

За снижение себестоимости

В комиссиях цеховых
парторганизаций

продукции

В партийной организации коксохимического производства создано ряд комиссий по контролю за хозяйственной деятельностью администрации. Одна из этих комиссий, возглавлять которую поручено мне, осуществляет контроль за снижением себестоимости выпускаемой продукции.

Как строит свою работу наша комиссия? Начали мы с изучения положения дел на участках: как выполняются планы по себестоимости, где и в результате чего цехи имеют потери. Вместе с руководителями, мастерами члены комиссии побывали на участках, побеседовали с рабочими о задачах, которые ставит перед собой комиссия, из чего складывается себестоимость выпускаемой нами продукции, что требуется от каждого рабочего для того, чтобы постоянно снижать эту себестоимость. Речь шла о повышении производительности труда, об экономном расходовании сырья, пара и электроэнергии.

Вскоре после начала работы нашей комиссии состоялось открытое партийное собрание с повесткой дня: «Задачи парторганизации и всего коллектива в обеспечении выполнения плана снижения себестоимости продукции». Проведенная комиссией работа способствовала тому, что все участники собрания — коммунисты и беспартийные с большой активностью обсуждали пути снижения себестоимости кокса и продуктов, выпускаемых химическими отделениями.

Результатом работы комиссии явилось устранение утечек пара на компрессорных, значительное сокращение расхода электроэнергии. Приведены в порядок и непомерно большие заявки на запасные части и различные оборудование, которые не всегда использовались, хотя деньги платили за них немалые.

Большие потери несло коксохимическое производство в результате перепростоев вагонов. Комиссия занялась этим. Изучение дела на месте показало, что тут повинны и работники транспорта, и работники углеподготовительного цеха. Иногда машинисты вагоноопрокидывателя действовали недостаточно расторопно, а иной раз приходилось ждать паровоза, чтобы увести или подогнать вагоны.

С согласия начальника коксохимического производства мы собрали работников углеподготовительного цеха, пригласили для разговора о простоях и работников внутризаводского железнодорожного транспорта. Речь вели о четкой работе по графику, о том, чтобы железнодорожники и углеподготовители усвоили, что простой вагонов — это потери не только для коксохимиков, а потери для всех, для нашего государства.

Результаты организаторской и разъяснительной работы видны. Сейчас каждый вагон прямого парка, в среднем, стоит в углеподготовительном цехе на 30 минут меньше, чем установлено по нормам.

По плану партийного бюро наша комиссия приняла участие в обследовании ремонтно-монтажного цеха, механической и электрослужбы с целью улучшения их работы, повышения производительности труда.

Особое внимание мы уделяем продлению сроков эксплуатации оборудования. Все эти вопросы по рекомендации комиссии были предметом обсуждения на партбюро с участием рабочих — пере-

довиков производства и инженерно-технических работников. Мероприятия, предложенные комиссией, включены в приказ начальника коксохимического производства.

Со стороны администрации приняты меры к недопущению потерь пара. Изучая этот вопрос, члены нашей комиссии вместе со специалистами обратили внимание, что коксохимическое производство в отдельные месяцы перерасходует пара на сумму от 300 до 400 тысяч рублей. Это в основном в зимнее время. Комиссия произвела глубокий анализ причин перерасхода пара и установила, что часть такого «перерасхода» приписывается цехам и участкам коксохимического производства в результате нарушений учета выработки пара энергослужбой, где выработка пара учитывается не по показаниям измерительных приборов, а исходя из фактического расхода угля на выработку пара. А так как основным потребителем пара является коксохимическое производство — на него и списывается весь пар. Чтобы навести в этом деле порядок, комиссия поставила вопрос перед администрацией и партийным бюро о необходимости установить измерительные приборы. На этот счет уже изданы приказы директора комбината и начальника коксохимического производства. На всех магистральных паропроводах должны быть установлены расходомеры пара. Срок — первый квартал.

Коллектив коксохимического производства проводит большую работу по автоматизации и механизации производственных процессов. В течение 1959 года у нас успешно проведены работы по установке механизированных люко-съемов на части загрузочных вагонов, механизированы рампы на коксовых печах, что дало возможность высвободить часть рабочих для вновь пущенных в эксплуатацию объектов.

Комиссия партийной организации по контролю за работой администрации в деле снижения себестоимости продукции внимательно изучает расходы коксохимического производства на механизацию и автоматизацию и мы не можем не видеть, что эти расходы не только велики, но и не всегда оправдываются. В который раз нам приходится отмечать пло-

хую работу Славянского конструкторского бюро и Гипрокоса, получающих значительные суммы, а результатов пока никаких.

Славянское конструкторское бюро, например, с 1955 года по настоящее время за работы по механизации и автоматизации получило с нас свыше 500 тысяч рублей, но ни одной работы не внедрило. Наша комиссия предпринимала попытку связаться с партийной организацией Славянского конструкторского бюро. Во время командировки на Украину член нашей комиссии т. Базанов имел задание связаться с конструкторами, поговорить с коммунистами, с руководителями. Разговаривал т. Базанов с конструкторами, но результатов пока никаких.

Думается нам, что партийная организация завода, дирекция комбината должны поставить вопрос об упорядочении дела с заказами конструкторским организациям. Нужно сделать так, чтобы мы платили за машины, за агрегаты, а не за чертежи, которые часто не воплощаются в реальные вещи.

Наша комиссия все свое внимание обращает на сокращение затрат и повышение производительности труда. Мы держим тесную связь с другими комиссиями, так как борьба за высокое качество продукции, своевременное выполнение заказов, внедрение новой техники имеют прямую связь с себестоимостью выпускаемой продукции.

