

Творческую мысль—на службу семилетке!

★ ★ ★

★ ★ ★

★ ★ ★

Сто двадцать комплексных бригад

Выполняя исторические решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС, рационализаторы и изобретатели нашего комбината вносят большой вклад в дело ускорения технического прогресса.

Из года в год растет активность рационализаторов и изобретателей комбината. За первые шесть месяцев текущего года по сравнению с тем же периодом прошлого года количество поступивших рационализаторских предложений возросло с 2769 до 4500, количество внедренных предложений увеличилось с 1658 до 2700, а экономия средств от внедренных в производство предложений возросла с 16,7 млн. до 20 млн. рублей.

В результате внедрения рационализаторских предложений в первом полугодии текущего года снижен расход кокса более чем на 8000 тонн, электроэнергии—на 3,2 млн. квтч., олова на 540 кг.

Характерной особенностью в работе рационализаторов и изобретателей комбината является стремление разрабатывать крупные предложения по новой технике, усовершенствованию технологии, а также по механизации и автоматизации производственных процессов. Для решения крупных вопросов производства в цехах комбината создаются комплексные бригады рационализаторов из рабочих, мастеров, инженеров и техников. Всего создано свыше 120 комплексных бригад.

Комплексной бригадой рационализаторов коксохимического производства и центральной заводской лаборатории в составе тт. Сметаниной, Кандаловой, Гриневича, Смирнова, Малинина, Юнцова, Трифонова, Шишацкой и других разработано очень ценное предложение по повышению коэффициента извлечения нафталина при переработке химических продуктов коксования. В результате внедрения предложения выход годного нафталина возрос и за этот счет получена экономия средств 2 миллиона 312 тысяч рублей.

Второй комплексной бригадой коксохимиков в составе тт. База-

нова, Филяшина, Мельникова и Щепелина автоматизирована работа транспортеров первого участка углеподготовки второго блока, в результате чего высвобождено на другие работы 8 мотористов.

Высокую творческую активность проявляют рационализаторы и изобретатели доменного цеха, перевыполнившие план первого полугодия по всем показателям рационализаторской работы. Комплексной бригадой рационализаторов-доменщиков в составе тт. Соболева, Гормакова и Калининцева осуществлена установка цепных закрытых шомполов вместо стальных стержней для измерения уровня шихты. С внедрением предложения снизились затраты на ремонт шомполов на 153 тысячи рублей в год.

Более энергично стали внедрять предложения по новой технике мартеновцы. Рационализаторы тт. Ашихмин, Улитин, Красильников и Щетинин автоматизировали взвешивание чугуна на миксерах мартеновских цехов. Это дало возможность перевести 8 весовщиков на другие работы.

Начальник мартеновского цеха № 2 т. Трифонов предложил приспособление для уборки сырого доломита из-под порогов мартеновских печей для его повторного использования. Это мероприятие позволило сократить расход сырого доломита на 20 тысяч тонн в год.

Много ценных предложений внесли работники цеха ремонта промышленных печей. Достаточно сказать, что только одной группой рационализаторов в составе тт. Юдина, Тарасова, Исаева и Шулгина получено экономии более 300 тысяч рублей от внедрения предложений по использованию свободного полова для кладки окон головок мартеновских печей.

В 1960 году значительно улучшил свою работу обжимной цех. Коллектив обжимного цеха перевыполнил план первого полугодия по всем показателям рационализаторской работы. Комплексной бригадой рационализаторов в составе тт. Трахтмана, Шканова, Швидченко и Руховца разработано и внедрено в производство предло-

жение по сокращению обрези металла и использованию этой обрези как годного металла в штамповочном цехе для производства шаров. За год снижены потери металла в обреш и переведено в годную сталь более 5000 тонн.

Перевыполнил план по всем показателям рационализаторской работы отстававший ранее по рационализации сортопрокатный цех. Комплексной бригадой сортопрокатного цеха в составе тт. Паукова, Грицука, Иванова, Бражника, Архипова, Штернова и Лобанова разработана и применена на практике роликовая вводная коробка для прокатки круглой и квадратной стали на стане «500». С внедрением предложения повышена производительность стана, ликвидированы простои стана на смену проводок, уменьшены застревания полосы. Экономия на сокращении затрат и увеличении производительности стана составляет свыше 400 тысяч рублей в год.

Хорошо работают рационализаторы проволочно-штрипового цеха. Они перевыполнили план шести месяцев по всем показателям рационализаторской работы. Много труда вкладывает в дело организации рационализаторской работы механик цеха Петр Андреевич Пронин.

