

На тему дня

Задача прежняя — экономить

— В декабре прошлого года подразделения металлургического комплекса по зависящим от них причинам допустили перерасход ресурсов, измеряемые суммой свыше 18 млрд рублей. Перерасходованы основные материалы, полуфабрикаты и ресурсы по статье «Ремонт и содержание основных средств».

Причина в том, что ряд подразделений в течение года обеспечивали низкую себестоимость, не показывая в отчетах расходы за частей, материалов в том объеме, в котором должны были это делать. И накопленное за год списали в декабре на себестоимость продукции. Поэтому меткомплекс в декабре отработал с убытком: затраты на рубль товарной продукции составили 1 рубль 06 копеек. В довершение всего некоторые виды металлопроката произведены для внутреннего рынка с убытком. Этого быть не должно — убыточные виды металлопроката до сих пор мы имели лишь при отгрузке на экспорт.

Залповое списание ресурсов в конце года впредь нельзя допускать, надо регулярно проводить инвентаризацию всех видов сырья и материалов, заготовок, сменного оборудования...

— **Каков прогноз затрат на текущий год?**

— Производственная программа года составляет 6,84 млн тонн товарного металлопроката. На ее выполнение и производство прочей товарной продукции требуется затратить 11,6 трлн рублей. По сравнению с 1996 годом объем производства вырастет на 17 процентов. Следовательно надо оптимально загрузить производственные мощности запланированными под эту программу ресурсами: агломератом, окатышами, углями, металлоломом... В первом квартале лом поступает плохо, из-за этого теряем производство, перерасходуем чугун, железорудное сырье. Производство металлургического комплекса взяло под контроль снабжение сталеплавильщиков ломом.

В феврале вышло распоряжение директора металлургического комплекса С. Носова «О результатах работы меткомплекса по себестоимости за декабрь 1996 года», где говорится о превышении норм расхода материальных и топливно-энергетических ресурсов. За разъяснениями мы обратились к начальнику планово-экономического отдела металлургического комплекса в рамках управления экономики АО ММК В. РУЗАНКИНУ.

Иначе мы не произведем столь необходимую для комбината экспортную продукцию, не достигнем запланированной рентабельности 6,2 процентов.

— **Это хороший показатель?**
— Достаточный, чтобы заплатить налоги с прибыли, содержать в приемлемом объеме социальную сферу, иметь небольшую прибыль, чтобы использовать ее на фонды материального потребления, социального развития. Эта рентабельность позволит нам иметь годовую прибыль около 545 млрд рублей. При этом прогнозируем убыточность экспорта: на продаже одной тонны товарного металлопроката комбинат будет терять 10,6 процентов его стоимости.

Но не все виды экспорта имеют отрицательную рентабельность: белая жель и оцинкованный лист даже прибыльны. Если мы будем увеличивать производство этих видов проката, то снизим убыточность экспорта. Для этого опять же необходим жесткий контроль за расходом основных видов сырья и материалов, топливно-энергетических ресурсов и вспомогательных материалов.

В 1997 году у нас непростая задача — к концу года снизить расходы топливно-энергетических ресурсов и вспомогательных материалов на 20 процентов. На этот счет есть приказы и распоряжения по меткомплексу. К примеру, в одном из них главный энергетик планирует сэкономить 168 млрд рублей. В текущем году УГЭ предполагает отладить систему учета расхода топливно-энергетических ресурсов, установить контрольно-измерительные приборы. Центр энергосберегающих технологий УГЭ ежедневно докладывает директору меткомплекса о потерях энергоресурсов в сетях, и потери эти постепенно уходят. Работа по экономии предстоит огромная...

В отличие от основных видов сырья расход вспомогательных материалов, к сожалению, выпал из поля зрения специалистов. За этот год необходимо отладить систему

оперативного контроля по всем подразделениям меткомплекса и по всем видам сырья.

— **Какие меры контроля предусматривает эта система?**

— Ее назначение — выявлять потери вспомогательных ресурсов на всем их движении по комбинату: от входа до поставки в цехи со складов ЦПП. Соответствующие службы должны усилить входной контроль. Продолжится работа по лимитно-заборным картам — в прошлом году они внедрены Торговым домом. Лимитно-заборная карта представляет документ, где указаны нормы расхода материала на плановый объем производства, далее в ней записывается его расход за каждые сутки. Благодаря этому в прошлом году выявлены завышенные нормы расходов ряда материалов. Все это надо приводить в соответствие, так как и расход вспомогательных материалов должен быть снижен на 20 процентов. В суммарном выражении это составит 200 млрд рублей, которые, несомненно, повлияют на снижение себестоимости продукции.

