

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 114 (7006)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 27 сентября 1983 года
Цена 2 коп.

К РЕМОНТУ ДОМНЫ № 8

Уложимся в срок

Коллектив фасоннолитейного цеха в эти дни напряженно трудится над выполнением заказов для предстоящего в октябре крупного ремонта восьмой доменной печи. Все участки цеха загружены ответственными заданиями. Основная ответственность лежит сейчас на коллективе отделения крупного чугунного литья.

В минувшую пятницу здесь приступили к формовке первых двух желобов. Всего предстоит подготовить для домнициков 21 изделие. Думается, на выполнение заказа коллективу хватит месяца.

Одновременно ведутся работы над изготовлением холодильников. К выполнению этого заказа приступили раньше, и сегодня уже готово примерно 350 изделий. На их изготовление высокие темпы работ демонстрирует бригада формовщиков во главе с Н. И. Сероштановым. Кстати, после завершения этого задания коллектив подключится к

формовке холодильников. Произойдет это вскоре, потому что в активе у коллектива отделения свыше 90 процентов готовых изделий.

Вместе с формовщиками отлично трудятся обрубщики бригады Х. Ж. Надырбаева. Сложную работу всех звеньев обеспечивают старший мастер В. С. Панов, мастера В. П. Желтоухов и Ю. Н. Ермошкин.

Помимо крупнейших заказов — на желоба и холодильники — в фасоннолитейном цехе ведутся работы над изготовлением крупной партии цветного литья: многочисленных втулок, вкладышей и других деталей, без которых невозможна работа домны. Несмотря на ограниченность временем, работа идет успешно. До конца нынешней недели изготовление цветного литья удастся закончить. Есть уверенность и в том, что к концу первой недели октября будет завершена работа по изготовлению холодильников.

Если коротко охарактеризовать степень готовности нашего коллектива к началу ремонта, можно сказать так: на первом этапе задержки по нашей вине не будет. А по мере продвижения ремонта оставшиеся изделия будут поступать на площадку без задержки.

В. САВИНОВ,
начальник ПРБ отделения чугунного литья.

Вместе с фасоннолитейщиками над выполнением заказа домнициков трудятся коллективы цехов металлоконструкций и механического. Из числа участников подготовительной кампании 23 сентября выбыли работники кузнечно-прессового цеха: они полностью рассчитались с заказчиком. На очереди — станочники и сборщики механического, труженики цеха металлоконструкций. Работа в этих коллективах ведется полным ходом.

Л. ПОЛЯКОВ.

Читайте

в номере:

- ◆ ИДЕТ ПОДГОТОВКА К РЕМОНТУ ДОМНЫ № 6
- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ ДЕЛА МОЛОДЕЖНЫЕ
- ◆ ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ
- ◆ ВЫСТУПАЮТ ДЕПУТАТЫ
- ◆ ИДЕМ В ЗИМУ
- ◆ С ЗАБОТОЙ О ЖЕНЩИНАХ

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Превышая план

С отставанием от плана вступал в последнюю декаду сентября коллектив аглоцеха № 1. Однако у нас есть подразделения, успешно справляющиеся со своими задачами. Среди них — коллективы первой и третьей фабрик.

На их сверхплановом счету к концу прошлой недели было соответственно свыше 400 и 500 тонн продукции. Тон в соревновании здесь задают старший агломератчик профоргбригады В. В. Воробьев и дозировщик В. П. Райлян, а также старшие агломератчики В. И. Федоров и С. Г. Хакимов.

Бригады цеха, допустившие с начала месяца отставание, сейчас прилагают усилия к тому, чтобы производственная программа сентября была успешно выполнена.

Д. ЛОБОВ,
председатель комитета профсоюза аглоцеха № 1.

Не числом, а умением

Коллектив мартеповской печи № 25 с начала сентября обеспечивает стабильный уровень выполнения заданий. Работая без рекордов, но не допуская и срывов, сталеварские бригады Е. Ф. Мерзлякова и В. И. Поляса, Ю. К. Черепенькина и Ю. С. Иванченко за 22 дня месяца выдали дополнительно к плану 700 тонн металла.

Положение в цехе остается тем не менее сложным. В последней трети сентября, когда решается судьба месячной программы, коллектив работает меньшим числом агрегатов — ведутся ремонтные работы на печах. Но и в этих условиях удается проводить в отдельные смены скоростные плавки, выдавать дополнительный металл.

Коллектив цеха настроен на то, чтобы закончить сентябрь достойно. За 22-е число на печах выдано 24 плавки. Хороший результат, если учесть, что при работе всеми агрегатами в среднем за сутки мы получаем 26—27 плавков. А ведь работали сейчас в меньшинстве.

А. ДЮКАРЕВ,
председатель комитета профсоюза мартеповского цеха № 3.



Лауреат премии ММК

На этом снимке вы видите слесаря-ремонтника ЦРМО № 1 металлургического комбината Владимира Егорова. Он — ударник коммунистического труда, победитель социалистического соревнования, является также лауреатом премии ММК.

Фото Ю. Попова.

УРОЖАЙ — ЗАБОТА ОБЩАЯ Первые в МОСе

Первым в Молочно-овощном совхозе завершил уборку зерновых культур, силоса и картофеля коллектив Ржавского отделения. При плановом задании 6626 тонн полеводы отделения получили 7394 тонны зерна. Фактическая урожайность зерновых — на центнер выше заданного.

