ОБРАЩЕНИЕ

УЧАСТНИКОВ СОВРАНИЯ АКТИВА ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАВОТНИКОВ КО ВСЕМ ИНЖЕНЕРАМ И ТЕХНИКАМ КОМБИНАТА

Коллектив нашего комбината, как и все советские люди, с большим подъемом несет ленинскую трудовую вахту. Стремление металлургов Магнитки достойными делами встретить столетие со дня рождения Владимира Ильича Ленина нашло яркое выражение в принятых недавно коллективом новых социалистических обязательств. Главное их внимание — целенаправленность, стремление всемерно ускорять темпы технического прогресса производства, внедрение в практику новейших достижений науки и техники.

Мы, инженеры и техники, находимся на переднем крае борьбы за совершенствование производства, за увеличение выпуска металла, за повышение качества продукции. От нашей энергии, творческой инициативы и активности, от нашего отношения к порученному делу во многом зависит успешное решение стоящих перед коллективом комбината задач в области технического прогресса.

Для доменного производства одной из наиболее сложных и актуальных проблем является сейчас отработка и внедрение в практику технологии доменной плавки с использованием в рудной части шихты до 100 процентов окатышей.

Целый ряд весьма сложных и технических задач предстоит решать сталеплавильщикам. В частности, им необходимо в короткий срок разработать и освоить технологию производства марок стали, предусмотренных техническими условиями Волжского автомобильного завода в Тольятти; организовать и освоить внепечную обработку жидкого металла; широко применить теплоизоляционные плиты и утепляющие смеси для слитков спокойных марок стали; освоить разливку спокойной стали с применением синтетических шлаковых смесей; разработать и внедрить в производство технологию ускоренной разливки стали; освоить и внедрить в практику сталеплавильного производства квантометры для ускоренного получения анализов углерода, серы и фосфора в стали.

Очень сложной задачей является изучение и разработка новых высокопроизводительных средств и способов огневой разделки металлолома.

Много сложных технических вопросов решается в горном хозяйстве, коксохимическом и прокатном производствах. Это, в частности, освоение процесса агломерации с применением трехзонных горнов, что повысит механическую прочность агломерата и снизит в нем содержание серы; снижение потерь угля до 0,5 процента и снижение выхода энергетического шлама до 40 процентов; обеспечение выпуска сульфата аммония только первого и высшего сортов; широкое внедрение сдачи готового проката в потоке за счет усовершенствования технологии зачистки поверхности горячего металла на машинах огневой зачистки.

Большие работы предстоит осуществить в области механизации и автоматизации производственных процессов.

Все это лишь часть тех больших и сложных технических проблем, которые стоят сегодня перед коллективом нашего комбината. И наш долг, долг коммунистов-инженеров и техников — быть самыми деятельными участниками борьбы за ускорение темпов технического прогресса, отдавать этому делу весь опыт и знания, привлекать к рационализаторской работе передовых рабочих, создавать творческие комплексные бригады.

Мы обращаемся ко всем инженерам и техникам комбината, на каких бы они участках ни трудились, с призывом активно включиться в борьбу за дальнейшее совершенствование техники и технологии производства, за быстрейшее внедрение в практику новейших достижений науки и техники. Пусть каждый инженер и техник четко определит для себя конкретную техническую задачу, свою роль и место в общей борьбе за технический прогресс, в соревновании за достойную встречу 100-летия со дня рождения Владимира Ильича ЛЕНИНА.

За дело, товарищи!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 30 (4615) Год издания 30-й | ВТОРНИК, 11 марта 1969 года | Цена 1 коп.

До выборов — 5 дней

ВСТРЕЧИ С КАНДИДАТАМИ

4 МАРТА в клубе Брускового поселка состоялась встреча более двухсот избирателей с кандидатом в депутаты областного Совета по избирательному округу № 161, начальником второго листопрокатного цеха Иваном Васильевичем Есиповым.

Встречу открыл секретарь партбюро листопрокатного цеха № 1 Н. А. Емельянов. Затем выступил Николай Григорьевич Тонконогов — доверенное лицо кандидата в депутаты. Он рассказал о жизненном пути кандидата.

Иван Васильевич — участник Великой Отечественной войны. После демобилизации поступил в горно-металлургический институт, окончил его и вот уже в течение 18 лет работает в листопрокатном цехе № 2. Свою работу на производстве Иван Васильевич всегда успешно совмещает с общественной работой.

Избирательница Наумова передала просьбы жителей микрорайона о необходимости ремонта жилья, теплотрассы и т. д.

Встреча закончилась выступлением кандидата в депутаты И. В. Есипова, который заверил избирателей, что приложит все силы для того, чтобы улучшить быт жителей микрорайона.

НА ДНЯХ в школе № 39 проходила встреча избирателей с кандидатом в депутаты областного Совета Верой Николаевной Синяк.

Вера Николаевна работает на метизно-металлургическом заводе, но среди тех, кто будет голосовать за нее, немало металлургов комбината.

Вера Николаевна пришла на завод девочкой-подростком. Работала сначала разнорабочей, потом нагревальщицей и прессовщицей. Теперь она слесарь-заточник инструмента, одна из высококвалифицированных работниц завода.

Очень много времени и сил Вера Николаевна отдает общественной работе. Она председатель цехового Красного Креста, общественный распространитель печати.