Некоторые наши товарищи одно время считали, что наличие большого числа комиссий является чуть ли не помехой в работе. Но сейчас все убедились, что чем больше людей принимает участие в контроле, чем больше творческий коллектив, тем больше успех.

В последнее время цехи коксохимического производства укладываются в плановые задания по себестоимости выпускаемой продукции. И в этом есть определенная доля труда нашей комиссии, которая опирается в своей работе на широкий актив коксохимиков.

С. ВАЛАВИН,

председатель комиссии по контролю за снижением себестоимости выпускаемой продукции коксохимического производства.

Повседневно заботиться об экономии электроэнергии

Закончился месячник смотра рационального использования электроэнергии. За этот небольшой срок в листопрокатном цехе сделано многое, хотя заранее следует оговориться, что достигнуто далеко не все, чего можно было добиться. За месяц у нас поступило 65 предложений, а принято 24. Многие из принятых, разумеется, уже внедрены.

Предварительные подсчеты показывают, что реализация внесенных предложений позволит в течение года сэкономить 1 миллион 297 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Только 2 предложения начальника стана т. Чуприны дают 628000 киловатт-часов экономии. Одно из этих предложений сводится к установке приборов для измерения температуры слэбов, выдаваемых на прокатку. Затраты на установку приборов потребуются незначительные.

За время смотра поступило немало и таких предложений, внедрение которых не требует никаких затрат. Слесарь П. Н. Нетесов предложил: «При остановках стана на перевалки отключать в парокотельной один вентилятор и один дымосос». Внедрение предложения т. Нетесова позволяет сэкономить минимум 30000 киловатт-часов электроэнергии в год.

Много предложений внес в ходе смотра бригадир электриков Н. А. Максимов. Пять из его предложений приняты. Их эффективность невелика, но в сумме они дадут приличную экономию. Опыт смотра показал, что мы можем и должны добиться значительно большего. Если в ходе смотра мы не добились всего, на что рассчитывали, то тут повинны мы, организаторы, члены смотровой комиссии. Некоторые товарищи из этой нашей комиссии несерьезно отнеслись к делу. Возьмем старших мастеров

Рейд за автоматизацию и механизацию

Откликнулись многие

Массовый рейд за механизацию и автоматизацию производственных процессов привлек внимание коллектива рудника г. Магнитной. Здесь организовано 15 рейдовых бригад и цеховой штаб рейда.

За весь прошлый год от работников рудника поступило 66 рационализаторских предложений, из которых внедрено 44 с годовой экономией 435000 рублей. Большинство внедренных предложений направлено на механизацию и автоматизацию отдельных технологических процессов, усовершенствование артезианских насосов, передвижку трансформаторных киосков и т. д. В этом году массовый рейд на руднике наметил многие объекты, которые необходимо механизировать.

С начала массового рейда по механизации и автоматизации производственных процессов уже принято к внедрению 12 предложений. Многие предложения находятся в стадии обсуждения цеховых рейдовых бригад. Некоторые из вновь поступивших предложений по механизации внедрены в производство в ходе массового рейда. Внедрено предложение машиниста бульдозера т. Алексеенко, который применил пневмосверильную машину для притирки клапанов и обработки клапаных гнезд на моторе «КДМ-46». Раньше эти работы производились вручную.

До массового рейда приоблачивание башмаков к гусеничной ленте на руднике производилось

вручную с помощью обыкновенных ключей. На этой операции было занято два человека. Один комплект они собирали за три рабочие смены. Начальник службы пути рудника т. Шевченко предложил применить для этого дела пневматический ключ «И-51». Производительность работы с помощью такого ключа увеличилась в несколько раз.

Погрузкой и разгрузкой электрооборудования у нас занимались вручную 5—10 человек. Мастер-электрик т. Автономов предложил установить на складе кран-балку с тельфером, что позволило механизировать весь процесс разгрузки и перегрузки электрооборудования.

Буровые работы на руднике иной раз сдерживают работу экскаваторов. В повышении производительности бурения важную роль играет стойкость долот, своевременная их заправка и доставка к буровым станкам. При заправке долот применяется труд кузнецов. Поступило предложение заменить кузнечные работы установкой в механическом цехе рудника нового долотофрезерного станка.

В ходе массового рейда на многих участках рудника повышается производительность труда. Так, например, за счет сокращения времени ремонта на пять процентов значительно увеличилась производительность бульдозеров рудника.

П. ПАВЛОВ.

Рабочие участвуют в рейде

За время рейда по автоматизации и механизации производства в копровом цехе поступило более 80 предложений.

Десять предложений подал машинист парового крана Василий Федорович Бордюг. В числе их — предложение о переводе парового крана на жидкое топливо, об организации экипировочного пункта для кранов, об очистке вагонов сжатым воздухом.

Бригадир Николай Киселев внес 4 предложения. Столько же предложений подал машинист т. Загребельный. Мастер И. Карянин внес 12 предложений.

Активное участие рабочих в рейде обеспечено там, где к этому подошли серьезно, провели массовую работу. Примером служит

коллектив первого участка, где начальником т. Чабан. Там работает сто человек, и они уже подали 44 предложения.

На южном участке (начальник т. Кудрицкий) поступило 26 предложений. На последнем месте коллектив северного участка, где начальником т. Лапченко. Там собрали только 10 предложений. Необходимо на всех участках обеспечить более активное участие в рейде рядовых рабочих.

А. ГУСЕВ,
инженер по труду.



Успешно трудятся на ленинской вахте сталеплавильщики 12-й мартеновской печи, возглавляемые сталеварами Г. Озеровым, Г. Татаринцевым, С. Бадниным и Р. Журжа. За 7 дней февраля они выплавляли около четырехсот тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар Г. Озеров. Фото Е. Карпова.

П. ДЕМИН,
помощник начальника цеха
по электрооборудованию.