

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ, и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 102 (6229)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 29 августа 1978 года  
Цена 2 коп.

## Рекорды 1977 года — норма работы в 1978 году!

### В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ — НА УБОРКУ УРОЖАЯ!

Обращение трудящихся коллектива коммунистического  
труда бригады № 3 стана «250» № 2 проволочно-  
штрипсового цеха к трудящимся комбината

Труженники наших подшефных хозяйств, воодушевленные решениями июльского (1978 года) Пленума ЦК КПСС, на своих полях вырастили богатый урожай различных овощей. Перед ними сейчас стоит важная задача: собрать этот большой урожай без потерь и уложить его в овощехранилища. Для этого им необходима действенная помощь горожан.

Коллектив нашей бригады, отвечая на призыв партии, решил в дни массовой уборки овощей в один из выходных дней выехать на субботник в подшефное хозяйство для помощи сельчанам. Вся работа по уборке овощей

мы обязуемся провести в установленные сроки и с высоким качеством.

Мы призываем всех работников комбината оказать сельчанам необходимую им помощь, дружно провести субботники на полях подшефных хозяйств.

По поручению третьей бригады стана «250» № 2 ПШЦ обращение подписали: Г. И. Стародубцев — мастер производства; Н. И. Никишин — партгруппорг бригады; Н. Х. Хаматулин — профорг бригады; В. Гераскин — комсорг бригады; С. Я. Нижник — старший вальцовщик; А. П. Зенкин — вальцовщик.

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### Прокат сверх плана

Хороших результатов в работе добивается в эти дни коллектив стана «4500» листопрокатного цеха, руководит которым и. о. начальника стана Р. А. Кузьмичев.

За 24 дня августа здесь прокатано дополнительно к заданию более 500 тонн металла. Впереди в соревновании между бригадами стана идет первая бригада, прокатавшая дополнительно 300 тонн металла. В этом коллективе, руководимом мастером производства С. И. Горбашевым, отлично трудятся нагревальщик Н. Е. Мельников, оператор В. К. Гавин, старший вальцовщик В. И. Письменный.

С. ТОМИН.

#### По-ударному

Вышедший победителем в соревновании коллективов железнодорожных районов ЖДТ комбината в июле коллектив восьмого района и в августе показывает образцы ударного труда.

Труженники этого района, руководит которым В. К. Курило, выполнили задание 24 дней августа по грузоперевозкам на 103 процента, сократили простой каждого вагона парка МПС на 1,4 часа против нормы, добились хороших показателей в выполнении контактного графика. Как лучших производственников знают здесь дежурную по станции Т. Никитину, приемосдатчицу вагонов Н. Пелевину, составителя поездов Н. Гизаткулова.

П. ЛЕБЕДЕВ,  
председатель цехкома профсоюза цеха эксплуатации ЖДТ.

#### Комсомольцы, вперед!

Приступил к работе на ремонте седьмой доменной печи ударный комсомольский отряд в составе 65 лучших комсомольцев комбината. Работать будут комсомольцы в четыре смены. Это обусловливается большим объемом работ, запланированных для ударного строительного отряда. Молодежи предстоит вырубить за месяц 500 кубометров старого бетона, вынуть 300 кубометров грунта и засыпать вновь 650 кубометров. Комсомольцам поручено смонтировать опалубку и часть металлоконструкций.

А. КАРПОВ,  
инструктор комитета ВЛКСМ комбината.

#### ◆ ИНФОРМИРУЕТ ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЦНТИ

##### Фиксация литейных форм на автоматических выбивных установках

Для фиксации формы на автоматических установках выбивки литейных форм применяются боковые пневмоцилиндры или диафрагмы на боковых направляющих или подпружиненные двухсторонние упоры, расположенные в направляющих выбивного стола установки.

Практика работы данных фиксирующих механизмов показывает, что пневмоцилиндры сложны по конструкции и неудобны в работе, а подпружиненные упоры-фиксация в направляющих выбивного стола очень часто забиваются землей и выходят из строя, что нарушает ритм работы установки, конвейера возврата опок, формовочного и заливочного участков.

На заводе «Петрозаводскмаш» произведена модернизация фиксации форм на установке, которая отличается простотой и надежностью. Для фиксации нижней формы применены направляющие стола с уклоном 1:30, направленным в сторону,

противоположную сталкиванию с конвейера, а в начале направляющих сделана ступенька — трамплин высотой 25—30 мм.