За хорошую работу на производстве, за активное участие в общественной жизни добросовестная труженица была неоднократно премирована, награждена почетными грамотами.

Хорошо отозвался о кандидате в областной Совет избиратель П. С. Журавлев, с давних пор знавший семью Синяк, и призвал избирателей отдать за нее свои голоса.

Познакомившись с кандидатом в депутаты, избиратели дали ей наказ. В первую очередь надо будет позаботиться о скорейшем открытии магазинов, об асфальтировании дорог в новых кварталах и т. д.

В заключение перед избирателями выступила Вера Николаевна Синяк. Она заверила избирателей, что сделает все, чтобы оправдать их доверие.

В. ТОМСКИЙ.

На втором блюминге обжимно-заготовочного цеха вступила в эксплуатацию машина огневой зачистки металла в потоке, которая даст возможность значительно улучшить снабжение заготовками сортовые станы.

НА СНИМКЕ: машинист-оператор машины огневой зачистки Николай Иванович Шевцов у пульта управления.

Фото Н. Нестеренко.

За технический прогресс

ГЛАВНЫЕ ЗАДАЧИ ИНЖЕНЕРОВ И ТЕХНИКОВ

Курс на технический прогресс коллективом нашего комбината взят правильный. Каждый член большого коллектива должен способствовать выполнению одной большой общей задачи. Особенно возрастает сейчас роль инженерно-технических работников. Еще далеко не все инженерно-технические работники участвуют в решении задач технического прогресса. Более половины всех ИТР не принимают участия в рационализаторской деятельности, далеко не все инженеры и техники заняты разработкой сколько-нибудь важных научных или технических проблем, очень мало ИТР участвует в общественных творческих объединениях, немало еще инженеров и техников, не представляющих себе четко свои задачи, свое место в армии инженерно-технических работников.

4 марта в театральном зале левобережного Дворца культуры металлургов состоялось совещание, в котором приняли участие начальники производств, цехов и участков, исследователи и руководители лабораторий, проектанты. Перед собравшимися выступил с докладом главный инженер комбината Геннадий Елизарович Овчинников.

Наши социалистические обязательства опубликованы в центральной печати, говорилось в докладе, и стали известны всему Советскому Союзу. Выходит, мы взяли трудовые обязательства перед лицом нашей партии, перед лицом всего советского народа.

Конечно, эти высокие обязательства имели прочную основу. Главный инженер отметил несколько работ, проведенных по пути технического прогресса. Это внедрение трехзонного горна на агломашинах, установка вакуум-фильтров на ДОФ-5, модернизация и автоматизация отсадочной машины крупного угля на коксохимическом производстве, отработка технологии доменной плавки на шихте с 50-процентным содержанием окатышей и др. Сделано много.

Однако этого недостаточно, говорит докладчик. Успешное выполнение высоких обязательств возможно только при вовлечении широких масс трудящихся в творческий процесс, в совершенствование производства. Ключ к успеху — ускорение технического прогресса. А тут без участия широких масс трудящихся не обойтись.

Каковы задачи инженеров и техников? Самая важная задача, отмечается в докладе, это обеспечение выполнения приказа № 1 директора комбината. В этом году приказ № 1 в отличие от подобных приказов прошлых лет предусматривает выполнение всех мероприятий, какие только можно объединить под понятием «план технического прогресса». В этом плане организационно-технические мероприятия, работы по новой технике, механизации и автоматизации, по улучшению качества продукции, по научно-исследовательской и проектно-конструкторской деятельности, по разработке и внедрению планов НОТ, по благоустройству и технике безопасности. Цель плана одна — обеспечить выполнение соцобязательств в 1969 году и хорошо подготовленными к высокопроизводительной работе войти в 1970 год, год столетия со дня рождения Ленина.

Далее в докладе определяются конкретные задачи для горняков, коксохимиков, доменщиков, сталеплавильщиков. 1969 год должен стать годом широчайшей механизации. Г. Е. Овчинников отметил главные работы по механизации и автоматизации, которые необходимо будет выполнить.

Сегодня, в связи с большими планами, неизмеримо вырастает роль лабораторий, роль техников и инженеров, работающих в лабораториях. Много больших и полезных дел выполнено исследователями. Однако есть лаборатории, которые остаются в большом долгу перед металлургами.

Из года в год на комбинате реконструируются мартеновские печи, увеличились садки, а низ печи остался таким, каким был. Заводская лаборатория металлургической теплотехники до сих пор не дала никаких рекомендаций по более совершенной конструкции низа печей. Исследователями ЗЛМТ были выданы несовершенные рекомендации по тепловому режиму нагревательных колодцев третьего блюминга.

Никаких конкретных рекомендаций комбинат не получил от лаборатории прямого восстановления ЦЗЛ. Нельзя умалять важность перспективных работ, но сегодняшние задачи — самые важные, и на их решение следует обращать особое внимание. Это одна сторона вопроса.

Другая сторона. Руководство комбината имеет долг перед лабораториями. Лаборатории не всегда имеют возможность довести исследования до конца. Задерживается внедрение находок исследователей. Так, задерживалось строительство мастерской по приготовлению шлаковых смесей, необходимых для разливки стали через синтетические шлаки. Задерживается внедрение мероприятий по полному освоению выпуска оцинкованного листа.

(Окончание на 3-й стр.)