

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 20 (3530)
Год издания 23-й

ПЯТНИЦА, 16 февраля 1962 года

Цена 1 коп.

ВСЕ РЕЗЕРВЫ — В ДЕЙСТВИЕ!



В ХОДЕ РЕЙДА НЕОБХОДИМО: НАМЕТИТЬ МЕРОПРИЯТИЯ, НАПРАВЛЕННЫЕ НА УЛУЧШЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ И ПЕРЕДАЧИ ОПЫТА РАБОТЫ ПЕРЕДОВИКОВ ПРОИЗВОДСТВА.

Рабочие вносят предложения

На реверсивном прокатном стане нашего цеха был установлен только один микрометр для замера толщины полосы металла черного пропускса. Это вызывало ряд неудобств при замерах и вследствие такого положения допускался выпуск довольно большого количества безаказной продукции. В дни проходившего сейчас на комбинате массового рейда металлургов за повышение производительности труда очень многие прокатчики задумались над вопросом: как уменьшить выпуск безаказного металла во время черного пропускса. Думал над этим вопросом и старший вальцовщик трехклетьевого стана т. Беспаленко. Тщательно разобравшись в процессах прокатки полосы на реверсивном стане, т. Беспаленко предложил простой выход: установить на стане второй микрометр для замера толщины полосы черного пропускса.

В общественном рейде за повышение производительности труда в нашем цехе рабочие принимают самое активное участие. Достаточно сказать, что из 250 поступивших с начала рейда предложений подавляющее большинство предложений внесли рабочие — вальцовщики, сварщики нагревательных печей, травильщики металла, слесари по ремонту оборудования.

Быстрее в полтора раза

Сборка пластинчатых транспортеров для автоматической загрузки агломерата в доменные печи довольно трудоемкий процесс. К каждому звену транспортера по обе стороны надо прикрепить пластинки с отверстиями для валиков, на которых устанавливаются ролики. Работа требует точности, она проходила медленно, потому что каждое звено устанавливали на специальное приспособление и лишь тогда укрепляли заклепками пластинки.

В дни подготовки к выборам в Верховный Совет СССР на слесарно-сборочный участок основного механического цеха поступил транспортер второй доменной печи. Пластинки на нем были изношены, требовали замены.

Собрались мы, обсудили, как лучше и быстрее выполнить задание. Решили изменить технологию крепления пластин, устанавливать на плиту сразу десять звеньев.

По новой технологии уже работали около ста звеньев. Работа идет хорошо, качество высокое, а выполнение задания ускорили в полтора раза.

Н. МАРКЕВИЧ,
мастер.

и люди других профессий. Ценное предложение внес старший травильщик металла т. Малашкин. Он предложил для зачистки наваров на тянущих роликах травильной линии установить подвижное устройство с наждаком. Это приспособление позволит устранить ручной труд на зачистке наваров на тянущих роликах травильной линии и, таким образом, повысит производительность труда рабочих, занятых на этом участке.

Много ценных предложений, направленных на увеличение производительности труда, на улучшение культуры производства и облегчение условий работы листопрокатчиков, внесли машинист электромостового крана т. Неведов, слесарь по ремонту оборудования т. Сальников и другие.

А. ЖУКОВ,
член штаба по рейду в листопркатном цехе № 2.



Успешно несет трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР коллектив мартеновской печи № 15.

На счету сталеваров этого коллектива сотни тонн стали, выплавленной сверх плана.

На снимке: мастер производства Владимир Артамонов и сталевар Владимир Скрипченко.

Фото Е. Карпова.

АВАРИЙЩИКОВ — НА СУД ОБЩЕСТВЕННОСТИ

В последнее время аварии на слябинге не только не сократились, а напротив — происходят чаще. Что ни день, то поломка. Не может похвалиться четкой работой и коллектив стана «2500». Здесь тоже аварии явление не редкое.

Начнем с первого февраля. В тот день слябинг простоял 8 часов из-за поломки первого станичного ролика. Через четыре дня снова авария. По вине машиниста клещевого крана т. Митясова столкнулись два крана. Один из них простоял три часа, простоял не меньше часа и весь слябинг. Тогда же, 5 февраля, по вине слесаря Завьялова, не залившего масла в редуктор отодвигающегося рольганга, рассыпался подшипник первой передачи. Слябинг простоял больше часа. Седьмого февраля из-за аварии слябинг простоял ни много ни мало 15 часов!

Каждому ясно, что так работать дальше нельзя. Все эти аварии и поломки, ведущие к простоям слябинга и стана «2500», отражаются на работе не только коллектива нашего комбината. Каждая авария влечет за собой невыполнение заказов десятков предприятий страны.

Где же причины аварий и поломок, что следует предпринять, чтобы коллектив листопркатного цеха № 4 работал ритмично, по графику? Этот вопрос обсуждался позавчера на партийном собрании цеха.