Рационализаторы проволочно-штрипового цеха тт. Галушкин, Кугушин и Давыдов изменили калибровку 12-й клетки стана «250» № 1 при прокатке «кругов», за счет чего улучшено качество металла и получена экономия в 111 тысяч рублей. Слесарь стана «250» № 2 т. Волков предложил изготовить передвижные вводные столы на черновой группе рабочих клетей стана «250» № 2 вместо неподвижных, что позволило сократить простои стана на 15 часов.

Рационализаторы тт. Филатов, Кугушин и Галушкин предложили увеличить размеры заготовок для прокатки периодического профиля № 12 на стане «250» № 1. С внедрением предложения увеличилась производительность стана на 15 тысяч тонн в год.

Высокую творческую активность проявляют рационализаторы и изобретатели тонколистовых цехов. Все три тонколистовых цеха имеют хорошие результаты по всем показателям рационализаторской работы.

В листопрокатном цехе № 1 рационализаторы тт. Хайдаров, Гурьянов, Караганов, Пратусевич, Носов, Галкин и другие предложили сделать обводной канал для отвода части продуктов горения ми-

мо рекуператора в трубу на методических нагревательных печах. За счет этого повышена производительность стана на 2,8 процента и получена экономия средств в 565 тысяч рублей.

В листопрокатном цехе № 2 комплексной бригадой рационализаторов в составе тт. Кутуева, Галыгина, Гришко и Митасова внедрено в производство предложение по применению каскадного метода подачи растворов в травильные ванны. Внедрение этого предложения позволило сократить расход травильных растворов на 700 тысяч рублей в год.

Комплексной бригадой рационализаторов листопрокатного цеха № 3 в составе тт. Боровика, Пименова, Прокофьева и Шубина разработано предложение по повышению стойкости рабочих валков 2-клетьевого стана за счет исключения предварительной их шлифовки. Экономия на сокращении расхода валков составляет 183 тысячи рублей в год.

Не только в цехах основных, но и в цехах вспомогательных и цехах производства металлоизделий разрабатываются очень ценные рационализаторские предложения с большим экономическим эффектом.

Сделано немало, но еще больше предстоит сделать. Наши резервы по техническому прогрессу на комбинате заключаются прежде всего в дальнейшем развитии массового движения изобретателей и рационализаторов. Насколько велики эти резервы показывает тот факт, что в рационализаторской работе у нас участвуют пока менее 10 процентов всех трудящихся и 27 процентов инженерно-технических работников.

На комбинате непочтатый край работы по механизации малопродуктивного труда и автоматизации технологических процессов. И здесь для рационализаторов неограниченное поле деятельности.

Задача состоит в том, чтобы шире мобилизовать и полнее использовать творческий труд наших рационализаторов и изобретателей по изысканию новых резервов повышения производительности труда и снижения себестоимости выпускаемой продукции с тем, чтобы досрочно выполнить план и обязательства, принятые коллективом комбината на второй год семилетки.

Своим творческим трудом достойно встретим июльский Пленум ЦК КПСС!

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

Рационализаторы листопрокатчики

Коллектив листопрокатного цеха № 3 успешно выполняет свои обязательства, взятые в честь июльского Пленума ЦК КПСС. Большой вклад в это дело, в дальнейшее развитие технического прогресса вносят рационализаторы и изобретатели цеха. Они тоже брали обязательства и выполнили их в первом полугодии по поступлению рационализаторских предложений на 140 процентов и по внедрению этих предложений в производство—на 135 процентов. Один миллион рублей сэкономленных средств—таков экономический эффект от поступивших в первом полугодии предложений.

Немало нового внесли за это время в производство наши рационализаторы. Интересно предложение группы рабочих отделения рекуперации тт. Голикова, Берлина, Акулинцева, Витика и Вишневецкого. Они рекомендуют изменить технологию переработки оловосодержащих отходов, что дает экономии 493 тысячи рублей в год.

