны

Прошедший год принес сталевару Л. Кропачеву и его товарищам хорошие результаты. Сверх плана выдано более трех тысяч тонн высококачественного металла. Коллектив добился сьема 11,09 тонн стали с каждого квадратного метра площади пода печи вместо 10,66 тонны по плану. Однако это были не лучшие в цехе показатели. На соседней печи, такой же по объему, сталевары Ю. Захляпин, Т. Образцов, Ю. Плосконенко и Я. Кальниченко добились сьема 11,36 тонны стали с каждого квадратного метра пода печи, выдали больше и сверхплановой стали.

— Как же так, — задумался Л. Кропачев, — те же условия... Значит что-то не досмотрели, использовали не все резервы!

С первых же дней нового года коллектив бригады горячо взялся за дело. Еще раз пересмотрели возможность экономии времени на каждой операции, увеличения веса плавки, сокращения простоев на ремонтах. В своей работе некоторые сталеплавильщики уделяют большое внимание какой-нибудь одной из основных операций, проводят ее лучше, чем остальные. У Кропачева же все операции проводятся быстро, уверенно. Да и бригада у него дружная, спаянная.

Успех плавки зависит от многого и прежде всего от завалки. Недаром ее называют фундаментом скоростных плавков. Быстрая завалка обеспечивает хорошую привариваемость завалочных ма-

териалов, дает возможность оперативно проводить все остальные операции. Завалку сыпучими материалами Л. Кропачев проводит так же, как и остальные сталевары. На низ заваливается агломерат, затем известковый камень, который прогревается несколько минут, после чего заваливается оставшаяся руда.

Если же в завалку дается офлюсованный агломерат, то известковый камень заваливается наверх. Такая прослойная завалка сыпучих материалов с прогревом камня и перемешиванием всей первой порции обеспечивает равномерный прогрев и хорошее плавление.

Во время прогрева шихты сталевар Л. Кропачев старается выиграть как можно больше времени, проводя операцию за 45—55 минут. В первый период плавления он стремится как можно больше спустить первичного фосфористого шлака, а до полного расплавления ванны начинает продувку ее кислородом. Но особенно умело проводит сталевар одну из важнейших операций — доводку. В конце плавления Л. Кропачев уже ориентируется, как она будет проходить. При одновременных доводках на трех печах он самостоятельно ведет плавку, и мне, мастеру, тем самым создается возможность больше внимания уделять молодым сталеварам с меньшим опытом.

Были, конечно, в бригаде и неудачи: выпускали холодную плавку, перерасходовали и переводили

на другую. Но все это быстро исправлялось, сталевары бригады тщательно изучали свои ошибки и старались в дальнейшем не допускать их. Большую помощь в работе оказывает автоматика. Надо сказать, что Л. Кропачев отлично овладел автоматикой, и сейчас печь работает на повышенных нагрузках, что дает хорошие результаты.

В самом деле, отличная работа этой бригады помогла добиться самых лучших показателей в январе и феврале по цеху. В январе она выдала дополнительно 153 тонны стали при сьеме ее с каждого квадратного метра пода печи 12,08. В феврале результаты были еще лучше. В свой лицевой счет бригада вписала еще сотни тонн, добилась редкого сьема стали с квадратного метра — 13,45 тонны. Эти достижения Л. Кропачев с товарищами стремится закрепить.

В честь предстоящего XXII съезда КПСС коллектив бригады взял обязательство выплавить сверх плана 800 тонн стали к 17 октября.

Уже сейчас он сдержал свое слово, и можно с уверенностью сказать, что в дальнейшем порадует Родину еще многими сотнями тонн дополнительной продукции.

П. ПУГАЧЕВ,
мастер мартеновского цеха № 1.

(Газета «Металлург» Кузнецкого м.комбината).



На снимке: участники вечера, посвященного передаче опыта передовиков, в 3-м мартеновском цехе. Фото Е. Карпова.