Картофеля собрано 1634 тонны — на 450 тонн больше, чем планировалось. Пропашные культуры были поручены безнадзорному звену, которым руководил опытный механизатор М. Н. Кравченко. Вместе с А. М. Затонских и И. В. Свиначевым он сеял кукурузу и подсолнечник, ухаживал за ними на протяжении лета. С каждого гектара пропашных получено в среднем по 250—260 тонн силосной массы вместо 132 тонн по плану.

На уборке силоса отлично работало звено механизаторов в составе Н. М. Жаркова, Р. М. Гараева и А. Харунова. На перевозке силоса хорошо потрудились трактористы А. М. Мокрушин, В. Немчинов и А. Купревич. Добрые слова хочется сказать шоферам автомобильного цеха комбината А. Смольянову, С. Свирицкому и В. Никитину.

Ю. ШИЖКО,
управляющий Ржавским отделением МОСа.

ОТКРОВЕННЫЙ РАЗГОВОР

О делах молодежи состоялась в комсомольских организациях прокатного производства.

Что мешает молодым рабочим нормально трудиться, что тормозит общественную жизнь коллектива? Об этом говорили комсомольцы. 20 сентября прошло собрание в сортопрокатном цехе. Секретарь комсомольской организации Сергей Лыков отчитался перед собравшимися о проделанной работе, наметил задачи на будущее. О работе штаба «Комсомольского прожектора» цеха рассказала начальник штаба «КП» Светлана Ядвижен.

На Новолипецком металлургическом заводе внедрено устройство для кантования спекательных тележек при ремонте.

Устройство, предназначенное для кантования спекательных тележек, агломашин, состоит из сварной неподвижной рамы, на стойках которой в подшипниках установлена поворотная траверса. В ней за тяговые катки закрепляется спекательная тележка, которая фиксируется в любом промежуточном положении с помощью электротормоза.

С внедрением устройства повышена производитель-

МОЛОДЕЖНЫЕ ВЕСТИ

Очень интересный обмен мнениями на собрании состоялся между оператором стана 500 Евгением Бобраковым и оператором стана 300 № 1 Светланой Вершининой. Эти коллективы — комсомольско-молоденные. КМК стана 500 в последнее время плетется в хвосте соцсоревнования, тогда как бригады стана 300 № 1 трудятся с наивысшей производительностью. О том, как и за счет чего можно добиваться трудовых успехов, говорилось на собрании.

В следующем году сортопрокатчики будут отмечать золотой юбилей своего цеха. Сегодня молодежь готовится достойно встретить эту знаменательную дату. Молодые рабочие СПЦ выступили на собрании с инициативой развернуть цеховое социалистиче-

ское соревнование, посвященное золотому юбилею.

А. БЕЛКО,
зам. секретаря комитета комсомола прокатного производства.

СТАЛИ КОМСОМОЛЬЦАМИ

Семь молодых рабочих производства товаров народного потребления. Несколько дней назад им были вручены комсомольские билеты.

Правщицу Рамилю Туваляеву, эмалировщицу Светлану Березину и штамповщицу Мансуру Саламову в ПТНП знают многие, хотя работают они здесь не так давно. Девушки активно участвуют в общественной жизни своих коллекти-

вов, успешно справляются с плановыми заданиями. В числе семи лучших рабочих ПТНП их рекомендовали к вступлению в ряды ВЛКСМ.

Всего же с начала года в комсомол было принято 17 молодых рабочих. Они уже успели оправдать это высокое имя. Например, эмалировщица Лидия Фролова успешно закончила школу рабочей молодежи, товарищи избрали ее в бюро ВЛКСМ бригады. Активной общественницей зарекомендовала себя Неля Хаматнурова. Иными словами, комсомольская организация ПТНП, которая насчитывает в своих рядах более 300 членов ВЛКСМ, пополнилась достойными комсомольцами.

В. ЕГОВИТИН,
секретарь комитета комсомола цехов ПТНП.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ность ремонта тележек.

Череповецким металлургическим заводом совместно с Центральным научно-исследовательским институтом черной металлургии проведена работа по определению причин низкой стойкости подшипников рабочих валков непрерывного стана 1700 холодной прокатки. Установлено ее отрицательное влияние на качество холоднокатаных полос толщиной 0,5 мм с высокими требованиями к поверхности, точности про-

катки и планшетности. Разработаны и внедрены новые конструктивные решения узла сопряжения подушек опорного и рабочего валков, что позволило резко повысить стойкость подшипников. Благодаря этому возросла производительность стана и повысилось качество выпускаемой продукции.

Экономический эффект составил более 200 тыс. рублей в год.

На Новолипецком металлургическом заводе со-

оружение цеха горячей прокатки углеродистых сталей с широкополосным станом 2400 позволит увеличить производство продукции на 8000 тонн в год. Сооружение цеха предусмотрено выполнить поэтапно. Мощность первой очереди строительства цеха определена в 3820 тыс. тонн в год горячекатаной полосы в рулонах.

Основная часть продукции цеха будет выпускаться в рулонах для существующего на заводе цеха

холодной прокатки углеродистых сталей и трубосварочной промышленности для производства труб большого диаметра для магистральных трубопроводов. Остальная часть продукции будет выпускаться в виде горячекатаных листов и узких полос.

Сооружение цеха позволит расширить сортамент широкополосных станов горячей прокатки по толщине: для листов — до 80 мм, для полос — до 25—30 мм, обеспечивая при этом требуемые механические свойства продукции. Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.