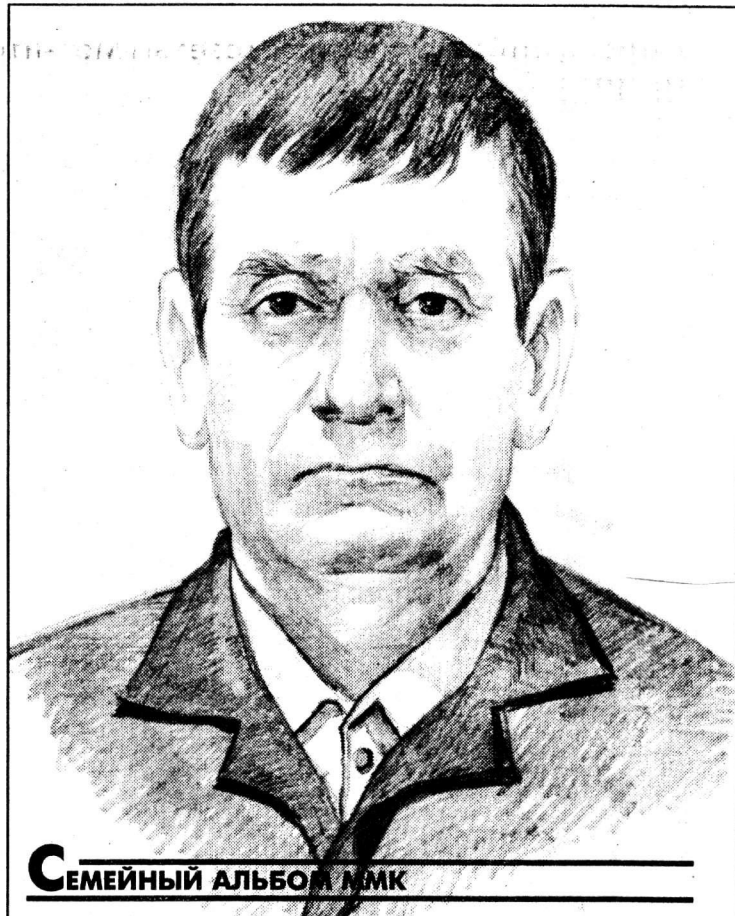
— **Владимир Константинович, но ведь не все цехи обвально провалили задания по экономии...**

— Конечно, нет. Есть подразделения, отработавшие с экономией ресурсов и в декабре: ЛПЦ № 8, ЖДТ, доменный цех. Но несмотря на это, мы не стали выделять их, потому что в целом металлургический комплекс провалил программу, экономии за декабрь.

— **И все-таки непонятно. К примеру, обжимный цех практически не производит никакой продукции. Как может ему засчитываться перерасход или экономия?**

— Обжимный цех выполняет план, исходя из баланса металла. На эту производственную программу мы ему насчитываем затраты. За них он должен отвечать так же, как и действующие цехи...

Беседовал Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.



Семейный альбом ММК

Честный, добросовестный, отзывчивый, внимательный к людям — так характеризуют в ЦРМП-1 нормировщика Леонида Федоровича Зубаткина.

Без малого тридцать пять лет трудится он в этом цехе. Половину этого солидного срока — огнеупорщиком. Вырос Зубаткин в этой профессии до высшей квалификации. Признание, уважение товарищей — их Леониду Федоровичу не занимать. И мог бы, кажется, заработав горячий стаж, отдохнуть спокойно, выращивать в своем любимом саду овощи, цветочки. Но как уйти из коллектива, с которым прошли лучшие годы жизни? Да и не просто нынче прожить на пенсию. В Магнитку парень из Курганской области приехал сразу после увольнения из армии. Свил гнездо, обзавелся семьей. Магнитка, металлургический комбинат — адрес его прописки, его судьбы. Здесь оценили его добросовестный труд — звание ветерана труда, многочисленные награды красноречивое тому подтверждение.

Официально

В январе 1997 года отмечен рост ВВП и промышленного производства

Впервые за годы экономических реформ в России в январе отмечен рост ВВП и промышленного производства. Как сообщили в Госкомстате, по предварительным данным, ВВП РФ увеличился по сравнению с январем 1995 года на 0,1 %, тогда как в январе 1996 года аналогичный показатель снизился на 3 % против января 1995 года. Рост промышленного производства составил в январе 0,3 %, а год назад его снижение достигло 5 %. Розничный товарооборот в прошлом месяце остался на уровне января 1996 года.

Интерфакс.

РАО «ЕЭС России» настаивает на признании банкротом своего дочернего предприятия

Региональный Западно-Сибирский арбитражный суд рассмотрел иск РАО «ЕЭС России» о признании АО «Новосибирскэнерго» банкротом. Как сообщили в пресс-службе АО, основанием для возбуждения судебного разбирательства, служит просроченная кредитная задолженность компании. На сегодняшний день «Новосибирскэнерго» является крупнейшим должником РАО среди региональных энергосистем Сибири. Его долг составляет около 50 млрд рублей. Однако руководство АО считает, что поводом для возбуждения дела служит утрата РАО «ЕЭС России» контроля над этим региональным подразделением.

АФИ.

Криминал

Дерзкий грабег

В минувший понедельник, 17 февраля, среди бела дня — в 13 часов 20 минут — подверглась нападению кассир четвертой горбольницы. Случилось это на улице Уральской.

