

ЕСТЬ ПОЛУГОВОДОЙ П Л А Н!

177-е сутки юбилейного года были отмечены в третьем мартеновском цехе шестью скоростными плавками на мартеновских печах №№ 14 и 16. Каждая бригада, обслуживающая эти печи, внесла в сверхплановую копилку по 20 тонн стали. У флагманов сталеварения 120 тонн металла, выпущенного сверх задания. Скоростные плавки, проведенные на шестнад-

цатой печи, записаны уже в счет второго полугодия. Коллектив этого передового агрегата первым завершил государственный план первого полугодия. Одновременно с этой трудящиеся цеха узнали еще одну радостную весть: в этот же день задание шести месяцев завершил коллектив двадцать первой мартеновской печи. Большого роста производства доби-

лись сталевары этой печи Василий Аленкин, Владимир Полубояров, Валентин Булгаковский и Михаил Ильин со своими подручными. На этом агрегате в нынешнем году выплавлено на 6,4 процента стали больше, чем за этот же период минувшего года. Каждая плавка выпускается в среднем на полчаса раньше графика.

На следующий день сталевары мартеновской печи № 15 Владимир Скрипченко, Владимир Пояс, подменяющий сталевара Александра Писарева, Георгий Колесников и Иван Жигарев с радостью узнали, что они тоже завершили выполнение плана шести месяцев на три дня раньше графика.

А. БУРЕ, рабкор.

МЕТАЛЛУРГИ ОТВЕЧАЮТ НА ПРИЗЫВ ПАРТИИ

Тезисы Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза с огромным воодушевлением встречены в цехах нашего комбината.

Документ большой, вдохновляющей и мобилизующей силы — так характеризуют металлурги Тезисы ЦК КПСС, посвященные 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции.

Секретарь партийного бюро третьего мартеновского цеха инженер Анатолий Васильевич Привалов говорит:

— Тезисы Центрального Комитета партии подводят итоги славного полувекowego пути нашего родного социалистического государства. За полвека бывшая отсталая Россия прев-

ратилась в сильнейшую индустриальную державу мира. Это — живое воплощение гениальных идей великого Ленина.

Мы, сталеплавильщики, трудимся на переднем крае борьбы за дальнейший расцвет советской экономики. Сталевары в ответ на Тезисы Центрального Комитета будут давать стране еще больше сверхпланового металла для нужд страны. Коллектив нашего цеха выдал за сутки 600 тонн сверхпланового металла. Впереди идут коммунисты, сталевары Георгий Колесников, Василий Прокопьев; образцово ведет разливку металла партгруппа мастер Иван Паталаха.

Л. БИНЕМАН.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 77 (4353)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 29 июня 1967 года

Цена 1 коп.



ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕВЫПОЛНИЛИ

Коммунист Иван Васильевич Яровой давно уже работает на стане «300» № 1 сортопрокатного цеха старшим резчиком-правильщиком. С удовлетворением отмечает он хорошую продукцию своей бригады. В успех бригады Иван Васильевич вносит немалый вклад. Таких людей в коллективе первой бригады, заинтересованных, болевших душой за производство, немало. Потому-то так успешно работает бригада.

На доске показателей напротив бригады № 1 записана значительная цифра сверхпланового проката. С начала месяца коллектив первой бригады, которым руководит коммунист мастер Геннадий Степанович Жестовский, записал на сверхплановый юбилейный счет более 400 тонн продукции. Социалистические обязательства, взятые в честь Дня металлурга, перевыполнены.

Ритмичную бесперебойную работу стана обеспечивает своей примерной работой старший сварщик нагревательных печей Михаил Павлович Готов. На стане закрепляют успех вальцовщики под руководством мастера своего дела Виталия Андреевича Шаргунова. Четкая организация, товарищеская взаимовыручка помогают прокатчикам быстро производить настройку стана на другой профиль и вести прокатку в заданном высоком ритме.

Самые важные заказы уже выполнены. Большой объем работы был произведен по выполнению заказов сельского хозяйства. Отправлен сортовой металл различных профилей в Демократическую Республику Вьетнам, на предприятия Германской Демократической Республики и в другие государства.

Коллектив первой бригады во много раз перевыполнил свои юбилейные обязательства. С начала года выдано дополнительно к заданию около двух с половиной тысяч тонн проката. Качественные показатели тоже значительно выше, чем намечено в обязательствах.

Ю. МЕЛЬНИКОВ, начальник стана «300»
№ 1 сортопрокатного цеха.



В комсомольско-молодежной смене А. И. Чеботарева на теплоэлектроцентрали хорошо трудится бригада топливоподачи, руководимая Иваном Дмитриевичем Кравец. Дружный коллектив бесперебойно обеспечивает топливом котельный цех.

На снимке: И. Д. Кравец.