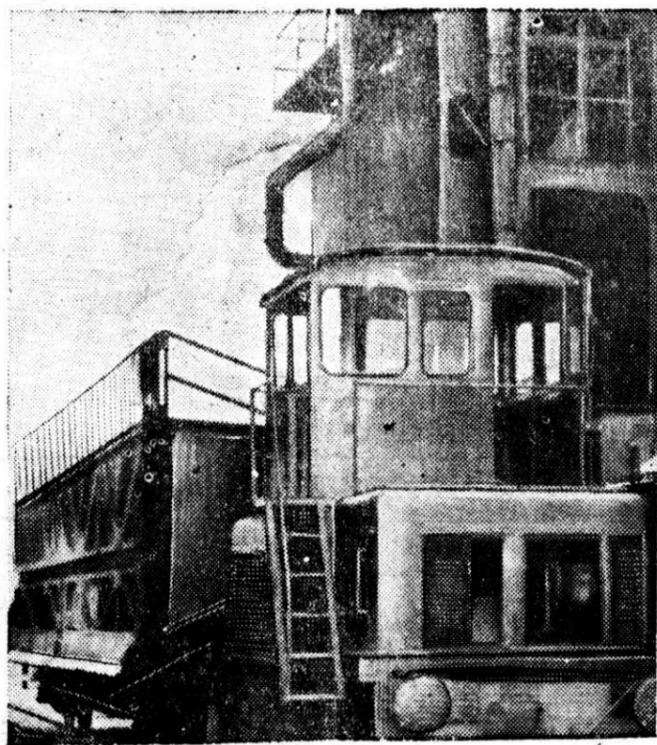
Много удачных работ было у общественно-конструкторского бюро. Здесь конструктор-общественник машиниста грохота т. Лязин предложил изменить конструкцию механизма «сито-бурак», что позволяет более рационально использовать отруби, идущие на протирку белой жести.

Следует сказать, что наши рационализаторы немало вносят предложений в дело экономии цветных металлов. Над такой проблемой, например, работают сейчас начальник отделения рекуперации т. Сулаков, механик цеха т. Радченко, помощник начальника цеха по оборудованию т. Шнитман и другие. Этот коллектив внедряет в производство новую конструкцию жировой машины. По неполным данным, такая машина позволит сэкономить в год более 7 тонн цветных металлов.

Находится в стадии опробования и другое ценное предложение по крупногабаритной упаковке белой жести. Оно разработано и внедряется коллективом работников цеха и заводоуправления.

Все это делается сейчас. А сколько еще впереди интересного, нового у наших рационализаторов и изобретателей, какие благородные задачи стоят перед ними. Надо, например, найти пути заменить дорогостоящую фланель, идущую на набивку валков чистильной машины, заменить пшеничные отруби и т. д.

В. ТИМШИН,
председатель совета ВОИР
листопрокатного цеха № 3.



Цех коксохимического производства пополнился еще одной, двенадцатой, батареей. На смену строителям пришли эксплуатационники. Уже несколько дней новая батарея выдает металлургический кокс.

На снимке: выдача коксового цирога на 12-й батарее.

РАБОТАТЬ РИТМИЧНЕЙ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЕЙ

Неудовлетворительно трудились мартеновцы второго цеха в июне. Большинство печей с планом не справилось, и цех в целом задолжал стране немало металла. Чтобы выявить и устранить недочеты, наметить пути для ритмичной и производительной работы, мартеновцы на собраниях в сменах все-сторонне обсудили свою работу и возможности на вахте в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга.

Сталеплавильщики заслушали доклад начальника цеха А. Трифонова. Кроме плохого снабжения цеха металлоломом, в цехе было немало своих недочетов. Увеличились простои печей №№ 2, 3 и 4, произошли аварии на печах № 7 и № 8 по недосмотру мастера т. Боржова. Много металла не по-

заказу выдали мастера тт. Бикбаров и Володин.

Сталевары, мастера, разливики и другие работники цеха высказали ряд замечаний, критиковали нерадивых, требовали создания условий для работы. Начальник смены т. Кузнецов критиковал машинистов разливочных кранов, которые плохо ухаживают за оборудованием.

С критикой работников разливики, в частности мастеров тт. Собачко и Суворова, выступил мастер т. Романов. Они плохо подготавливают чаши и задерживают скачивание шлака.

Сталевар печи № 6 т. Макагонов сказал, что показатели работы печи могли бы быть лучше, если бы печь не теряла много времени

на наварке подины вследствие низкого качества магнезита.

Замечания и предложения высказали и другие работники цеха.

Мартеновцы решили приложить все старания, чтобы ликвидировать долг. Они обратились с просьбой к директору комбината обязать копровиков лучше обеспечивать цех металлоломом, чтобы запас тяжеловесного лома на шихтовом дворе составлял 3 тысячи тонн, а легковеса—5 тысяч тонн. Собрание решило также на производственном совещании обсудить вопрос о причинах отставания в первом полугодии печей №№ 1, 2, 3 и 8 и наметить меры для улучшения работы этих печей.

Д. ГУДКОВ.