Докладчик, начальник цеха

т. Алимов, прямо заявил, что у коллектива есть все возможности работать хорошо. Разговоры некоторых товарищей об отсутствии необходимых условий — это попытка оправдать свое неумение, свою нерасторопность, бездеятельность.

Он на примерах показал, откуда и как происходит потеря производства. Тысячи тонн листа цех недодал из-за различных неполадок оборудования и чуть ли не в три раза больше потеряно из-за аварий.

Докладчик, а затем и выступавшие показали, что аварии — это результат нарушения технологической и производственной дисциплины, отсутствия у некоторых работников элементарного чувства ответственности за порученное дело. На собрании назывались фамилии этих людей. Их немного аварийщиков, жаль только что не было сказано, какие же меры принимаются к тем, кто безответственно относится к своему долгу, и своей халатностью наносит огромный ущерб государству.

Одна из причин аварий — низкое техническое руководство, отсутствие контроля со стороны партийной организации. На собрании присутствовало ряд товарищей, которые прямо или косвенно повинны в авариях. Много претензий, например, было высказано в адрес механика т. Шулгина. Ему прямо бросали в лицо: «Вы не готовите людей, не ин-

18 марта — день выборов в Верховный Совет СССР

ЕЩЕ ШИРЕ РАЗВЕРТЫВАЙТЕ ВСЕНАРОДНОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ, ЕЩЕ НАСТОЙЧИВЕЕ ВНЕДРЯЙТЕ В ПРОИЗВОДСТВО ДОСТИЖЕНИЯ НАУКИ И ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА, ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕЗЕРВЫ, ДОБИВАЙТЕСЬ, ЧТОБЫ КАЖДОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ВЫПОЛНЯЛО И ПЕРЕВЫПОЛНЯЛО ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛАНЫ И СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА!

КОММУНИСТИЧЕСКАЯ ПАРТИЯ В СВОЕЙ ПРОГРАММЕ ТОРЖЕСТВЕННО ПРОВОЗГЛАСИЛА, ЧТО НЫНЕШНЕЕ ПОКОЛЕНИЕ СОВЕТСКИХ ЛЮДЕЙ БУДЕТ ЖИТЬ ПРИ

КОММУНИЗМЕ. ДЛЯ ЭТОГО ТРЕБУЕТСЯ НЕ ТОЛЬКО ПОСТРОИТЬ МОГУЩУЮ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКУЮ БАЗУ, НО И ВОСПИТАТЬ ВСЕХ СОВЕТСКИХ ЛЮДЕЙ В ДУХЕ ВЫСОКОЙ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ СОЗНАТЕЛЬНОСТИ.

Из Обращения ЦК КПСС к избирателям.

★ ★ ★

П. И. Федяев —

кандидат в депутаты Верховного Совета СССР

Окружная по выборам в Совет Союза Верховного Совета СССР избирательная комиссия Магнитогорского избирательного округа № 368 единогласно приняла постановление о регистрации кандидата в депутаты Верховного Совета СССР Павла Ивановича Федяева.

Каждый день десятки тонн сверх плана

Во втором мартеновском цехе на всех сменно-встречных собраниях, в беседах всегда упоминают о четвертой печи. Упоминают о примере борьбы коллектива печи за честь своего обязательства.

Сталевары печи Николай Корчагин, Николай Аверьянов, Иван Тимофеев, Василий Сотников со

своими подручными с первых дней февраля обеспечили высокопродуктивную работу. Здесь стараются не потерять ни минуты времени, памятуя, что каждая сэкономленная минута не только прибавляет килограммы стали, но и повышает производительность агрегата. На завалке металлолома, как правило, здесь сберегают полчаса, на заливке чугуна тоже. В результате же каждые сутки завершаются выплавкой сверхпланового металла и за истекшие дни февраля коллектив печи имеет на своем счету 1108 тонн сверхпланового металла.

С новым подъемом

Обращение Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза ко всем избирателям воспринято в коллективе обжимщиков нашего комбината как боевая программа действий советских людей в дальнейшей работе по строительству коммунизма в нашей стране. Как и все советские люди, в эти дни испытывающие большое чувство гордости за свою могучую Родину, трудящиеся обжимно-заготовочного цеха работают с новым приливом сил.

Изю дня в день добиваются успехов бригады вырубщиков и газовойрубщиков адьюстажа. Здесь на высоком уровне трудится комплексная бригада, возглавляемая опытным бригадиром т. Тесленко.

На огневой зачистке металла она выполняет ежедневные задания больше, чем на 180 процентов. Не намного отстает от нее комплексная бригада, руководимая коммунистом т. Витушкиным. Она каждый день выполняет задание на 175—180 процентов.

На участке пневматической зачистки лучше всех трудится комплексная бригада коммуниста т. Садовникова, выполняющая ежедневно задания на 180 процентов.

А. ПЕРЕВАЛОВ.