Фото Н. Нестеренко.

В СЧЕТ ИЮЛЯ

25 июня на пять дней раньше срока завершили выполнение полугодического задания коллективы девятой и одиннадцатой мартеновских печей. Два соревнующихся между собой коллектива за максимальное производство стали пришли к концу первого полугодия юбилейного года с отличными показателями. Длительность плавки значительно сокращена, достигнута большая экономия условного топлива на выплавку тонны стали.

Следующие сутки коллективы передовых сталеплавильных агре-

гатов работали уже в счет июля, выплавлены уже сотни тонн качественного металла. Умело ведут плавки с применением научной организации труда сталевары Андрей Белоусов, Николай Никифоров, Николай Писарев и Петр Лазарев на девятой мартеновской печи. Используют все знания и весь свой богатый опыт в сложном деле сталеварения сталевары одиннадцатой печи Алексей Богачев, Дмитрий Студеникин, Александр Рубанов и Николай Анисимов.

Во второй половине дня 27 июня выплавили последние тонны металла в счет первого полугодия сталеплавильщики десятой мартеновской печи. Сегодня завершает план полугодия коллектив комсомольско-молодежной печи № 13.

Высоко несут знамя ударного труда сталеплавильщики Магнитки. Стремление встретить славный юбилей страны подтверждается каждодневным трудом. В копилку подарка юбилею страны будет внесен весомый вклад.

ОБОГАТИТЕЛИ — ЮБИЛЕЮ

Радующие вести поступили с рудообогатительной фабрики. Полугодовой план по выдаче готовой руды коллектив фабрики выполнил еще 20 июня, на целую декаду раньше срока. В счет июля уже отправлены аглофабрикам, доменному цеху и сталеплавильным агрегатам десятки тысяч тонн рудного сырья.

Значительных успехов в социалистическом соревновании в честь 50-летия Советской власти добился коллектив первой бригады фабрики сухой магнитной сепарации под руководством умелого руководителя коммуниста Любови Александровны Дмитриенковой. Концентраты, выпускаемые этим дружным коллективом, отличаются высоким качеством.

Раньше всех завершил выполнение полугодического плана среди бригад дробильно-обогащительной фабрики № 5 коллектив бригады № 1, где мастером Владимир Николаевич Карпушин.

Высоких производственных показателей добилась смена мастера Василия Дмитриевича Михайлова на дробильных фабриках №№ 2, 3, 4.

Обязательства, взятые рудообогатителями в честь 50-летия Советской власти, успешно вы-

полняются. В цех комбината отправлено на десятки тысяч тонн сырья больше, чем предусмотрено обязательствами. При обязательстве выполнять производственное задание не менее, чем на 102 процента, выполнение составляет около 106 процентов. Производительность труда повышена по сравнению с прошлым годом на 102,3 процента. Достигнута большая экономия средств от снижения расходов на производство тонны сырья. Наблюдается повышение содержания железа в концентрате.

М. ГОЗМАН,
экономист рудообогатительной фабрики.

У МЕТАЛЛУРГОВ СРАЖАЮТ

ЧЕТВЕРТАЯ ЛИПЕЦКАЯ

Новолипецкий металлургический завод ежегодно дает миллионы тонн чугуна и стали. Его продукция экспортируется во многие страны.

В этом году строители и металлурги Липецкой Магнитки одержали большую трудовую победу. В короткий срок — менее чем за двенадцать месяцев — введена в строй четвертая доменная печь, уникальное сооружение советской металлургии. Она будет давать тысячи тонн металла в сутки.

Чтобы иметь о ней более точное представление, приведем некоторые цифры. Полезный объем печи — свыше 2000 кубометров. В чрево домы и кауперов уложено более 23 тысяч тонн огнеупоров. На строительной площадке было вынуто и перемещено свыше миллиона кубометров грунта. Уложено почти сто тысяч кубометров бетона. Длина линий кабеля и проводов энергетических коммуникаций новой домы достигает 900 километров.

На новой домне полностью автоматизированы такие процессы, как

приготовление шихты, загрузка печи, управление нагревательными приборами. В скором времени здесь установят счетно-решающие машины для контроля над режимом плавки.

— Есть и другие новшества у четвертой домы, — сказал мне сменный мастер Петр Панов, — два литейных двора, что создает исключительные удобства. Пока очищаются желоба с одной стороны печи, горновые могут работать на другой. И удобно, и производительно.

Петр Васильевич, плавильщик металла еще в древесноугольных печах Урала, обращает внимание на чистоту воздуха. Во время нашей беседы шла разливка металла, но на литейном дворе не чувствовалось того специфического запаха, какой характерен для производственных помещений старых домен. Многие вентиляционные установки почти полностью исключают запыленность и загазованность помещений.

А. ПЯТУНИН,
(АПН).