Преступник оглушил женщину и вырвал у нее из рук сумку с деньгами. В сумке находилось 100 миллионов рублей. И предназначены они были для выплаты заработка персоналу больницы. Деньги были взяты в кредит у городской администрации для погашения долгов по зарплате за прошлый год.

Женщина находится в больнице — у нее сотрясение мозга и психологический шок. Расследованием занимается уголовный розыск Ленинского РОВД. Со слов потерпев-

шей составлен приблизительный портрет грабителя: на вид 16-18 лет, среднего роста 165-170 см, худощавого телосложения, короткие русые волосы, щеки впалые, лицо бледное. Одет: светлосалатовая удлиненная куртка, темные брюки, на голове черная кепка из драпа или кашемира. Похищена сумка — стандартная черная, с колесиками и надписью «MALLBORG».

Деньги в купюрах по 100 и 50 тысяч рублей. Но были также пачки из 500 и 100-рублевых купюр.

Большая просьба ко всем, кто знает что-либо о случившемся, позвонить по телефонам: 32-25-02, 32-23-04, 37-08-38 или 02. Анонимность сообщения гарантируется.

Новое на предприятиях страны и мира

«Тепловая установка Ю. С. Потапова»

БСТ - 1996 г. - № 7. - с. 36-37.

Д.т.н. Ю. Потаповым найден способ получения тепловой энергии из воды посредством разработанного им же генератора. Вода — секрет за семью печатями. Сейчас многие в мире бьются над задачей высвобождения скрытой в этой жидкости энергии. В статье предложены способы описания квантового гидравлического объемного двигателя в 10 раз эффективнее двигателя внутреннего сгорания, а также теплогенераторы «Юсмар-2», «Юсмар-1М», «Юсмар-4М». Эти устройства — настоящий прорыв в науке и технике, по простоте и всем показателям не имеют аналогов. Коэффициент эффективности преобразования энергии этих устройств по сравнению с традиционными превышает 1200 процентов.

«Технология восстановления изношенных деталей»

ИР - 1996 г. - № 11. - с. 19.

Новая высокоэффективная технология нанесения слоя железа высокой твердости и износостойкости на поверхность из любых марок стали, чугуна, цветных металлов раз-

работана и внедряется фирмой «Техноквест» (г. Днепропетровск). Износостойкость и срок службы деталей увеличиваются в 2-3 раза. В основу технологии положен принцип холодного гальванического ожевления на асимметричном переменном токе. Скорость наращивания слоя до 0,06 мм на диаметр в час, толщина нанесенного слоя — до 3 мм на диаметр.

«Торкретирование футеровки кислородных конвертеров по ходу плавки без отключения дутья»

«Огнеупоры и техническая керамика» - 1996 г. - № 3. - с. 27-31.

Нанесение массы на основе магнетита осуществлялось в потоке кислорода. В процессе движения частиц порошка в полости «бочки» они нагревались за счет тепла конвертера и дожигания оксида углерода, что обеспечивало их прочное сцепление с поверхностью футеровки. Стойкость покрытия составляла 1-4 плавки.

«Обезвоживание конвертерных шламов отходами известкового производства»

«Реферативный журнал» - «Металлургия» - 1996 г. - № 11. - 11В176.

Одним из путей повышения эффективности подготовки шлама и утилизации является использование синергетического эффекта, то есть одновременного применения явлений химического обезвоживания и самотвердения при обработке шламовой пульпы активными обезвоживающими компонентами из отходов смежных производств.

Исследованы закономерности химического обезвоживания железосодержащих шламов повышенной влажности (60-90 процентов) и процессов самоотвердения путем смешивания его с пылевидными отходами производства известки и доломита.

«Модернизация слабовой МНЛЗ фирмы «Кракатау стил»

«Черные металлы» - 1996 г. - № 10. - с. 6.

Фирма «Кракатау стил» выдала фирме «Шлеман-Зимаг» заказ на модернизацию слабовой МНЛЗ на металлургическом заводе в Западной Яве.

Мероприятия по модернизации МНЛЗ включают установку совершенно новых направляющих устройств с непрерывной системой распрямления, переоборудованную систему вторичного охлаждения и раннего распознавания прорывов жидкого металла в

кристаллизаторе. Предусмотрено также увеличение объема промежуточного ковша и новое экранирование струи жидкой стали, установка нового весового устройства в поворотном стенде для ковша.

Новые направляющие сегменты для непрерывно-литого шлаба оборудованы роликами с опорой в середине. Все узлы машины имеют внутреннее охлаждение и четко отделены от системы охлаждения самого шлаба.

«Получение и утилизация брикетированных отходов фирмой Inland Steel»

«Металлургия» - 1996 г. - № 11. - 11В178.

Методом холодного брикетирования утилизируемые отходы в виде шламов стружки и прокатной окалины подготавливают для использования в шихте кислородных конвертеров. Новая установка, построенная в 1993 году на заводе Индиана Харбор, позволила существенно повысить эффективность утилизации.

Обзор подготовлен работниками ОНТИ.