

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 149 (5908)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 16 декабря 1976 года
Цена 2 коп.



ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

СВОЕВРЕМЕННАЯ ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ — ЗАДАЧА ДНЯ

До финиша первого года десятой пятилетки осталось пятнадцать дней. Коллективы цехов и производств комбината прилагают максимум усилий, чтобы успешно завершить производственный план текущего года. Но по-прежнему плохо обстоят дела с отгрузкой товарной продукции в сортопрокатном цехе (долг 19000 тонн), проволочно-штрипсовом цехе

ЛИКВИДИРОВАТЬ ДОЛГ

(8700 тонн), листопрокатном цехе № 3 (долг по черной жести 5700 тонн, по белой 1600 тонн), листопрокатном цехе № 4 (21000 тонн). Хорошо ведут отгрузку труженики второго листопрокатного цеха. У них дополнительно к плану отгружено 1700 тонн продукции. Более 500 тонн на сверхплановом счету у коллективов листопрокатного и первого листопрокатного цехов.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
заместитель начальника
планово-экономического
отдела комбината.

ДОБИВАЮТСЯ УСПЕХА

Хорошо работают в декабре труженики адъюстажа листопрокатного цеха. За тринадцать дней ими отгружено потребителям около 5000 тонн товарной продукции. Наилучших показателей в социалистическом соревновании добились коллективы первой и четвертой бригад, которыми руководят мастера В. В. Глаголев, В. Н. Норин. На их сверхплановом счету отгружено по 250 тонн товарной продукции. Своевременная отгрузка была обеспечена благодаря

умелому руководству старших бригадиров Л. М. Корюкина, И. З. Ярина, В. Н. Кукина, бригадиров М. Е. Крайнева, Н. В. Соколовца, Ф. В. Костенко, А. А. Епишкина и других.

Е. ГУДИН,
и. о. помощника начальника
листопркатного
цеха по адъюстажу.

ОТГРУЖАЕМ ШЛАК

С начала первого года десятой пятилетки труженики участка грануляции шлака отгрузили потребителям дополнительно к плану 86655 тонн гранулированного шлака. В социалистическом соревновании среди бригад участка лучшие производственные показатели у первой бригады, возглавляемой Ю. А. Самоиловым. На протяжении одиннадцати месяцев этот коллектив семь раз выходил победителем. Это достижение бригады

— результат умелой работы ударников коммунистического труда старшего грануляторщика Ю. Г. Мудракова, грануляторщиков М. И. Сошниковца, Е. И. Черкашина, выгрузчиков шлака Е. В. Ямалева, В. Г. Резникова, машиниста мостового крана В. Д. Федорчука, машиниста дизельного крана Л. Р. Бухвалова. Надежную работу оборудования обеспечивают

дежурный электрик И. Г. Остапенко, дежурный слесарь Е. И. Чукунов.

В декабре коллектив участка работает также дружно, с каждым днем приближаясь к заветному рубежу — выполнению годового плана, который решено завершить к 20 декабря.

Г. ГЛАДЫШЕВ,
ст. мастер участка грануляции доменного цеха.

СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАННЫХ ПЕЧЕЙ СТРАНЫ

ВПЕРЕДИ — МАГНИТОГОРЦЫ

Во многих показателях соревнования коллективов двухванных агрегатов страны произошли существенные изменения. Но, вместе с тем, по некоторым показателям лидеры сохранили свои позиции.