При сталкивании формы с платформы конвейера через промежуточную опору форма, пройдя ступеньку — трамплин, ложится на наклонные направляющие выбивного стола. Происходит надежная фиксация нижней опки.

Фиксация верхней опки в зависимости от исполнения сборки формы осуществляется за счет подпружиненных упоров одностороннего действия на боковых верхних направляющих верхней опки.

Произведенная модернизация установок позволила сократить ремонтные работы, увеличить производительность установки на 10—15%, увеличить надежность работы установки, простоту обслуживания и культуру производства.

Годовой экономический эффект на одну установку составил 5000 рублей.

## На ремонте домны № 7

В субботний и воскресный дни на капитальном ремонте 7-й доменной печи продолжались работы по демонтажу отслужившего свой срок оборудования. В хорошем темпе проводились демонтаж опорной системы шахты печи и ломка кладки шахты, демонтаж оборудования машинного зала.

Для монтажа нового оборудования на 7-й печи необходимо вырубить большое количество бетона. Этой трудоемкой работой занимается коллектив 6-го специализированного ремонтно-строительного управления.

Все перечисленные работы на ремонте 7-й домны проводили в указанные дни в соответствии с установленным графиком проведения ремонта.

Общественный штаб ремонта подвел итоги социализации коллективов, участвующих в ремонте, за 26 и 27 августа. За субботу

первого места решено никому не присуждать. Второе место занял коллектив участка № 1 первого управления Уралдомремонта под руководством Н. Н. Кожурина. Среди коллективов цехов комбината, участвующих в ремонте, второе место было присуждено коллективу ремонтно-строительного цеха.

По итогам работы 27 августа среди коллективов комбината 1-е место занял коллектив 3-го района ЖДТ под руководством и. о. начальника района Б. П. Акимов, второе место присуждено коллективу электростанции мартеновских и прокатных цехов, руководит которым К. А. Лапин. Среди ремонтных организаций второе место было присуждено коллективу огнеупорного участка УДР № 1, руководит этим участком П. А. Ведерников.

С. СУХОБОКОВ,  
член общественного штаба на ремонте 7-й домны.



◆ Металлурги — селу  
Выполняя решения июльского  
Пленума ЦК КПСС

## Зеленый десант



УРОЖАЙ — забота об-  
щая. Сотни горожан в  
эти горячие для труженни-  
ков села дни поспешили им  
на помощь. Уже несколько  
дней в совхозе «Уральский»  
Верхнеуральского района  
трудятся работники проектно-  
конструкторского отдела  
комбината.

Подчас техника не успе-  
вает за людьми, бывают не-  
запланированные простои из-  
за поломок механизмов, но  
тем не менее закладывают  
шефы в среднем по 600 тонн  
зеленой массы в день. Это  
хороший показатель, и рабо-  
тотехники довольны на  
всех отделениях совхоза.

Тон в работе задают  
М. А. Баязитов, Г. И. Афанасьев,  
В. В. Гусейн, П. Н.  
Дорман и другие.

А. ОГЛУШЕВИЧ,  
старший инженер-  
конструктор проектно-  
конструкторского отдела  
комбината.

На снимках: идет заготов-  
ка зеленой массы.  
Фото автора.



## „МЫСЛЬ НЕ ДАЕТ ПОКОЯ...“

Наверное, каждому, кому приходилось что-либо изобретать, знакомо удивительное чувство первооткрывателя, первопроходца. Александр Казначеев — молодой рационализатор и изобретатель цеха технологической диспетчеризации — узнал это чувство, когда ему едва исполнилось восемнадцать. Александр, закончив десять классов, пришел работать электромонтером на участок ремонтов ЦТД. Первый наставник

Казначеева Борис Иванович Курдин вспоминает, как с первых дней его ученик буквально с головой ушел в работу. Знания об электротехнике и радиотехнике у Саши тогда были самые общие, но подкупало в нем стремление как можно больше узнать и постичь. И если что-то не ладилось, не отчаивался, а порой уже проделанную работу начинал заново.

Немало пришлось ему покорпеть над схемой электро-

станции «Чиж». Ведь, чтобы устранить неисправность в радиоаппаратуре, надо хорошо узнать ее работу, изучить все уязвимые места. Но в своей работе Саша взял за правило: сначала думать, а потом действовать. Именно этому его всегда учил Борис Иванович, который прежде чем взяться за ремонт очередной электроаппаратуры, всегда продумывал, в каком месте прежде всего следует искать неисправность.

(Окончание на 3-й стр.)