

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 67 (6041)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 11 июня 1977 года
Цена 2 коп.

ОКТАБРЬСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ. НАВСТРЕЧУ ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

Двадцать семь суток шел ремонт десятой доменной печи. Это на двое суток больше отведенного графиком времени. Девятого июня с утра устранялись последние недоделки, еще и еще раз проверялась работа узлов, подъемных механизмов. И хотя все знали, что все будет нормально — волновались. Ближе к обеду руководители газовой, механической, электрической служб доложили о полной готовности. Пятнадцать ноль-ноль. Заместитель начальника доменного цеха Геннадий Петрович Лежнев дает команду: «Загружай!».

— Время выпуска первой плавки зависит от того, как пройдет загрузка, — говорит Г. П. Лежнев. — За

◆ РЕПОРТАЖ

ДЕСЯТАЯ ДОМНА В СТРОЮ

оборудование мы не волнуемся, монтажники и строители постарались. Машинист загрузки работает сегодня опытный.

Проходит час, другой... По лицам старшего мастера Н. М. Корчкова, Г. П. Лежева, начальника ремонта Н. М. Крюкова видно, что загрузка идет вполне нормально. Все механизмы и узлы работают надежно.

...Девять часов шла загрузка. В ноль часов десять минут десятого мая произвели задувку. Вдохнула, ожила обновленная печь. Почти сутки продолжалась раздувка печи. Мастера и газовщики последующих смен сделали все возможное для того, чтобы качество разогрева было отличным.

Выдать первую плавку в этот день поздно вечером было поручено коллективу первой бригады. Так уж получалось: бригада старшего мастера Корчкова первой начала загрузку, она же и выдала первую плавку.

Итак, первый чугун с обновленной домны получен. Теперь перед коллективом десятой доменной печи стоит большая, важная задача. Использовать обновленный агрегат так, чтобы подойти к своему профессиональному празднику — Дню металлурга — с достойными трудовыми подарками. А это значит — дать максимальное количество чугуна отличного качества.

Ю. ПОПОВ.

НА ПРАЗДНИЧНОЙ ВАХТЕ

Приближается наш профессиональный праздник — День металлурга. Труженики первого копрового цеха соревнуются за его достойную встречу. Успешно завершив производственный план мая, они по-ударному работают и в текущем месяце. Так, например, за восемь дней июня копровики отправили сталеплавыльникам дополнительно к заданию 2476 тонн габаритного лома.

Хорошо работают в июне коллективы четырнадцатой и пятнадцатой мартеновских печей третьего мартеновского цеха. Соревнуясь за достойную встречу юбилея нашей страны и приближение выплавки 300-миллионной тонны стали, они за восемь дней сварили дополнительно к заданию, соответственно, 170 и 402 тонны качественной стали.

С большим трудовым подъемом здесь работают сталевары, ударники комму-

Лучших производственных результатов среди бригад добился коллектив, руководит которым К. М. Костеркин. По агрегатам следует выделить коллектив третьей бригады прессы Б-101 № 3. На их сверхплановом счету 300 тонн пакетов. Это большая заслуга прессовщика Н. Сорокина, машинистов мостовых кранов П. Мирнова, Н. Варакина и других.

М. ГЕРАСИМЕНКО,
председатель комитета профсоюза первого копрового цеха.

ПЕРЕДОВЫЕ КОЛЛЕКТИВЫ

нистического труда В. Г. Новиков, С. И. Шешуков, Н. Т. Яковлев, Н. А. Лебедев, первые подручные А. С. Чистов, Н. П. Воробьев, Н. А. Горовецкий, С. В. Пластинин и другие.

Р. ИЗВЕКОВА,
экономист третьего мартеновского цеха.

ТАК ДЕРЖАТЬ!

Активно включившись в соревнование за приближение выплавки 300-миллионной тонны стали, огнеупорщики ЦРМП показывают на ремонтах мартеновских печей образцы ударного труда. Отлично работали на кладке главного свода двадцать второй мартеновской печи бригады огнеупорщиков, руководят которыми М. Нечипор, Г. Назаров, В. Барышев, С. Мухаметкаримов. Эти коллективы выполнили сменное задание на 175 про-

центом. А в бригадах огнеупорщиков А. Матюшевского, А. Михайлова, В. Бабаева, Е. Соловьева, занятых на кладке насадок, выполнение норм выработки достигло 180 процентов. Отлично поработали на этом ремонте и бригады огнеупорщиков Р. Голощаповой, В. Прокоповой, водителя автопогрузчика Н. Зиборова. Руководили работами на ремонте двадцать второй печи мастера М. Егур, У. Хусайнов.

И. БАКЕТОВ,
председатель цехкома профсоюза ЦРМП.

ШКОЛА ПО ОБМЕНУ ОПЫТОМ ОРГАНИЗАЦИИ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ В ЛПЦ № 1, 2, 3

На новую ступень

7 июня на комбинате была проведена школа по обмену опытом организации социалистического соревнования в листопрокатных цехах первом, втором и третьем. В работе школы участвовали представители профсоюзных организаций цехов комбината. Основной задачей школы явилось изучение, обобщение и распространение опыта по организации социалистического соревнования за достойную встречу 60-летия Великого Октября. Ниже мы публикуем материалы с пленарного заседания школы.