По абсолютному производству стали впереди по-прежнему коллектив 35-й печи Магнитогорского металлургического комбината. Лидирует магнитогорцы и по другим основным показателям. В ноябре на 35-й печи выплавлено 105940 тонн стали, план ноября перевыполнен на 0,1 процента. За нашими стапелщиками следует коллектив двухвального агрегата Кривого Рога, который в ноябре выплавил 107485 тонн стали. Таким образом, за одиннадцать месяцев года на 35-й печи выплавлено 1411251 тонна стали, а на криворожском двухвальном агрегате — 1254205 тонн. Меньше всех выплавил в этом году стали коллектив 12-й печи Запорожья. На его счету за одиннадцать месяцев года 726159 тонн

стали, что ниже запланированного на 12451 тонну. Стоит отметить, что ноябрь для металлургов Запорожья был крайне неудачным месяцем — общий долг по первой и двенадцатой печам увеличился там приблизительно на 7,5 тысячи тонн. И произошло это только за счет большого отставания коллектива первой печи, выплавившего план лишь на 0,2 процента. У нас лучшим по плановым показателям является коллектив 35-й печи (100,2 процента). Все остальные двухвальные агрегаты нашего комбината по выполнению плана идут вровень с коллективом 35-й печи.

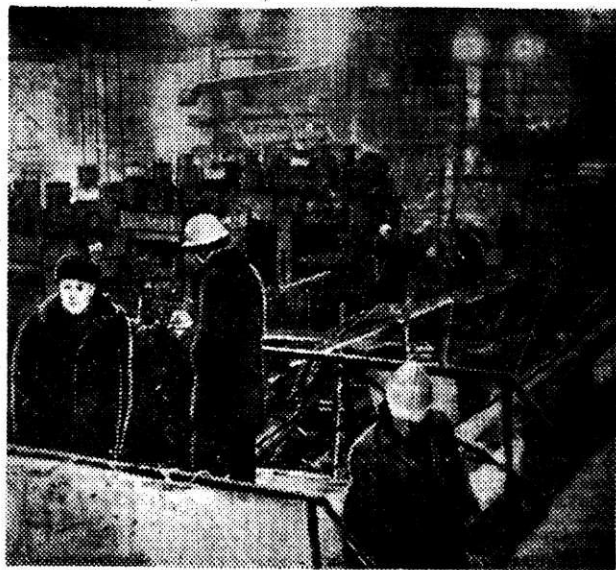
Менее всего простоев в ноябре было на 31-й печи ММК (0,8 процента). В целом сокращения простоев по сравнению с октярем добились коллективы 31-й печи и 1-й печи Череповца. По количеству выхода брака лучшие показатели сейчас у коллектива 35-й печи нашего комбината, и это большое достижение наших стапеллавыльщиков.

Этот показатель значительно ниже октябрьского (0,26 процента против 0,45 в октябре). Таким образом, коллектив 35-й печи в ноябре вышел на первое место в этом виде соревнования. Худшие показатели по браку в ноябре у металлургов Череповца (12-я печь — 1,1 процента). Хорошие ноябрьские результаты позволили коллективу 35-й печи выйти на первое место в борьбе за снижение брака и по итогам одиннадцати месяцев (0,45 процента) и опередить по этому показателю 12-ю печь Череповца (0,46 процента). Ближе всех к этим двум коллективам по итогам одиннадцати месяцев коллектив 1-й печи Череповца (0,52 процента) и первой печи Запорожья (0,55 процента).

Коллектив 29-й печи ММК, у которого по итогам октября было самое большое количество брака среди двухвальных агрегатов страны (1,22 процента), сумел в значительной степени исправить положение —

(Окончание на 3-й стр.)

◆Реконструкция комбината — ударный фронт. Фоторепортаж.



Стан „530“ — в строю!

Позавчера в 23 часа 57 минут на стане «530» второго блюминга был прокатан первый металл. Реконструкция завершена на 8 часов раньше графика.

Реконструкция стана «450» второго блюминга вышла на финишную прямую. На месте старого агрегата на вновь возведенных фундаментах смонтировано новое оборудование стана «530» со всемирно известной маркой «УЗТМ». Монтаж, практически, завершен. На участках, идущих с опережением графика, началось опробование работоспособности узлов и агрегатов: досрочно произведена прокрутка двух клетей стана и рольгангов в прокатном цехе № 9.

Хороший подарок на финише первого года десятой пятилетки получат прокатчики. Конструкция стана «530» совершеннее старого агрегата. В частности, здесь применены вместо ненадежных текстолитовых подшипников, затруднявших работу на минусовых допусках, подшипники качения. Значительно облегчился и управление станом...

13 декабря на реконструкции был «день электриков»: основные работы — центровку крупных электродвигателей планетарных и маятниковых ножей, приводов станков, подключение другого электрооборудования, монтаж — выполняли трудящиеся КМПЭ и Южуралэлектромонтажа; пусконаладчики Востокметаллургомонтажа и Южуралэлектромонтажа готовили оборудование к прокрутке. На площадке реконструкции появились технологи, обслуживающий персонал блюминга и прокатного цеха № 9. Рабочие, специалисты энтузиасты с новым станом, помогали пусконаладчикам. К исходу седьмого дня реконструкции работы на многих участках вплотную приблизились к последней черте на сетевом графике. К черте, за которой написано кратко, но емкое слово — «пуск».

За седьмые сутки победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы Южуралэлектромонтажа и электроремонтного куста мартеновских и прокатных цехов. Вторые места присуждены коллективам пусконаладочного управления треста Востокметаллургомонтаж и столо-

вой № 5 комбината питания. Отмечена хорошая работа пусконаладчиков Южуралэлектромонтажа.

ДЕНЬ ВОСЬМОЙ

На завершающем этапе реконструкции пришлось очень много потрудиться электромонтажникам. Отличились наладчики Ю. Юдин, В. Иванов (ПНУ ЮУЭМ); мастер В. Ильин, бригадир электромонтеров Г. Коваленко, газосварщик А. Дорожкин, электромонтер В. Волков (КМПЭ); бригады И. Быстрова, А. Чупахина, А. Павлова, В. Косенкова и Д. Алиханова (ЮУЭМ) и другие.

К вечеру 14 декабря в штаб реконструкции стали поступать сообщения об окончании работ, готовности механизмов к горячему опробованию. Бригада технологов под руководством начальника смены В. Зинченко, человека, много сделавшего для реконструкции, стала готовиться к пуску обновленного стана. На работу был вызван старший вальцовщик В. Грецов, производственный, обладающий большим опытом, участник сборки и настройки клетей стана «530», а следовательно, и в известной мере изучивший новое оборудование. Еще раз проверены все системы, механизмы. С волнением наблюдают участники реконструкции за действиями вальцовщиков, наладчиков. Наконец, все готово. Начальник реконструкции Н. Шеметов дает «добро» на прокатку первого металла. По рольгангам ползет очередной раскаленный квадрат. Но оператор его не сдвигает шлепперами в сторону рольганга, транспортирующего металл напрямую в прокатный цех № 9, как это было в последние 8 суток. Медленно входит заготовка в вальки первой рабочей клетки, минует вторую, третью... На часах — 23 часа 57 минут. Первый металл на обновленном стане прокатан на 8 часов раньше графика. Реконструкция завершена. Обновленный стан перешел в руки обжимщиков.



Общественный штаб реконструкции по итогам завершающих суток признал победителями в социальном соревновании коллективы ПНУ ЮУЭМ и КМПЭ. Второе место занял коллектив ЮУЭМ. Отмечена хорошая работа по обеспечению грузоперевозок в ходе реконструкции железнодорожников комбината. Подведены итоги трудового соперничества и за 8 суток в целом. Первые места завоевали коллективы ПНУ треста Востокметаллургомонтаж и КМПЭ.

Ю. БАЛАБАНОВ.

На снимках: стан «530» готовится к пуску; электрик прокатного цеха М. В. Ю. Смирнов проверяет работу электрооборудования перекидной линии; старший вальцовщик Г. Романенко и начальник смены В. Оглушевич за настройкой вальцов стана; переводные водители автотранспортного цеха — участники реконструкции А. Конохов, Е. Букатинов, И. Жданов и В. Ильин.

Фото автора.