Из доклада **В. ЗАХАРОВА** — председателя цехкома профсоюза ЛПЦ № 2.

Уровень развития социализма, его эффективность в прямой степени зависят от того, насколько соблюдаются ленинские принципы его организации. В основе этих принципов заложены гласность, сравнимость результатов, возмож-

ность повторения опыта и товарищеская взаимопомощь. Основная цель гласности — выявить лучших людей и коллективы, показателями которых могут служить примером для остальных. Формы гласности различны. Это показ результатов соревнования на специальных стендах, досках

(Окончание на 3-й стр.)

К НОВЫМ ТВОРЧЕСКИМ УСПЕХАМ!

Участникам семинара партийных и хозяйственных работников для изучения опыта предприятий и строек Челябинской области по экономии черных металлов.

Дорогие товарищи! Вы собрались на семинар, посвященный изучению и обобщению опыта по улучшению качества и всемерной экономии металла — одного из фундаментов современной промышленности. ЦК КПСС придавал и придает этим вопросам огромное значение, особенно сейчас, когда партией взят решительный курс на повышение эффективности производства.

В текущем году в нашей стране будет произведено свыше 150 млн. тонн стали, это больше, чем в любой из стран мира. Но коренное решение проблемы наиболее полного удовлетворения растущих потребностей народного хозяйства в металле, наряду с увеличением его выпуска, требует настойчивой борьбы по расширению сортамента, улучшению качества и повышению эффективности использования металлопродукции. Строжайшая экономия и бережливость являются неотъемлемой чертой социалистического хозяйствования, важным условием дальнейшего развития экономики страны, повышения благосостояния народа.

Центральный Комитет партии с удовлетворением отмечает, что производственные коллективы под руководством партийных организаций, выполняя решения XXV съезда нашей партии, проявляют большую заботу о рациональном расходовании металла, сырья, топлива, энергии. Это находит свое выражение в широком развернутом социалистическом соревновании за достойную встречу 60-летия Великого Октября, развитии творческой инициативы трудящихся, в замечательных починах коллективов Магнитогорского металлур-

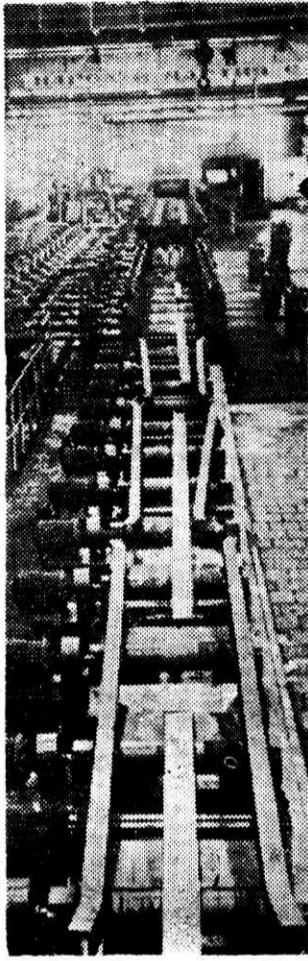
гического комбината по выпуску экономичных видов проката, тракторостроительного объединения и завода металлоконструкций в городе Челябинске по усилению режима экономии, почине сталеваров М. Ильина и П. Сатанина по обеспечению выплавки металла высокого качества, строго по заказам и с минимальными затратами.

Вместе с тем нельзя не подчеркнуть, что в трудовых коллективах имеются еще крупные резервы, не в полной мере используются большие возможности по дальнейшему расширению выпуска высококачественной и эффективной продукции, сокращению потерь и отходов металла на всех стадиях его производства и потребления. На некоторых заводах несвоевременно вводятся в действие и медленно осваиваются мощности, связанные с увеличением выпуска прогрессивных видов продукции.

Позвольте выразить твердую уверенность в том, что реализация постановления ЦК КПСС «Об организаторской и политической работе Челябинского обкома партии по экономии черных металлов на предприятиях и стройках области в свете требований XXV съезда КПСС», повсеместное использование опыта, накопленного партийными организациями, коллективами предприятий, строек Челябинской области и других промышленных районов страны, будет способствовать повышению эффективности общественного производства.

Желаю вам, дорогие товарищи, плодотворной работы, новых творческих успехов в выполнении решений XXV съезда КПСС.

Л. БРЕЖНЕВ.



ЭКОНОМИЯ МЕТАЛЛА — ЗАБОТА ОБЩАЯ



НАШ комбинат является поставщиком металла для многих предприятий и строек страны. С каждым годом растет потребность в его продукции. С целью удовлетворения всех требований потребителей одной из важных задач является экономия металла.

Только в этом году коллектив металлургов обязался сэкономить государству десятки тысяч тонн металла. В поле зрения администрации и партийных организаций цехов и переделов ежедневно стоит вопрос экономии.

Новаторы производства вносят свои предложения, способствующие уменьшению расхода металла; разрабатываются более экономичные профили проката; ведется прокатка с минусовыми допусками; производятся гнутые профили и многое другое.

В цехах, связанных с потреблением металла, организованы стенды, на которых указаны пути экономии и стоящие задачи перед коллективом по экономии металла.

На этих стендах труженики могут узнать, к кому можно обратиться с предложением по экономии.

На снимках нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите в работе стан «2-8» цеха гнутых профилей; уголок по экономии металла во втором листопрокатном цехе.